

STACJA LUTOWNICZA

Stacja wielofunkcyjna, Podgrzewacz, Gorące powietrze, Grotówka

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

853A 853AA 853AAA

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Tego produktu nie należy wyrzucać do śmieci. Zgodnie z dyrektywą europejską 2012/19/UE, urządzenia elektroniczne po zakończeniu ich eksploatacji muszą zostać odebrane i zwrócone do autoryzowanego zakładu recyklingu.

Zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że urządzenie będzie przyłączone do sieci prądu przemiennego **220V-250V / 50Hz** przed instalacją stacji.
- W przypadku zwarcia elektrycznego, unikaj kontaktu z wodą.
- Celem uniknąć porażenia elektrycznego powodującego poważne szkody, należy odłączyć przewód zasilania z gniazda zasilającego przed przenoszeniem lutownicy
- Jeżeli doszło do uszkodzenia lutownicy, prosimy skontaktować się z serwisem w celu usunięcia uszkodzenia.
- Usuwanie szkód przez użytkownika, lub samodzielna naprawa może prowadzić do utraty zdrowia.

Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączać lutownicę podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.

Specyfikacja

Model	853A	853AA	853AAA
Wymiary jednostki głównej	D250*S220*W90mm ±5mm	D320*S220*W100mm ±5mm	
Praca w otoczeniu	0~40°C		
Podgrzewacz			
Zakres temperatur	50~400°C		
Wyświetlacz	LED		
Wymiar podgrzewacza	120x120mm		
Stacja na gorące powietrze			
Nadmuch	NIE	Wentylator bezszczotkowy	
Moc nadmuchu	NIE	<120L/min	
Zakres temperatur	NIE	100~480°C	
Wyświetlacz	NIE	LED	
Stacja grotowa			
Zakres temperatur	NIE	200~480°C	
Rezystancja uziemienia	NIE	<2 Ohms	
Wyświetlacz	NIE	LED	

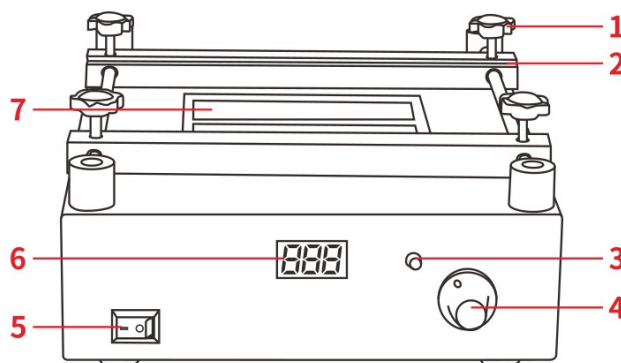
Zastosowanie

1. To urządzenie nadaje się do rozlutowywania i lutowania elementów, w tym BGA, SOIC, CHIP, QFP, PLCC i innych. Szczególnie nadaje się do rozlutowywania modułów BGA, gniazd procesorów komputerowych, płytki drukowane do telefonów komórkowych, wszelkiego rodzaju układy scalone SMD, diody LED i wiele innych.
2. Może być również stosowany do obkurczania termicznego, suszenia, usuwania farby, usuwania kleju, rozmrażania, podgrzewania, lutowania klejem itp.

