

# Instrukcja obsługi WEP 8858-I



Dziękujemy Państwu za zakup systemu do napraw o modelu WEP 8858-I.  
Prosimy o zapoznanie się z instrukcją obsługi przed użyciem urządzenia.  
Prosimy o zachowanie instrukcji do ewentualnego użycia w przyszłości

## Spis treści

Gwarancja.....	2
Zasady bezpieczeństwa.....	3
UWAGA.....	3
Cechy.....	4
Specyfikacja.....	4
Schemat urządzenia.....	5
Zastosowanie.....	5
Instrukcja obsługi.....	6
Instrukcje dotyczące ustawiania funkcji.....	6
Ustawienie temperatury Fahrenheita / Celsjusza.....	6
Korekcja temperatury.....	6
Opis symboli na wyświetlaczu.....	7
Mocowanie dyszy.....	7
Wymiana elementu grzejnego.....	7
Dostępne dysze.....	8

### **!! UWAGA !!**

**Nie należy dawać wysokiej temperatury przy minimalnej lub bardzo małej ilości wydmuchiwanego powietrza – to znacznie skraca żywotność elementu grzejnego !!!**

## Gwarancja

Okres gwarancji 24 miesiące dla osób prywatnych 12 miesiące dla firm ważny od dnia wystawienia dokumentu zakupu.

Gwarancja nie obejmuje elementu grzejnego oraz wszelkich uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych niewłaściwym użytkowaniem. Podstawą ubiegania się o gwarancję są nienaruszone plomby gwarancyjne i wypełnienie formularza reklamacji znajdującego się na stronie [www.hotair.pl](http://www.hotair.pl). Realizacja naprawy gwarancyjnej wynosi do 21 dni roboczych. Zgłaszany przedmiot do naprawy gwarancyjnej należy dostarczyć na własny koszt i w oryginalnym opakowaniu.

## Zasady bezpieczeństwa

### Używając urządzenia należy przestrzegać podstawowych zasad BHP

- Celem zapewnienia bezpieczeństwa osobie pracującej, używaj oryginalnych części zamiennych.
- Usterki w lutownicy powinny być usuwane przez autoryzowany serwis.
- Lutownica powinna być przyłączona do sieci z uziemieniem.
- Ochrona termiczna  
Przed kontynuowaniem pracy pozwól aby kolba ostygła. Wyłącz stację, zmniejsz temperaturę i zwiększ siłę nadmuchu powietrza.  
Dla pewności wyłącz stację przełącznikiem, kiedy opuszczasz swoje miejsce pracy.
- Zachowaj ostrożność w czasie pracy z wysoką temperaturą.  
Nie używaj urządzenia w pobliżu gazów i przedmiotów łatwopalnych.  
Końcówki kolb są ekstremalnie gorące i mogą spowodować pożar.  
Nigdy nie pozwól na dotknięcie kolb ze skórą, może to spowodować poważne oparzenia.
- Upewnij się iż po użytkowaniu stacji schłodzi się element grzejny Nigdy nie przerywaj tego procesu.
- Nigdy nie upuszczaj ani nie wstrząsaj jednostką .  
W środku kolby jest szklana tulejka, która w łatwy sposób może się uszkodzić na skutek upuszczenia kolby.
- Wyłącz kabel zasilania kiedy stacja nie jest używana przez długi czas.

### UWAGA

Jeśli przewód zasilający jest uszkodzony, należy go wymienić na tego samego typu wymianę zlecić autoryzowanemu serwisowi.

W miejscach gdzie znajdują się materiały łatwo palne, zachowaj należyłą ostrożność, nie pracuj w tym miejscu przez długi czas.

Nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru kiedy jest wyłączone, a nie jest odłączone od sieci.

To urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (w tym dzieci) ze zredukowanym zdolności fizycznych, zmysłowych lub umysłowych lub braku doświadczenia i wiedzy. O ile nie otrzymali oni nadzoru ani instrukcji dotyczących używania urządzenia przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo.

