

Instrukcja obsługi WEP 926



Dziękujemy za zakup Stacji Lutowniczej WEP926.

Przed rozpoczęciem korzystania prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją.

Prosimy przechowywać instrukcję w dostępnym miejscu, aby móc z niej korzystać również po uruchomieniu urządzenia.

Spis treści

Gwarancja.....	2
Wprowadzenie	3
Środki ostrożności.....	3
Rozpoczęcie pracy i korzystanie ze Stacji Lutowniczej 926.....	3
Ustawienie temperatury:.....	4
Używanie i konserwacja grota.....	4
Konserwacja.....	4
Specyfikacja:.....	5

Zawartość kompletu

Prosimy o sprawdzenie zawartości kompletu, aby upewnić się, że zawiera on wszystkie poniższe elementy.

1. Stacja lutownicza WEP 926
2. Kolba lutownicza z zamontowanym grotem
3. Podstawka na odłożenie kolby wraz z gąbką do czyszczenia grota

Uwaga !!!

przez pierwsze 10 minut po włączeniu stacji lutowniczej,

wypala się grot, w tym czasie może grot dymić

Gwarancja

Okres gwarancji 24 miesiące od dnia wystawienia dokumentu zakupu.

Gwarancja nie obejmuje elementu grzejnego oraz wszelkich uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych niewłaściwym użytkowaniem. Podstawą ubiegania się o gwarancję są nienaruszone plomby gwarancyjne i wypełnienie formularza reklamacji znajdującego się na stronie www.hotair.pl . Realizacja naprawy gwarancyjnej wynosi do 21 dni roboczych. Zgłaszany przedmiot do naprawy gwarancyjnej należy dostarczyć na własny koszt i w oryginalnym opakowaniu.

Wprowadzenie

Środki ostrożności.

W niniejszej instrukcji „Ostrzeżenie” i „Uwaga” mają poniższe znaczenie.

! Ostrzeżenie: Niewłaściwe użycie może spowodować śmierć lub ciężkie obrażenia.

! UWAGA: Niewłaściwe użycie może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenia przedmiotów.

Dla własnego bezpieczeństwa przestrzegaj poniższych środków ostrożności.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura grotu mieści się w zakresie 200°C a 500°C. Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie dotykać metalowych elementów w pobliżu grotu.
- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że stacja nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączać stację podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.
- Przed wymianą części lub magazynowaniem stacji należy ją wyłączyć i poczekać aż ostygnie do temperatury pokojowej.

Aby zapobiec uszkodzeniu stacji i zapewnić bezpieczne środowisko pracy, należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie wykorzystywać stacji do czynności innych niż lutowanie.
- Nie uderzać kolbą lutowniczą o stół warsztatowy, aby strząsnąć resztki lutu oraz unikać wstrząsania kolbą.
- Nie modyfikować stacji.
- Korzystać wyłącznie z oryginalnych części zamiennych.
- Nie moczyć stacji ani nie korzystać z niej mając mokre ręce.
- W trakcie lutowania wydziela się dym, należy się upewnić, że pomieszczenie jest właściwie wentylowane.
- Korzystając ze stacji należy unikać czynności, które mogą spowodować uszkodzenia ciała.

Rozpoczęcie pracy i korzystanie ze Stacji Lutowniczej 926

! UWAGA: Gąbka jest skompresowana i pęcznieje po zamoczeniu. Przed rozpoczęciem korzystania ze stacji należy namoczyć gąbkę i wycisnąć do sucha. W przeciwnym wypadku grot lutowniczy może ulec uszkodzeniu.

Ustawienie temperatury:

1. Włączamy stację przyciskiem power na 1
2. Ustawienie temperatury za pomocą pokrętki. Pokrętło na MIN = 200°C, pokrętło na ŚRODEK = 330°C, pokrętło na MAX = 500°C.

Używanie i konserwacja grotu

*Temperatura grotu	Wysokie temperatury lutowania mogą powodować niszczenie grotu. Należy lutować w możliwie jak najniższej temperaturze. Doskonała charakterystyka wykorzystania ciepła gwarantuje efektywne lutowanie nawet przy niskich temperaturach.
*Czyszczenie	Grot należy czyścić regularnie przy użyciu gąbki do czyszczenia, ponieważ tlenki i węgliki z lutu i topnika powodują jego zanieczyszczenie. Obniżają one jakość połączeń lub pogarszają przewodność cieplną grotu. Przy ciągłym i regularnym korzystaniu z kolby należy, co najmniej raz w tygodniu zluźnić grot i usunąć wszelkie tlenki. Zmniejsza to ryzyko zatarcia i obniżenia temperatury grotu.
*W okresie nieużywania	Nigdy nie zostawiaj kolby rozgrzanej do wysokiej temperatury na długi czas, ponieważ grot będzie się pokrywał tlenkami, które znacznie obniżają jego przewodność cieplną.
*Po użyciu	Należy wyczyścić grot i powlec świeżym stopem lutowniczym. Zapobiegnie to oksydacji grotu.

