

Instrukcja obsługi 853AA



Dziękujemy za zakup stacji lutowniczej 853AA, to urządzenie jest specjalnie zaprojektowane do lutowania i rozlutowywania spoin wykonanych w technologii bezołowiowej. Proszę przeczytać instrukcję przed użyciem stacji i zachować ją w bezpiecznym miejscu do wykorzystania w przyszłości.

Spis treści

Gwarancja.....	2
UWAGA !!	3
Instrukcje.....	4
Specyfikacja.....	4
Zawartość opakowania:.....	5
Instrukcje bezpieczeństwa.....	6
Bezpieczeństwo elektryczne.....	6
Bezpieczeństwo pracy.....	6
Wymagania dotyczące środowiska pracy i ochrony.....	6
Użytkowanie:.....	7
A) podgrzewanie elementów (z użyciem stacji lutowniczej).....	7
B) wylutowywanie elementów.....	7
OCHRONA ŚRODOWISKA.....	8

Nie należy dawać wysokiej temperatury przy minimalnej lub bardzo małej ilości wydmuchiwanego powietrza – to znacznie skraca żywotność elementu grzejnego.

!!! Może doprowadzić do stopnienia elementów plastikowych kolby !!!

Szczególną dbałość o stosowny o przepływ powietrza należy zwrócić przy zakładaniu dysz, ustalając szerokość szczeliny. !

Gwarancja

Okres gwarancji 12 miesięcy od dnia wystawienia dokumentu zakupu.

Gwarancja nie obejmuje elementu grzejnego oraz wszelkich uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych niewłaściwym użytkowaniem. Podstawą ubiegania się o gwarancję są nienaruszone plomby gwarancyjne i wypełnienie formularza reklamacji znajdującego się na stronie www.hotair.pl . Realizacja naprawy gwarancyjnej wynosi do 21 dni roboczych. Zgłaszany przedmiot do naprawy gwarancyjnej należy dostarczyć na własny koszt i w oryginalnym opakowaniu.

UWAGA !!

Dla Bezpieczeństwa prosimy przeczytać poniższe informacje.

- Używając naszych produktów, należy zwrócić uwagę na bezpieczeństwo elektryczne !
- Urządzenie zasilane jest prądem elektrycznym.
- Nie używaj urządzenia do innych celów, niż zostało przeznaczone.
- Nieprzestrzeganie zasad bezpieczeństwa może spowodować śmierć, lub uszkodzenie urządzenia.
- Nigdy nie otwieraj urządzenia, gdy kabel zasilający jest podłączony do źródła prądu.
- Stacja jest urządzeniem generującym wysoką temperaturę, dlatego należy podjąć odpowiednie środki ochronne, aby uniknąć oparzenia (*patrz środki ostrożności*).
- Urządzenie generuje światło o wysokiej intensywności, dlatego należy podjąć odpowiednie środki ochronne (*patrz środki ostrożności*).
- Podczas gdy urządzenie nie jest używane, powinno być odłączone. Otwarcie urządzenia zagraża bezpieczeństwu dla zdrowia i życia.
- Proszę przeczytać instrukcje obsługi, przed używaniem stacji, dzięki temu szybko opanujesz technikę lutowniczą i zachowasz zalecane środki ostrożności.

Instrukcje

Stacja lutownicza **853AA** to nowoczesna stacja na gorące powietrze z platformą grzewczą i lutownicą kolbową.

Specyfikacja

Główne funkcje WEP 853AA :

- **Uchwyt na kolbę gorącego powietrza - wolne ręce**
- Cyfrowy wyświetlacz LCD
- Kontrola zadanych parametrów przy użyciu mikrokomputera PID
- Szybkie nagrzewanie do zadanej temperatury
- Wygodna regulacja przepływu powietrza i temperatury
- System automatycznego chłodzenia po zakończeniu pracy
- Inteligentny system automatycznego wykrywania błędów
- System ESD-safe
- Praca w °C/°F
- Wysokiej jakości elementy grzejne o długiej żywotności
- Bezpieczne lutowanie elementów wrażliwych na temperaturę QFP, PLCC, BGA

Parametry techniczne :

- Zasilanie : 220V
- Pobór mocy : 1200W max

Lutownica gorącego powietrza :

- Zakres temperatur : 100-480 °C
- Stabilność temperatury : ±1 °C
- Wyświetlacz: LED
- Źródło nawiewu powietrza : wentylator bez-szczotkowy
- Przepływ powietrza : max 130L/min

Podgrzewacz :

- Zakres temperatur : 50-300 °C
- Stabilność temperaturowa : ±2 °C
- Wyświetlacz: LED
- Powierzchnia podgrzewania : 120x120mm
- Maksymalna szerokość uchwytu: do 170mm

Zawartość opakowania:

- Stacja lutownicza, podgrzewacz WEP 853AA
- Kolba hotair
- Podstawka pod kolbę hotair
- Zestaw 4 dysz : 3 dysze okrągłe o średnicy 4,4mm 7mm 9mm, dysza kwadratowa 12x12mm
- Przewód zasilania
- Chwytnak do podnoszenia układów

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka. Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że stacja nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączać stację podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.
- Przed wymianą części lub magazynowaniem stacji należy ją wyłączyć i poczekać aż ostygnie do temperatury pokojowej.