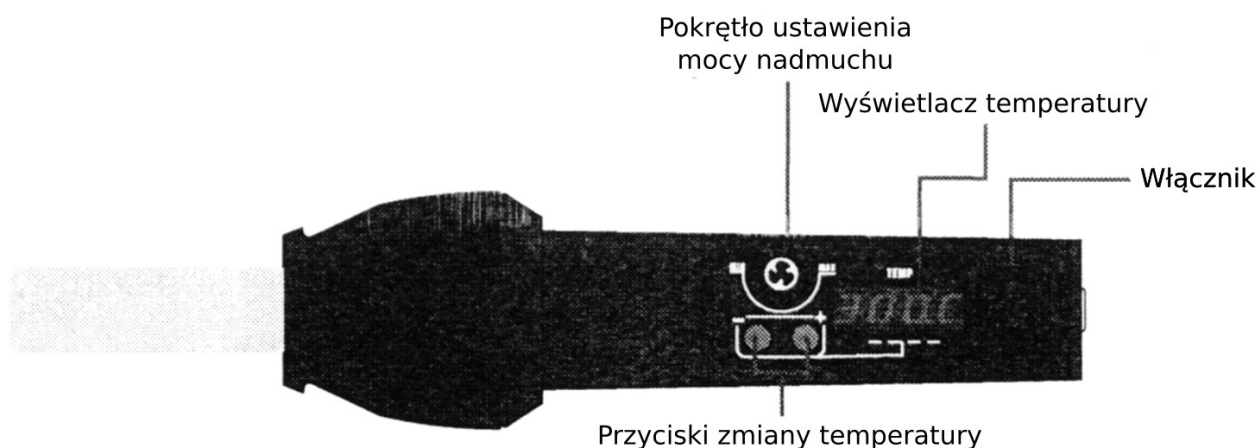
## Cechy

1. Temperatur w lutownicy jest sterowana za pomocą kontrolera PID, dzięki temu temperatura jest stabilna i dokładna.
2. Pełna regulacja przepływu powietrza, przepływ powietrza jest duży i łagodny, a regulacja prosta.
3. Urządzenie posiada system chłodzenia, tzn. chłodzi element grzejny do bezpiecznej temperatury, przed wyłączeniem lutownicy, to przedłuża żywotność elementu grzejnego.
4. Element grzejny ma budowę ceramiczną i jest łatwy do wymiany.
5. Wyświetlacz może wyświetlać temperaturę w C lub F
6. Płynną regulacją wydmuchu powietrza, sterowanego cyfrowo w zakresie 01 do 99.
7. Regulacja przepływu powietrza do 120l/min max.
8. Regulacją temperatury w zakresie 100°C do 480°C
9. Mocną grzałką wykonaną z grubego drutu (większa wytrzymałość i trwałość elementu grzejnego)
10. Szybkie osiągnięcie zadanej temperatury i wysoka stabilność temperatury pracy
11. Wentylator napędzany silnikiem bez szczotkowym (duża trwałość i niezawodność, cicha praca, małe wibracje)

## Specyfikacja

- Napięcie: 220-240 V
- Pobór mocy: 650W
- Wyświetlacz: LED
- Sterowanie: Przyciski i pokrętło
- Źródło przepływu powietrza: wentylator
- Przepływ powietrza: do 120 L/min
- Zakres temperatur: 100°C - 480°C
- Typ nadmuchu: bez szczotkowy wentylator z miękkim startem
- Długość przewodu: 1.4m
- Rozmiar : 305x60x60 [ dł wys szer]

## Schemat urządzenia



## Zastosowanie

1. Urządzenie jest przeznaczone do lutowania i rozlutowania elementów elektronicznych jak SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD itp.
2. Obkurczanie osłonek, suszenie, suszenie farby, usuwanie kleju, rozmrażanie, ocieplanie, spawanie tworzyw sztucznych

### !!! UWAGA !!!

**Nie należy dawać wysokiej temperatury przy minimalnej lub bardzo małej ilości wydmuchiwanego powietrza – to znacznie skraca żywotność elementu grzejnego.**

**!!! Może doprowadzić do stopnienia elementów plastikowych kolby !!!**

**Szczególną dbałość o stosowny o przepływ powietrza należy zwrócić przy zakładaniu dysz, ustalając szerokość szczeliny. !**