Panel kontrolny

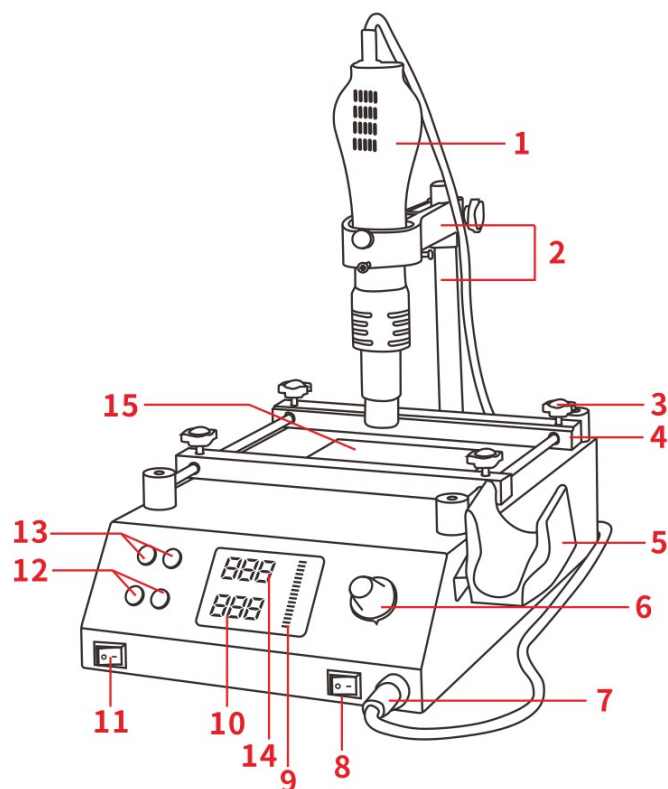
853A

1. Nakrętka zabezpieczająca (z pokrętłem)
2. Uchwyt (suwak)
3. Przycisk zmiany wyświetlania temperatura rzeczywista / nastawiona.
4. Pokrętło regulacji temperatury
5. Przełącznik zasilania
6. Wyświetlacz temperatury
7. Powierzchnia grzewcza



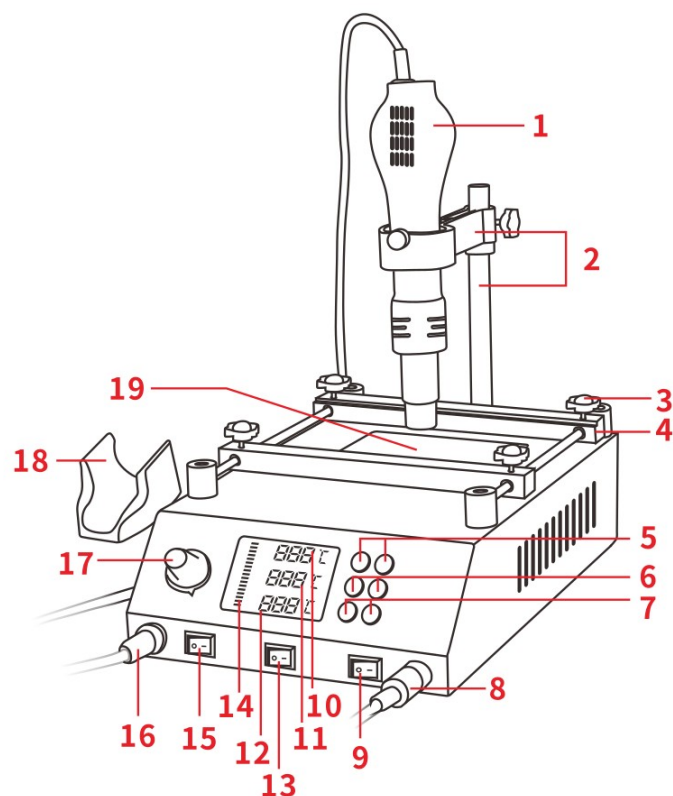
853AA

1. Kolba na gorące powietrze
2. Uchwyt (na kolbę na gorące powietrze)
3. Nakrętka zabezpieczająca (z pokrętkiem)
4. Uchwyt (suwak)
5. Uchwyt do odłożenia kolby hotair
6. Pokrętko regulacji objętości powietrza
7. Gniazdo (kolby na gorące powietrze)
8. Przełącznik zasilania hotair
9. Wskaźnik mocy nadmuchu
10. Wyświetlacz temperatury podgrzewacza
11. Przełącznik zasilania podgrzewacza
12. Przyciski regulacji temperatury podgrzewacza
13. Pokrętko regulacji temperatury hotair
14. Wyświetlacz temperatury gorącego powietrza
15. Powierzchnia grzewcza podgrzewacza



