

# STACJA LUTOWNICZA

## ESD-Safe, kontrola temperatury

# INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

8858-V

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

#### OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

## Specyfikacja

Wymiary jednostki głównej	D89*S118*W60mm ±5mm
Temperatura otoczenia podczas pracy	0°C~40°C
Zakres temperatur	100°C~480°C
Wyświetlacz	LED Nixie
Rezystancja uziemienia	<2 Ohm
Nadmuch generowany	Wentylator
Moc nadmuchu	<120L/min

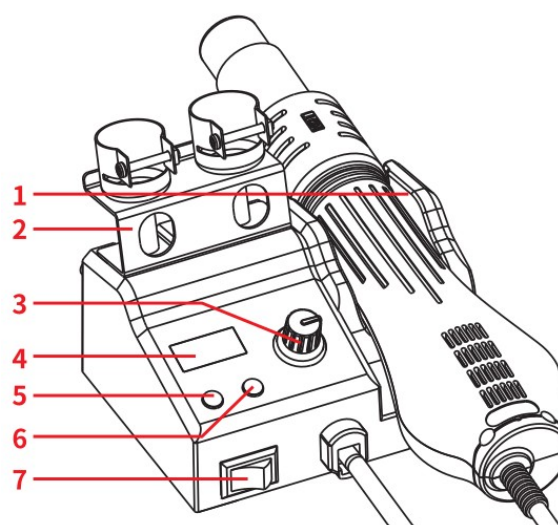
## Zastosowanie

To urządzenie nadaje się do rozlutowywania i lutowania szerokiej gamy komponentów. Np. SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD i inne. Urządzenie szczególnie nadaje się do operacji rozlutowywania na gniazdach liniowych.

Możesz używać tego urządzenia do obkurczania termicznego, suszenia, usuwania farby, usuwania kleju, rozmrażania, wstępnego podgrzewania, lutowania klejem i innych.

## Schemat budowy

1. Uchwyt na pistolet na gorące powietrze
2. Uchwyt dyszy
3. Pokrętko regulacji mocy nadmuchu
4. Wyświetlacz temperatury (gorące powietrze)
5. Przycisk obniżania temperatury
6. Przycisk zwiększania temperatury
7. Przełącznik zasilania

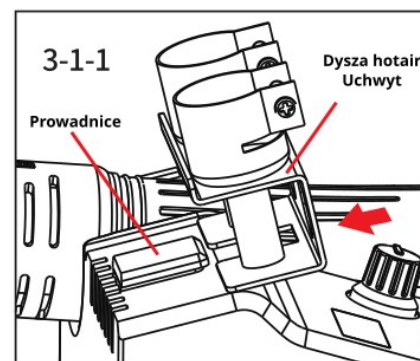


Prowadnice

## Użytkowanie

1. Wciśnij uchwyt dyszy, aby pasował do prowadnicy.
2. Ustaw odpowiednio stację lutowniczą i umieść kolbę na uchwycie.
3. Zamontuj odpowiednią dyszę (zaleca się stosowanie dysz o większej średnicy), a następnie podłączyć przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.

4. WŁĄCZ przełącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”, aby wskazać, że stacja lutownicza jest w trybie gotowości. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury gorącego powietrza, aby ustawić żądaną temperaturę i podnieś kolbę. Kolba przejdzie w stan standardowego działania, a jego wskaźnik pracy (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza gorącego powietrza) włączy się. Wskaźnik pozostaje WŁĄCZONY, gdy kolba się nagrzewa, szybko miga, gdy temperatura się ustabilizuje i gaśnie, gdy kolba się ochładza. Wyreguluj pokrętkiem ilości powietrza. Rozpocząć pracę po ustabilizowaniu się temperatury gorącego powietrza. Szybko migający wskaźnik wskazuje stabilizację temperatury; program PID śledzi i kompensuje rzeczywistą temperaturę w milisekundach.



