

STACJA LUTOWNICZA DO SMD

Gorące powietrze i lutownica grotowa

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

WEP 899D-II/899BD

POLSKA



Dziękujemy za zakup Stacji Lutowniczej WEP. Przed rozpoczęciem korzystania prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją. Produkt jest zaprojektowany do lutowania i rozlutowywania stopów bez ołowiu. Prosimy przechowywać instrukcję w dostępnym miejscu, aby móc z niej korzystać również po uruchomieniu urządzenia.

Zasady bezpieczeństwa

Podczas korzystania z tego urządzenia należy ściśle przestrzegać następujących podstawowych środków, aby uniknąć porażenia prądem elektrycznym lub obrażeń ciała, zagrożeń pożarowych.

- Wyłączać stację podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.
- Przed wymianą części lub magazynowaniem stacji należy ją wyłączyć i poczekać, aż ostygnie do temperatury pokojowej.
- Stosowanie nieoryginalnych lub niezatwierdzonych części może spowodować poważne konsekwencje.
- W przypadku awarii produktu, naprawy muszą być wykonywane przez profesjonalistów lub personel wyznaczony przez producenta.
- Ten produkt wykorzystuje trój przewodową wtyczkę z uziemieniem, która musi być włożona do gniazdka z uziemieniem, nie zmieniaj wtyczki, ani nie używaj nieuziemionego trójgłowego adaptera.
- Po włączeniu stacji rozlutowującej jej temperatura może przekroczyć 400 ° C. Nie używać w pobliżu przedmiotów łatwopalnych lub wybuchowych. Aby uniknąć poparzeń, nie dotykaj metalowej części lutownicy. Upewnij się, że maszyna przed włączeniem maszyny jest w bezpiecznym stanie, nie zostawiaj urządzenia uruchomionego bez nadzoru.
- Podczas montażu lub demontażu elementów elektronicznych ,należy wyłączyć urządzenie, a po schłodzeniu kolby i części metalowych można dokonać zmiany grotów.
- Pistolet rozlutowniczy służy tylko do lutowania, nie można przyciskać uderzać kolbą w elementy, takie działanie może prowadzić do uszkodzenia.
- **OSTRZEŻENIE** Po zakończonej pracy należy kolbę lutowniczą odłożyć do przeznaczonego do tego uchwytu.
- W trakcie prac lutowniczych może dochodzić do wydzielania oparów, aby usunąć opary należy wykonać odpowiednią wentylację.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączalny i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że stacja nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Przed wymianą części lub magazynowaniem stacji należy ją wyłączyć i poczekać, aż ostygnie do temperatury pokojowej.

Jeśli masz jakieś pytania lub sugestie w techniczne powstałe w trakcie korzystania z tego produktów, prosimy o kontakt z naszym działem technologii. Będziemy starać się jak najlepiej rozwiązać państwa problem.

Ostrzeżenie

Jeżeli kolba lutownicza jest nie używana, musi być umieszczona na swojej podstawie..

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

Dzieci należy pilnować, aby nie bawiły się urządzeniem.

Cechy produktu

Stacja lutownicza SMD to urządzenie 2w1 lutownica na gorące powietrze oraz lutownica grotowa. Stacja została tak zaprojektowana, aby była łatwa w obsłudze i trwała. Gorące powietrze ma możliwość pracy w trybie automatycznym / ręcznym. Lutownica grotowa posiada tryb uśpienia, te funkcje znacznie zwiększają trwałość i żywotność urządzenia.

