

STACJA LUTOWNICZA

Stacja wielofunkcyjna, Seperator, Gorące powietrze, Grotówka

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

853AAA-I
POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Specyfikacja

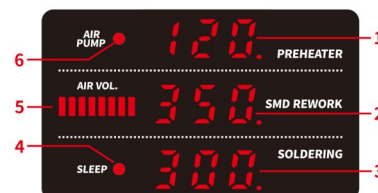
Model	853AAA-I
Wymiary jednostki głównej	D275*S195*W130mm ±5mm
Praca w otoczeniu	0~40°C
Screen seperator	
Zakres temperatur	50~120°C
Wyświetlacz	LED Nixie
Wymiar podgrzewacza	200x110mm
Stacja na gorące powietrze	
Nadmuch	Wentylator bez szczotkowy z miękkim startem
Moc nadmuchu	<120L/min
Zakres temperatur	100~480°C
Wyświetlacz	LED Nixie
Stacja grotowa	
Zakres temperatur	200~480°C
Rezystancja uziemienia	<2 Ohm
Wyświetlacz	LED Nixie

Zastosowanie

1. Ta stacja nadaje się do oddzielania ekranów LCD, a szczególnie nadaje się do oddzielania ekranów telefonów komórkowych.
2. Nadaje się do zastosowań związanych z lutowaniem i rozlutowywaniem szerokiej gamy komponentów. (np. SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD i inne) Ta stacja jest szczególnie przydatna do rozlutowywania gniazd liniowych.
3. Zastosowanie w obkurczaniu termicznym, suszeniu, usuwaniu farby, usuwaniu powłoki ochronnej, rozmrażaniu, podgrzewaniu, lutowaniu klejem i innych.

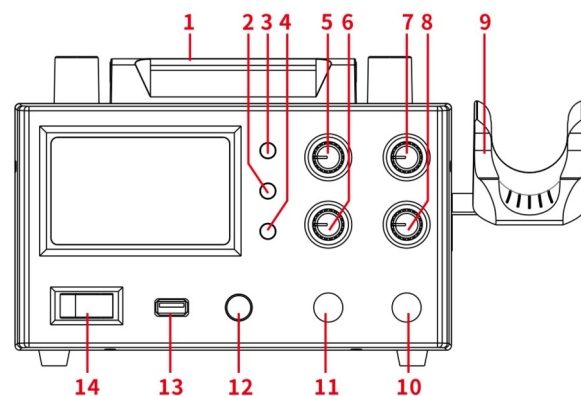
Wyświetlacz

1. Wyświetlacz temperatury (separator ekranu)
2. Wyświetlacz temperatury (stacja lutownicza na gorące powietrze)
3. Wyświetlacz temperatury (stacja lutownicza grotowa)
4. Wskaźnik trybu uśpienia
5. Wskaźnik mocy nadmuchu
6. Wskaźnik pompy ssącej



Panel kontrolny

1. Aluminiowa płyta grzewcza
2. Przełącznik zasilania (stacja lutownicza na gorące powietrze)
3. Przełącznik zasilania (separator ekranu)
4. Przełącznik zasilania (stacja lutownicza grotówka)
5. Pokrętko regulacji temperatury (separator ekranu)
6. Pokrętko regulacji temperatury (stacja lutownicza grotówka)
7. Pokrętko regulacji mocy nadmuchu
8. Pokrętko regulacji temperatury (stacja lutownicza gorącego powietrza)
9. Uchwyt pistoletu na gorące powietrze
10. Gniazdo pistoletu na gorące powietrze (lub przewód pistoletu na gorące powietrze)
11. Gniazdo (lutownica)
12. Przycisk aktywacji ssania
13. Gniazdo USB
14. Przełącznik zasilania



