

# STACJA LUTOWNICZA

ESD-Safe, stacja lutownicza grotowa i na gorące powietrze

## INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

878D 878AD

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

### OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

## Specyfikacja

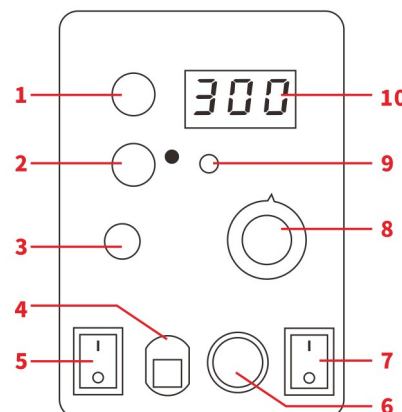
<b>Wymiary jednostki głównej</b>	D148*S99*W140mm ±5mm
<b>Praca w otoczeniu</b>	0~40°C
<b>Stacja na gorące powietrze</b>	
<b>Nadmuch generowany</b>	Wentylator z łagodnym startem
<b>Moc nadmuchu</b>	<120L/min
<b>Zakres temperatur</b>	100°C~480°C
<b>Wyświetlacz</b>	LCD Nixie
<b>Stacja grotowa</b>	
<b>Zakres temperatur</b>	200°C~480°C
<b>Wyświetlacz</b>	LCD Nixie
<b>Rezystancja uziemienia</b>	<2 Ohm

## Zastosowanie

1. To urządzenie nadaje się do zastosowań związanych z rozlutowywaniem i lutowaniem szerokiej gamy komponentów, takich jak SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD itp., a szczególnie nadaje się do rozlutowywania gniazd liniowych.
2. Może być stosowany do obkurczania termicznego, suszenia, usuwania farby, usuwania kleju, oblodzenia, podgrzewania wstępnego, lutowania klejem itp.

## Panel przedni

1. Przycisk zwiększania temperatury hotair
2. Przycisk obniżania temperatury hotair
3. Pokrętko regulacji mocy nadmuchu
4. Przewód kolby hotair
5. Przełącznik zasilania hotair
6. Gniazdo kolby grotowej
7. Przełącznik zasilania grotówki
8. Pokrętko regulacji temperatury stacji grotowej
9. Wskaźnik działania grotówki
10. Wyświetlacz temperatury stacji na gorące powietrze



## Użytkowanie

### Stacja na gorące powietrze

1. Ustaw prawidłowo stację lutowniczą i zainstaluj uchwyt na gorące powietrze po lewej stronie stacji, a następnie umieść pistolet na gorące powietrze w uchwycie.
2. Zainstaluj wybraną dyszę (zaleca się stosowanie dysz o większej średnicy). Podłącz przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
3. Włącz główny włącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz włącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”, aby wskazać, że pistolet znajduje się w trybie czuwania. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury, aby ustawić żadaną temperaturę. Podnieś kolbę i przejdź na w standardowy tryb pracy, a lampka kontrolna pracy stacji lutowniczej na gorące powietrze (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza temperatury gorącego powietrza) zaświeci się.



Wskaźnik pracy elementu grzejnego

Lampka kontrolna pozostanie WŁĄCZONA, gdy lutownica nagrzewa się, zacznie szybko migać, gdy temperatura się ustabilizuje, wyłączy się, gdy lutownica ostygnie. Wyreguluj pokrętko regulacji ilości powietrza, aby ustawić odpowiednią ilość powietrza i rozpocznij pracę po ustabilizowaniu się temperatury, ten stan jest wyraźnie wskazywany za pomocą szybko migającego wskaźnika pracy. Precyzyjny kontroler PID śledzi i kompensuje temperaturę lutownicy co milisekundę.

4. Po zakończeniu pracy kolbę należy umieścić z powrotem w uchwycie i WYŁĄCZYĆ włącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Wskaźnik działania lutownicy wyłączy się, a następnie lutownica przejdzie w tryb

chłodzenia. Kiedy lutownica ostygnie do temperatury poniżej 100°C, wyświetlacz temperatury stacji lutowniczej na gorące powietrze WYŁĄCZY SIĘ. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, WYŁĄCZ przełącznik zasilania stacji i ODŁĄCZ przewód zasilający stacji.

### **Kalibracja temperatury lutownicy hotair**

Różnice temperatur mogą wystąpić w wyniku zmiany temperatury otoczenia lub wymiany elementu grzejnego i innych elementów. Za pomocą tej funkcji można skorygować rozbieżności. Funkcja kalibracji temperatury może poprawić wydajność pracy i przedłużyć żywotność elementu grzejnego.

1. Po ustabilizowaniu się temperatury gorącego powietrza naciśnij i przytrzymaj oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej gorącego powietrza przez około 2 sekundy. Wyświetlacz pokaże ustaloną temperaturę, wyświetlając 3 cyfry-kropki.
2. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury stacji lutowniczej gorącego powietrza, aby wprowadzić zmierzoną wartość temperatury gorącego powietrza.
3. Naciśnij i przytrzymaj oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej gorącym powietrzem przez około 2 sekundy, aby potwierdzić wprowadzenie. System automatycznie skoryguje rozbieżności temperatury i wyjdzie z interfejsu kalibracji.