Seria 899BD

1. Stacja wypatrzona jest w wysokiej jakości kontroler PID, dzięki temu urządzenie dokładnie śledzi zmianę temperatury i w czasie rzeczywistym koryguje odpowiednio temperaturę.
2. Moc przepływu powietrza można płynnie regulować od delikatnego do mocnego strumienia, a dzięki wysokiej stabilności przepływu nie mamy problemu z ustawieniem stabilnej temperatury.
3. Stacja jest wyposażona w uchwyt z czujnikiem odłożenia, to zapewnia szybką zmianę trybu pracy już po odłożeniu na uchwyt.
4. Po odłożeniu kolby stacja schładza element grzejny, dzięki temu zostaje wydłużona żywotność elementu grzejnego.
5. Kolba gorącego powietrza wyposażona jest w wentylator bez szczotkowy, charakteryzujący się minimalnym hałasem i długą żywotnością. Wysoka jakość elementu grzejnego osadzonego na rdzeniu i wykonanego z dobrej jakości drutu zapewnia wysoką moc grzałki i jej trwałość.
6. Gorące powietrze jest wyposażone w tryb pracy auto/ręczny.

Seria 899D

1. Urządzenie 899D to rozszerzona wersja stacji 899BD posiada wszystkie zalety powyższej stacji. Wyposażona jest w sterowanie PID na układzie SUMSUNGA, kontrolowana jest temperatura dla gorącego powietrza i lutownicy kłbowej, wyświetlana jest rzeczywista temperatura i w czasie rzeczywistym kompensowana jest temperatura do zadanej.
2. Dzięki sterowaniu, urządzenie posiada autokontrolę, dzięki temu widzimy wszelkie nie prawidłowości, błędy które uniemożliwiają normalną pracę urządzenia.

Specyfikacja

Model	899D-	899BD
Moc		750W
Wymiar		150x100x130mm
Waga		2.75kg
Temperatura pracy		0~40 °C
Temperatura przechowywania		-20~80 °C
	Gorące powietrze	
Przepływ powietrza	Wentylator bez szczotkowy z miękkim startem	
Moc nadmuchu	≤ 120 L/m	
Zakres temperatur	100~480 °C	
Stabilność temperatury	±2 °C	
Wyświetlacz	LED	
Długość przewodu kolby	≥100cm	
Hałas	≤ 45dB	
	Lutownica grotowa	
Zakres temperatur	200~480 °C	
Stabilność temperatury	±2 °C	
Napięcie wyjściowe	24V AC	
Wyświetlacz	LED	
Długość przewodu kolby	≥100cm	

Tabela funkcji

Funkcje\Modele	899BD	899D	899D+
Typ wyświetlacza	LED	LED	LED
Funkcja wykrywania	TAK	TAK	TAK
Automatyczne chłodzenie	TAK	TAK	TAK
Funkcja uśpienia grotówki	TAK	TAK	TAK
Hotair praca Auto/ręczna	NIE	TAK	TAK

Użycie

Nadaje się do lutowania i rozlutowywania elementów elektronicznych jak: SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD itp.

Służy do obkurczania się koszulek, suszenia farby, rozmrażania, podgrzewania i zgrzewania tworzyw sztucznych.

Instrukcja obsługi

Praca z gorącym powietrzem (wentylator)

1. Umieść kolbę gorącego powietrza na przeznaczonym do tego uchwycie.
2. Podłącz przewód zasilania
3. Załóż dyszę hotair, ona powinna być większa od elementu lutowanego, pozostaw szczelinę między kolbą a dyszą. Szczelina umożliwi wypływ nadmiaru gorącego powietrza. Włącz zasilanie stacji, następnie zasilanie gorącego powietrza na przednim panelu.
4. Włącz przełącznik zasilania na przednim panelu w z sekcji gorącego powietrza.
5. Ustaw żadaną temperaturę, podnieść kolbę ze uchwytu, stacja zaczyna ogrzewać kolbę do wskazanej temperatury, w tym czasie na wyświetlaczu powinna świecić kontrolka elementu grzejnego, po osiągnięciu temperatury powinna się wyłączyć. Teraz ustawiamy odpowiednią moc nadmuchu, sprawdzamy czy temperatura jest odpowiednia, jeżeli nie to czekamy aż stacja skoryguje nowe ustawienia



Kontrolka pracy elementu grzejnego, Jeżeli świeci tzn element pracuje.

