

STACJA LUTOWNICZA

ESD-Safe , 2w1

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

706 852D

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Tego produktu nie należy wyrzucać do śmieci. Zgodnie z dyrektywą europejską 2012/19/UE, urządzenia elektroniczne po zakończeniu ich eksploatacji muszą zostać odebrane i zwrócone do autoryzowanego zakładu recyklingu.

Specyfikacja

Model	706	852 kompresor
Wymiary jednostki głównej	D253*S186*W124mm ±5mm	
Temperatura otoczenia podczas pracy	0°C~40°C	
Stacja na gorące powietrze		
Nadmuch generowany	Kompresor	
Moc nadmuchu	<168L/min	
Zakres temperatur	100°C~480°C	100°C~450°C
Wyświetlacz	LED	
Stacja grotowa		
Zakres temperatur	200°C~480°C	100°C~450°C
Wyświetlacz	LED	
Rezystancja uziemienia	<2 Ohm	

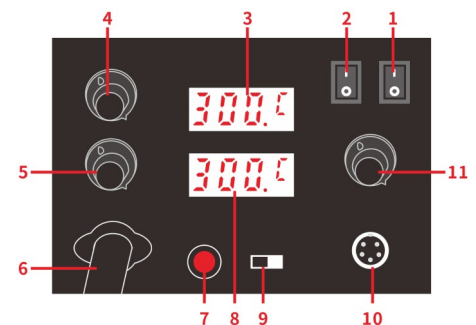
Zastosowanie

Ta stacja doskonale nadaje się do lutowania i przerabiania aplikacji na SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD i wielu innych typach komponentów. Ta stacja jest również doskonałym wyborem do prac z komponentami FFC, FPC.

Zastosowania stacji obejmują obkurczanie termiczne, suszenie, usuwanie farby, usuwanie kleju, rozmrażanie, podgrzewanie wstępne, kleje do drutu lutowniczego i inne.

Panel przedni

1. Przełącznik zasilania grotówki
2. Przełącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze
3. Wyświetlacz temperatury stacji lutowniczej na gorące powietrze
4. Pokrętko regulacji temperatury stacji lutowniczej na gorące powietrze
5. Pokrętko regulacji objętości powietrza
6. Kolba na gorące powietrze
7. Przycisk przełączania trybu ręcznego/automatycznego kolby na gorące powietrze
8. Wyświetlacz temperatury grotówki
9. Przełącznik wyświetlania temperatury °F/°C
10. Gniazdo kolby lutownicy grototowej
11. Pokrętko regulacji temperatury grotówki



Użytkowanie

Przed transportem stacji kompresor MUSI być zabezpieczony przykręcony śrubą (otwór montażowy znajduje się w dolnej części stacji). Niezamontowanie śruby transportowej zabezpieczającego przed transportem spowoduje poważne konsekwencje. Przed użyciem USUŃ śrubę blokującą na dole stacji. Nie USUNIĘCIE śruby spowoduje poważne konsekwencje.

Stacja na gorące powietrze

1. Ustaw prawidłowo stację lutowniczą i zainstaluj uchwyt na gorące powietrze po lewej stronie stacji, a następnie umieść pistolet na gorące powietrze w uchwycie.
2. Zainstaluj wybraną dyszę (zaleca się stosowanie dysz o większej średnicy). Podłącz przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
3. Włącz przełącznik zasilania z tyłu stacji, a następnie włącz wyłącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”, aby wskazać, że pistolet znajduje się w trybie czuwania. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania, aby ustawić żądaną temperaturę. Podnieś kolbę na gorące powietrze, a wejdzie on w standardowy tryb pracy; zacznie działać wskaźnik pracy elementu grzejnego (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza temperatury stacji lutowniczej na gorące powietrze). Kontrolka działania będzie świecić stale, gdy grzałka się nagrzewa, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i gaśnie, gdy grzałka się ochładza. Wyreguluj pokrętkiem regulacji ilości powietrza, aby ustawić żądaną ilość powietrza i rozpocznij pracę, gdy temperatura się ustabilizuje. Po ustabilizowaniu się temperatury jej stan jest wyraźnie wskazywany za pomocą szybko migającego wskaźnika pracy elementu grzejnego.

Wskaźnik pracy elementu grzejnego

4. Po zakończeniu operacji umieść pistolet na gorące powietrze z powrotem w uchwycie. Stacja na gorące powietrze automatycznie odetnie zasilanie elementu grzejnego i WYŁĄCZY lampkę kontrolną pracy. Kolba na gorące powietrze wydymuje powietrze bez ogrzewania tylko w celu schłodzenia elementu grzejnego. Gdy temperatura spadnie poniżej 100°C, wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”. W tym momencie WYŁĄCZ przełącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Stacja lutownicza nie jest używana przez dłuższy czas, wyłącznik zasilania MUSI BYĆ WYŁĄCZONY (znajduje się z tyłu stacji), a przewód zasilający musi być ODŁĄCZONY od gniazdka elektrycznego.