### **Stacja grotowa**

1. Podłącz kolbę grotową do stacji i umieść w uchwycie.
2. Włącz główny włącznik stacji znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz włącznik zasilania stacji lutowniczej. Element grzejny stacji lutowniczej zacznie się nagrzewać, a kontrolka jej pracy (znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza stacji lutowniczej) zaświeci się. Lampka kontrolna pracy będzie stale świecić, gdy lutownica się nagrzewa, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i gaśnie, gdy lutownica się ochładza. Rozpocznij pracę, gdy wskaźnik stacji lutowniczej zacznie szybko migać, sygnalizując stabilizację temperatury.

**UWAGA:** Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C. Gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj grot lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie spoiwa z kalafonią), a następnie ustaw żądaną temperaturę.



Wskaźnik pra

3. Po zakończeniu operacji użyj zwilżonej gąbki lub czyścika, aby wyczyścić grot lutownicy. Pokryj grot lutownicy nową warstwą lutu, a następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie i wyłącz włącznik zasilania stacji lutowniczej. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, WYŁĄCZ główny włącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji i ODŁĄCZ przewód zasilający.

### **Konserwacja i środki ostrożności**

#### **Stacja lutownicza na gorące powietrze**

1. Wylot powietrza powinien być zawsze czysty i wolny od zatorów.
2. Montaż dysz gorącego powietrza MUSI być przeprowadzony TYLKO wtedy, gdy stalowa rura i dysza ostygły. Zainstaluj dyszę prawidłowo, NIE montuj dyszy z użyciem siły, nie ciągnij za krawędź dyszy pęsetą ani nie dokręcaj zbyt mocno śrub.
3. Wybierz odpowiednią dyszę w zależności od wymagań operacyjnych (temperatury mogą się różnić, gdy używasz dysz o różnych średnicach). Używając dysz mniejszych niż standardowe dysze, MUSISZ użyć maksymalnej objętości powietrza przy relatywnie niższym ustawieniu temperatury. Wykonaj tę operację w jak najkrótszym czasie, aby zapobiec uszkodzeniu opalarki.
4. Zachowaj minimalną odległość 2 mm między obiektem a wylotem powietrza z dyszy.
5. NIE dopuszczaj do bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z częściami twarzy i uważaj na niebezpieczeństwo oparzenia. Podczas pierwszego użycia pistolet na gorące powietrze może wydzielać białe opary, które po krótkim czasie znikną.

**UWAGA:** Pistolet na gorące powietrze stacji i uchwyty lutownicy są wykonane z rur ze stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości. Stacja przechodzi 4 lub więcej procedur testowania, kontroli i kalibracji przed zjechaniem z linii montażowej. Rura stalowa może wykazywać jasnobrązowy kolor w wyniku naszych działań w zakresie kontroli jakości. To normalne, że podczas korzystania z zupełnie nowej stacji rura stalowa jest lekko opalona na brąz, przy regularnym użytkowaniu możesz mieć pewność że lutownica nie była wcześniej używana

#### **Stacja lutownicza grotowa**

1. Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że końcówka lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy już zwiększać wartości temperatury, lecz czyścika, aby usunąć utlenianie, wykonując poniższe czynności:  
A. Ustaw temperaturę na 300°C.