6. W trakcie pracy gorącym powietrzem możesz wybrać funkcję pracy automatycznej lub ręcznej. Wybierając tryb pracy automatyczny, kiedy odłożymy kolbę gorącego powietrza na podstawkę, urządzenie automatycznie przestanie grzać i będzie schładzało kolbę do bezpiecznej temperatury. Dzięki temu zadamy o długą, bezawaryjną pracę elementu grzewczego, oszczędność energii elektrycznej i bezpieczeństwo serwisu. Wybierając tryb manualny, kiedy często musimy coś przylutować, wtedy zaoszczędzamy czas i podnosimy efektywność pracy. Zaleca się przed zakończeniem pracy przejście w tryb automatyczny.
7. Po zakończeniu prac lutowniczych, należy odłożyć kolbę lutowniczą na przeznaczony do tego uchwyt. Jeżeli był włączony tryb ręczny należy przełączyć na automatyczny. Stacja automatycznie odłączy element grzejny i zacznie chłodzić grzałkę. Kiedy temperatura spadnie poniżej 100 °C, a stacja rozlutowująca pokaże „---” to oznacza tryb gotowości.
8. Przy długotrwałej bezczynności, należy wyłączyć stację przełącznikiem znajdującym się z tyłu.

Lutownica kolbowa

1. Podłącz przewód kolby lutowniczej do gniazda na przednim panelu.
2. Włącz zasilanie na przednim panelu sekcja lutownicy grotowej. Ustaw żadaną temperaturę pokrętkiem. Kiedy kontrolka pracy elementu grzejnego miga regularnie, to znaczy, że element grzejny uzyskał żadaną temperaturę i można rozpocząć prace lutownicze.

Funkcja sleep dla lutownicy grotowej

1. Kiedy kolba jest nie używana, po ustawionym wcześniej czasie z zakresu 0-99min przechodzi w tryb sleep.
2. Rozpoczęcie spoczynku, temperatura zostaje obniżona do 200°C, to zapobiega nadmiernemu utlenianiu się grotu, a to wpływa na jego żywotność oraz elementu grzejnego.
3. Łagodne poruszenie kolby. Temperatura szybko wraca do zadanej wartości.

Mamy możliwość wyłączenia trybu poprzez ustawienia 0.