Stacja grotowa

1. Podłącz kolbę grotową do stacji i umieść w uchwycie.
2. Włącz główny włącznik stacji znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz włącznik zasilania stacji lutowniczej. Element grzejny stacji lutowniczej zacznie się nagrzewać, a kontrolka jej pracy (znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza stacji lutowniczej) zaświeci się. Lampka kontrolna pracy będzie stale świecić, gdy lutownica się nagrzewa, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i gaśnie, gdy lutownica się ochładza. Rozpocznij pracę, gdy wskaźnik stacji lutowniczej zacznie szybko migać, sygnalizując stabilizację temperatury.

UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C. Gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj grot lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie spoiwa z kalafonią), a następnie ustaw żadaną temperaturę.

Wskaźnik pra

3. Po zakończeniu operacji użyj zwilżonej gąbki lub czyścika, aby wyczyścić grot lutownicy. Pokryj grot lutownicy nową warstwą lutu, a następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie i wyłącz wyłącznik zasilania stacji lutowniczej. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, WYŁĄCZ główny wyłącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji i ODŁĄCZ przewód zasilający.

Konserwacja i środki ostrożności

Stacja lutownicza na gorące powietrze

1. Wylot powietrza powinien być zawsze czysty i wolny od zatorów.
2. Montaż dysz gorącego powietrza MUSI być przeprowadzony TYLKO wtedy, gdy stalowa rura i dysza ostygły. Zainstaluj dyszę prawidłowo, NIE montuj dyszy z użyciem siły, nie ciągnij za krawędź dyszy pęsetą ani nie dokręcaj zbyt mocno śrub.
3. 3. Wybierz odpowiednią dyszę w zależności od wymagań operacyjnych (temperatury mogą się różnić, gdy używasz dysz o różnych średnicach). Używając dysz mniejszych niż standardowe dysze, MUSISZ użyć maksymalnej objętości powietrza przy relatywnie niższym ustawieniu temperatury. Wykonaj tę operację w jak najkrótszym czasie, aby zapobiec uszkodzeniu opalarki.
4. Zachowaj minimalną odległość 2 mm między obiektem a wylotem powietrza z dyszy.
5. NIE dopuszczaj do bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z częściami twarzy i uważaj na niebezpieczeństwo oparzenia. Podczas pierwszego użycia pistolet na gorące powietrze może wydzielać białe opary, które po krótkim czasie znikną.

UWAGA: Pistolet na gorące powietrze stacji i uchwyty lutownicy są wykonane z rur ze stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości. Stacja przechodzi 4 lub więcej procedur testowania, kontroli i kalibracji przed zjechaniem z linii montażowej. Rura stalowa może wykazywać jasnobrązowy kolor w wyniku naszych działań w zakresie kontroli jakości. To normalne, że podczas korzystania z zupełnie nowej stacji rura stalowa jest lekko opalona na brąz, przy regularnym użytkowaniu możesz mieć pewność że lutownica nie była wcześniej używana

Stacja lutownicza grotowa

1. Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że końcówka lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy już zwiększać wartości temperatury, lecz czyścika, aby usunąć utlenianie, wykonując poniższe czynności:

A. Ustaw temperaturę na 300°C.

B. Po ustabilizowaniu się temperatury delikatnie przetrzyj końcówkę lutownicy wewnątrz czyścika

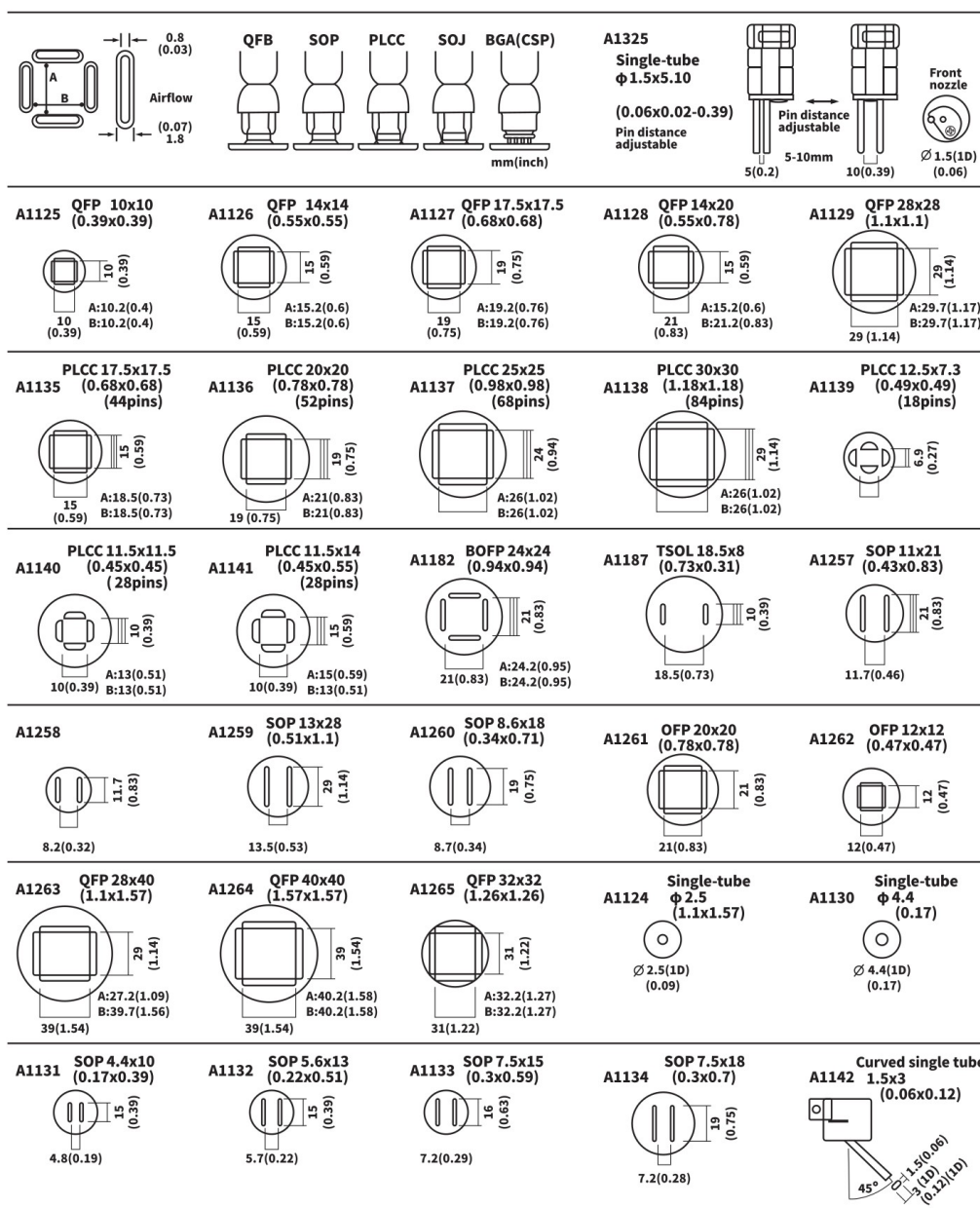
C. Gdy utlenianie zostanie częściowo usunięte, kontynuuj nakładanie lutu na grot, pocierając go, aż lut całkowicie przylgnie do grotu lutownicy. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień końcówkę na nową.

2. NIE UŻYWAJ metalowych pilników do usuwania utlenienia na grotcie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień go na nowy.
3. NIE NALEŻY przykładać nadmiernej siły do końcówki lutowniczej podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę żelazka, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
4. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą do pracy na biegu jałowym. Niezastosowanie się do tego zalecenia i pozostawienie końcówki lutownicy na biegu jałowym przy ustawieniu wysokiej temperatury spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grotu lutownicy.
5. Po każdej operacji wyczyść grot lutownicy i pokryj grot nową warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

Rozwiązywanie problemów

1. S-E — oznacza to, że moduł czujnika stacji jest uszkodzony. Należy wymienić element grzejny (element grzejny i moduły czujników) lub kolba nie jest podłączona (wyłącz stację, podłącz opalarkę i włącz stację).
2. Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność podłączania oraz kolory przewodów, które NIE WOLNO podłączać nieprawidłowo.

Schemat dostępnych dysz



Schematy dostępnych grotów 900M

<p>900M-T-K 30°C/54°F</p>	<p>900M-T-R 0°C</p>	<p>900M-T-RT 0°C</p>	<p>900M-T-SI 0°C</p>	<p>900M-T-I -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-H -20°C/-36°F</p>	<p>900M-T-1.8H -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-S4 0°C</p>
<p>900M-T-LB -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-0.5C 0°C</p>	<p>900M-T-0.8C 0°C</p>	<p>900M-T-1C 0°C</p>	<p>900M-T-1.5CF 0°C</p>	<p>900M-T-2C 0°C</p>	<p>900M-T-3C 0°C</p>	<p>900M-T-4C 0°C</p>
<p>900M-T-0.8D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.6D 0°C</p>	<p>900M-T-2.4D 0°C</p>	<p>900M-T-3.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2LD -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-SB 0°C</p>	<p>900M-T-B 0°C</p>

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 510