B. Po ustabilizowaniu się temperatury delikatnie przetrzyj końcówkę lutownicy wewnątrz czyszcika

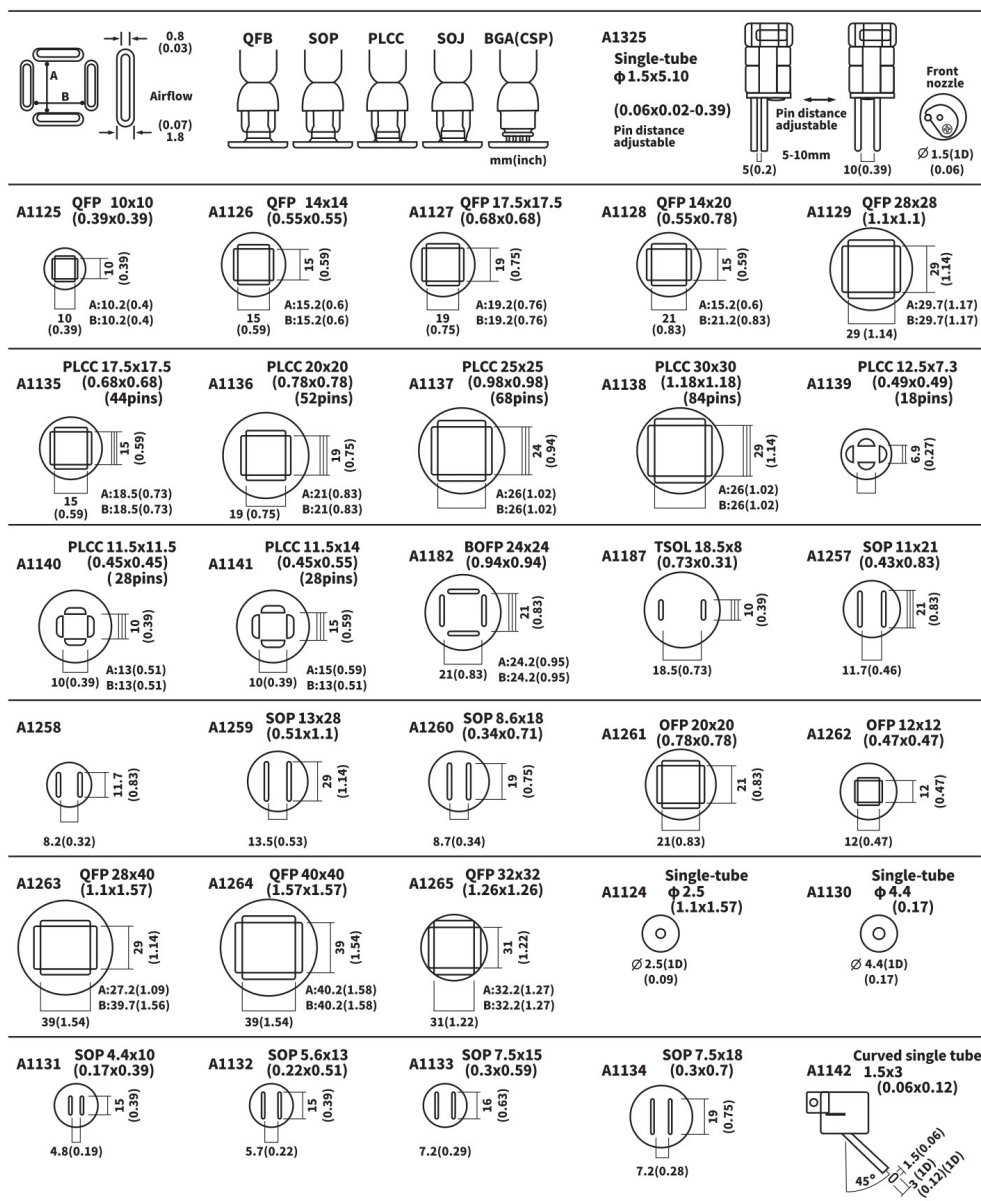
C. Gdy utlenianie zostanie częściowo usunięte, kontynuuj nakładanie lutu na grot, pocierając go, aż lut całkowicie przylgnie do grotu lutownicy. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień końcówkę na nową.

2. NIE UŻYWAJ metalowych pilników do usuwania utlenienia na grocie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień go na nowy.
3. NIE NALEŻY przykładać nadmiernej siły do końcówki lutowniczej podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę żelazka, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
4. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą do pracy na biegu jałowym. Niezastosowanie się do tego zalecenia i pozostawienie końcówki lutownicy na biegu jałowym przy ustawieniu wysokiej temperatury spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grotu lutownicy.
5. Po każdej operacji wyczyść grot lutownicy i pokryj grot nową warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

### Rozwiązywanie problemów

1. S-E — oznacza to, że moduł czujnika stacji jest uszkodzony. Należy wymienić element grzejny (element grzejny i moduły czujników) lub kolba nie jest podłączona (wyłącz stację, podłącz opalarkę i włącz stację).
2. Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność podłączania oraz kolory przewodów, które NIE WOLNO podłączać nieprawidłowo.

### Schemat dostępnych dysz



# Schematy dostępnych grotów 900M

<p>900M-T-0.8D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.6D 0°C</p>	<p>900M-T-2.4D 0°C</p>	<p>900M-T-3.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2LD -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-SB 0°C</p>	<p>900M-T-B 0°C</p>
<p>900M-T-LB -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-0.5C 0°C</p>	<p>900M-T-0.8C 0°C</p>	<p>900M-T-1C 0°C</p>	<p>900M-T-1.5CF 0°C</p>	<p>900M-T-2C 0°C</p>	<p>900M-T-3C 0°C</p>	<p>900M-T-4C 0°C</p>
<p>900M-T-K 30°C/54°F</p>	<p>900M-T-R 0°C</p>	<p>900M-T-RT 0°C</p>	<p>900M-T-SI 0°C</p>	<p>900M-T-I -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-H -20°C/-36°F</p>	<p>900M-T-1.8H -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-S4 0°C</p>

### **Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności**

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

### **UWAGA**

**Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.**

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

### **Prawidłowe usuwanie produktu**

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



#### **Importer**

**Hotair Robert Mazurek**

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

#### **Producent**

**Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd**

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,  
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 510