Ustawienie funkcji

Ustawienie temperatury

899BD

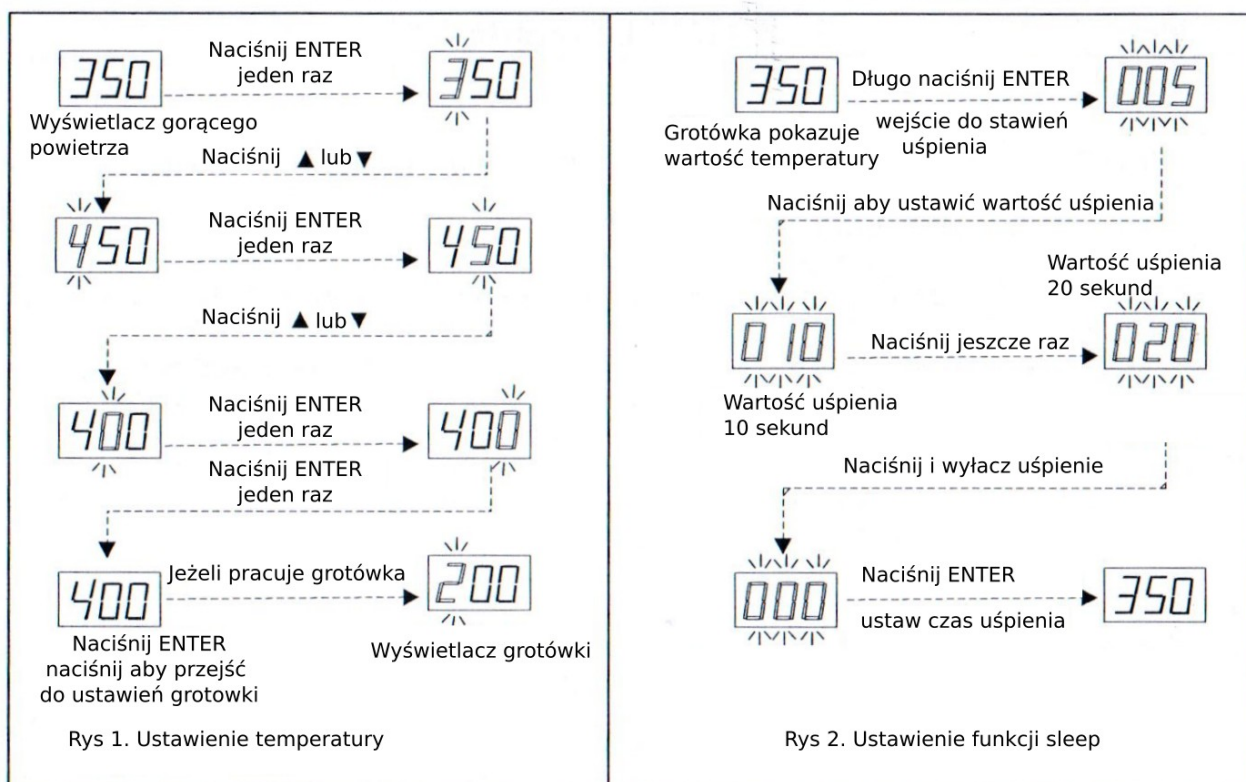
1. Naciśnij przycisk zasilania, naciśnij „▲” lub „▼” wyświetlacz pokaże ustawianą temperatur.
2. Naciśnij przycisk „▲” temperatura wzrośnie o 1°C, a wyświetlacz pokaże ustawioną temperaturę. Naciśnij przycisk „▼” temperatura obniży się o 1°C, a wyświetlacz pokaże ustawioną temperaturę. Jeżeli naciśniesz i przytrzymasz dłużej „▲” lub „▼” to temperatura zmieni się szybciej niż o 1°C, po puszczeniu przycisku zostanie pokazana temperatura ustawiona na wyświetlaczu.

899D

1. Naciśnij przycisk „ENTER” jak wyświetlacz zacznie migać za pomocą przycisków „▲” lub „▼” zmieniamy wymagana temperaturę (zwykle w przedziale 300-350 °C). Następnie naciśnij „ENTER” ustawiona wartość się zapisze. Naciskając jeszcze raz przycisk „ENTER” zmieniamy kolejne wartości. rys1

Ustawienie funkcji sleep

1. Naciśnij przycisk „ENTER” przez 3 sekundy, ekran lutownicy wyświetli „wartość” będzie migał, stacja przejdzie w stan uśpienia. Naciśnij przyciski „▲” lub „▼” aby ustawić odpowiedni czasu spienia : 0 minut (bez uśpienia) 2 minuty / 5 minut / 10 minut / 20 minut. Fabrycznie jest ustawiany czas 2 minuty. Po ustawieniu zapisujemy ustawienia naciskając „ENTER” rys 2



Ustawienie mocy nadmuchu

Przekręć pokrętkę do potrzebnej mocy nadmuchu.

Opis komunikatów ma wyświetlaczu

1. Pokazuje się „---” temperatura u wylotu gorącego powietrza poniżej 100°C kolba jest umieszczona na swojej podawce.
2. Kiedy na wyświetlaczu LCD pojawia się komunikat „S-E” tzn że na czujnik temperatury na lutownicy grotowej lub hotair została wykryta usterka, lub kolba lutownicy grotowej nie jest wpięta do gniazda. W takim przypadku musisz wymienić element grzejny.
3. Kiedy wyświetlacz wyświetla „S-E” musisz wymienić pamięć ustawień. (Pamięć w urządzeniu jest przewidziana na 100 lat standardowego używania)
4. Kiedy stacja pracuje, a temperatura wyświetlana jest poniżej 50°C i długo się nie podnosi, tzn że uszkodzony jest element grzejny.

