

LUTOWNICA KOLBOWA

REGULACJA TEMPERATURY

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

947-I 947-II 947-III 947-VII

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że urządzenie będzie przyłączone do sieci prądu przemiennego **220V-250V / 50Hz** przed instalacją stacji.
- W przypadku zwarcia elektrycznego, unikaj kontaktu z wodą.
- Celem uniknąć porażenia elektrycznego powodującego poważne szkody, należy odłączyć przewód zasilania z gniazda zasilającego przed przenoszeniem lutownicy
- Jeżeli doszło do uszkodzenia lutownicy, prosimy skontaktować się z serwisem w celu usunięcia uszkodzenia.
- Usuwanie szkód przez użytkownika, lub samodzielna naprawa może prowadzić do utraty zdrowia.

Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączać lutownicę podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.

Specyfikacja

Model	947 I	947 II	947 III	947 W	947 VII
Wymiary jednostki sterującej	D180*S25*W25mm ±5mm				D215*S28*W28mm ±5mm
Zakres temperatur	220°C-480°C				
Temperatura pracy	0~40°C				
Włącznik zasilania	NIE	NIE	TAK	NIE	TAK
Kontrola temperatury	NIE	TAK	TAK	TAK	TAK
Wskaźnik grzania grzałki	NIE	TAK	TAK	TAK	TAK

Używanie

Ta lutownica jest odpowiednia do prac naprawczych i lutowniczych na elementach SMT i przewlekanych, takich jak SOP, DIP, SOIC i innych.

Schemat kolby

1. Grot lutownicy
2. Stalowa rura
3. Nakrętka
4. Pokrętko regulacji temperatury
5. Włącznik zasilania jeżeli jest w modelu
6. Wzmocnienie przewodu

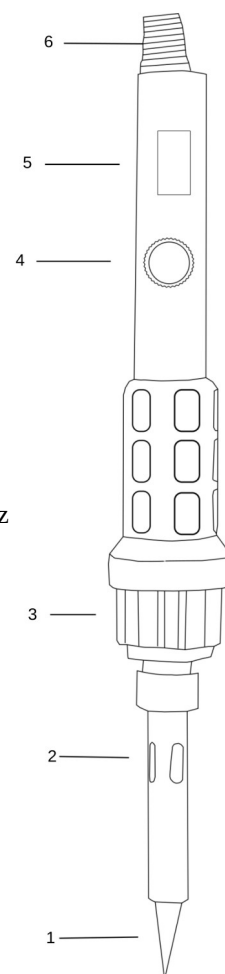
Użytkowanie

1. Umieść lutownicę w uchwycie.
2. Podłącz przewód zasilający grotówki do gniazdka elektrycznego.
3. Włącz przełącznik zasilania, element grzejny lutownicy zacznie się nagrzewać. (Lutownica bez przycisku zasilania będą grzać się po podłączeniu do instalacji elektrycznej)

UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C

Gdy grot jest wystarczająco gorące, aby stopić lut, pokryj końcówkę lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie lutu z dodatkiem topnika kalafoniowego), a następnie zwiększ temperaturę do pożądanej wartości.

4. Obróć pokrętko regulacji temperatury, aby ustawić żądaną temperaturę i rozpocznij pracę, gdy lutownica osiągnie ustawioną temperaturę.
5. Po zakończeniu operacji użyj zwilżonej gąbki lub czyścika, aby wyczyścić grot lutownicy. Pocynuj grot lutownicy nową warstwą lutowia, a następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie. Następnie ODŁĄCZ przewód zasilający



Konserwacja i środki ostrożności

- Jeśli na powierzchni grotu lutownicy utworzy się warstwa oksydacji, może powstać błędne przekonanie, że grot lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Ale rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i grotu lutowniczego są wysokie. W takim przypadku, proszę nie zwiększać wartości temperatury w niejasny sposób, ale użyj czyścika, aby usunąć utlenianie, postępując zgodnie z poniższymi krokami:
 - Ustaw temperaturę na 300°C.
 - Gdy temperatura się ustabilizuje, delikatnie potrzyj końcówkę lutownicy czyścikiem.
 - Gdy utlenienie zostanie usunięte, pobiel ponownie grot spoiwem lutowniczym. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień ją na nową.
- NIE NALEŻY wywierać nadmiernych sił na grot lutowniczy podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi żelazną końcówkę, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
- Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, wyreguluj temperaturę do 250 °C lub poniżej. Niezastosowanie się do tego i pozostawienie grotu lutownicy beczynnej w warunkach wysokiej temperatury spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grotu lutownicy.
- Po każdej operacji zawsze wyczyść i ocynuj grot warstwą spoiwa lutowniczego, aby zapobiec utlenianiu.

NIE WOLNO używać metalowych pilników do usuwania utleniania na grotcie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształci się lub rdzewieje, wymień go na nowy.

Schematy dostępnych grotów 900M

<p>900M-T-K 30°C/54°F</p>	<p>900M-T-R 0°C</p>	<p>900M-T-RT 0°C</p>	<p>900M-T-SI 0°C</p>	<p>900M-T-I -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-H -20°C/-36°F</p>	<p>900M-T-1.8H -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-54 0°C</p>
<p>900M-T-1B -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-0.5C 0°C</p>	<p>900M-T-0.8C 0°C</p>	<p>900M-T-1C 0°C</p>	<p>900M-T-1.5CF 0°C</p>	<p>900M-T-2C 0°C</p>	<p>900M-T-3C 0°C</p>	<p>900M-T-4C 0°C</p>
<p>900M-T-0.8D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.6D 0°C</p>	<p>900M-T-2.4D 0°C</p>	<p>900M-T-3.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2LD -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-SB 0°C</p>	<p>900M-T-B 0°C</p>

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produkt po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 510