

LUTOWNICA KOLBOWA

REGULACJA TEMPERATURY

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

WEP 928D-I
POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że urządzenie będzie przyłączone do sieci prądu przemiennego **220V-250V / 50Hz** przed instalacją stacji.
- W przypadku zwarcia elektrycznego, unikaj kontaktu z wodą.
- Celem uniknąć porażenia elektrycznego powodującego poważne szkody, należy odłączyć przewód zasilania z gniazda zasilającego przed przenoszeniem lutownicy
- Jeżeli doszło do uszkodzenia lutownicy, prosimy skontaktować się z serwisem w celu usunięcia uszkodzenia.
- Usuwanie szkód przez użytkownika, lub samodzielna naprawa może prowadzić do utraty zdrowia.

Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że stacja nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączać lutownicę podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.

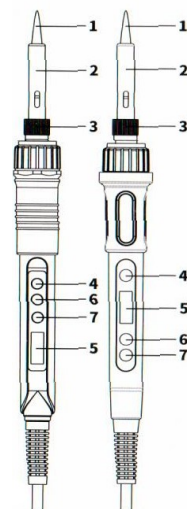
Ta lutownica nadaje się do przeróbek oraz prace lutownicze na elementach SMT i przewlekanych typu SOP, DIP, SOIC, i więcej.

Specyfikacja

Model	928D-I
Zakres temperatur	200°C-500°C
Wyświetlacz	LCD
Wymiary jednostki głównej	D25*S25*W204mm ±5mm
Temperatura przechowywania	-20~80°C
Wilgotność przechowywania	35~45%

Schemat kolby

1. Grot lutownicy
2. Stalowa rura
3. Zapięcie
4. Przycisk zmniejszania (temperatura)
5. Wyświetlacz temperatury
6. Przycisk zwiększania (temperatura)
7. Przycisk funkcyjny (przełącznik wyświetlacza ° C/° F)



Użytkowanie

1. Umieść lutownicę w uchwycie.
2. Podłącz przewód zasilający grotówki do gniazdka elektrycznego.
3. Naciśnij i przytrzymaj przycisk funkcyjny przez około 2 sekundy, a lutownica zacznie się nagrzewać. Ustaw żądaną temperaturę i rozpocznij pracę, gdy temperatura się ustabilizuje.
UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C/482°F. Gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj końcówkę lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie lutu z dodatkiem topnika kalafoniowego), a następnie zwiększ temperaturę do pożądanej wartości.
4. Po zakończeniu operacji użyj zwilżonej gąbki lub czyścika, aby wyczyścić grot lutownicy. Pocynuj grot lutownicy nową warstwą lutowia, a następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie. Następnie naciśnij i przytrzymaj przycisk funkcyjny przez około 2 sekundy, aby wyłączyć zasilanie żelazka. ODŁĄCZ przewód zasilający, jeśli lutownica nie jest używana przez dłuższy czas.
5. **Cyfrowa kalibracja temperatury:** (Rozbieżności temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany środowiska pracy i wymiany elementu grzejnego, grotu lutowniczego lub innych części. Ta funkcja może pomóc poprawić wydajność pracy i przedłużyć żywotność lutownicy.)
 1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk funkcyjny przez około 2 sekundy.
 2. Gdy temperatura wzrośnie do ustawionej temperatury, naciśnij i przytrzymaj przyciski ZWIĘKSZ i ZMNIJSZ przez około 2 sekundy, a następnie na wyświetlaczu pojawi się naprzemiennie CAL i ustawiona wartość temperatury.
 3. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania, aby wprowadzić zmierzoną wartość temperatury. System automatycznie skalibruje temperaturę, zapisze dane i wyjdzie z interfejsu ustawień, gdy przez 6 sekund nie zostaną wykryte żadne dalsze czynności.
6. Wyświetlanie temperatury w °C/°F: (Ta funkcja jest zgodna z różnymi preferencjami użytkownika dla użytkowników w różnych regionach.) Naciśnij przycisk funkcyjny, aby przełączać się między trybem wyświetlania temperatury w stopniach Fahrenheita lub Celsjusza.

Konserwacja i środki ostrożności

1. Jeśli na powierzchni grotu lutownicy utworzy się warstwa oksydacji, może powstać błędne przekonanie, że grot lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Ale rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i grotu lutowniczego są wysokie. W takim przypadku, proszę nie zwiększać wartości temperatury w niejasny sposób, ale użyj czyścika, aby usunąć utlenianie, postępując zgodnie z poniższymi krokami:
 1. Ustaw temperaturę na 300°C (572°F).
 2. Gdy temperatura się ustabilizuje, delikatnie potrzyj końcówkę lutownicy czyścikiem.
 3. Gdy utlenienie zostanie usunięte, pobiel ponownie grot spoiwem lutowniczym. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień ją na nową.
2. NIE NALEŻY wywierać nadmiernych sił na grot lutowniczy podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi żelazną końcówkę, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
3. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, wyreguluj temperaturę do 250 ° C (482 ° F) lub poniżej. Niezastosowanie się do tego i pozostawienie grotu lutownicy bezczynnej w warunkach wysokiej temperatury spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grotu lutownicy.
4. Po każdej operacji zawsze wyczyść i ocynuj grot warstwą spoiwa lutowniczego, aby zapobiec utlenianiu.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

1. „S-E” - Jest to oznaka nieprawidłowego nagrzewania się lutownicy. W takim przypadku należy wymienić element grzejny (element grzejny i moduły czujników) lub sprawdzić obwody zasilania elementu grzejnego.
2. Prawidłowa wymiana element grzejnego. Element grzewczy można zainstalować z dowolnej strony, ponieważ kołki są rozmieszczone w dowolnej kolejności.

NIE WOLNO używać metalowych pilników do usuwania utleniania na grotcie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształcił się lub rdzewieje, wymień go na nowy.

Schematy dostępnych grotów 900M

<p>900M-T-K 30°C/54°F</p>	<p>900M-T-R 0°C</p>	<p>900M-T-RT 0°C</p>	<p>900M-T-SI 0°C</p>	<p>900M-T-I -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-H -20°C/-36°F</p>	<p>900M-T-1.8H -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-S4 0°C</p>
<p>900M-T-LB -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-0.5C 0°C</p>	<p>900M-T-0.8C 0°C</p>	<p>900M-T-1C 0°C</p>	<p>900M-T-1.5CF 0°C</p>	<p>900M-T-2C 0°C</p>	<p>900M-T-3C 0°C</p>	<p>900M-T-4C 0°C</p>
<p>900M-T-0.8D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.6D 0°C</p>	<p>900M-T-2.4D 0°C</p>	<p>900M-T-3.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2LD -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-SB 0°C</p>	<p>900M-T-B 0°C</p>

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produkt po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 510