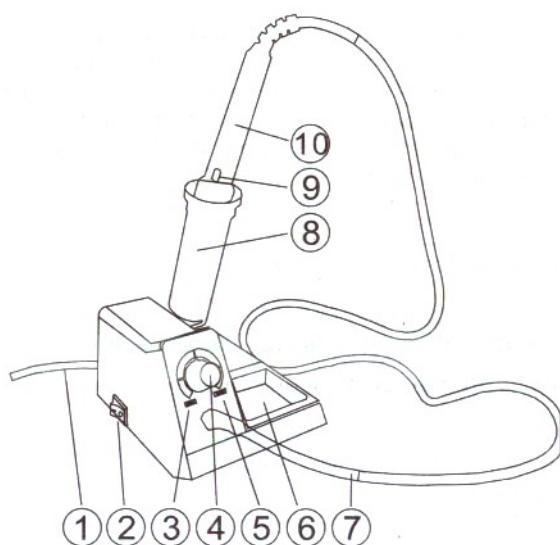
Konserwacja

Skontrolować i wyczyścić grot	<ol style="list-style-type: none">1. Ustawić temperaturę na 250°C2. Po ustabilizowaniu się temperatury należy wyczyścić grot przy pomocy gąbki do czyszczenia następnie skontrolować jego stan.3. Jeśli na części grotu powleczonej stopem lutowniczym znajduje się czarny nalot, należy nałożyć świeży lut (z topnikiem) i wyczyścić grot. Powtarzać czynność do momentu całkowitego usunięcia czarnego nalotu. Nałożyć nową warstwę lutu.4. Grot należy wymienić, gdy jest zdeformowany lub zniszczony.
! OSTRZEŻENIE:	<ul style="list-style-type: none">• Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności serwisowych należy odłączyć zasilanie. Nie wykonanie tej czynności grozi porażeniem prądem.• Uszkodzony kabel zasilania musi zostać wymieniony przez producenta, wyznaczonego serwisanta lub inną osobę o odpowiednich kwalifikacjach, aby uniknąć obrażeń ciała lub uszkodzenia stacji.

Specyfikacja:

Parametry stacji lutowniczej WEP 926

- Napięcie 220-240 V 60Hz
- Pobór mocy: 35W/45W/60 W
- Regulacja temperatur 200°C- 500°C
- Upływność napięcia na grotcie: <5mV



- 1 przewód zasilający
- 2 przycisk zasilania
- 3 MIN (*temperatura minimalna*)
- 4 Pokrętko regulacji temperatury
- 5 MAX (*temperatura maksymalna*)
- 6 Gąbka do czyszczenia
- 7 Połączenie kolby lutowniczej ze stacją
- 8 Uchwyt do kolby grotowej
- 9 Kontrolka pracy kolby
- 10 Kolba lutownicza

Jeśli długo nie korzystać z urządzenia. należy odłączyć zasilanie urządzenia

Uwaga !!!

Przy korzystaniu ze stacji lutowniczej zaleca się przestrzegania zasad BHP ich, nie przestrzeganie może grozić poważnym obrażeniom ciała, pożarem.

1. Przed włączeniem zasilania, sprawdź czy kolba lutownicza nie ma uszkodzeń.
2. Kiedy kolby są włączone temperatura na nich, na metalowych elementach osiąga temperaturę od 200 do 500 °C, NIE wolno dotykać metalowych części.
3. Wymianę dyszy, grotów dokonujemy po wyłączeniu urządzenia z zasilania, i po osiągnięciu bezpiecznej temperatury dysz lub grotu.
4. Nie używaj urządzenia w pobliżu przedmiotów łatwo palnych, gdyż może to skutkować pożarem.
5. Podnosimy kolbę z podstawki i możemy lutować.
6. Wyłączenie kolby lutowniczej, przycisk z boku zmieniamy na pozycję 0, kolbę odkładamy na podstawkę