Nakazy i zakazy

Dysze gorącego powietrza może być rozgrzana do wysokiej temperatury dlatego zaleca się ściąganie dysz za pomocą szczypec, ewentualnie grubych rękawic. Śrubę należy przykręcić dobranym kluczem.

Dysza może być zakładana po ostygnięciu kolby gorącego powietrza do bezpiecznej temperatury.

Wysoka temperatura może poparzyć ciało człowieka, nie dotykaj rozgrzanych elementów.
Nie kieruj gorącego powietrza w stronę twarzy.

Przy pierwszych uruchomieniach kolby mogą wydzielać dym to jest normalne, po dłuższym używaniu to mija.
Przy wymianie elementu grzejnego UWAŻAJ na jego odpowiedni dobór . Sprawdź model, czy przewody mają odpowiednie kolory, uważaj na ich złe podłączenie.

Opis wymiennych komponentów

Wymiana elementu grzewczego kolby na gorące powietrze (rysunek 2)

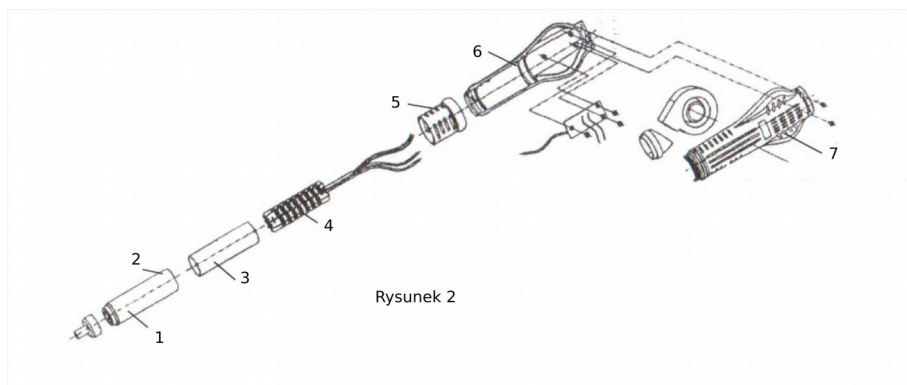
1. Przed wymianą elementu grzejnego upewnij się elementy gorącego powietrza, są całkowicie schłodzone.
2. Poluzuj dwie śruby na uchwycie.
3. Nakrętkę na kolbie odkręć w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż do odpadnięcia, a następnie zdejmij pokrywę uchwytu.
4. Delikatnie wyjmij wentylator, odkręć 3 śrubki, wyciąg element grzejny, odepnij okablowanie.
5. Zamontuj nową grzałkę, pamiętaj aby zwrócić uwagę na miejsce podłączenia przewodów.
6. Wyciągając/zakładając element grzejny uważaj, aby nie uszkodzić rurkę ochronna lub papier mikowy
7. Przy zakładaniu elementu grzejnego dobrze dopasuj szklaną rurkę lub papier mikowy
8. Uważaj, aby nie załamać drutu uziemienia ze stali.
9. Postępując odwrotnie złóż kolbę lutowniczą.

Wymiana elementu grzewczego kolby grotowej, grot lutowniczego (rysunek 5)

1. Odkręca nakrętkę nr 1, a następnie usuwa stalową rurkę nr 2, a następnie usuwa grot, który ma zostać wymieniony.
2. W celu wymiany elementu grzejnego odkręć plastikową nasadkę nr 4, delikatnie wyciągając element rdzenia grzejnego nr 6 wraz z płytką drukowaną nr 7, pamiętaj o podłączeniu spirali nr.5.
3. Od lutować przewody elementu grzejnego, sprawdź czy element grzejny na pewno jest od tego modelu stacji. Pamiętaj o kolejności połączone przewodów elementu grzejnego.

