



STACJA LUTOWNICZA SMD 852 STEROWANA MIKROKOMPUTEREM PODRĘCZNIK UŻYTKOWNIKA

Spis treści

1. Uwagi ogólne.....	2
2. Funkcje.....	2
3. Wyszczególnienie:.....	3
4. Przed przystąpieniem do obsługi należy:.....	5
5. Ustawienie temperatury.....	5
6. Instrukcja obsługi.....	8
Wylutowywanie.....	8
7. Wymiana elementów grzejnych.....	10
Części zamienne.....	11

UWAGA!

Przed uruchomienie stacji lutowniczej należy usunąć śrubę zabezpieczającą pompy (M5x10 czerwona). Należy upewnić się, że śruba ta została usunięta. Podczas transportu śruba zabezpieczająca pompy powinna być dobrze osadzona. Niewykonanie tych czynności może wystąpić poważny problem.



1. Uwagi ogólne

852-K SMD to stacja lutownicza zawierająca sterujący temperaturą układ scalony z mikrokomputerem. Do jego zadań należy bieżąca kontrola poziomu temperatury, szybka reakcja na zbyt wysoką temperaturę, bezpośrednie wyświetlanie danych. Stacja 852K posiada technologię dokładnej kontroli temperatury i szybko reagujący system. W przypadku zmian zachodzących w otoczeniu (np. zmiany ciśnienia) potrafi dostosować temperaturę do zadanych wartości i utrzymuje ją na stałym poziomie. Stacja 852K jest łatwa w obsłudze i posiada szerokie zastosowanie.

2. Funkcje

Niezmiennie stała i dokładna temperatura.

System grzejny wysokiej mocy, który potrafi szybko osiągnąć żądaną temperaturę.

Dwa rodzaje ustawień temperatury: ogólnej i natychmiastowej.

Płynne ustawienie siły wpływu powietrza.

Funkcja samo schłodzenia po wyłączeniu zasilania.

Funkcja automatycznego wykrywania uszkodzenia elementu grzejnego i sensora.



3. Wyszczególnienie:

Cała jednostka

Nazwa		CT-852K cała jednostka
Napięcie zasilania		230V ± 10%V AC %50~60 HZ
zużycie energii	Elementy grzejne	Maksymalna moc pracy 540W/220V AC
		Maksymalna moc podczas spoczynku 320W/220V AC
		40W/220V AC
Wydajność pompy powietrznej		0.3-24L/ustawienie płynne
Zakres temperatury		100-480°C
Tryb ustawiania temperatury		Ogólny i natychmiastowy
Wyświetlanie wysokości temperatury		Trzycyfrowy wyświetlacz
Stabilność temperatury, jeśli nie mamy wpływów z zewnątrz.		±1°C
Rozmiary (mm)		1350(L) x 850(W) x 245(H)
Waga		3,5 kg

Uwagi

1. Należy zachować ostrożność przy pracy z wysokimi temperaturami. Nie należy używać stacji w pobliżu gazów łatwopalnych, papieru lub innych łatwopalnych materiałów. Zarówno dysza, jak i ogrzane powietrze są bardzo gorące, mogą więc spowodować oparzenia. Nie wolno dotykać rurki nagrzewnicy, ani kierować rozgrzanego powietrza w kierunku skóry. Na początku pracy urządzenia mogą pojawić się białe opary, ale po krótkim czasie opary powinny zniknąć.
2. Należy upewnić się, czy po skończeniu użytkowania stacja została schłodzona. Stacja po wyłączeniu automatycznie pompuje przez krótki okres czasu chłodne powietrze. W czasie procesu schładzania nie należy odłączać przewodu zasilającego. Kiedy temperatura spadnie do 100°C stacja lutownicza wyłączy się automatycznie.



3. Nie należy upuszczać i gwałtownie potrząsać urządzeniem. Przewód zawiera szkło kwarcowe, które może zostać zniszczone podczas upuszczenia stacji.
4. Nie należy rozbierać pompy.
5. Jeśli kabel zasilania jest podłączony do gniazdka zasilania, to pomimo wyłączonego przełącznika zasilania stacji, nadal rejestruje się niewielki przepływ prądu. Z tego też powodu podczas dłuższych przerw w pracy stacji należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka. Punkt dziesiętny na wyświetlaczu jest wskaźnikiem nagrzania, co oznacza, że uchwyt nagrzewa się, gdy ten punkt świeci.
6. Nie należy wyłączać zasilania podczas ustawiania temperatury.
7. Gdy na wyświetlaczu pojawia się przez dłuższy czas „S-E” jest to wskazanie na niewłaściwe działanie sensora. Należy go wówczas naprawić lub wymienić element grzejny.
8. Kiedy na wyświetlaczu wyświetlana jest temperatura, oznacza to, że system grzejny funkcjonuje niewłaściwie (może być uszkodzony element grzejny, który trzeba wymienić).



