

PRZENOŚNA

Stacja lutownicza HOTAIR

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

WEP 8858

POLSKA



Dziękujemy za zakup Stacji WEP. Proszę o zapoznanie się z niniejszą instrukcją. Prosimy przechowywać instrukcję w dostępnym miejscu, aby móc z niej korzystać również po uruchomieniu urządzenia.

Dla własnego bezpieczeństwa przestrzegaj poniższych środków ostrożności.

Zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że urządzenie będzie przyłączone do sieci prądu przemiennego **220V-250V / 50Hz** przed instalacją stacji, a wtyczka będzie podłączona do kontaktu z uziemieniem.
- W przypadku zwarcia elektrycznego, unikaj kontaktu z wodą.
- Celem uniknąć porażenia elektrycznego powodującego poważne szkody, należy odłączyć przewód zasilania z gniazda zasilającego przed przeniesieniem stacji w inne miejsce.
- Jeżeli doszło do uszkodzenia maszyny, prosimy skontaktować się z serwisem w celu usunięcia uszkodzenia.
- Usuwanie szkód przez użytkownika, lub samodzielna naprawa może prowadzić do utraty zdrowia.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączalny i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że stacja nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączać stację podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.
- Zachowaj przepływ powietrza wlotowego i wylotowego, nie blokuj go.
- Po użyciu należy odłożyć kolbę na uchwyt do tego przeznaczony.
- Podczas pracy stacji może dochodzić do wydzielania oparów, należy zapewnić odpowiednią wentylację.

- Przed wymianą części lub magazynowaniem stacji należy ją wyłączyć i poczekać, aż ostygnie do temperatury pokojowej.

Jeśli masz jakieś pytania lub sugestie w techniczne powstałe w trakcie korzystania z tego produktów, prosimy o kontakt z naszym działem technologii. Będziemy starać się jak najlepiej rozwiązać państwa problem.

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

To urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych ani przez osoby bez doświadczenia i wiedzy. Chyba że są nadzorowane lub poinstruowane w zakresie obsługi urządzenia przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo.

Dzieci powinny być nadzorowane, aby nie bawiły się urządzeniem.

Funkcje

Seria 8858 „Przenośna stacja lutownicza na gorące powietrze” (skrót to opalarka), jest to nowy typ konstrukcji naszej firmy. które mają zastosowanie do naprawy produktów elektronicznych SMT, przenośnego narzędzia do lutowania. Stacja jest wyposażona w element grzejny oraz sterowanie, umożliwiające bezproblemową pracę w serwisie elektronicznym, jak przy innych podobnych pracach. Urządzenie jest ergonomiczne, trwałe i w pełni mobilne.

Specyfikacja

Napięcie wejściowe	~220V ±10% 50Hz
Moc wyjściowa	650W
Zakres temperatur	100~480 °C
Wyświetlacz	LED
Temperatura Stabilność	±5 °C
Typ nadmuchu	Wentylator
Moc nadmuchu	120L/min (MAX)
Rozmiar rączki	260x135x8 mm ±3mm Dł*Sz*Wy
Waga	0.7kg
Temperatura pracy	0~40 °C
Temperatura przechowywania	-20~80 °C
Wilgotność przechowywania	35%~45%

Ogólne użycie

Maszyna ma dwa rodzaje parametrów, które można ustawić. Jeden to parametr temperatury; Inne to parametry przepływu powietrza.

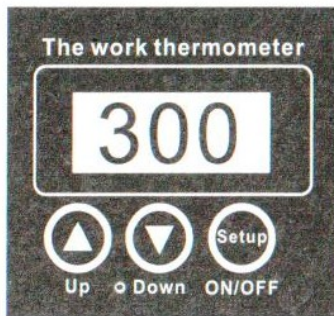
Opis znaczenia przycisków

Tam są trzy przyciski „Setup”, „UP”, „DOWN”

