

STACJA LUTOWNICZA

ESD-Safe, kontrola temperatury

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

8858-I

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Tego produktu nie należy wyrzucać do śmieci. Zgodnie z dyrektywą europejską 2012/19/UE, urządzenia elektroniczne po zakończeniu ich eksploatacji muszą zostać odebrane i zwrócone do autoryzowanego zakładu recyklingu.

Specyfikacja

Wymiary jednostki głównej	D305*S60*W60mm ±5mm
Temperatura otoczenia podczas pracy	0°C~40°C
Zakres temperatur	100°C~480°C
Wyświetlacz	LED Nixie
Rezystancja uziemienia	<2 Ohm
Nadmuch generowany	Wentylator
Moc nadmuchu	<120L/min

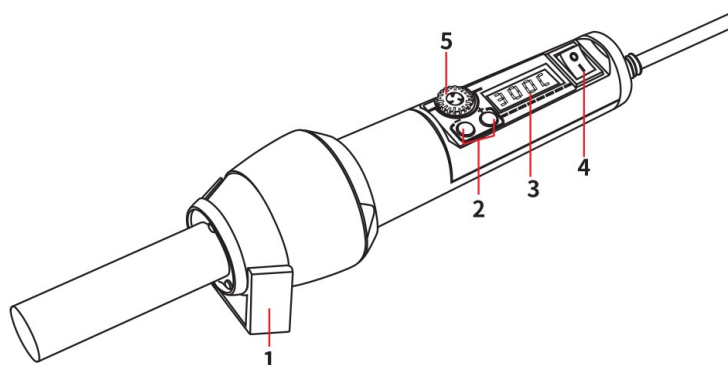
Zastosowanie

To urządzenie nadaje się do rozlutowywania i lutowania szerokiej gamy komponentów. Np. SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD i inne. Urządzenie szczególnie nadaje się do operacji rozlutowywania na gniazdach liniowych.

Możesz używać tego urządzenia do obkurczania termicznego, suszenia, usuwania farby, usuwania kleju, rozmrażania, wstępnego podgrzewania, lutowania klejem i innych.

Schemat budowy

1. Uchwyt
2. Przyciski regulacji temperatury
3. Wyświetlacz temperatury
4. Przełącznik zasilania
5. Pokrętko regulacji mocy nadmuchu



Użytkowanie

1. Upewnij się, że stojak pistoletu na gorące powietrze jest zainstalowany i umieść kolbę na stole warsztatowym za pomocą uchwytu.
2. Zamontuj wymaganą dyszę (zaleca się stosowanie dysz o większej średnicy). Podłącz przewód zasilający lutownicy do gniazdka elektrycznego.
3. Włącz wyłącznik zasilania, a na wyświetlaczu pojawi się ustawiona temperatura. Naciśnij przyciski regulacji temperatury, aby ustawić żądaną temperaturę. (Każde naciśnięcie zmieni wartość temperatury o 1°C, naciśnij i przytrzymaj przycisk, aby szybko zmienić wartość). Kolba na gorące powietrze zacznie działać kilka sekund po ustawieniu temperatury. Wyreguluj pokrętko objętości powietrza, aby ustawić żądaną moc nadmuchu. Rozpocznij pracę, gdy temperatura się ustabilizuje.
4. Po zakończeniu operacji wyłącz wyłącznik zasilania, a lutownica przejdzie w tryb chłodzenia. Przed ODŁĄCZENIEM wtyczki przewodu zasilającego z gniazdka elektrycznego należy poczekać na zakończenie procesu chłodzenia i zatrzymanie pracy wentylatora. W zależności od preferencji użytkownika istnieje możliwość zamontowania uchwytu na kolbę lutowniczą z boku lub na górze stanowiska. Zamontuj uchwyt zgodnie z poniższymi schematami:

Ustawienie °F/°C

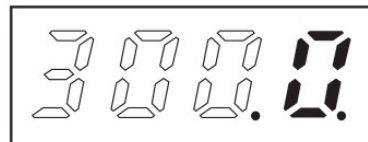
Ta funkcja jest zgodna z różnymi preferencjami użytkowników w różnych regionach.

1. Wyłącz wyłącznik zasilania i podłącz przewód zasilający lutownicy do gniazdka elektrycznego. Naciśnij i przytrzymaj przez 2 sekundy przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury, a na wyświetlaczu zacznie migać symbol „C”.
2. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury, aby wybrać tryb wyświetlania w stopniach F lub C.
3. Zatrzymaj działanie na około 4 sekundy, system automatycznie zapisze ustawienia i wyjdzie z interfejsu ustawień - ustawianie zakończone.