4. Przed przystąpieniem do obsługi należy:

1. usunąć śrubę zabezpieczającą pompę powietrza (M5x10, czerwona) ze spodu stacji lutowniczej. Zaniedbanie tej czynności może spowodować poważne problemy w pracy urządzenia.
2. wybrać przewód, który pasuje do rozmiarów układu scalonego. Przewód posiada dołączoną małą wtyczkę (14mm), ale i duża wtyczka (30mm) może okazać się przydatna, wszystko zależy od rozmiaru przewodu. Należy wybrać odpowiednią wtyczkę dla układu scalonego.
3. wybrać nasadkę, która pasuje do rozmiarów układu scalonego. Przyłączyć nasadkę, gdy przewód i nasadka są chłodne.

Przyłączanie nasadki

1. Poluzować śrubę nasadki
2. Przyłączyć nasadkę tak jak to zostało pokazane na rysunku.

5. Ustawienie temperatury

a. Ustawienia ogólne

Przy fabrycznym ustawieniu należy tylko ustawić wartość temperatury i nacisnąć przycisk „*” (reset), by potwierdzić wcześniejszą czynność.

Procedura jest następująca:

1. Na wyświetlaczu wyświetlana jest bieżąca temperatura pracy. Po wciśnięciu „*” wyświetlacz pokazuje ostatnio ustawianą temperaturę. Aby ustawić temperaturę należy wcisnąć przycisk „*” i przytrzymać go dłużej niż jedną sekundę. Pierwsza cyfra zacznie zamigotać co oznacza, że stacja znalazła się podczas procesu ustawiania temperatury i można wybrać wartość pierwszej cyfry.
2. Należy wybrać pożądaną wartość migającej cyfry i zmienić ją na wyświetlaczu przyciskami „▲” lub „▼”.



Przykład:

Zmiana z 280°C na 350°C

280

a) Wcisnąć przycisk „*” i trzymać dłużej niż jedną sekundę.

280

b) Wcisnąć przycisk „▲” lub „▼”

380

Wcisnąć przycisk „*”

380

c) Wcisnąć przycisk „▲” lub „▼”

350

Wcisnąć przycisk „*”

350

Wcisnąć przycisk „*”

350

Ustawianie temperatury zakończone

UWAGA!

- 1 Podczas ustawiania temperatury, nagrzewnica jest wyłączona i nie pracuje. Włączy się dopiero po zakończeniu procesu ustawiania temperatury.
- 2 Jeśli przycisk „*” będzie wciśnięty krócej niż jedną sekundę, wyświetlacz pokaże ostatnio ustawianą temperaturę przez dwie sekundy, a następnie temperaturę nasadki.
- 3 Nowo ustawiona temperatura zastąpi poprzednio ustawioną wartość i zostanie zapamiętana do momentu wprowadzenia nowej wartości.



Ustawienia natychmiastowe

Podczas pracy stacji można wcisnąć przycisk „▲”, by zwiększyć temperaturę lub „▼”, aby ją zmniejszyć (w tym przypadku nie ma potrzeby używania przycisku „*”). W procesie natychmiastowego ustawienia (gdy wciska się przyciski „▲” lub „▼”), nagrzewnica jest podłączona i reaguje na zmiany temperaturę na bieżąco.

Procedura natychmiastowego ustawiania temperatury jest następująca: Zwiększanie temperatury: Wcisnąć przycisk „▲”, temperatura wzrośnie o 1°C (wartość temperatury pokazywana na wyświetlaczu wzrośnie o 1°C), powtórnie wcisnąć przycisk „▲”, temperatura znów wzrośnie o 1°C. Przytrzymując wciśnięty przycisk „▲” wartość temperatury pokazywana na wyświetlaczu będzie szybko wzrastać, a gdy temperatura osiągnie pożądany poziom, należy puścić przycisk. Po 2 sekundach wartość temperatury na wyświetlaczu powróci do temperatury pierwotnej.

Zmniejszenie temperatury:

Wcisnąć przycisk „▼” wtedy temperatura spadnie o 1°C (temperatura pokazywana na wyświetlaczu zmniejszy się o 1°C), wcisnąć ponownie przycisk „▼”, a temperatura zmniejszy się jeszcze raz o 1°C. Jeśli przytrzyma się wciśnięty przycisk „▼”, temperatura pokazywana na wyświetlaczu będzie się zmniejszała szybko. Sytuacja będzie analogiczna przy zwiększaniu temperatury.

