

STACJA LUTOWNICZA

Stacja na gorące powietrze, Stacja grotowa, Zasilacz

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

853D 853DA

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Specyfikacja

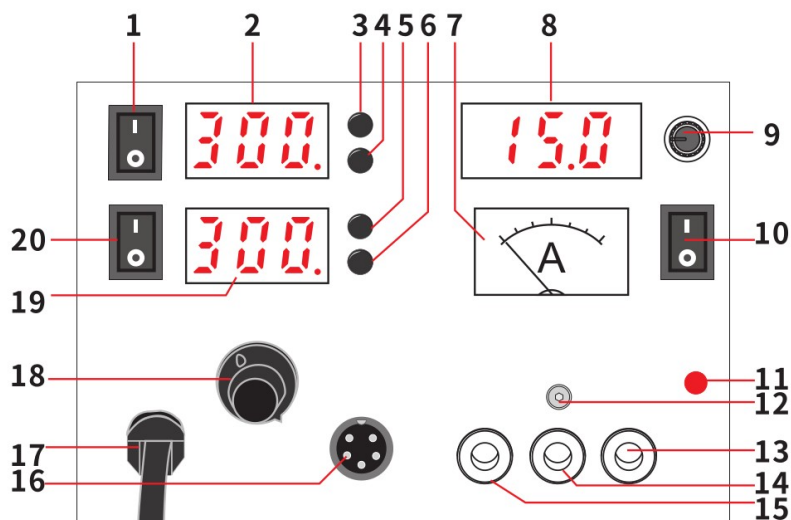
Seria	853D serii			853DA serii		
Model	853D 1A	853D 2A	853D 3A	853DA 1A	853DA 2A	853DA 3A
Wymiary jednostki głównej	D253*S186*W124mm ±5mm					
Temperatura otoczenia podczas pracy	0°C~40°C					
Stacja na gorące powietrze						
Nadmuch generowany	Wentylator bez szczotkowy z łagodnym startem			Kompresor		
Moc nadmuchu	<120L/min			<24L/min		
Zakres temperatur	100°C~480°C					
Wyświetlacz	LED					
Stacja grotowa						
Zakres temperatur	200°C~480°C					
Rezystancja uziemienia	<2 Ohm					
Zasilacz						
Napięcie wyjściowe	0~15V ±10%					
Zabezpieczenie nadprądowe	1A	2A	3A	1A	1A	2A

Zastosowanie

1. To urządzenie nadaje się do prac rozlutowywania i lutowania szerokiej gamy komponentów. Np. SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD i inne. Urządzenie szczególnie nadaje się do prac rozlutowywania na gniazdach liniowych.
2. Możesz używać tego urządzenia do obkurczania termicznego, suszenia, usuwania farby, usuwania kleju, rozmrażania, wstępnego podgrzewania, lutowania klejem i innych.
3. Nadaje się do zastosowań związanych z rozwojem produktów technologicznych, edukacją, na liniach do produkcji elektroniki, napraw telefonów komórkowych i innego sprzętu komunikacyjnego

Panel przedni

1. Przełącznik zasilania hotair
2. Wyświetlacz temperatury hotair
3. Przycisk zwiększania temperatury hotair
4. Przycisk obniżania temperatury hotair
5. Przycisk zwiększania temperatury grotówki
6. Przycisk obniżania temperatury grotówki
7. Miernik prądu
8. Wyświetlacz napięcia
9. Pokrętko regulacji napięcia
10. Włącznik zasilacza
11. Wskaźnik zasilania
12. Przełącznik trybów Miernik / Zasilacz
13. Zacisk Miernika (+ dodatni)
14. Zacisk Zasilacza (-ujemny)
15. Zacisk Zasilacza (+ dodatni)
16. Gniazdo grotówki
17. Przewód zasilający hotair
18. Pokrętko regulacji mocy nadmuchu
19. Wyświetlacz temperatury grotówki
20. Przełącznik zasilania grotówki



Porównanie funkcji	853D	853DA
Tryb pracy Ręczny/Automatyczny	Tak	NIE
Wyświetlana temperatura °F/°C	Tak	Tak
Tryb sleep	NIE	NIE
Ochrona przed zerowym powietrzem	Tak	NIE
Kalibracja temperatury	Tak	Tak

Użytkowanie

Przed transportem stacji kompresor MUSI być zabezpieczony, przykręcony śrubą (otwór montażowy znajduje się w dolnej części stacji). Niezamontowanie śruby transportowej zabezpieczającego przed transportem spowoduje poważne konsekwencje. Przed użyciem USUŃ śrubę blokującą na dole stacji. Nie USUNIĘCIE śruby spowoduje poważne konsekwencje.

