

STACJA LUTOWNICZA

ESD-Safe , 2w1

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

938BD-I

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Tego produktu nie należy wyrzucać do śmieci. Zgodnie z dyrektywą europejską 2012/19/UE, urządzenia elektroniczne po zakończeniu ich eksploatacji muszą zostać odebrane i zwrócone do autoryzowanego zakładu recyklingu.

Specyfikacja

Wymiary jednostki głównej	D150*S136*W100mm ±5mm
Temperatura otoczenia podczas pracy	0°C~40°C
Stacja na gorące powietrze	
Nadmuch generowany	Bezszczotkowy wentylator z płynnym startem
Moc nadmuchu	<120L/min
Zakres temperatur	100°C~480°C
Wyświetlacz	LCD
Stacja grotowa	
Zakres temperatur	200°C~480°C
Wyświetlacz	LCD
Rezystancja uziemienia	<2 Ohm

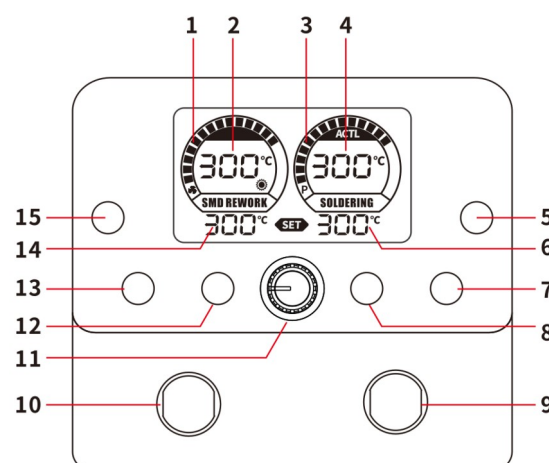
Zastosowanie

To urządzenie nadaje się do operacji rozlutowywania i lutowania szerokiej gamy komponentów, np. SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, SMD i inne. Urządzenie szczególnie nadaje się do operacji rozlutowywania na gniazdach liniowych.

Urządzenie może być używane do obkurczania termicznego, suszenia, usuwania farby, usuwania odpowiedniej powłoki, rozmrażania, wstępnego podgrzewania, lutowania klejem i innych..

Panel przedni

1. Wskaźnik mocy nadmuchu gorącego powietrza
2. Wyświetlacz temperatury gorącego powietrza
3. Wskaźnik wartość mocy grotówki
4. Wyświetlacz temperatury grotówki
5. Przełącznik zasilania grotówki
6. Ustawiona temperatru grotówki
7. Przycisk zwiększania temperatury grotówki
8. Przycisk obniżania temperatury grotówki
9. Gniazdo grotówki
10. Gniazdo kolby na gorące powietrze
11. Pokrętko regulacji objętości powietrza / Pokrętko funkcji
12. Przycisk zwiększania temperatury (gorące powietrze)
13. Przycisk obniżania temperatury (gorące powietrze)
14. Ustawiona temperatura gorącego powietrza
15. Przełącznik zasilania stacji na gorące powietrze



Użytkowanie

Stacja na gorące powietrze

1. Odpowiednio ustaw stację lutowniczą na gorące powietrze. Zainstaluj uchwyt na gorące powietrze po lewej stronie stacji i umieść kolbę na gorące powietrze w uchwycie.
2. Zamontować wymaganą dyszę (zaleca się stosowanie dysz o większej średnicy), a następnie podłączyć przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
3. Włącz przełącznik zasilania z tyłu stacji, a następnie włącz wyłącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”, aby wskazać, że pistolet znajduje się w trybie czuwania. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania, aby ustawić żądaną temperaturę. Podnieś kolbę na gorące powietrze, a wejdzie on w standardowy tryb pracy; zacznie działać wskaźnik pracy elementu grzejnego (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza temperatury stacji lutowniczej na gorące powietrze). Kontrolka działania będzie świecić stale, gdy grzałka się nagrzewa, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i gaśnie, gdy grzałka się ochładza. Wyreguluj pokrętkiem regulacji ilości powietrza, aby ustawić żądaną ilość powietrza i rozpocznij pracę, gdy temperatura się ustabilizuje. Po ustabilizowaniu się temperatury jej stan jest wyraźnie wskazywany za pomocą szybko migającego wskaźnika pracy elementu grzejnego.