853AAA

1. Kolba na gorące powietrze
2. Uchwyt (kolby na gorące powietrze)
3. Nakrętka zabezpieczająca (z nakrętką)
4. Uchwyt (suwak)
5. Przyciski regulacji temperatury (kolby na gorące powietrze)
6. Przyciski regulacji temperatury (podgrzewacz)
7. Przyciski regulacji temperatury (grotowej stacja lutownicza)
8. Gniazdo lutownicy grotowej
9. Przełącznik zasilania grotówki
10. Wyświetlacz temperatury gorącego powietrza
11. Wyświetlacz temperatury podgrzewacza
12. Wyświetlacz temperatury grotówki
13. Przełącznik zasilania podgrzewacza
14. Wskaźnik mocy nadmuchu
15. Przełącznik zasilania gorącego powietrza
16. Gniazdo (pistolet na gorące powietrze)
17. Pokrętko regulacji mocy nadmuchu
18. Uchwyt do odłożenia gorącego powietrza
19. Powierzchnia grzewcza



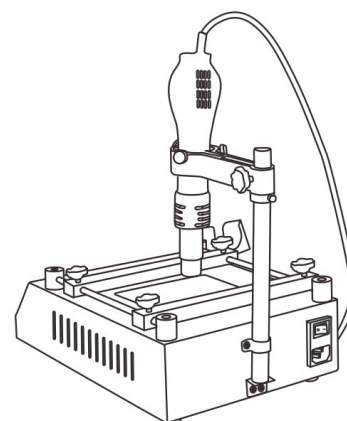
Porównanie

Model	853A	853AA	853AAA
Kluczowe funkcje	podgrzewacz	podgrzewacz + stacja hotair	podgrzewacz+ stacja hotair+ stacja grotowa
Wyświetlacz	LED Nixie	TAK	TAK
Konwersja °F/°C	NIE	TAK	TAK
Kalibracja temp.	NIE	TAK	TAK
Kontroler temperatury	Kontroler PID		
Hotair Praca ręczna / automatyczna	NIE	NIE	TAK

Praca z urządzeniem

Stacja na gorące powietrze

1. Odpowiednio ustaw stację. Zamontuj uchwyt na kolbę gorące powietrze po lewej stronie stacji. Zamontować wymaganą dyszę (zaleca się stosowanie dysz o większej średnicy). Zamontuj wspornik gorącego powietrza z tyłu stacji, a następnie zamocuj kolbę hotair na wsporniku i dostosuj położenie wspornika do żądanej pozycji.
2. Podłącz przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
3. Włącz główny włącznik zasilania znajdujący się z tyłu urządzenia stacji lutowniczej, a następnie włącz przełącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Pistolet na gorące powietrze zacznie się nagrzewać. Naciśnij przyciski regulacji temperatury, aby ustawić żądaną temperaturę. Wyreguluj pokrętko regulacji ilości powietrza, aby ustawić żądaną ilość powietrza. Rozpocznij pracę po ustabilizowaniu się temperatury gorącego powietrza.



Kontrolka pracy stacji lutowniczej na gorące powietrze (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza temperatury) będzie świecić się stale, gdy lutownica nagrzewa się, szybko migać, gdy temperatura się ustabilizuje, i wyłączać się, gdy kolba będzie się chłodzić. Rozpocznij pracę po ustabilizowaniu się temperatury. Po ustabilizowaniu się temperatury stan ten jest wyraźnie sygnalizowany szybko migającym wskaźnikiem pracy. Precyzyjny kontroler PID śledzi i kompensuje temperaturę lutownicy co milisekundę, temperatura lutownicy jest teraz stabilna i precyzyjna.

300

← Wskaźnik pracy elementu grzejnego

4. Po zakończeniu lutowania WYŁĄCZ przełącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Zasilanie kolby na gorące powietrze zostanie automatycznie WYŁĄCZONE. Kolba na gorące powietrze będzie tylko wydmuchiwał powietrze bez nagrzewania, a element grzejny pistoletu na gorące powietrze zacznie się chłodzić. Gdy temperatura spadnie poniżej 100°C, wyświetlacz temperatury stacji lutowniczej gorącego powietrza i wentylator wyłączą się. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, WYŁĄCZ główny włącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji.

Stacja grotowa

1. Podłącz lutownicę do stacji i umieść lutownicę w uchwycie.
2. Włącz główny włącznik stacji znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz włącznik zasilania stacji grotowej. Element grzejny stacji lutowniczej zacznie się nagrzewać, a kontrolka jej pracy (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza stacji lutowniczej) zaświeci się. Lampka kontrolna pracy będzie stale świecić, gdy lutownica się nagrzewa, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i gaśnie, gdy lutownica się ochładza. Rozpocznij pracę, gdy wskaźnik stacji lutowniczej zacznie szybko migać, sygnalizując stabilizację temperatury.