Praca z urządzeniem

Separator ekranu

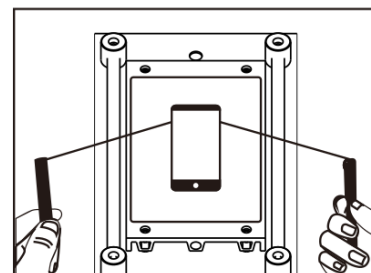
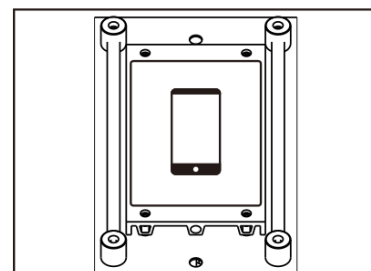
1. Podłącz przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
2. Umieść silikonową podkładkę żelową na aluminiowej płycie grzewczej i wyrównaj otwory podkładki żelowej z otworami w aluminiowej płycie grzewczej.
3. Włącz wyłącznik zasilania i obróć pokrętkę regulacji temperatury separatora ekranu, aby ustawić temperaturę na około 80°C/176°F. Następnie aluminiowa płyta grzewcza zacznie się nagrzewać.



Wskaźnik pracy grzałki

UWAGA: Zalecamy NIE ustawiać zbyt wysokiej wartości temperatury, aby zapobiec uszkodzeniu ekranu w wyniku przegrzania. Wskaźnik pracy (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu ekranu) włącza się podczas ogrzewania, miga ze stałą częstotliwością, gdy temperatura jest ustabilizowana, wyłącza się podczas chłodzenia.

4. Po ustabilizowaniu się temperatury umieść ekran na silikonowej podkładce żelowej i zakryj ekranami otwory w podkładce żelowej. Następnie włącz przełącznik aktywacji ssania, a ekran zostanie zabezpieczony.
5. Użyj linki do rozdzielania: pociągnij linkę w lewo i w prawo i wykonaj odpowiedni ruch ciągnący w kierunku rozdzielania. Wykonaj procedurę separacji ekranu w dwóch powtórzeniach.
6. Po zakończeniu operacji WYŁĄCZ przycisk aktywacji ssania i wyłącznik zasilania. Odłącz wtyczkę z gniazdka elektrycznego i wyczyść aluminiową płytę grzewczą po całkowitym ostygnięciu stacji.



UWAGA: Separator ekranu nie nadaje się do użytku w środowiskach z nadmiernymi źródłami turbulencji powietrza. Nadmierna ingerencja w przepływ powietrza z zewnątrz doprowadzi do niedostatecznej temperatury aluminiowej płyty grzewczej, co negatywnie wpłynie na wyniki pracy.

Stacja na gorące powietrze

1. Odpowiednio ustaw stację. Zamontuj uchwyt na kolbę gorące powietrze po lewej stronie stacji. Zamontować wymaganą dyszę (zaleca się stosowanie dysz o większej średnicy). Zamontuj wspornik gorącego powietrza z tyłu stacji, a następnie zamocuj kolbę hotair na wsporniku i dostosuj położenie wspornika do żądanej pozycji.
2. Podłącz przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
3. Włącz główny wyłącznik zasilania znajdujący się z tyłu urządzenia stacji lutowniczej, a następnie włącz przełącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Pistolet na gorące powietrze zacznie się nagrzewać. Naciśnij przyciski regulacji temperatury, aby ustawić żądaną temperaturę. Wyreguluj pokrętkę regulacji ilości powietrza, aby ustawić żądaną ilość powietrza. Rozpocznij pracę po ustabilizowaniu się temperatury gorącego powietrza.

Kontrolka pracy stacji lutowniczej na gorące powietrze (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza temperatury) będzie świecić się stale, gdy lutownica nagrzewa się, szybko migać, gdy temperatura się ustabilizuje, i wyłączać się, gdy kolba będzie się chłodzić. Rozpocznij pracę po ustabilizowaniu się temperatury. Po ustabilizowaniu się temperatury stan ten jest wyraźnie sygnalizowany szybko migającym wskaźnikiem pracy. Precyzyjny kontroler PID śledzi i kompensuje temperaturę lutownicy co milisekundę, temperatura lutownicy jest teraz stabilna i precyzyjna.