## Instrukcja obsługi

1. Włączyć do gniazdka.
2. Do stacji dołączone są specjalne końcówki - dysze, które przed rozpoczęciem pracy, należy założyć.
3. Podłącz przewód zasilający.
4. Włączyć przełącznik POWER na wyświetlaczu pojawi się ustawiona temperatura, nacisnąć przycisk W GÓRĘ lub DÓŁ , aby ustawić wymaganą temperaturę (plus lub minus 1 ° C), wyreguluj moc nadmuchu pokrętle, po ustabilizowaniu się temperatury rozpoczynamy pracę.
5. Po pracy wyłącz przełącznikiem zasilanie i odłącz wtyczkę zasilania  
**Uwaga:** Celem wydłużenie żywotności elementu grzejnego obniż temperaturę do minimum i podkręć nadmuchi powietrza, kiedy zostanie osiągnięta temperatura 100° C wyłącz urządzenie.

## Instrukcje dotyczące ustawiania funkcji

### *Ustawienie temperatury Fahrenheita / Celsjusza*

1. Naciskając przyciski „-” i „+” wyłącz przełącznik zasilania.
2. Po puszczeniu przycisków „-” i „+” zaczną migać na wyświetlaczu „C”
3. Naciskając przyciski „-” lub „+” ustawiamy F lub C
4. Po 4 sekundach bezczynności, wybrany typ wyświetlania temperatury zostanie zapisany i urządzenie wyjdzie z trybu ustawień.

### *Korekcja temperatury*

1. Włącz urządzenie, temperatura zacznie wzrastać do zadanej temperatury jak ją osiągnie to się stabilizuje.
2. Naciskając przyciski „-” lub „+” ustawiamy potrzebną temperaturę.
3. Po 2 sekundach temperatura zostanie zmieniona do ustawionej.
4. Lutownica pamięta ostatnio zadaną temperaturę.

## Opis symboli na wyświetlaczu

Wyświetla się „●” wskaźnik podłączenia do zasilania sieciowego. Jeżeli urządzenie nie pracuje przez długi czas, należy odłączyć ją od zasilania.

Gdy dioda LED wyświetlacze cyfrowe "S-E", oznacza to lutownica gorącego powietrza ma problem z czujnikiem temperatury na elemencie grzejnym, lub ma problem z elementem grzejnym. W takim przypadku należy wymienić element grzejny.

Kiedy stacja pracuje, a wyświetlacz pokazuje temperaturę poniżej 50 i nie podgrzewa się do wyższej temperatury, to oznacza, że mógł zużyć się element grzejny, uszkodzeniu uległ element grzejny, który należy wymienić.

## Mocowanie dyszy

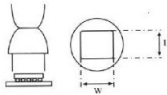
1. Poluzować śrubę dyszy.
2. Zamocować dyszę, pozostawiając szczelinę na nadmiar powietrza .  
Nie należy luzować ani ściągać dyszy siłą przy użyciu kombinerek.  
Nie należy mocować dyszy zbyt ciasno.

## Wymiana elementu grzejnego

1. Poluzuj 3 śruby na stalowej rurze
2. Zdjąć stalową rurę i wyciągnąć przewód uziemienia
3. Wyciągnąć element grzejny
4. Załóż nowy element grzejny
5. Owiń papier miki
6. Włóż rurkę stalową i podłączyć do uziemienia
7. Dokręć śrubę

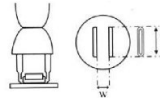
## Dostępne dysze

### Dysza BGA



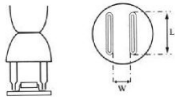
Model	IC Rozmiar	Rozmiar
1010	BGA 9x9	10(w)x10(l)
1313	BGA 12x12	13(w)x13(l)
1616	BGA 15x15	16(w)x16(l)
1919	BGA 18x18	19(w)x19(l)
2828	BGA 27x27	28(w)x28(l)
3636	BGA 35x35	36(w)x36(l)
3939	BGA 38x38	39(w)x39(l)
4141	BGA 40x40	41(w)x41(l)