300

← Wskaźnik pracy elementu grzejnego

UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C, gdy grot jest wystarczająco gorące, aby stopić lut, pokryj grot lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie spoiwa z kalafonią), a następnie zwiększ temperaturę do żądanej wartości.

3. Po zakończeniu prac lutowniczych użyj wilgotnej gąbki lub specjalnego czyścika, aby wyczyścić grot lutownicy. Po cynuj końcówkę nową warstwą lutu, następnie umieść lutownicę z

powrotem w uchwycie i wyłącz wyłącznik zasilania. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, ODŁĄCZ przewód zasilający.

Podgrzewacz

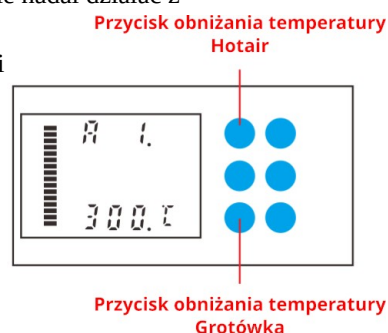
1. Ustaw odpowiednio podgrzewacz i podłącz przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
2. Wyreguluj położenie uchwytu (suwaka), a następnie umieść element wymagający podgrzania na powierzchni grzewczej. Dokręć nakrętkę zabezpieczającą 4 na uchwycie (suwaku), aby zabezpieczyć element wymagający wstępnego nagrzania.
3. Włącz przełącznik zasilania podgrzewacza, a podgrzewacz zacznie się nagrzewać. Ustaw żadaną temperaturę i rozpocznij pracę po ustabilizowaniu się temperatury.

HOTAIR praca ręczna / automatyczna

Tryb automatyczny: Gdy lutownica zostanie umieszczona z powrotem w uchwycie, stacja wyłączy moc grzewczą elementu grzejnego. Kolba na gorące powietrze przejdzie w tryb gotowości, gdy wyświetlacz temperatury stacji gorącego powietrza pokaże „---”.

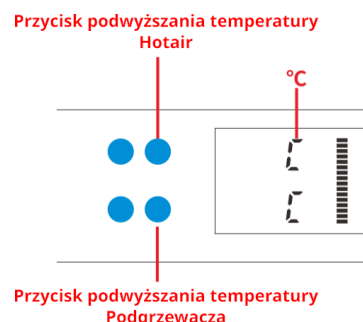
Tryb ręczny: Po ponownym umieszczeniu kolby lutowniczej w uchwycie stacja, kolba będzie nadal działać z nieprzerwaną mocą grzewczą.

1. Włącz zarówno stację lutowniczą na gorące powietrze, jak i przełączniki zasilania stacji lutowniczej.
2. Naciśnij i przytrzymaj przez około 2 sekundy przyciski zmniejszania temperatury stacji lutowniczej gorącym powietrzem i stacji lutowniczej. Na wyświetlaczu pojawi się wartość „Al”, aby wskazać stację w trybie automatycznym. (AO dla trybu ręcznego)
3. Naciśnij przycisk obniżania temperatury na stacji lutowniczej na gorące powietrze, aby wybrać tryb ręczny lub naciśnij przycisk zwiększania temperatury na stacji lutowniczej na gorące powietrze, aby wybrać tryb automatyczny. Po zakończeniu ustawiania zatrzymaj działanie na około 3 sekundy, aby wyjść z interfejsu ustawień - ustawianie zakończone.



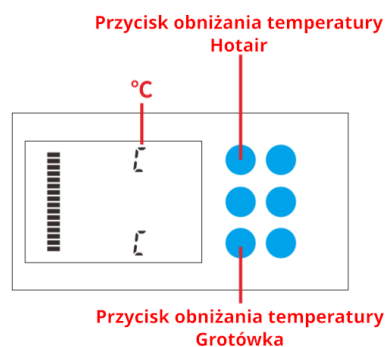
°F/°C Wyświetlacz (853AA)