Wskazówka dotycząca oszczędzania energii:

Stacja posiada zintegrowane trzy kluczowe funkcje: stacja grotowa, stacja lutownicza na gorące powietrze oraz zasilacz DC. Gdy określona funkcja nie jest używana, wyłącz odpowiedni wyłącznik zasilania dla tej funkcji. Kiedy wszystkie funkcje są WYŁĄCZONE, na wyświetlaczu pojawi się migający znak „---”, należy WYŁĄCZYĆ główny wyłącznik zasilania i ODŁĄCZYĆ przewód zasilający stacji od gniazdka elektrycznego.

Stacja na gorące powietrze

1. Odpowiednio ustaw stację lutowniczą na gorące powietrze. Zainstaluj uchwyt na gorące powietrze po lewej stronie stacji i umieść kolbę na gorące powietrze w uchwycie.
2. Zamontować wymaganą dyszę (zaleca się stosowanie dysz o większej średnicy), a następnie podłączyć przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
3. Włącz główny wyłącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz wyłącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”, aby wskazać, że kolba znajduje się w trybie czuwania. Naciśnij przycisk zwiększania (▲) lub zmniejszania (▼), aby ustawić żądaną temperaturę. Podnieś kolbę na gorące powietrze, a wejdzie on w standardowy tryb pracy, lampka kontrolna pracy stacji lutowniczej gorącego powietrza (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza temperatury gorącego powietrza) zaświeci się.



Wskaźnik pracy elementu grzejnego

Kontrolka działania będzie świecić się stale, gdy lutownica nagrzewa się, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i gaśnie, gdy grzałka się ochładza. Wyreguluj pokrętkiem ilości powietrza, aby ustawić żądaną ilość powietrza i rozpocznij pracę po ustabilizowaniu się temperatury. Po ustabilizowaniu się temperatury stan ten jest wyraźnie sygnalizowany szybko migającym wskaźnikiem pracy. Kontroler PID śledzi i kompensuje temperaturę lutownicy co milisekundę, temperatura jest teraz stabilna i precyzyjna.

4. Po zakończeniu operacji umieść pistolet na gorące powietrze z powrotem w uchwycie. Stacja na gorące powietrze automatycznie odetnie zasilanie elementu grzejnego i WYŁĄCZY lampkę kontrolną pracy. Kolba na gorące powietrze wydmuchuje powietrze bez ogrzewania tylko w celu schłodzenia elementu grzejnego. Gdy temperatura spadnie poniżej 100°C, wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”. W tym momencie WYŁĄCZ przełącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Stacja lutownicza nie jest używana przez dłuższy czas, wyłącznik zasilania MUSI BYĆ WYŁĄCZONY (znajduje się z tyłu stacji), a przewód zasilający musi być ODŁĄCZONY od gniazdka elektrycznego.

UWAGA: Gdy automatyczny/ręczny tryb gorącego powietrza jest ustawiony na tryb ręczny, po włączeniu lutownica zacznie nagrzewać się normalnie.

Stacja grotowa

1. Podłącz kolbę grotową do stacji i umieść w uchwycie.
2. Włącz główny wyłącznik stacji znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz wyłącznik zasilania stacji lutowniczej. Element grzejny stacji lutowniczej zacznie się nagrzewać, a kontrolka jej pracy (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza stacji lutowniczej) zaświeci się. Lampka kontrolna pracy będzie stale świecić, gdy lutownica się nagrzewa, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i gaśnie, gdy lutownica się ochładza. Rozpocznij pracę, gdy wskaźnik stacji lutowniczej zacznie szybko migać, sygnalizując stabilizację temperatury.



Wskaźnik pracy elementu grzejnego

UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C. Gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj grot lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie spoiwa z kalafonią), a następnie ustaw żądaną temperaturę.

3. Po zakończeniu operacji użyj zwilżonej gąbki lub czyścika, aby wyczyścić grot lutownicy. Pokryj grot lutownicy nową warstwą lutu, a następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie i wyłącz wyłącznik zasilania stacji lutowniczej. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, WYŁĄCZ główny wyłącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji i ODŁĄCZ przewód zasilający.