300

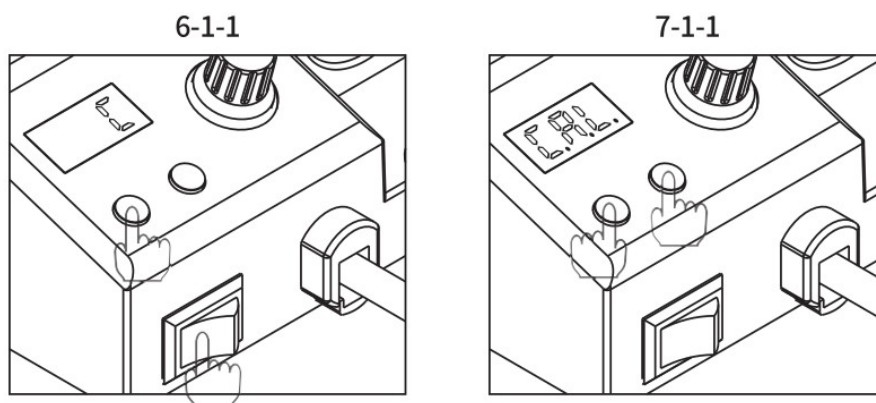
Wskaźnik pracy  
elementu grzejnego

5. Po zakończeniu prac lutowniczych odłóż z powrotem kolbę na przeznaczony do tego uchwyt. System automatycznie odetnie zasilanie elementu grzejny, wskaźnik pracy wyłączy się. Następnie element grzejny kolby na gorące powietrze zaczyna się ochładzać. Gdy temperatura gorącego powietrza spadnie poniżej 100°C, wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”. W tym momencie wyłącz stację lutowniczą.  
ODŁĄCZYĆ wtyczkę zasilania stacji, jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas.

### Ustawienie °F/°C

Ta funkcja jest zgodna z różnymi preferencjami użytkowników w różnych regionach.

1. Gdy stacja nie jest włączona, naciśnij i przytrzymaj przycisk obniżania temperatury stacji. Następnie włącz przełącznik zasilania stacji. Wyświetlacz temperatury pokaże wartość „C” lub „F” (6-1-1).
2. Naciśnij przycisk zmniejszania temperatury, aby wybrać tryb Fahrenheita lub Celsjusza.
3. Po zakończeniu ustawiania odczekaj około 5 sekund. System automatycznie zapisze dane i wyjdzie z interfejsu ustawień. Ustawienie zostało zakończone.



### Ustawienie kalibracji temperatury

Rozbieżności temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany temperatury otoczenia lub wymiany elementu grzejnego i innych komponentów. Możesz skorygować rozbieżności za pomocą tej funkcji. Funkcja kalibracji temperatury może pomóc poprawić wydajność pracy i wydłużyć żywotność elementu grzejnego.

1. Gdy temperatura kolby ustabilizuje się, naciśnij i przytrzymaj przycisk zwiększania i zmniejszania temperatury przez około 2 sekundy. Na wyświetlaczu pojawi się naprzemiennie ustawiona temperatura i wartość „CAL” (7-1-1).
2. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania gorącego powietrza, aby wprowadzić zmierzoną wartość temperatury gorącego powietrza.
3. Po zakończeniu ustawiania naciśnij przycisk zwiększania i zmniejszania temperatury, aby potwierdzić wprowadzenie. System automatycznie skalibruje temperaturę i wyjdzie z interfejsu kalibracji.

### Zabezpieczenie przed awarią gorącego powietrza

Kiedy kolba przestanie wypuszczać powietrze w nieprawidłowy sposób podczas pracy, system automatycznie odetnie zasilanie elementu grzejnego. Zapobiega to uszkodzeniu kolby z powodu nagromadzonego ciepła i dodatkowo poprawia bezpieczeństwo tego produktu.

### Konserwacja i środki ostrożności

1. Wylot powietrza powinien być zawsze czysty i wolny od zatorów.
2. Montaż dysz na gorące powietrze MUSI być przeprowadzony TYLKO wtedy, gdy stalowa rura i dysza ostygły. Zainstaluj dyszę prawidłowo, NIE montuj dyszy z użyciem siły, nie ciągnij za krawędź dyszy pęsetą ani nie dokręcaj zbyt mocno śrub.
3. Wybierz odpowiednią dyszę w zależności od wymagań operacyjnych (temperatura może się różnić, gdy używasz dysz o różnych średnicach). Używając dysz mniejszych niż standardowe dysze maszynowe, MUSISZ użyć maksymalnej ilości powietrza przy relatywnie niższym ustawieniu temperatury. Wykonaj tę operację w jak najkrótszym czasie, aby uniknąć uszkodzenia lutownicy.
4. Zachowaj minimalną odległość 2 mm między obiektem a wylotem powietrza z lutownicy.
5. NIE dopuszczaj do bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z częściami twarzy i uważaj na niebezpieczeństwo oparzenia. Podczas pierwszego użycia lutownica na gorące powietrze może wydzielać białe opary, które po krótkim czasie znikną.