1. Włącz tylko wyłącznik zasilania stacji lutowniczej gorącym powietrzem, a następnie naciśnij i przytrzymaj przez około 3 sekundy przyciski zwiększania temperatury stacji lutowniczej i podgrzewacza wstępnego. Na wyświetlaczu pojawi się „C” lub „F”
2. Naciśnij przycisk zwiększania temperatury na stacji lutowniczej gorącego powietrza, aby wybrać tryb wyświetlania w stopniach Fahrenheita lub naciśnij przycisk zwiększania temperatury nagrzewnicy wstępnej, aby wybrać tryb wyświetlania w stopniach Celsjusza. Po zakończeniu ustawiania zatrzymaj działanie na około 4 sekundy, aby wyjść z interfejsu ustawień - ustawianie zakończone.



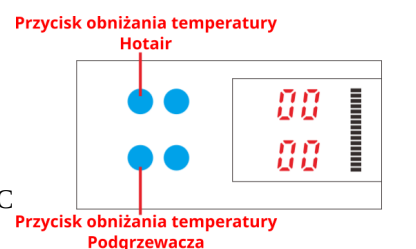
°F/°C Wyświetlacz (853AAA)

1. WŁĄCZ przełączniki zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze i stacji lutowniczej.
2. Wciśnij i przytrzymaj przez około 2 sekundy przyciski zmniejszania temperatury gorącego powietrza i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej. Na wyświetlaczu pojawi się wartość „Al”
3. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury stacji lutowniczej, a na wyświetlaczu pojawi się „C” lub „F”. Naciśnij przycisk zmniejszania temperatury stacji lutowniczej gorącym powietrzem, aby wybrać tryb wyświetlania w stopniach Fahrenheita lub naciśnij przycisk zwiększania temperatury stacji lutowniczej gorącym powietrzem, aby wybrać tryb wyświetlania stopni Celsjusza. Po zakończeniu ustawiania zatrzymaj działanie na około 3 sekundy, aby wyjść z interfejsu ustawień - ustawianie zakończone.



Kalibracja temperatury (853AA)

1. Gdy stacja jest włączona, naciśnij i przytrzymaj przez około 3 sekundy przyciski stacji lutowniczej gorącego powietrza i obniżania temperatury podgrzewacza wstępnego. Wyświetlacze temperatury zarówno stacji lutowniczej gorącego powietrza, jak i podgrzewacza wstępnego pokażą wartość „00”.
2. Wprowadź wartość korekty temperatury za pomocą przycisków temperatury w odpowiednich polach. Dostępne wartości korekcji mieszczą się w zakresie od -50°C

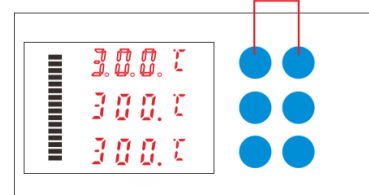


do +50°C. Po zakończeniu ustawień zatrzymaj działanie na około 4 sekundy, a następnie system automatycznie zapisze dane i wyjdzie z interfejsu ustawień.

Kalibracja temperatury (853AAA)

1. Po ustabilizowaniu się temperatury stacji lutowniczej na gorące powietrze naciśnij i przytrzymaj oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej (stacji lutowniczej lub podgrzewacza) przez około 2 sekundy. Na wyświetlaczu pojawi się zarówno ustawiona temperatura, jak i 3-cyfrowe kropki.
2. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury stacji lutowniczej na gorące powietrze (stacji lutowniczej lub podgrzewacza), aby wprowadzić zmierzoną wartość temperatury.
3. Naciśnij oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej gorącym powietrzem (stacji lutowniczej lub podgrzewacza), aby potwierdzić wprowadzenie i wyjść z interfejsu kalibracji.

Przycisk obniżania i podniesienia temperatury Hotair



Ochrona przed zerowym powietrzem

Jeśli lutownica przestanie dmuchać powietrzem w nieprawidłowy sposób podczas pracy, system odetnie zasilanie elementu grzejącego. Zapobiega to uszkodzeniom opalarki z powodu nagromadzonego ciepła i dodatkowo poprawia współczynnik bezpieczeństwa tego produktu.