Ustawienie zakresu parametrów

Zakres temperatury 100 -480°C

Moc przepływu powietrza: 0-99

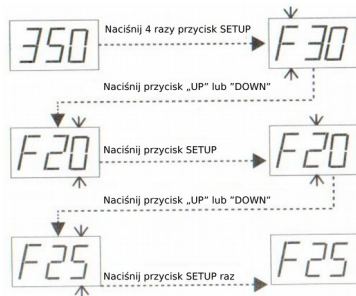
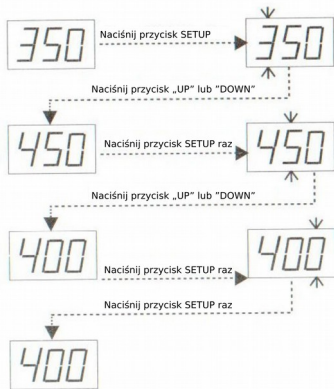


Użycie stacji

Włącz urządzenie. Po podłączeniu zasilania wyświetlacz LED wyświetla najpierw aktualne ustawienie temperatury (ustawienia fabryczne to 300 ° C) i miga. Następnie umieść kolbę na uchwycie, maszyna jest w stanie gotowości. Podniósł kolbę z uchwytu stacja przechodzi do normalnego stanu roboczego, wyświetlacz pokazuje rzeczywistą temperaturę.

Ustawienie temperatury. Naciśnij przycisk „SETUP”, wyświetlacz pokaże wartości ustawionej temperatury, naciśnij „UP” lub „DOWN”, aby ustawić żadaną wartość temperatury (zwykle w zakresie 300-350 ° C), nie naciskając przycisków przez kilka sekund, urządzenie przejdzie do normalnego trybu pracy.

Ustawienie mocy przepływu powietrza. Naciśnij przycisk „SETUP” czterokrotnie, na wyświetlaczu pojawi się „F” i wartość przepływu powietrza, a cyfrowy przewód miga dla stanu przepływu powietrza, naciśnij przycisk „UP” lub „DOWN”, aby ustawić wymaganą wartość przepływu powietrza (zazwyczaj w 30 - 60) Ponownie naciśnij przycisk „Setup”, aby wyjść, lub nie naciskaj żadnego klawisza, co spowoduje automatyczne wyjście z ustawień po kilku sekundach.

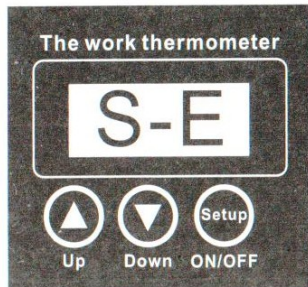


Po użyciu kolbę należy umieścić w uchwycie, urządzenie będzie schładzało się do około 60 °C po wejściu w stan czuwania na wyświetlaczu pojawi się „---” a wentylator przestanie pracować. Przy każdorazowym podniesieniu z uchwytu stacja przejdzie w normalny tryb pracy.

Wciśnij i przytrzymaj przycisk „ ON / OFF” 4 sekundy wyświetlacz wyłączy się. Gdy wentylator przestanie się obracać, aby ponownie uruchomić stację, należy nacisnąć i przytrzymać przycisk „ ON / OFF”. Kiedy opalarka przejdzie do normalnego trybu pracy, możemy kontynuować pracę.

Komunikaty na wyświetlaczu

1. Kiedy na wyświetlaczu LCD pojawia się komunikat „S-E” tzn że na stacji wykryta usterka na czujniku temperatury. W takim przypadku musisz wymienić element grzejny.
2. Usterka pokazana „S-E”, sprawdź elementy grzejne i termoparę, połączenie przewodów nie jest uszkodzone.
3. Wyświetlacz pokazuje „S-E”, wentylator nadal się obraca, a urządzenie normalnie się nagrzewa. Może pojawiać się monit „błąd przegrzania temperatury”.



Proszę włożyć kolbę do uchwytu, sprawdzić, czy wylot powietrza na kolbie nie jest zatkany.

Uwaga: jeśli pojawią się powyższe komunikaty z problemami , można spróbować je ponownie odczytać. Wyłącz, a następnie włącz ponownie lub naciśnij jeden raz dowolny klawisz.

Nakazy i zakazy

Dysze gorącego powietrza może być rozgrzana do wysokiej temperatury dlatego zaleca się ściąganie dysz za pomocą szczypiec, ewentualnie grubych rękawic. Śrubę należy przykręcić dobranym kluczem.

Dysza może być zakładana po ostygnięciu kolby gorącego powietrza do bezpiecznej temperatury.