UWAGA: Przy pierwszym użyciu końcówki lutownicy ustaw temperaturę na 250°C. Gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj grot warstwą lutu (zalecane jest użycie lutu z kalafonią), a następnie ustaw żądaną temperaturę

Zasilacz

1. Ustaw przełącznik trybów zasilacza/ miernik na tryb zasilacza i podłącz przewody do dodatnich i ujemnych zacisków zasilacza. Wyreguluj pokrętkę regulacji zasilania, aby ustawić żądane napięcie, a następnie zacznij używać. Gdy prąd zasilacza przekroczy maksymalny dozwolony prąd (maksymalny dopuszczalny prąd różni się w przypadku modeli 1A, 2A, 3A), stacja automatycznie włącza tryb ochrony i ostrzega użytkownika sygnałem dźwiękowym. Gdy prąd wyjściowy jest mniejszy niż maksymalny prąd znamionowy (dozwolony), stacja automatycznie i szybko powróci do normalnego stanu roboczego.
2. Ustaw przełącznik trybów zasilacza / miernika na tryb miernika i podłącz przewody do dodatniego i ujemnego zacisku miernika, aby sprawdzić napięcie DC obiektu testowego.

Stacja hotair tryb automatyczny/reczny dla serii 853D

1. WŁĄCZ TYLKO stację lutowniczą na gorące powietrze.
2. Naciśnij i przytrzymaj przez około 2 sekundy przyciski zwiększania temperatury stacji lutowniczej gorącym powietrzem i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej. Na wyświetlaczu pojawi się „A1”, aby wskazać stację w trybie automatycznym. (A0 wskazuje stację w trybie ręcznym)
3. Naciśnij przycisk zwiększania temperatury stacji lutowniczej gorącym powietrzem, aby wybrać tryb automatyczny, lub naciśnij przycisk zmniejszania temperatury stacji lutowniczej gorącym powietrzem, aby wybrać tryb ręczny. Zatrzymaj działanie na 3 sekundy, a system automatycznie wyjdzie z interfejsu ustawień.

Kalibracja temperatury

Różnice temperatur mogą wystąpić w wyniku zmiany temperatury otoczenia lub wymiany elementu grzejnego i innych elementów. Za pomocą tej funkcji można skorygować rozbieżności. Funkcja kalibracji temperatury może poprawić wydajność pracy i przedłużyć żywotność lutownicy.

1. Po ustabilizowaniu się temperatury stacji lutowniczej na gorące powietrze (lub stacji lutowniczej) naciśnij i przytrzymaj oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej (lub stacji lutowniczej) przez około 2 sekundy. Na wyświetlaczu będą migać 3-cyfrowe kropki, pokazując ustawioną temperaturę.
2. Naciśnij przycisk zmniejszania lub zwiększania temperatury stacji lutowniczej na gorące powietrze (lub stacji lutowniczej), aby wprowadzić zmierzoną wartość temperatury.
3. Naciśnij i przytrzymaj oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej na gorące powietrze (lub stacji lutowniczej), aby potwierdzić wprowadzenie i wyjść z interfejsu kalibracji.

°F/°C ustawienie wyświetlania temperatury

Ta funkcja umożliwia dostosowanie stacji do preferencji użytkownika w różnych regionach.

1. WŁĄCZ przełącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze.
2. Naciśnij i przytrzymaj przez około 2 sekundy przyciski zwiększania temperatury stacji lutowniczej gorącym powietrzem i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej. Na wyświetlaczu pojawi się „A1” lub „A0”.
3. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury stacji lutowniczej, a na wyświetlaczu pojawi się „C”.
4. Naciśnij przycisk zwiększania temperatury stacji lutowniczej gorącym powietrzem, aby wybrać tryb wyświetlania w stopniach Celsjusza (°C), lub naciśnij przycisk zmniejszania temperatury stacji lutowniczej gorącym powietrzem, aby wybrać tryb wyświetlania w stopniach Fahrenheita (°F). Przystań działać na 4 sekundy, a system automatycznie zapisze dane i wyjdzie z interfejsu ustawień.

Funkcja zabezpieczenia przed awarią gorącego powietrza

Kiedy kolba na gorące powietrze przestanie nieprawidłowo wypuszczać powietrze podczas pracy, system automatycznie odetnie zasilanie elementu grzejnego, co może zapobiec uszkodzeniom kolby na gorące powietrze z powodu nagromadzonego ciepła i jeszcze bardziej poprawić współczynnik bezpieczeństwa produktu.