Wskaźnik pracy elementu grzejnego

4. Po zakończeniu lutowania WYŁĄCZ przełącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Zasilanie kolby na gorące powietrze zostanie automatycznie WYŁĄCZONE. Kolba na gorące powietrze będzie tylko wydmuchiwać powietrze bez nagrzewania, a element grzejny pistoletu na gorące powietrze zacznie się chłodzić. Gdy temperatura spadnie poniżej 100°C, wyświetlacz temperatury stacji lutowniczej gorącego powietrza i wentylator wyłączą się. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, WYŁĄCZ główny wyłącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji.

Stacja grotowa

1. Podłącz lutownicę do stacji i umieść lutownicę w uchwycie.
2. Włącz główny włącznik stacji znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz włącznik zasilania stacji grotowej. Element grzejny stacji lutowniczej zacznie się nagrzewać, a kontrolka jej pracy (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza stacji lutowniczej) zaświeci się. Lampka kontrolna pracy będzie stale świecić, gdy lutownica się nagrzewa, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i gaśnie, gdy lutownica się ochładza. Rozpocznij pracę, gdy wskaźnik stacji lutowniczej zacznie szybko migać, sygnalizując stabilizację temperatury.

300.

Wskaźnik pracy elementu grzejenego

UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C, gdy grot jest wystarczająco gorące, aby stopić lut, pokryj grot lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie spoiwa z kalafonią), a następnie zwiększ temperaturę do żądanej wartości.

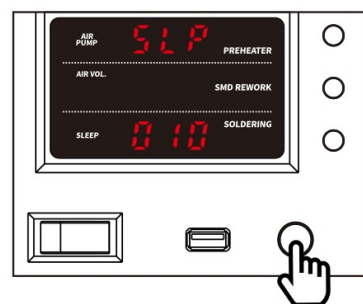
3. Po zakończeniu prac lutowniczych użyj wilgotnej gąbki lub specjalnego czyścika, aby wyczyścić grot lutownicy. Po cynuj końcówkę nową warstwą lutu, następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie i wyłącz włącznik zasilania. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, ODŁĄCZ przewód zasilający.

Konfiguracja funkcji

Tryb uśpienia

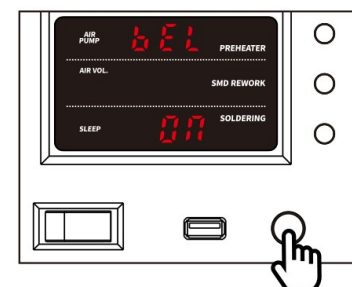
Gdy tryb uśpienia stacji jest włączony, system automatycznie wykryje stan pracy stacji. Jeśli stacja nie jest używana i przez około 10 minut nie zostanie wykryty żaden ruch, lutownica przejdzie w tryb uśpienia. To skutecznie zapobiega utlenianiu grotu lutownicy, przedłuża żywotność grotu lutownicy i chroni środowisko.

1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk aktywacji ssania przez około 5 sekund, a na wyświetlaczu pojawi się wartość „SLP 10”, aby wskazać, że funkcja trybu uśpienia jest włączona, z czasem odliczania czasu wynoszącym około 10 minut.
2. Naciśnij włącznik zasilania stacji lutowniczej, aby WŁĄCZYĆ lub WYŁĄCZYĆ funkcję trybu uśpienia.
3. Po zakończeniu ustawień naciśnij przycisk aktywacji ssania 2 razy, aby wyjść z interfejsu ustawień. Aby uruchomić lutownicę z trybu uśpienia:
 - a. Potrząśnij kilka razy uchwytem lutownicy
 - b. Wyłącz, a następnie włącz włącznik zasilania stacji lutowniczej.