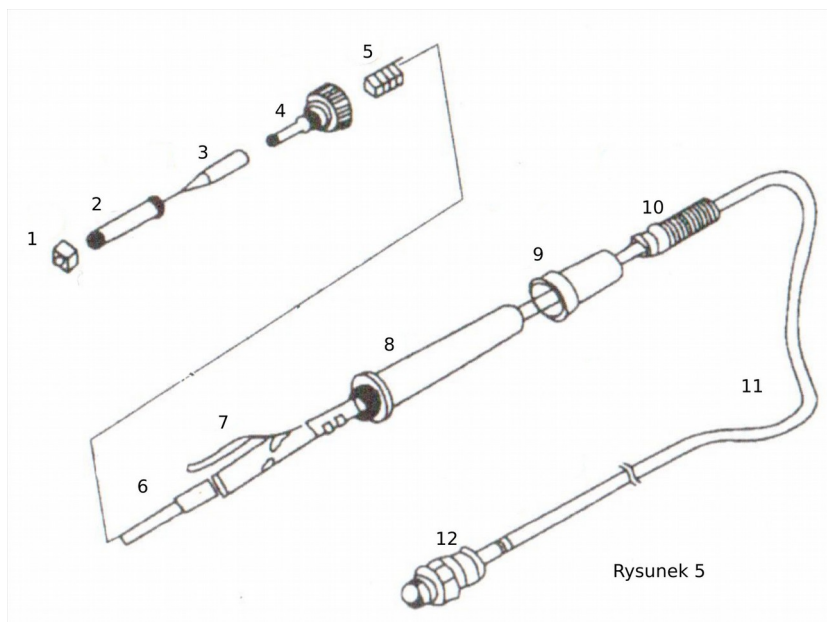
Rysunek 2 (wentylator)

1. Dysza
2. Metalowa rurka
3. Rurka szklana, papier mikowy
4. Element grzejny
5. Nakrętka plastikowa
6. 1 część obudowy
7. 2 część obudowy



Rysunek 5

1. Nakrętka
2. Metalowa osłonka
3. Grot
4. Nakrętka łącząca kolbę
5. Spirala uziemiająca
6. Grzałka
7. Płyta
8. Osłona rączki
9. Nakładka typ rękawiczka
10. Gumowa osłona
11. Przewód
12. Wtyczka



Rysunek 5

Konserwacja

Temperatura grotu Przegrzewanie grotu prowadzi do nadmiernego zużywania się końcówki. Dlatego należy wybrać najniższą możliwą temperaturę. To zapobiega nadmiernemu utlenianiu się końcówki, wydłużając jej działanie, jednocześnie zapobiegamy przegrzewaniu innych wrażliwych elementów na płycie.

Czyszczenie Po procesie lutowniczym, należy regularnie czyścić końcówki. Tlenki na końcówce zmniejszają przepływ ciepła z elementu grzejnego do spoiwa, tym samym musimy ustawiać wyższą temperaturę, co powoduje szybkie zużycie elementu grzejnego.

Kiedy stacja jest nie używana

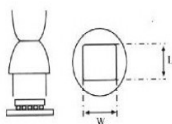
Nie pozwól aby lutownica pracowała w za wysokiej temperaturze, ponieważ prowadzi to do nadmiernego zużycia.

Po użyciu należy wyczyścić grotu i na czysty grot nanieść warstwę ochronną cyny, to zapobiega powstawaniu tlenków na grocie.

1. Przy pierwszym użyciu grotówki, należy sprawdzić temperaturę grotu. Poczekaj, aż temperatura będzie stabilna, i czy jest możliwość roztopienia spoiwa lutowniczego. Końcówkę grotu pokrywamy ochronną warstwą cyny. Następnie, a następnie podwyższono temperaturę do żądanej temperatury. Pamiętaj że aby zapewnić długą bez awaryjną pracę, należy zapewnić ochronną warstwę na grocie.
2. Jeżeli grot jest pokryty warstwą tlenków i innymi zanieczyszczeniami, nie zwiększaj temperatury na kolbie. Należy oczyścić grot z tlenków zwilżoną gąbką, jeżeli to nie pomoże, można po ostygnięciu użyć papieru ściernego i delikatnie usunąć tlenki. Po oczyszczeniu наносimy ochronną warstwę cyny.
3. Nie używaj pilnika do usuwania tlenków, to może doprowadzić do uszkodzenia grotu, jeżeli na grocie jest rdza trzeba wymienić grot na bez wad
4. Nie wywieraj zbyt dużego nacisku na końcówkę, aby nie wpłynąć na parametry termiczne, to może spowodować uszkodzenie grotu.