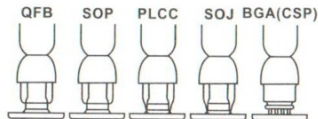
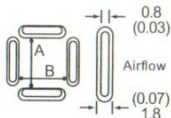
Wysoka temperatura może poparzyć ciało człowieka, nie dotykaj rozgrzanych elementów.

Nie kieruj gorącego powietrza w stronę twarzy.

Przy pierwszych uruchomieniach kolby mogą wydzielać dym to jest normalne, po dłuższym używaniu to mija.

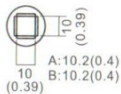
Przy wymianie elementu grzejnego UWAŻAJ na jego odpowiedni dobór . Sprawdź model, czy przewody mają odpowiednie kolory, uważaj na ich złe podłączenie.

Dysze

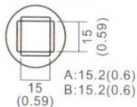


mm(inch)

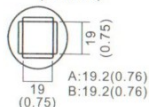
A1125 QFP 10x10
(0.39x0.39)



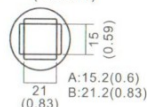
A1126 QFP 14x14
(0.55x0.55)



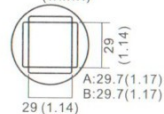
A1127 QFP 17.5x17.5
(0.68x0.68)



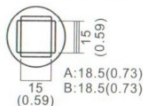
A1128 QFP 14x20
(0.55x0.78)



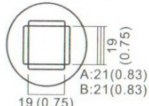
A1129 QFP 28x28
(1.1x1.1)



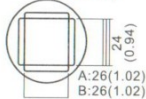
A1135 PLCC 17.5x17.5
(0.68x0.68)
(44 needle)



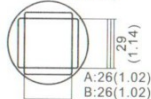
A1136 PLCC 20x20
(0.78x0.78)
(52 needle)



A1137 PLCC 25x25
(0.98x0.98)
(68 needle)



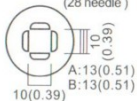
A1138 PLCC 30x30
(1.18x1.18)
(84 needle)



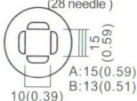
A1139 PLCC 12.5x7.3
(0.49x0.49)
(18 needle)



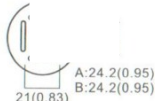
A1140 PLCC 11.5x11.5
(0.45x0.45)
(28 needle)



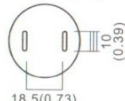
A1141 PLCC 11.5x14
(0.45x0.55)
(28 needle)



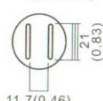
A1182 BOFP 24x24
(0.94x0.94)

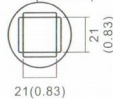
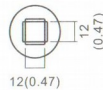
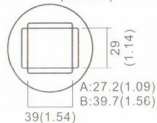
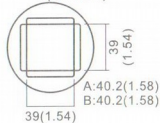
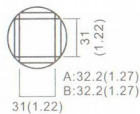
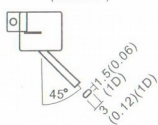
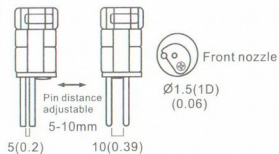


A1187 TSOL 18.5x8
(0.73x0.31)



A1257 SOP 11x21
(0.43x0.83)



A1258**A1259** SOP 13x28
(0.51x1.1)**A1260** SOP 8.6x18
(0.34x0.71)**A1261** OFP 20x20
(0.78x0.78)**A1262** OFP 12x12
(0.47x0.47)**A1263** QFP 28x40
(1.1x1.57)**A1264** QFP 40x40
(1.57x1.57)**A1265** QFP 32x32
(1.26x1.26)**A1124** Single-tube ϕ 2.5
(1.1x1.57)**A1130** Single-tube ϕ 4.4
(0.17)**A1131** SOP 4.4x10
(0.17x0.39)**A1132** SOP 5.6x13
(0.22x0.51)**A1133** SOP 7.5x15
(0.3x0.59)**A1134** SOP 7.5x18
(0.3x0.7)**A1142** Curved single tube 1.5x3
(0.06x0.12)**A1325** Single-tube ϕ 1.5x5.10
(0.06x0.02-0.39)
Pin distance adjustable

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

www.hotair.pl

Producent

**Guangzhou Yihua Electronic Equipment
Co., Ltd**

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial
Zone, Longgui, Guangcong Road, Baiyun
District, Guangzhou, Guangdong, China
PostCode: 51054