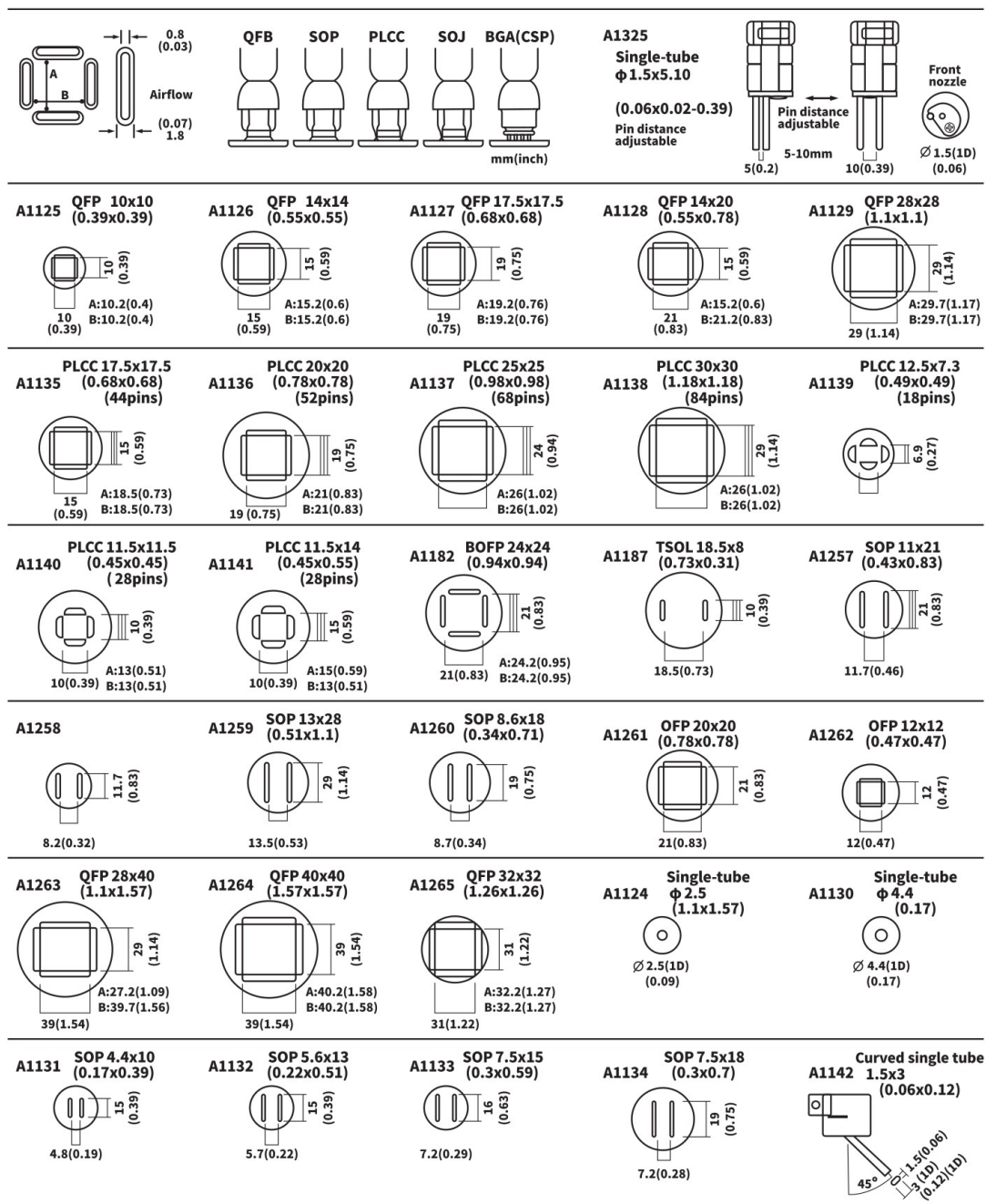
## UWAGA:

Lutownica na gorące powietrze stacji wykorzystuje rury ze stali nierdzewnej o wysokiej wytrzymałości. Stacja przechodzi 4 lub więcej procedur testowania, kontroli i kalibracji przed zjechaniem z zespołu linia. Rura stalowa może wykazywać jasnobrazowy kolor w wyniku naszych działań w zakresie kontroli jakości. To normalne, że podczas korzystania z zupełnie nowej stacji rura stalowa jest lekko opalona na brąz, przy regularnym użytkowaniu możesz mieć pewność że lutownica nie była używana.

## Rozwiązywanie problemów

1. S-E – oznacza to, że moduł czujnika stacji jest uszkodzony. Aby rozwiązać ten problem, należy wymienić element grzejny (element grzejny i moduły czujników).
2. F-1/F-2 – Wskazuje to, że lutownica znajduje się w trybie awaryjnym gorącego powietrza. Kolba na gorące powietrze i obwody zasilające kolby na gorące powietrze wymagają w tym przypadku kontroli.
3. Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność połączeń i kolory przewodów, które NIE WOLNO podłączać nieprawidłowo.

## Schemat dostępnych dysz



### **Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności**

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

### **UWAGA**

**Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.**

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

### **Prawidłowe usuwanie produktu**

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



**Importer**  
**Hotair Robert Mazurek**  
ul. Polska 36  
42-400 Zawiercie  
Polska

**Producent**  
**Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd**  
No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone,  
Longgui, Guangcong Road, Baiyun District,  
Guangzhou, Guangdong, China  
PostCode: 510