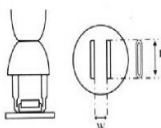
Dysze do stacji WEP

Dysza BGA



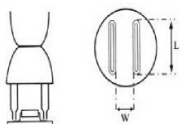
Model	IC Rozmiar	Rozmiar
1010	BGA 9x9	10(w)x10(l)
1313	BGA 12x12	13(w)x13(l)
1616	BGA 15x15	16(w)x16(l)
1919	BGA 18x18	19(w)x19(l)
2828	BGA 27x27	28(w)x28(l)
3636	BGA 35x35	36(w)x36(l)
3939	BGA 38x38	39(w)x39(l)
4141	BGA 40x40	41(w)x41(l)

Dysza PLCC



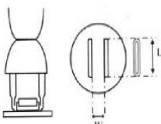
Model	IC Rozmiar	Rozmiar			
		A	B	C	D
1135	PLCC 17.5X17.5 (44pins)	18.5	18.5	15	15
1136	PLCC 20X20 (52pins)	21	21	19	19
1137	PLCC 25X25 (68pins)	26	26	24	24
1138	PLCC 30X30 (84pins)	31	31	29	29
1139	PLCC 7.3X7.3 (18pins)	9	14	6.9	6.9
1140	PLCC 11.5X11.5 (28pins)	13	13	15	10
1141	PLCC 11.5X14 (32pins)	15	13	15	10
1188	PLCC 9x9 (20pins)	11	11	10	10
1189	PLCC 34x34 (100pins)	36.5	36.5	33.5	33.5

Dysza SOP



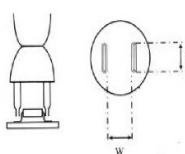
Model	IC Rozmiar	Rozmiar
1131	SOP 4.4x10	4.8(w)x10(l)
1132	SOP 5.6x13	5.7(w)x15(l)
1133	SOP 7.5x15	7.2(w)x16(l)
1134	SOP 7.5x18	7.2(w)x19(l)
1257	SOP 11x21	11.7(w)x21(l)
1258	SOP 7.6x12.7	8.2(w)x11.7(l)
1259	SOP 13x28	13.5(w)x29(l)
1260	SOP 8.6x18	8.7(w)x19(l)

Dysza QFP



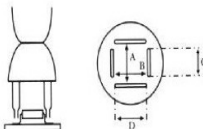
Model	IC Rozmiar	Rozmiar			
		A	B	C	D
1125	QFP 10X10	10.2	10.2	10	10
1126	QFP 14X14	15.2	15.2	15	15
1127	QFP 17.5X17.5	19.2	19.2	19	19
1128	QFP 14X20	15.2	21.2	15	21
1129	QFP 28X28	29.5	29.7	29	29
1215	QFP 42.5X42.5	42.5	42.5	40	40
1261	QFP 20X20	20.2	20.2	21	21
1262	QFP 12X12	12.2	12.2	12	12
1263	QFP 28X40	27.7	39.7	29	39
1264	QFP 40X40	40.2	40.2	39	39
1265	QFP 32X32	32.2	32.2	31	31

Dysza TSOL



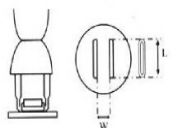
Model	IC Rozmiar	Rozmiar
1185	TSOL 13x10	11.9(w)x10(l)
1187	TSOL 18.5x8	18.5(w)x10(l)
1186	TSOL 18x10	18.2(w)x11.7(l)