Ustawienia buzera

1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk aktywacji ssania przez około 5 sekund, a na wyświetlaczu pojawi się wartość „SLP 10”.
2. Naciśnij przycisk aktywacji ssania, a na wyświetlaczu pojawi się wartość „bEL ON”, aby wskazać, że brzęczyk jest włączony.
3. Naciśnij przycisk zasilania stacji lutowniczej, aby włączyć lub wyłączyć sygnał dźwiękowy.
4. Po zakończeniu ustawień naciśnij raz przycisk aktywacji ssania, aby wyjść z interfejsu ustawień.



Automatyczne wyłączenie

Gdy stacja lutownicza przejdzie w tryb uśpienia, jej procesor rozpocznie odliczanie. Jeśli stacja nie zostanie wybudzona w ciągu około 30 minut, stacja lutownicza wyłączy się automatycznie. Aby ponownie uruchomić stację lutowniczą, wyłącz włącznik zasilania.

Uwaga: Funkcja automatycznego wyłączania jest aktywowana TYLKO po włączeniu trybu uśpienia.

Ustawienia F/C

Ta funkcja umożliwia dostosowanie stacji do preferencji użytkownika w różnych regionach.

1. Gdy stacja nie jest włączona, naciśnij i przytrzymaj przycisk aktywacji ssania, a następnie włącz główny włącznik zasilania, na wyświetlaczu pojawi się „C” lub „F”. „C” odnosi się do trybu wyświetlania stopni Celsjusza, a „F” odnosi się do trybu wyświetlania „Fahrenheita”.
2. Naciśnij przycisk zasilania stacji lutowniczej, aby przełączać między trybami wyświetlania w stopniach Fahrenheita i Celsjusza.
3. Po zakończeniu ustawień naciśnij raz przycisk aktywacji ssania, aby wyjść z interfejsu ustawień.

Kalibracja temperatury

Różnice temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany temperatury otoczenia lub wymiany elementu grzejnego, końcówki lutownicy i innych elementów. Za pomocą tej funkcji można skorygować rozbieżności. Funkcja kalibracji temperatury może pomóc poprawić wydajność pracy i wydłużyć żywotność lutownicy.

1. Ustaw wartość temperatury, która wymaga kalibracji. (80°C dla separatora ekranu, 300°C dla stacji lutowniczej na gorące powietrze i 300°C dla stacji lutowniczej)
2. Po ustabilizowaniu się temperatury wciśnij i przytrzymaj przez około 8 sekund przycisk zasilania separatora ekranu/stacji lutowniczej/stacji lutowniczej, na wyświetlaczu pojawią się 3 kropki i ustawiona temperatura.
3. Przekręć pokrętkę regulacji temperatury separatora ekranu/stacji lutowniczej na gorące powietrze/stacji lutowniczej, aby wprowadzić zmierzoną temperaturę.
4. Gdy temperatura osiągnie skalibrowaną temperaturę, naciśnij przycisk zasilania separatora ekranu (lutownicy/stacji lutowniczej), aby potwierdzić. System zapisze skalibrowaną temperaturę i wyjdzie z interfejsu kalibracji.



Konserwacja i środki ostrożności

Separator ekranu

1. Nie uderzaj aluminiową płytą grzewczą żadnymi twardymi przedmiotami.
2. Utrzymuj aluminiową płytę grzewczą w czystości i NIE WOLNO dopuścić do przedostania się ciał obcych do pompy próżniowej przez otwory w aluminiowej płycie grzewczej. W przeciwnym razie ciała obce mogą negatywnie wpłynąć na wydajność ssania.

