

Instrukcja

Podgrzewacz 853A



Funkcje/Cechy:

- cyfrowy wyświetlacz temperatury
- czujnik temperatury w zamkniętej przestrzeni kontrolującej temperaturę
- szeroki zakres temperatury: 98-380°C
- duży obszar powierzchni grzewczej
- szybkie podgrzewanie z dużą precyzją

Specyfikacja:

Model: 853A podgrzewacz kwarcowy
Pobór mocy: 600W
Napięcie zasilania: 220V \pm 10%
Częstotliwość zasilania: 50HZ \pm 10%
Zakres temperatury: 98-380°C
Wymiary urządzenia: 220x247x73mm
Wymiary płyty grzewczej: 130x130mm

Zawartość opakowania:

- 1.Podgrzewacz 853A
- 2.Instrukcja w j. angielskim
- 3.Przewód zasilający
- 4.Podstawa pod płytę PCB

Użytkowanie:

A) podgrzewanie elementów (z użyciem stacji lutowniczej)

- 1.Podłóż przewód zasilania i zamocuj lutownicę płytę PCB do podstawki. Podgrzewaj płytę w ten sposób, aby lutowany element znajdował się w centrum powierzchni podgrzewania.
- 2.Ustaw temperaturę podgrzewacza zgodnie z lutowanym elementem (wielkość i grubość płyty). Włącz urządzenie. Temperatura powinna zacząć rosnąć i ustabilizować do zadanej temperatury.

B) wylutowywanie elementów

- 1.Połóż płytę PCB z elementem do wylutowywania na podstawie podgrzewacza. Wylutowywany element powinien znajdować się w centralnej części powierzchni grzewczej.
- 2.Ustaw temperaturę zgodnie z wylutowywanym elementem na temperaturę topnienia.

Uwaga. Ustawienie temperatury jest bardzo ważne. Dobra znajomość ustawiania temperatury jest niezbędna, gdy łatwo można uszkodzić lutowaną płytę PCB lub jej elementy. Płyta PCB może zostać zniekształcona lub spalona, jeśli ustawiona temperatura będzie za wysoka. Jeśli natomiast temperatura będzie za niska, element nie zostanie wylutowany.

- 3.Włącz urządzenie i pozostaw go do momentu, aż temperatura się ustabilizuje. Zwróć uwagę na lutowane elementy do momentu, aż nie zaczną błyszczeć. Ułóż chwytak do układu scalonego i wyjmij go wtedy, gdy cyna jest całkowicie roztopiona. Nie ruszaj płyty PCB niezwłocznie po wylutowaniu elementu, dopóki nie ostygnie, gdyż może to spowodować uszkodzenie elementów w pobliżu. Wyłącz preheater i poczekaj, aż ostygnie płyta PCB, zanim zdejmiesz ją z podstawki.