Dysza BQFP



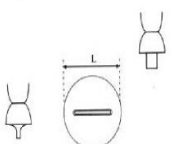
Model	IC Rozmiar	Rozmiar			
		A	B	C	D
1180	BQFP 17X17	18.2	18.2	13.6	13.6
1181	BQFP 19X19	19.2	19.2	16	16
1203	BQFP 35X35	35.2	35.2	30.6	30.6
1182	BQFP 24X24	24.2	24.2	21	21

Dysza SOJ



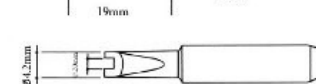
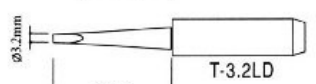
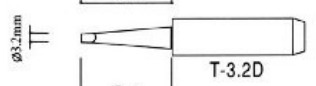
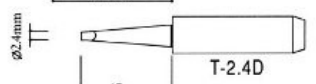
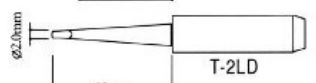
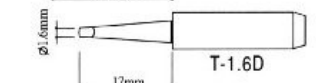
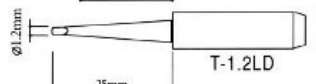
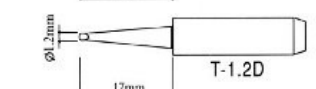
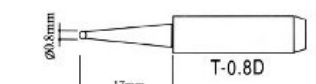
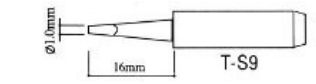
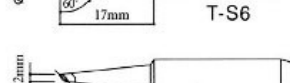
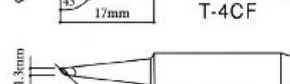
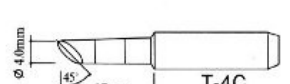
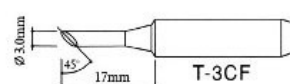
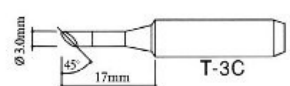
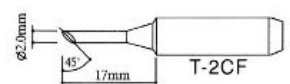
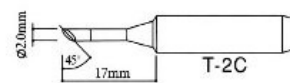
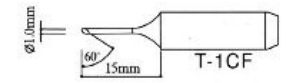
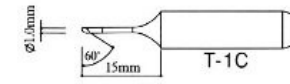
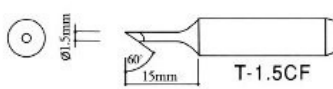
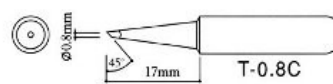
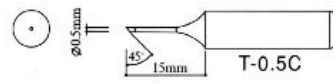
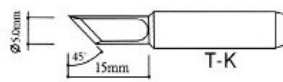
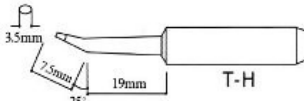
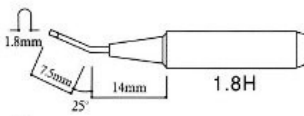
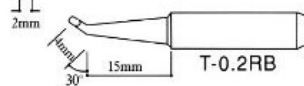
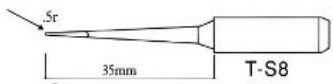
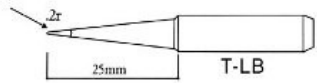
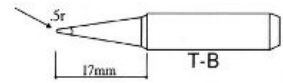
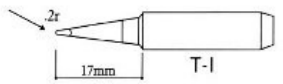
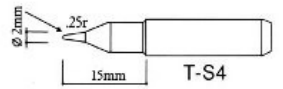
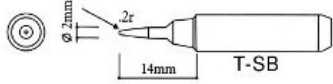
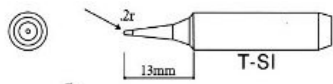
Model	IC Rozmiar	Rozmiar
1183	SOJ 15x8	16(w)x8(l)
1184	SOJ 18x8	19(w)x10(l)
1214	SOJ 10x26	25.9(w)x12(l)

Dysza płaska



Model	Rozmiar	Długość
1191	SIP 25I	26 mm
1192	SIP 50I	52.5 mm

Groty do stacji WEP typ 900M



Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



z

Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 51054