Instrukcje bezpieczeństwa

Bezpieczeństwo elektryczne

- Upewnij się, że urządzenie będzie przyłączone do sieci prądu przemiennego 220V-250V / 50Hz przed instalacją stacji.
- Celem uniknąć porażenia elektrycznego powodującego poważne szkody, należy odłączyć przewód zasilania z gniazda zasilającego przed przeniesieniem stacji w inne miejsce.
- Jeżeli doszło do uszkodzenia maszyny, prosimy skontaktować się z serwisem w celu usunięcia uszkodzenia.
- Usuwanie szkód przez użytkownika, lub samodzielna naprawa może prowadzić do utraty zdrowia.

Bezpieczeństwo pracy

- Proszę uważnie przeczytać stosowne informacje napisane w instrukcji przed rozpoczęciem korzystania z tego produktu.
- Upewnij się, że przewód zasilający został prawidłowo podłączony przed użyciem produktów.
- Przed podłączeniem, stację ustaw ją na stabilnej platformie roboczej,
- W przypadku zwarcia elektrycznego, unikaj kontaktu z wodą.
- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że stacja nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączać stację podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.

- Przed wymianą części lub magazynowaniem stacji należy ją wyłączyć i poczekać aż ostygnie do temperatury pokojowej.
- Jeśli masz jakieś pytania lub sugestie w techniczne powstałe w trakcie korzystania z tego produktów, prosimy o kontakt z naszym działem technologii. Będziemy starać się jak najlepiej rozwiązać państwa problem.

Wymagania dotyczące środowiska pracy i ochrony

- Środowisko pracy **Temperatura pracy: 15 ~ 45 °C**
- Wilgotność pracy: **5% do 95%, bez kondensacji**
- Stacja powinna pracować w środowisku o małej mobilności środowiska
- Środowiskowo przechowywania **Temperatura przechowywania: -20 ~ 70 °C**

Użytkowanie:

A) podgrzewanie elementów (z użyciem stacji lutowniczej)

1. Podłączyć przewód zasilania i zamocować lutowaną płytę PCB do podstawki. Podgrzewaną płytę umieścić w ten sposób, aby lutowany element znajdował się w centrum powierzchni podgrzewania.
2. Ustawić temperaturę podgrzewacza zgodnie z lutowanym elementem (wielkość i grubość płyty). Włączyć urządzenie. Temperatura powinna zacząć rosnąć i ustabilizować do zadanej temperatury.

B) wylutowywanie elementów

1. Położyć płytę PCB z elementem do wylutowywania na podstawie podgrzewacza. Wylutowywany element powinien znajdować się w centralnej części powierzchni grzewczej.
2. Ustawić temperaturę zgodnie z wylutowywanym elementem na temperaturę topnienia.
Uwaga. Ustawienie temperatury jest bardzo ważne. Dobra znajomość ustawiania temperatur jest niezbędne, gdyż łatwo można uszkodzić lutowaną płytę PCB lub jej elementy. Płyta PCB może zostać zniekształcona lub spalona jeśli ustawiona temperatura będzie za wysoka. Jeśli natomiast temperatura będzie za niska element nie zostanie wylutowany.
3. Włącz urządzenie i pozostaw go do momentu, aż temperatura się ustabilizuje. Zwróć uwagę na lutowane elementy do momentu aż nie zaczną błyszczeć. Użyj chwytaka do układu scalonego i wyjmij go wtedy, gdy cyna jest całkowicie roztopiona. Nie ruszaj płyty PCB niezwłocznie po wylutowaniu elementu dopóki nie ostygnie, gdyż może to spowodować ruszenie się elementów w pobliżu. Wyłącz preheater

Oświadczenie

Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych, aktualizacji produktu bez zawiadamiania.

OCHRONA ŚRODOWISKA



Urządzenie spełnia dyrektywę WEEE 2002/96/EC.
Symbol obok oznacza, że produkt musi być utylizowany oddzielnie i powinien być dostarczany do odpowiedniego punktu zbierającego odpady. Nie należy go wyrzucać razem z odpadami gospodarstwa domowego. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z przedstawicielem przedsiębiorstwa lub lokalnymi władzami odpowiedzialnymi za zarządzanie odpadami.