Konserwacja i środki ostrożności

Stacja Hotair

1. Wylot powietrza powinien być zawsze czysty i wolny od zatorów.
2. Montaż dysz kolby na gorące powietrze MUSI być przeprowadzony TYLKO wtedy, gdy stalowa rura i dysza ostygły. Zainstaluj dyszę prawidłowo, NIE montuj dyszy z użyciem siły, nie ciągnij za krawędź dyszy pęsetą ani nie dokręcaj zbyt mocno śrub.
3. Wybierz odpowiednią dyszę w zależności od wymagań operacyjnych (temperatura może się różnić, gdy używasz dysz o różnych średnicach). Używając dysz mniejszych niż standardowe dysze, MUSISZ użyć maksymalnej ilości powietrza przy relatywnie niższym ustawieniu temperatury. Po montażu dyszy o małej średnicy jak naj szybciej dostosuj ustawienia, aby uniknąć uszkodzenia gorącego.
4. Zachowaj minimalną odległość 2 mm między przedmiotem, a wylotem powietrza z kolby.
5. NIE dopuszczaj do bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z częściami twarzy i uważaj na niebezpieczeństwo oparzenia. Podczas pierwszego użycia pistolet na gorące powietrze może wydzielać białe opary, które po krótkim czasie znikną.

NOTATKA:

Kolba na gorące powietrze i uchwyty lutownicy na stacji, są wykonane z rur ze stali nierdzewnej o wysokiej wytrzymałości. Stacja przechodzi 4 lub więcej procedur testowania, kontroli i kalibracji przed zjechaniem z linii montażowej. Rura stalowa może wykazywać jasnobrązowy kolor w wyniku naszych działań w zakresie kontroli jakości. To normalne, że podczas korzystania z zupełnie nowej stacji rura stalowa jest lekko opalona na brąz, przy regularnym użytkowaniu możesz mieć pewność że to nie są ślady normalnego użytkowania.

Stacja grotowa

1. Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że grot lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejącego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy mylnie zwiększać wartości temperatury, ale użyć czyścika z wełny metalicznej, aby usunąć utlenianie, wykonując poniższe czynności:
 1. Ustaw temperaturę na 300°C.
 2. Gdy temperatura się ustabilizuje, delikatnie potrzyj końcówkę lutownicy wewnątrz kulki czyścika.
 3. Gdy utlenianie zostanie częściowo usunięte, kontynuuj nakładanie lutu, pocierając, aż grot lutownicy zostanie całkowicie pokryty lutem. Jeśli grot lutownicy jest zbyt mocno utleniony i nie można go wyczyścić, wymień grot na nowy.
2. NIE WOLNO używać metalowych pilników do usuwania utleniania z końcówki lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień grot na nowy.
3. NIE NALEŻY przykładać nadmiernej siły do końcówki lutownicy podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
4. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą dla biegu jałowego. Niezastosowanie się do tego zalecenia

