

# STACJA LUTOWNICZA

## ESD-SAFE, REGULACJA TEMPERATURY

# INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

936 936A 936B 937D 937D+ 939 939

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

#### OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

## Specyfikacja

Model	936	936B	937D	936A	937D+	939	939D
Wymiary jednostki głównej	D138*S112*W90mm±5mm						
Napięcie na kolbie	24V AC 10%						
Zakres temperatur	200~480°C						
Wyświetlacz	LED	LED	LED Nixie	LED	LED Nixie	LED	LED Nixie
Rezystancja uziemienia na grocie	<2ohms						
Praca w otoczeniu	0~40°C						

## Zastosowanie

Nadaje się do lutowania i rozlutowywania szerokiej gamy elementów do montażu powierzchniowego i elementów z otworami przelotowymi, takich jak SOP, DIP, SOIC i innych.

## Użytkowanie

1. Upewnij się, że kolba lutownicy jest dobrze podłączony i umieść ją w uchwycie.
2. Podłącz przewód zasilający do gniazdka elektrycznego i włącz wyłącznik zasilania. Stacja lutownicza zacznie nagrzewać element grzejny, a wskaźnik pracy elementu grzejnego będzie świecił kiedy kolba się nagrzewa. Temperatura kolby się ustabilizuje, to wskaźnik zaczyna migać i wyłączy się kiedy kolba stygnie. Rozpocznij pracę kiedy wskaźnik szybko miga.

**UWAGA:** Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C

Gdy grot jest wystarczająco gorące, aby stopić lut, pokryj końcówkę lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie lutu z dodatkiem topnika kalafoniowego), a następnie zwiększ temperaturę do pożądanej wartości.

3. Po zakończeniu lutowania użyj wilgotnej gąbki lub czyścika, aby wyczyścić końcówkę grota. Za cynuj końcówkę nową warstwą spoiwa, a następnie umieść kolbę z powrotem w uchwycie. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, wyłącz wyłącznik zasilania i ODŁĄCZ wtyczka zasilania.

## Kalibracja temperatury (dla 937D/937D+/939D)

Różnice temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany temperatury otoczenia lub wymiany elementu grzejnego i innych elementów. Za pomocą tej funkcji można skorygować rozbieżności. Kalibracja temperatury może pomóc poprawić wydajność pracy i przedłużyć żywotność lutownicy.

1. Podłącz lutownicę, następnie ustaw temperaturę na najniższą.
2. Włącz wyłącznik zasilania i małym śrubokrętem naciśnij i przytrzymaj znajdujący się wewnątrz otworu przełącznik (blisko znaku CAL) przez około 2 sekundy. Na wyświetlaczu pojawi się ustawienie temperaturę, wyświetlając 3-cyfrowe kropki, gdy lutownica się nagrzewa.
3. Odczekaj około 3 do 5 minut, a następnie zmierz temperaturę grotu lutownicy. Porównaj zmierzoną temperaturę z temperaturą 300°C, jeśli wartość jest większa lub mniejsza niż 300°C, wyreguluj pokrętko regulacji temperatury, aby wprowadzić zmierzoną wartość temperatury. Odczekaj kolejne 3 do 5 minut, ponownie zmierz temperaturę grotu lutownicy. Jeśli nadal występują niewielkie rozbieżności temperatury, należy ponownie wprowadzić zmierzoną wartość temperatury, a następnie ponownie nacisnąć przycisk w otworze (obok znaku CAL), aby potwierdzić wpis i zapisać dane.

## Konserwacja i środki ostrożności

1. Jeśli na powierzchni grotu lutownicy utworzy się warstwa oksydacji, może powstać błędne przekonanie, że grot lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Ale rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i grotu lutowniczego są wysokie. W takim przypadku, proszę nie zwiększać wartości temperatury w niejasny sposób, ale użyj czyścika, aby usunąć utlenianie, postępując zgodnie z poniższymi krokami:
  1. Ustaw temperaturę na 300°C.
  2. Gdy temperatura się ustabilizuje, delikatnie potrzyj końcówkę lutownicy czyścikiem.
  3. Gdy utlenienie zostanie usunięte, pobiel ponownie grot spoiwem lutowniczym. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień ją na nową.
2. NIE NALEŻY wywierać nadmiernych sił na grot lutowniczy podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi żelazną końcówkę, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
3. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, wyreguluj temperaturę do 250 ° C lub poniżej. Niezastosowanie się do tego i pozostawienie grotu lutownicy

bezczynnej w warunkach wysokiej temperatury spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grotu lutownicy.

- Po każdej operacji zawsze wyczyść i ocynuj grot warstwą spoiwa lutowniczego, aby zapobiec utlenianiu.

**NIE WOLNO** używać metalowych pilników do usuwania utleniania na grocie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształci się lub rdzewieje, wymień go na nowy.

### Rozwiązywanie problemów

- „S-E” – oznacza to, że moduł czujnika lutownicy jest uszkodzony. Należy wymienić element grzejny (element grzejny i moduły czujników) lub kolba lutownicy nie jest podłączona do stacji.
- Wskaźnik nagrzewania pozostaje WŁĄCZONY, ale lutownica nie nagrzewa się – oznacza to, że element grzejny jest uszkodzony. Aby rozwiązać ten problem, należy wymienić element grzejny.
- Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność połączeń i kolory przewodów, które **NIE WOLNO** podłączać nieprawidłowo.

### Schematy dostępnych grotów 900M

<p>900M-T-K 30°C/54°F</p>	<p>900M-T-R 0°C</p>	<p>900M-T-RT 0°C</p>	<p>900M-T-SI 0°C</p>	<p>900M-T-I -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-H -20°C/-36°F</p>	<p>900M-T-1.8H -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-S4 0°C</p>
<p>900M-T-LB -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-0.5C 0°C</p>	<p>900M-T-0.8C 0°C</p>	<p>900M-T-1C 0°C</p>	<p>900M-T-1.5CF 0°C</p>	<p>900M-T-2C 0°C</p>	<p>900M-T-3C 0°C</p>	<p>900M-T-4C 0°C</p>
<p>900M-T-0.8D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.6D 0°C</p>	<p>900M-T-2.4D 0°C</p>	<p>900M-T-3.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2LD -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-SB 0°C</p>	<p>900M-T-B 0°C</p>

### **Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności**

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

### **UWAGA**

**Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.**

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

### **Prawidłowe usuwanie produktu**

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produkt po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



#### **Importer**

**Hotair Robert Mazurek**

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

#### **Producent**

**Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd**

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,  
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 510