

LUTOWNICA KOLBOWA

REGULACJA TEMPERATURY

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

WEP 928D-V
POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

W niniejszej instrukcji „Ostrzeżenie” i „Uwaga” mają poniższe znaczenie.

Ostrzeżenie: Niewłaściwe użycie może spowodować śmierć lub ciężkie obrażenia.

UWAGA: Niewłaściwe użycie może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenia przedmiotów.

Dla własnego bezpieczeństwa przestrzegaj poniższych środków ostrożności.

Zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że urządzenie będzie przyłączone do sieci prądu przemiennego **220V-250V / 50Hz** przed instalacją stacji.
- W przypadku zwarcia elektrycznego, unikaj kontaktu z wodą.
- Celem uniknąć porażenia elektrycznego powodującego poważne szkody, należy odłączyć przewód zasilania z gniazda zasilającego przed przenoszeniem lutownicy
- Jeżeli doszło do uszkodzenia lutownicy, prosimy skontaktować się z serwisem w celu usunięcia uszkodzenia.
- Usuwanie szkód przez użytkownika, lub samodzielna naprawa może prowadzić do utraty zdrowia.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że stacja nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączać lutownicę podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.

Jeśli masz jakieś pytania lub sugestie w techniczne powstałe w trakcie korzystania z tego produktów, prosimy o kontakt z naszym działem technologii. Będziemy starać się jak najlepiej rozwiązać państwa problem.

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

Specyfikacja

Model	928D-V
Zakres temperatur	200°C-500°C
Wyświetlacz	LCD
Wymiary jednostki głównej	25*25*204mm ±5mm
Temperatura przechowywania	-20~80°C
Wilgotność przechowywania	35~45%

Używanie

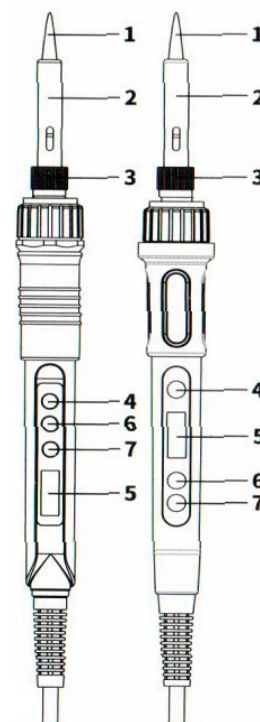
Ta lutownica jest odpowiednia do prac naprawczych i lutowniczych na elementach SMT i przewlekanych, takich jak SOP, DIP, SOIC i innych.

Schemat kolby

1. Grot lutownicy
2. Stalowa rura
3. Zapięcie
4. Przycisk zmniejszania (temperatura)
5. Wyświetlacz temperatury
6. Przycisk zwiększania (temperatura)
7. Przycisk funkcyjny (przełącznik wyświetlacza °C/°F)