Natychmiastowe ustawianie temperatury jest bardziej odpowiednie przy małych korektach na bazie ustawionej temperatury pracy.



6. Instrukcja obsługi

Wylutowywanie

1. Nacisnąć przycisk zasilania, wyświetlacz wartości temperatury przez 2 sekundy będzie pokazywał bieżące ustawienia temperatury, nagrzewnica rozpoczyna pracę.
2. Ustawić pokręta przepływu powietrza i temperatury. Jeśli temperatura pokazywana na wyświetlaczu nie jest temperaturą pożądaną, wysokość temperatury można ustawić tak, jak to opisano powyżej. Po ustawieniu temperatury można ustawić wydajność przepływu powietrza. Sugeruje się ustawienie temperatury w przedziale 300°C-350°C. Przy ustawianiu przepływu powietrza, jeśli używa się pojedynczej nasadki, pokrętło kontroli przepływu może być ustawione w pozycji 1 do 5, w innym wypadku w pozycji 4 do 7.
3. Umieścić chwytak pod prowadnicę układu scalonego. Jeśli szerokość układu scalonego nie pasuje do rozmiaru końcówki, należy dostosować szerokość poprzez jego zagniecenie.
4. Roztopić cynę. Uchwyt należy trzymać tak, aby dysza była umieszczona bezpośrednio nad układem scalonym, ale go nie dotykała i pozwolić, aby gorące powietrze stopiło lutowie. Zwrócić uwagę na to, aby nie dotykać wyprowadzeń układu scalonego nasadą.
5. Usunąć układ scalony. Kiedy stop lutowniczy zostanie stopiony, podnieść układ scalony.
6. Wyłączyć stację. Po wyłączeniu zasilania system redukcji temperatury zaczyna pracować.

Chłodne powietrze przepuszczone przez przewód pozwala obniżyć temperaturę elementu grzejnego i uchwytu. W tym czasie nie wolno wyłączać przewodu zasilającego z gniazda zasilania. Kiedy temperatura nasadki spadnie do 100°C, stacja CT 852K wyłączy się automatycznie.

7. Usuwanie pozostałości stopu lutowniczego.



Po usunięciu układu scalonego należy usunąć pozostałości stopu lutowniczego za pomocą odpowiednich narzędzi.

Lutowanie

1. Nałożyć pastę lutowniczą.

Nałożyć stosowną ilość pasty lutowniczej i położyć pod układ SMD na właściwym miejscu.

2. Wstępne podgrzewanie SMD (patrz rys.1)

3. Lutowanie:

Ogrzać równomiernie obrys wyprowadzeń (patrz rys.2)

4. Czyszczenie

Po skończonym lutowaniu, usunąć pozostałości stopu lutowniczego.

UWAGA: Pomimo wielu zalet lutowania gorącym powietrzem istnieje możliwość występowania takich defektów jak: pęcherzyki cyny, mostki. Zaleca się sprawdzenie jakości montażu po skończeniu lutowania.



7. Wymiana elementów grzejnych

1. Usunąć śrubki (rys.I-1,2,3), które zabezpieczają uchwyt i zsunąć tulejkę.

2. Otworzyć uchwyt.

Rozłączyć przewód uziemiający (rys.II-1) i usunąć tulejki, szkło kwarcowe w niej zainstalowane oraz izolację. Należy uważać, aby ich nie zgubić lub upuścić.

3. Usunięcie elementu grzejnego.

Rozłączyć końcówkę (rys.II-2) i usunąć element grzejny.

4. Wstawić nowy element grzejny.

Zachować ostrożność. Nigdy nie pocierać przewodu elementu grzejnego.

Wstawić nowy element grzejny i na powrót podłączyć końcówkę.

Po wymianie elementu grzejnego ponownie przyłączyć przewód uziemiający.

Złożyć uchwyt w kolejności odwrotnej niż przy rozkładaniu.

Wstawić wystającą część rączki w rurkę.



Części zamienne.

CZĘŚCI NR NAZWY CZĘŚCI

1085001 850 Metalowy element grzejny

1085002 850 Silikonowy przewód powietrza

1085003 850 Plastikowy uchwyt

1085004 850 Żelazna rurka

1085005 850 Pompa powietrza

1085006 850 Włącznik zasilania

1085007

850 Anty wstrząsowa podkładka pompy
powietrza