Stacja Hotair

1. Wylot powietrza powinien być zawsze czysty i wolny od zatorów.
2. Montaż dysz kolby na gorące powietrze MUSI być przeprowadzony TYLKO wtedy, gdy stalowa rura i dysza ostygły. Zainstaluj dyszę prawidłowo, NIE montuj dyszy z użyciem siły, nie ciągnij za krawędź dyszy pęsetą ani nie dokręcaj zbyt mocno śrub.
3. Wybierz odpowiednią dyszę w zależności od wymagań operacyjnych (temperatura może się różnić, gdy używasz dysz o różnych średnicach). Używając dysz mniejszych niż standardowe dysze, MUSISZ użyć maksymalnej ilości powietrza przy relatywnie niższym ustawieniu temperatury. Po montażu dyszy o małej średnicy jak naj szybciej dostosuj ustawienia, aby uniknąć uszkodzenia gorącego.
4. Zachowaj minimalną odległość 2 mm między przedmiotem, a wylotem powietrza z kolby.
5. NIE dopuszczaj do bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z częściami twarzy i uważaj na niebezpieczeństwo oparzenia. Podczas pierwszego użycia pistolet na gorące powietrze może wydzielać białe opary, które po krótkim czasie znikną.

NOTATKA:

Kolba na gorące powietrze i uchwyty lutownicy na stacji, są wykonane z rur ze stali nierdzewnej o wysokiej wytrzymałości. Stacja przechodzi 4 lub więcej procedur testowania, kontroli i kalibracji przed zjechaniem z linii montażowej. Rura stalowa może wykazywać jasnobrazowy kolor w wyniku naszych działań w zakresie kontroli jakości. To normalne, że podczas korzystania z zupełnie nowej stacji rura stalowa jest lekko opalona na brąz, przy regularnym użytkowaniu możesz mieć pewność że to nie są ślady normalnego użytkowania.

Stacja grotowa

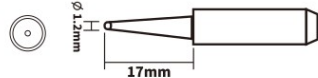
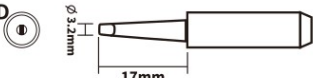
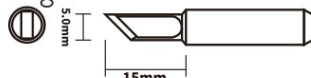
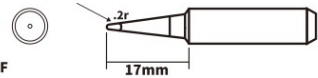
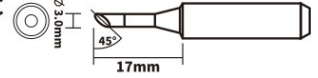
1. Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że grot lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy mylnie zwiększać wartości temperatury, ale użyć czyścika z wełny metalicznej, aby usunąć utlenianie, wykonując poniższe czynności:
 1. Ustaw temperaturę na 300°C.
 2. Gdy temperatura się ustabilizuje, delikatnie potrzyj końcówkę lutownicy wewnątrz kulki czyścika.
 3. Gdy utlenianie zostanie częściowo usunięte, kontynuuj nakładanie lutu, pocierając, aż grot lutownicy zostanie całkowicie pokryty lutem. Jeśli grot lutownicy jest zbyt mocno utleniony i nie można go wyczyścić, wymień grot na nowy.
2. NIE WOLNO używać metalowych pilników do usuwania utlenienia z końcówki lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień grot na nowy.

3. NIE NALEŻY przykładać nadmiernej siły do końcówki lutownicy podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
4. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą dla biegu jałowego. Niezastosowanie się do tego zalecenia i pozostawienie końcówki lutownicy na biegu jałowym w wysokiej temperaturze spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skrócić żywotność elementu grzejnego i końcówki.
5. Po każdym lutowaniu zawsze wyczyść grot lutownicy, a następnie pokryj go warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