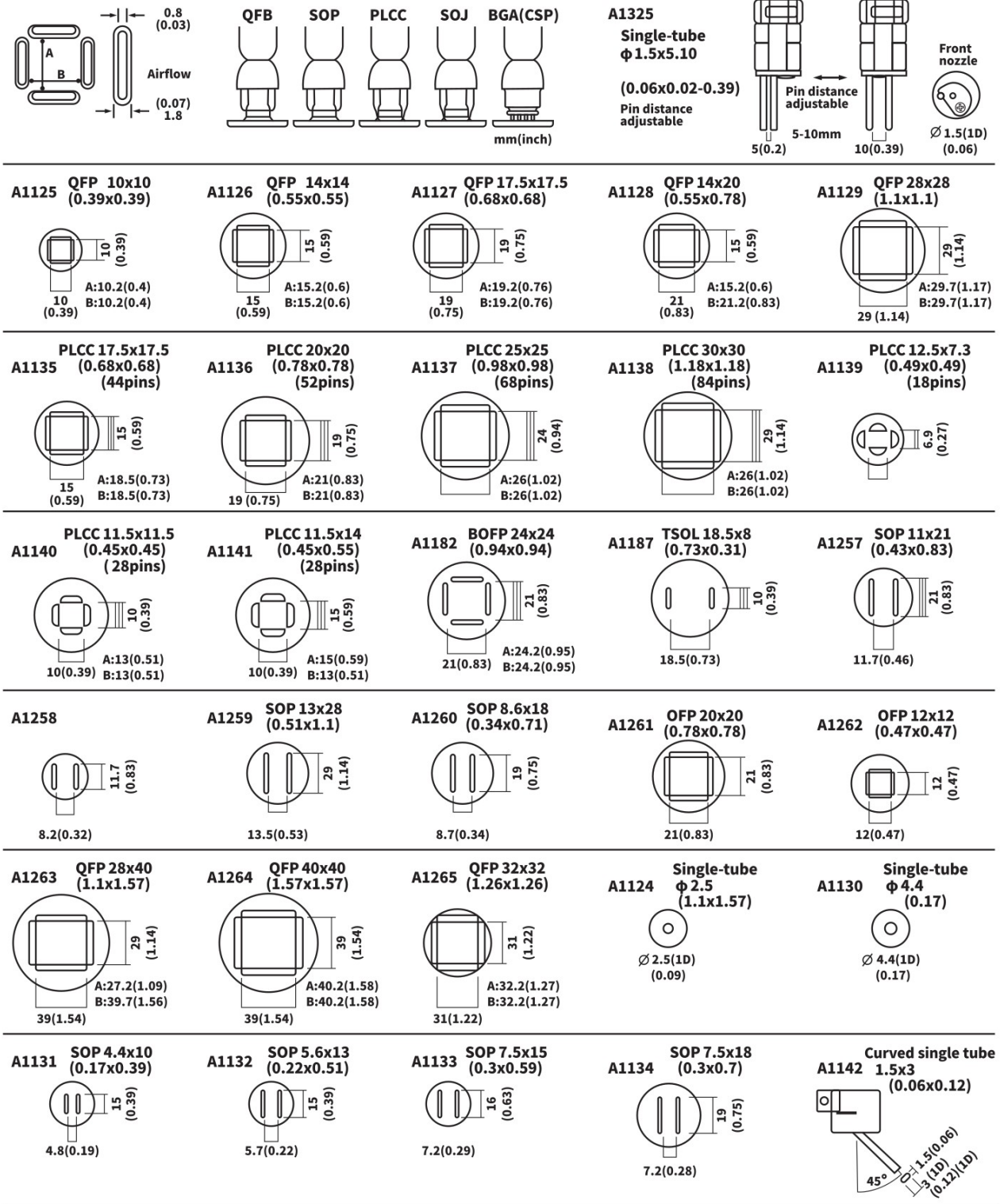
i pozostawienie końcówki lutownicy na biegu jałowym w wysokiej temperaturze spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skrócić żywotność elementu grzejnego i końcówki.

5. Po każdym lutowaniu zawsze wyczyść grot lutownicy, a następnie pokryj go warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

Rozwiązywanie problemów

1. „S-E” – oznacza to, że moduł czujnika lutownicy jest uszkodzony. Należy wymienić element grzejny (element grzejny i moduły czujników) lub kolba lutownicy nie jest podłączona do stacji.
2. Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność połączeń i kolory przewodów, które NIE WOLNO podłączać nieprawidłowo.
3. „F-1/F-2” – oznacza to, że stacja jest w trybie „ochrony przed zerowym powietrzem”, sprawdź silnik opalarki i obwody zasilania opalarki

Schematy dostępnych dysz



Schematy dostępnych grotów 900M

<p>900M-T-K 30°C/54°F</p>	<p>900M-T-R 0°C</p>	<p>900M-T-RT 0°C</p>	<p>900M-T-SI 0°C</p>	<p>900M-T-I -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-H -20°C/-36°F</p>	<p>900M-T-1.8H -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-S4 0°C</p>
<p>900M-T-LB -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-0.5C 0°C</p>	<p>900M-T-0.8C 0°C</p>	<p>900M-T-1C 0°C</p>	<p>900M-T-1.5CF 0°C</p>	<p>900M-T-2C 0°C</p>	<p>900M-T-3C 0°C</p>	<p>900M-T-4C 0°C</p>
<p>900M-T-0.8D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.6D 0°C</p>	<p>900M-T-2.4D 0°C</p>	<p>900M-T-3.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2LD -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-SB 0°C</p>	<p>900M-T-B 0°C</p>

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produkt po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36
42-400 Zawiercie
Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,
Guangzhou, Guangdong, China
PostCode: 510