300

Wskaźnik pracy elementu grzejnego

4. Po zakończeniu operacji umieść pistolet na gorące powietrze z powrotem w uchwycie. Stacja na gorące powietrze automatycznie odetnie zasilanie elementu grzejnego i WYŁĄCZY lampkę kontrolną pracy. Kolba na gorące powietrze wydymuje powietrze bez ogrzewania tylko w celu schłodzenia elementu grzejnego. Gdy temperatura spadnie poniżej 100°C, wyświetlacz temperatury gorącego powietrza pokaże „---”. W tym momencie WYŁĄCZ przełącznik zasilania stacji lutowniczej na gorące powietrze. Stacja lutownicza nie jest używana przez dłuższy czas, wyłącznik zasilania MUSI BYĆ WYŁĄCZONY (znajduje się z tyłu stacji), a przewód zasilający musi być ODŁĄCZONY od gniazdka elektrycznego.

Stacja grotowa

1. Podłącz kolbę grotową do stacji i umieść w uchwycie.
2. Włącz główny włącznik stacji znajdujący się z tyłu stacji, a następnie włącz włącznik zasilania stacji lutowniczej. Element grzejny stacji lutowniczej zacznie się nagrzewać, a kontrolka jej pracy (znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza stacji lutowniczej) zaświeci się. Lampka kontrolna pracy będzie stale świecić, gdy lutownica się nagrzewa, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i gaśnie, gdy lutownica się ochładza. Rozpocznij pracę, gdy wskaźnik stacji lutowniczej zacznie szybko migać, sygnalizując stabilizację temperatury.

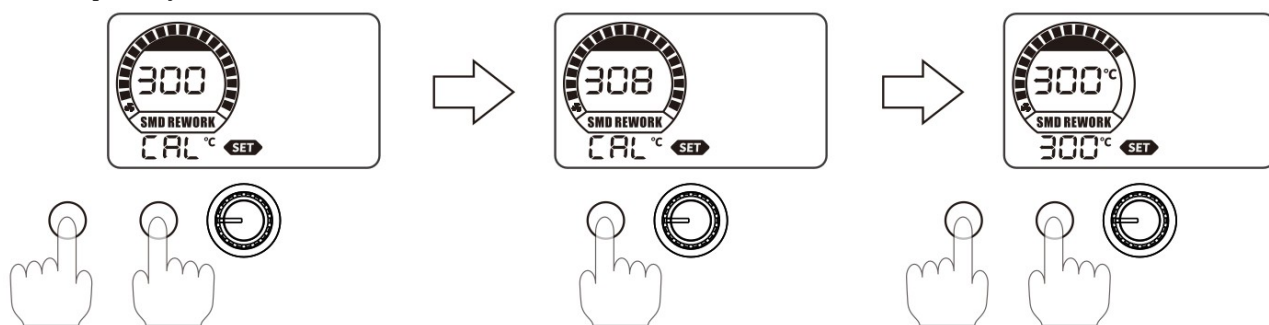
UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C. Gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj grot lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie spoiwa z kalafonią), a następnie ustaw żadaną temperaturę.

3. Po zakończeniu operacji użyj zwilżonej gąbki lub czyścika, aby wyczyścić grot lutownicy. Pokryj grot lutownicy nową warstwą lutu, a następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie i wyłącz wyłącznik zasilania stacji lutowniczej. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, WYŁĄCZ główny wyłącznik zasilania znajdujący się z tyłu stacji i ODŁĄCZ przewód zasilający.

Kalibracja temperatury

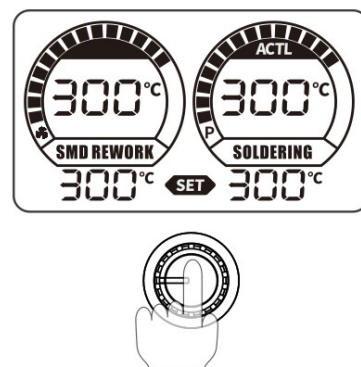
Różnice temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany temperatury otoczenia lub wymiany elementu grzejnego, końcówki lutownicy i innych elementów. Za pomocą tej funkcji można skorygować rozbieżności. Funkcja kalibracji temperatury może pomóc poprawić wydajność pracy i przedłużyć żywotność elementu grzejnego.

1. Po ustabilizowaniu się temperatury gorącego powietrza (stacji lutowniczej) naciśnij i przytrzymaj przyciski zwiększenia i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej hotair (stacji lutowniczej) przez około 2 sekundy. Po wejściu do interfejsu kalibracji temperatury, na wyświetlaczu będą naprzemiennie pojawiać się napisy „CAL” i ustawiona wartość temperatury.
2. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury gorącego powietrza (stacji lutowniczej), aby wprowadzić zmierzoną wartość temperatury.
3. Naciśnij oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury gorącego powietrza (stacji lutowniczej), aby potwierdzić wprowadzenie. System automatycznie skalibruje temperaturę i wyjdzie z interfejsu kalibracji temperatury.