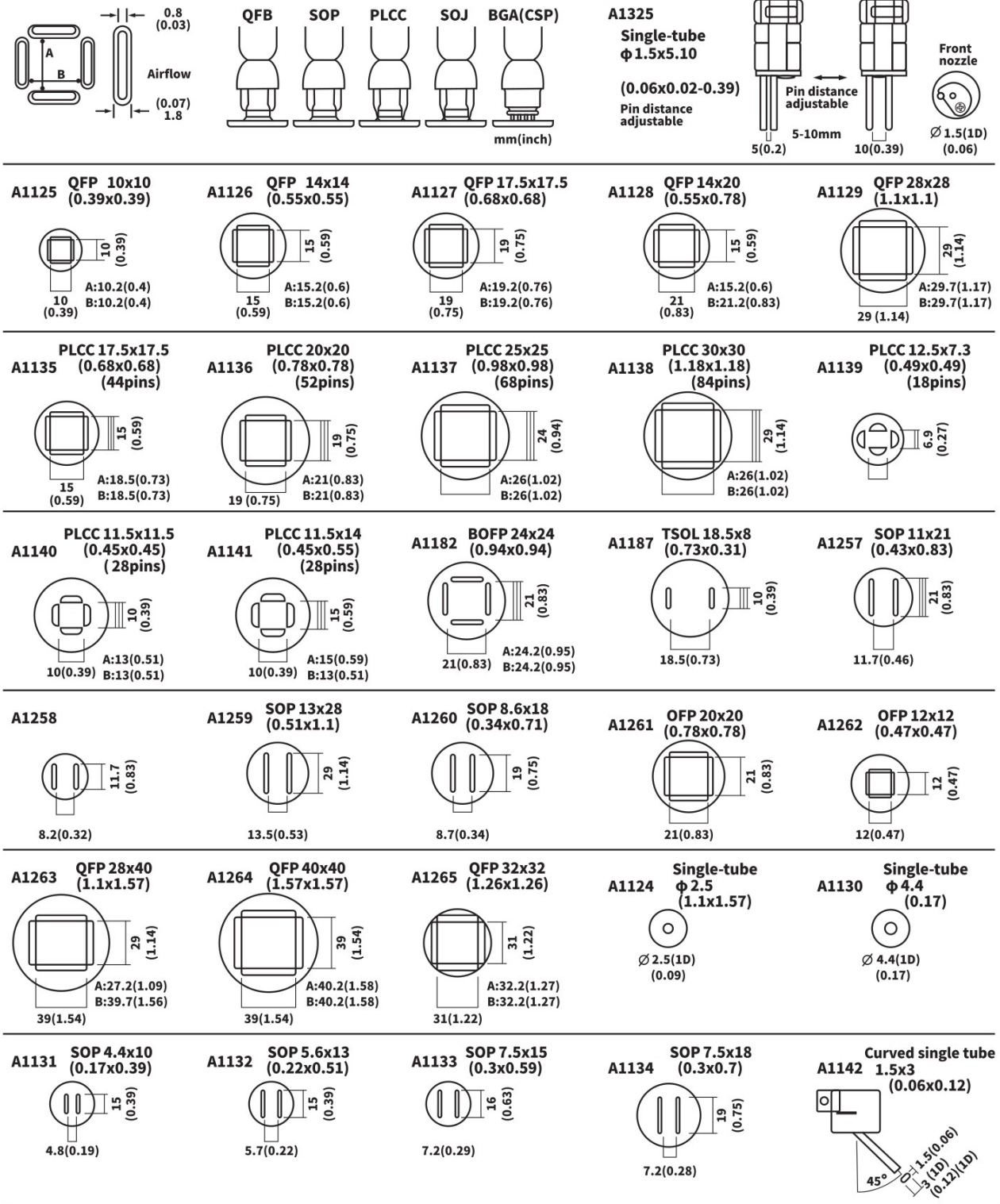
Rozwiązywanie problemów

1. „S-E” – oznacza to, że moduł czujnika lutownicy jest uszkodzony. Należy wymienić element grzejny (element grzejny i moduły czujników) lub kolba lutownicy nie jest podłączona do stacji.
2. Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność połączeń i kolory przewodów, które NIE WOLNO podłączać nieprawidłowo.
3. „F-1/F-2” – oznacza to, że stacja jest w trybie „ochrony przed zerowym powietrzem”, sprawdź silnik opalarki i obwody zasilania opalarki
4. „SLP” – wskazuje, że stacja lutownicza jest w trybie uśpienia.

Schematy dostępnych grotów TYPU 902

<p>902-B</p>  <p>0°C</p>	<p>902-3.2D</p>  <p>0°C</p>	<p>902-K</p>  <p>30°C/54°F</p>
<p>902-I</p>  <p>-10°C/-18°F</p>	<p>902-3C</p>  <p>0°C</p>	

Schematy dostępnych dysz



Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produkt po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 510