Ustawienie kalibracji temperatury

Różnice temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany temperatury otoczenia lub wymiany elementu grzejnego i innych elementów. Za pomocą tej funkcji można skorygować rozbieżności. Funkcja kalibracji temperatury może poprawić wydajność pracy i przedłużyć żywotność elementu grzejnego.

1. Podłącz przewód zasilający lutownicy do gniazdka elektrycznego i włącz wyłącznik zasilania. Element grzejny lutownicy na gorące powietrze zacznie się normalnie nagrzewać. Po ustabilizowaniu się temperatury zmierzyc temperaturę gorącego powietrza.
2. Naciśnij i przytrzymaj przez około 2 sekundy przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury. Cyfrowa kropka w prawym dolnym rogu ekranu włączy się, a wyświetlana temperatura będzie migać, jak pokazano na poniższym wykresie.
3. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury, aby wprowadzić zmierzoną wartość temperatury, a następnie naciśnij i przytrzymaj oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury przez około 2 sekundy, aby potwierdzić wprowadzenie. System automatycznie zapisze ustawienie i wyjdzie z interfejsu ustawień – ustawienie zakończone.



Konserwacja i środki ostrożności

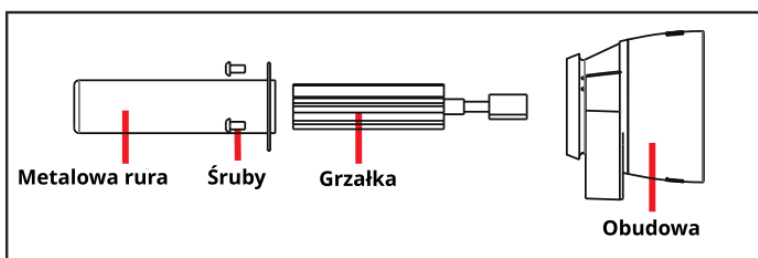
1. Wylot powietrza powinien być zawsze czysty i wolny od zatorów.
2. Montaż dysz na gorące powietrze MUSI być przeprowadzony TYLKO wtedy, gdy stalowa rura i dysza ostygły. Zainstaluj dyszę prawidłowo, NIE montuj dyszy z użyciem siły, nie ciągnij za krawędź dyszy pęsetą ani nie dokręcaj zbyt mocno śrub.
3. Wybierz odpowiednią dyszę w zależności od wymagań operacyjnych (temperatura może się różnić, gdy używasz dysz o różnych średnicach). Używając dysz mniejszych niż standardowe dysze maszynowe, MUSISZ użyć maksymalnej ilości powietrza przy relatywnie niższym ustawieniu temperatury. Wykonaj tę operację w jak najkrótszym czasie, aby uniknąć uszkodzenia lutownicy.
4. Zachowaj minimalną odległość 2 mm między obiektem a wylotem powietrza z lutownicy.
5. NIE dopuszczaj do bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z częściami twarzy i uważaj na niebezpieczeństwo oparzenia. Podczas pierwszego użycia lutownica na gorące powietrze może wydzielać białe opary, które po krótkim czasie znikną.

UWAGA:

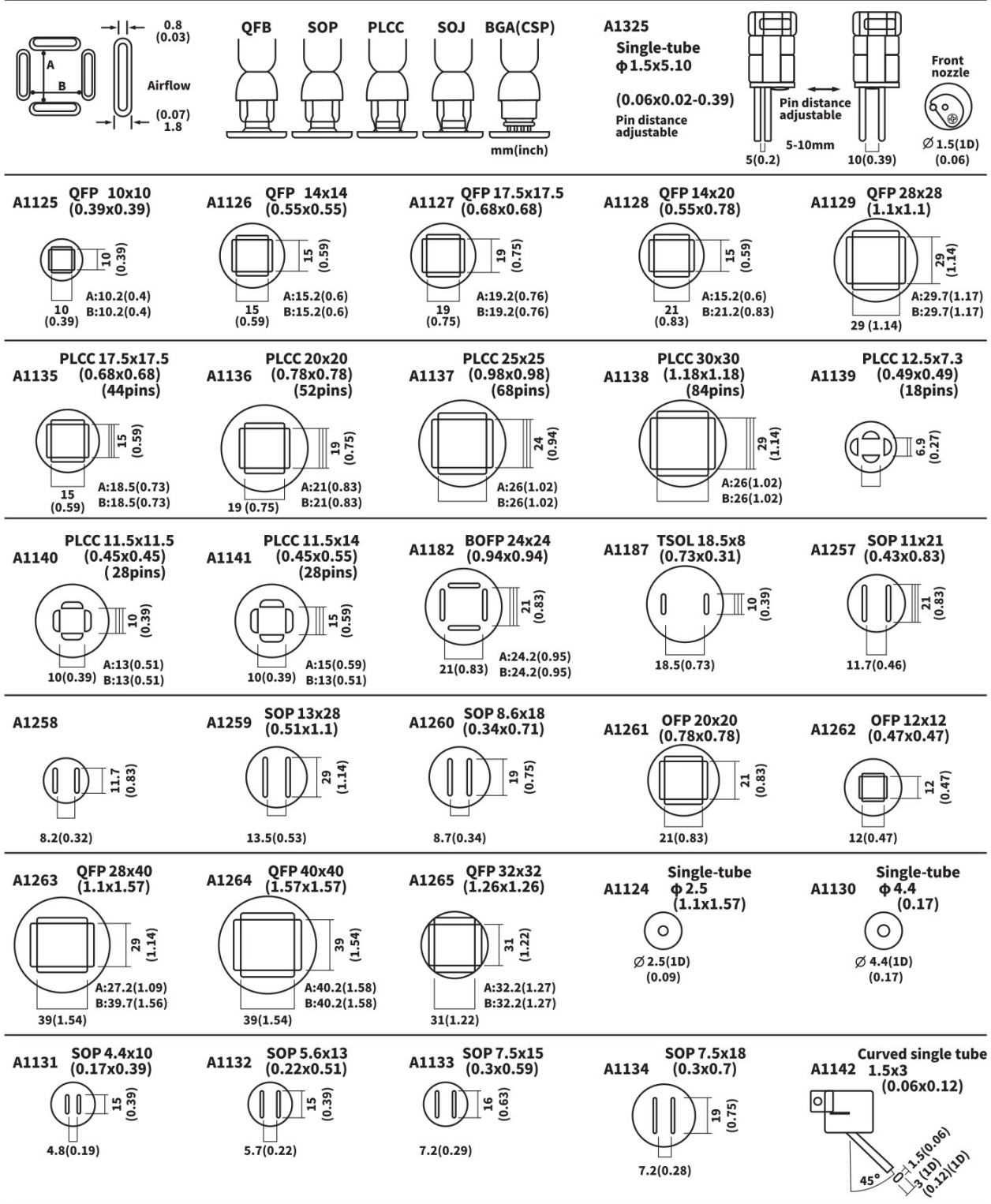
Lutownica na gorące powietrze stacji wykorzystuje rury ze stali nierdzewnej o wysokiej wytrzymałości. Stacja przechodzi 4 lub więcej procedur testowania, kontroli i kalibracji przed zjechaniem z zespołu linia. Rura stalowa może wykazywać jasnobrażowy kolor w wyniku naszych działań w zakresie kontroli jakości. To normalne, że podczas korzystania z zupełnie nowej stacji rura stalowa jest lekko opalona na brąz, przy regularnym użytkowaniu możesz mieć pewność że lutownica nie była używana.

Rozwiązywanie problemów

1. Wyświetlacz pokazuje TYLKO cyfrę-kropkę: Jest to wskazówka, że lutownica jest w trybie czuwania. ODŁĄCZ przewód zasilający, gdy nie jest używana przez dłuższy czas.
2. Na wyświetlaczu pojawi się „S-E”: Jest to wskazanie, że lutownica wykrywa usterkę w modułach czujników. Aby rozwiązać ten problem, musisz wymienić element grzejny. (element grzejny i moduły czujników)
3. Wyświetlana temperatura jest niższa niż 100°C, a wskaźnik działania jest WŁĄCZONY, ale lutownica nie nagrzewa się: oznacza to, że element grzejny jest uszkodzony. Aby rozwiązać ten problem, musisz wymienić element grzejny.
4. **Aby wymienić element grzejny:**
 1. Poluzuj 3 śruby mocujące stalową rurę.
 2. Zdejmij stalową rurkę, a następnie ODŁĄCZ przewód uziemiający od stalowej rury.
 3. Wyjmij element grzejny.
 4. Wymień go na nowy element grzejny.
 5. Owiń element grzejny papierem MICA.
 6. Zainstaluj stalową rurkę, a następnie podłącz przewód uziemiający.
 7. Dokręć śruby.



Schemat dostępnych dysz



Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 510