Konserwacja i środki ostrożności

Stacja lutownicza na gorące powietrze

1. Wylot powietrza powinien być zawsze czysty i wolny od zatorów.
2. Montaż dysz gorącego powietrza MUSI być przeprowadzony TYLKO wtedy, gdy stalowa rura i dysza ostygły. Zainstaluj dyszę prawidłowo, NIE montuj dyszy z użyciem siły, nie ciągnij za krawędź dyszy pęsetą ani nie dokręcaj zbyt mocno śrub.
3. Wybierz odpowiednią dyszę w zależności od wymagań operacyjnych (temperatury mogą się różnić, gdy używasz dysz o różnych średnicach). Używając dysz mniejszych niż standardowe dysze, MUSISZ użyć maksymalnej objętości powietrza przy relatywnie niższym ustawieniu temperatury. Wykonaj tę operację w jak najkrótszym czasie, aby zapobiec uszkodzeniu opalarki.
4. Zachowaj minimalną odległość 2 mm między obiektem a wylotem powietrza z dyszy.
5. NIE dopuszczaj do bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z częściami twarzy i uważaj na niebezpieczeństwo oparzenia. Podczas pierwszego użycia pistolet na gorące powietrze może wydzielać białe opary, które po krótkim czasie znikną.

UWAGA: Pistolet na gorące powietrze stacji i uchwyty lutownicy są wykonane z rur ze stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości. Stacja przechodzi 4 lub więcej procedur testowania, kontroli i kalibracji przed zjechaniem z linii montażowej. Rura stalowa może wykazywać jasnobrązowy kolor w wyniku naszych działań w zakresie kontroli jakości. To normalne, że podczas korzystania z zupełnie nowej stacji rura stalowa jest lekko opalona na brąz, przy regularnym użytkowaniu możesz mieć pewność że lutownica nie była wcześniej używana

Stacja lutownicza grotowa

1. Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że końcówka lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy już zwiększać wartości temperatury, lecz czyścika, aby usunąć utlenianie, wykonując poniższe czynności:
 - A. Ustaw temperaturę na 300°C.
 - B. Po ustabilizowaniu się temperatury delikatnie przetrzyj końcówkę lutownicy wewnątrz czyścika
 - C. Gdy utlenianie zostanie częściowo usunięte, kontynuuj nakładanie lutu na grot, pocierając go, aż lut całkowicie przyłgnie do grotu lutownicy. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień końcówkę na nową.
2. NIE UŻYWAJ metalowych pilników do usuwania utlenienia na grocie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień go na nowy.
3. NIE NALEŻY przykładać nadmiernej siły do końcówki lutowniczej podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę żelazka, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
4. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą do pracy na biegu jałowym. Niezastosowanie się do tego zalecenia i pozostawienie końcówki lutownicy na biegu jałowym przy ustawieniu wysokiej temperatury spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grotu lutownicy.
5. Po każdej operacji wyczyść grot lutownicy i pokryj grot nową warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