Użytkowanie

1. Umieść lutownicę w uchwycie.
2. Podłącz przewód zasilający grotówki do gniazdka elektrycznego.
3. Naciśnij i przytrzymaj przycisk funkcyjny przez około 2 sekundy, a lutownica zacznie się nagrzewać. Ustaw żądaną temperaturę i rozpocznij pracę, gdy temperatura się ustabilizuje.
UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C/482°F. Gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj końcówkę lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie lutu z dodatkiem topnika kalafoniowego), a następnie zwiększ temperaturę do pożądanej wartości.
4. Po zakończeniu operacji użyj zwilżonej gąbki lub czyścika, aby wyczyścić grot lutownicy. Pocynuj grot lutownicy nową warstwą lutowia, a następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie. Następnie naciśnij i przytrzymaj przycisk funkcyjny przez około 2 sekundy, aby wyłączyć zasilanie żelazka. **ODŁĄCZ** przewód zasilający, jeśli lutownica nie jest używana przez dłuższy czas.
5. **Cyfrowa kalibracja temperatury:** (Rozbieżności temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany środowiska pracy i wymiany elementu grzejnego, grotu lutowniczego lub innych części. Ta funkcja może pomóc poprawić wydajność pracy i przedłużyć żywotność lutownicy.)
 1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk funkcyjny przez około 2 sekundy.
 2. Gdy temperatura wzrośnie do ustawionej temperatury, naciśnij i przytrzymaj przyciski **ZWIĘKSZ** i **ZMNIEJSZ** przez około 2 sekundy, a następnie na wyświetlaczu pojawi się naprzemiennie **CAL** i ustawiona wartość temperatury.
 3. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania, aby wprowadzić zmierzoną wartość temperatury. System automatycznie skalibruje temperaturę, zapisze dane i wyjdzie z interfejsu ustawień, gdy przez 6 sekund nie zostaną wykryte żadne dalsze czynności.
6. Wyświetlanie temperatury w °C/°F: (Ta funkcja jest zgodna z różnymi preferencjami użytkownika dla użytkowników w różnych regionach.) Naciśnij przycisk funkcyjny, aby przełączać się między trybem wyświetlania temperatury w stopniach Fahrenheita lub Celsjusza.



Konserwacja i środki ostrożności

1. Jeśli na powierzchni grotu lutownicy utworzy się warstwa oksydacji, może powstać błędne przekonanie, że grot lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Ale rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i grotu lutowniczego są wysokie. W takim przypadku, proszę nie zwiększać wartości temperatury w niejasny sposób, ale użyj czyścika, aby usunąć utlenianie, postępując zgodnie z poniższymi krokami:
 1. Ustaw temperaturę na 300°C (572°F).
 2. Gdy temperatura się ustabilizuje, delikatnie potrzyj końcówkę lutownicy czyścikiem.
 3. Gdy utlenienie zostanie usunięte, pobiel ponownie grot spoiwem lutowniczym. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień ją na nową.
2. **NIE NALEŻY** wywierać nadmiernych sił na grot lutowniczy podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi żelazną końcówkę, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
3. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, wyreguluj temperaturę do 250 ° C (482 ° F) lub poniżej. Niezastosowanie się do tego i pozostawienie grotu lutownicy bezczynnej w warunkach wysokiej temperatury spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grotu lutownicy.
4. Po każdej operacji zawsze wyczyść i ocynuj grot warstwą spoiwa lutowniczego, aby zapobiec utlenianiu.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

1. „H-E” - Jest to oznaka nieprawidłowego nagrzewania się lutownicy. W takim przypadku należy wymienić element grzejny (element grzejny i moduły czujników) lub sprawdzić obwody zasilania elementu grzejnego.
2. Prawidłowa wymiana element grzejnego. Element grzewczy można zainstalować z dowolnej strony, ponieważ kołki są rozmieszczone w dowolnej kolejności.

NIE WOLNO używać metalowych pilników do usuwania utleniania na grotcie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształci się lub rdzewieje, wymień go na nowy.

Groty do lutownicy WEP 928D-V typ 900M średnica 6.5mm

<p>900M-T-K 30°C/54°F</p>	<p>900M-T-R 0°C</p>	<p>900M-T-RT 0°C</p>	<p>900M-T-SI 0°C</p>	<p>900M-T-I -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-H -20°C/-36°F</p>	<p>900M-T-1.8H -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-S4 0°C</p>
<p>900M-T-LB -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-0.5C 0°C</p>	<p>900M-T-0.8C 0°C</p>	<p>900M-T-1C 0°C</p>	<p>900M-T-1.5CF 0°C</p>	<p>900M-T-2C 0°C</p>	<p>900M-T-3C 0°C</p>	<p>900M-T-4C 0°C</p>
<p>900M-T-0.8D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.6D 0°C</p>	<p>900M-T-2.4D 0°C</p>	<p>900M-T-3.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2LD -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-SB 0°C</p>	<p>900M-T-B 0°C</p>

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produkt po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36
42-400 Zawiercie
Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,
Guangzhou, Guangdong, China
PostCode: 510