### Dysza PLCC



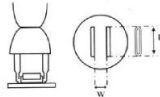
Model	IC Rozmiar	Rozmiar			
		A	B	C	D
1135	PLCC 17.5X17.5 (44pins)	18.5	18.5	15	15
1136	PLCC 20X20 (52pins)	21	21	19	19
1137	PLCC 25X25 (68pins)	26	26	24	24
1138	PLCC 30X30 (84pins)	31	31	29	29
1139	PLCC 7.3X7.3 (18pins)	9	14	6.9	6.9
1140	PLCC 11.5X11.5 (28pins)	13	13	15	10
1141	PLCC 11.5X14 (32pins)	15	13	15	10
1188	PLCC 9x9 (20pins)	11	11	10	10
1189	PLCC 34x34 (100pins)	36.5	36.5	33.5	33.5

### Dysza SOP



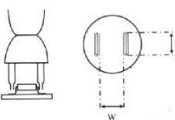
Model	IC Rozmiar	Rozmiar
1131	SOP 4.4x10	4.8(w)x10(l)
1132	SOP 5.6x13	5.7(w)x15(l)
1133	SOP 7.5x15	7.2(w)x16(l)
1134	SOP 7.5x18	7.2(w)x19(l)
1257	SOP 11x21	11.7(w)x21(l)
1258	SOP 7.6x12.7	8.2(w)x11.7(l)
1259	SOP 13x28	13.5(w)x29(l)
1260	SOP 8.6x18	8.7(w)x19(l)

### Dysza QFP



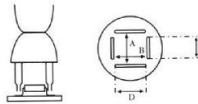
Model	IC Rozmiar	Rozmiar			
		A	B	C	D
1125	QFP 10X10	10.2	10.2	10	10
1126	QFP 14X14	15.2	15.2	15	15
1127	QFP 17.5X17.5	19.2	19.2	19	19
1128	QFP 14X20	15.2	21.2	15	21
1129	QFP 28X28	29.5	29.7	29	29
1215	QFP 42.5X42.5	42.5	42.5	40	40
1261	QFP 20X20	20.2	20.2	21	21
1262	QFP 12X12	12.2	12.2	12	12
1263	QFP 28X40	27.7	39.7	29	39
1264	QFP 40X40	40.2	40.2	39	39
1265	QFP 32X32	32.2	32.2	31	31

### Dysza TSOL



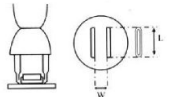
Model	IC Rozmiar	Rozmiar
1185	TSOL 13x10	11.9(w)x10(l)
1187	TSOL 18.5x18.5	18.5(w)x10(l)
1186	TSOL 18x10	18.2(w)x11.7(l)

### Dysza BQFP



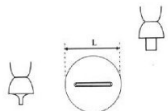
Model	IC Rozmiar	Rozmiar			
		A	B	C	D
1180	BQFP 17X17	18.2	18.2	13.6	13.6
1181	BQFP 19X19	19.2	19.2	16	16
1203	BQFP 35X35	35.2	35.2	30.6	30.6
1182	BQFP 24X24	24.2	24.2	21	21

### Dysza SOJ



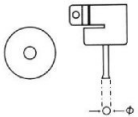
Model	IC Rozmiar	Rozmiar
1183	SOJ 15x8	16(w)x8(l)
1184	SOJ 18x8	19(w)x10(l)
1214	SOJ 10x26	25.9(w)x12(l)

### Dysza płaska



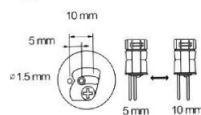
Model	Rozmiar	Długość
1191	SIP 25I	26 mm
1192	SIP 50I	52.5 mm

### Dysza okrągła



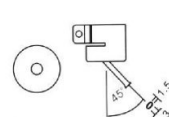
Model	Rozmiar
1124	śr. 2.5 mm
1130	śr. 4.4 mm
1194	śr. 6.0 mm
1195	śr. 8.0 mm
1196	śr. 7.0 mm
1197	śr. 9.0 mm
1198	śr. 12 mm

### Dysza okrągła podwójna regulowana



Model
1325

### Dysza wygięta



Model
1142