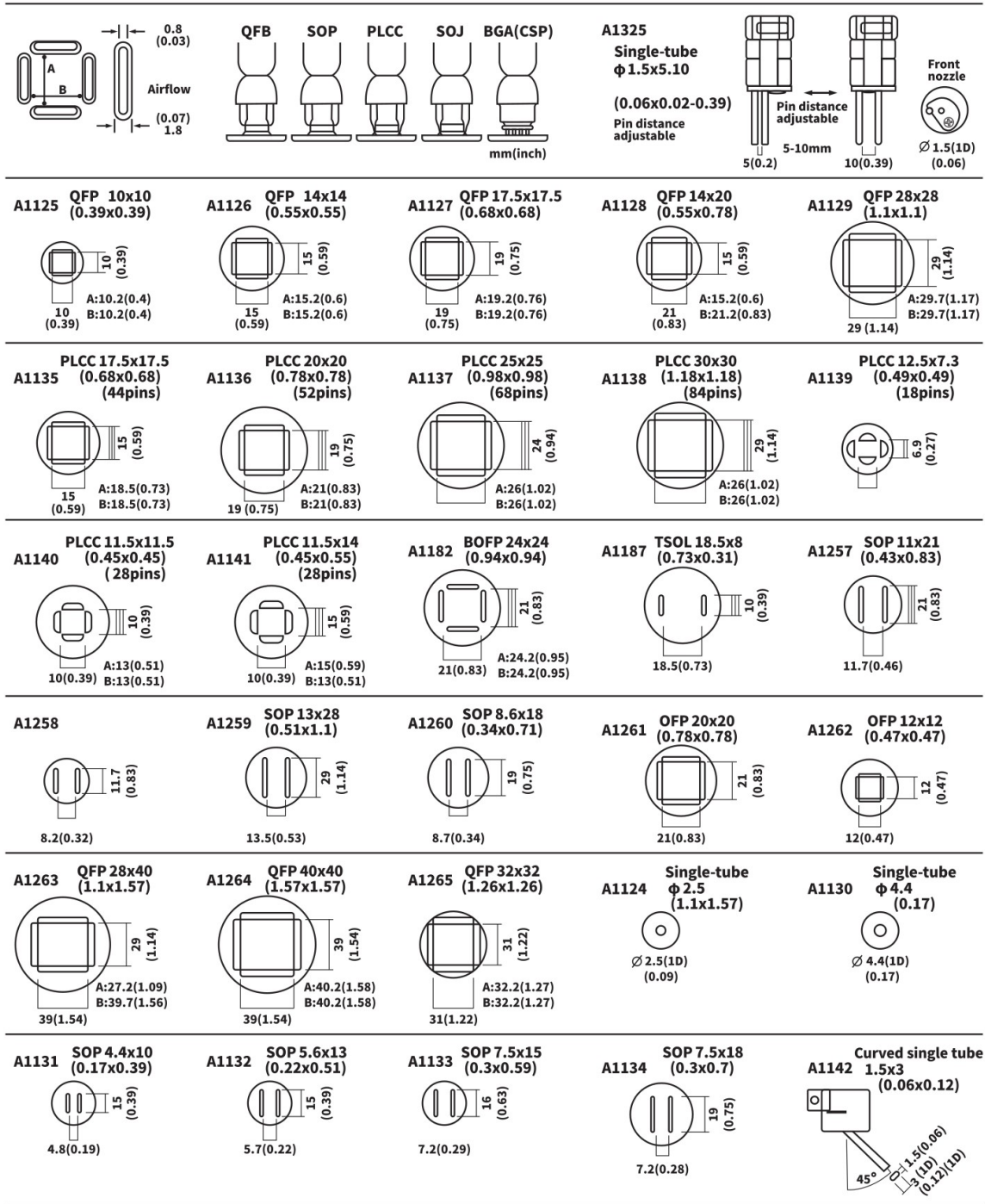
Rozwiązywanie problemów

1. „S-E” – oznacza to, że moduł czujnika stacji lutowniczej lub stacji naprawczej jest uszkodzony. Należy wymienić odpowiedni element grzejny (element grzejny i moduły czujników) lub kolba nie została podłączona do stacji (wyłącz zasilanie, podłącz kolbę, a następnie ponownie włącz stację).
2. „F-1/F-2” – oznacza to, że kolba znajduje się w trybie ochrony przed awarią. Kolba na gorące powietrze i obwody zasilające pistoletu na gorące powietrze wymagają w tym przypadku kontroli.
3. Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność połączeń i kolory przewodów, które NIE WOLNO podłączać nieprawidłowo.

Schemat dostępnych grotów TYPÓW 900M

<p>900M-T-K 30°C/54°F</p>	<p>900M-T-R 0°C</p>	<p>900M-T-RT 0°C</p>	<p>900M-T-SI 0°C</p>	<p>900M-T-I -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-H -20°C/-36°F</p>	<p>900M-T-1.8H -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-S4 0°C</p>
<p>900M-T-LB -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-0.5C 0°C</p>	<p>900M-T-0.8C 0°C</p>	<p>900M-T-1C 0°C</p>	<p>900M-T-1.5CF 0°C</p>	<p>900M-T-2C 0°C</p>	<p>900M-T-3C 0°C</p>	<p>900M-T-4C 0°C</p>
<p>900M-T-0.8D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.6D 0°C</p>	<p>900M-T-2.4D 0°C</p>	<p>900M-T-3.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2LD -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-SB 0°C</p>	<p>900M-T-B 0°C</p>

Schemat dostępnych dysz



Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produkt po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 510