°F/°C ustawienie wyświetlania temperatury

Ta funkcja umożliwia dostosowanie stacji do preferencji użytkownika w różnych regionach. Kliknij pokrętkę funkcyjną, aby przełączać między trybami wyświetlania temperatury w °F/°C.

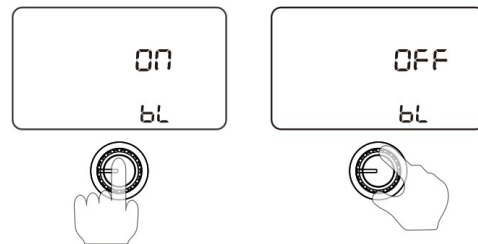


Funkcja zabezpieczenia przed awarią gorącego powietrza

Kiedy kolba na gorące powietrze przestanie nieprawidłowo wypuszczać powietrze podczas pracy, system automatycznie odetnie zasilanie elementu grzejnego, co może zapobiec uszkodzeniom kolby na gorące powietrze z powodu nagromadzonego ciepła i jeszcze bardziej poprawić współczynnik bezpieczeństwa produktu.

Ustawienia brzęczyka

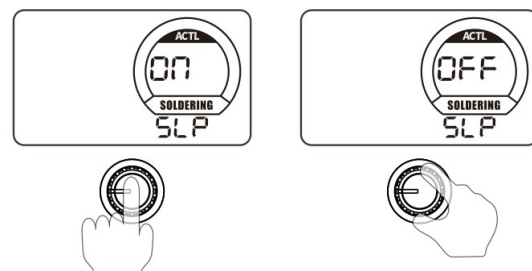
1. Naciśnij i przytrzymaj pokrętkę funkcji przez około 2 sekundy. Na wyświetlaczu pojawi się „bL ON”, aby wskazać, że brzęczyk jest włączony.
2. Obróć pokrętkę funkcji, aby WŁĄCZYĆ lub WYŁĄCZYĆ brzęczyk.
3. Zatrzymaj działanie na około 6 sekund, a następnie system zapisze ustawienia i wyjdzie z interfejsu ustawień trybu uśpienia.



Tryb uśpienia

Gdy tryb uśpienia stacji jest włączony, system automatycznie wykryje stan pracy stacji. Jeśli stacja nie jest używana i przez około 10 minut nie zostanie wykryty żaden ruch, lutownica przejdzie w tryb uśpienia. Skutecznie zapobiega to utlenianiu grotu lutownicy, przedłuża żywotność grotu lutownicy i chroni środowisko

1. Nacisnąć i przytrzymać pokrętkę funkcji przez około 2 sekundy, po czym na wyświetlaczu pojawi się „bL”. Naciśnij pokrętkę funkcyjną jeszcze raz, a na wyświetlaczu pojawi się „SLP ON”, aby wskazać, że tryb uśpienia jest włączony.
2. Obróć pokrętkę funkcji, aby WŁĄCZYĆ lub WYŁĄCZYĆ tryb uśpienia.
3. Zatrzymaj działanie na około 6 sekund, a następnie system zapisze ustawienia i wyjdzie z interfejsu ustawień trybu uśpienia.



Aby uruchomić komputer z trybu uśpienia:

- A. Potrząśnij lutownicą kilka razy;
- B. Naciśnij dowolny przycisk na panelu sterowania stacji lutowniczej;
- C. Wyłącz, a następnie włącz przełącznik zasilania

Konserwacja i środki ostrożności

Stacja lutownicza na gorące powietrze

1. Wylot powietrza powinien być zawsze czysty i wolny od zatorów.
2. Montaż dysz gorącego powietrza MUSI być przeprowadzony TYLKO wtedy, gdy stalowa rura i dysza ostygły. Zainstaluj dyszę prawidłowo, NIE montuj dyszy z użyciem siły, nie ciągnij za krawędź dyszy pęsetą ani nie dokręcaj zbyt mocno śrub.
3. 3. Wybierz odpowiednią dyszę w zależności od wymagań operacyjnych (temperatury mogą się różnić, gdy używasz dysz o różnych średnicach). Używając dysz mniejszych niż standardowe dysze, MUSISZ użyć maksymalnej objętości powietrza przy relatywnie niższym ustawieniu temperatury. Wykonaj tę operację w jak najkrótszym czasie, aby zapobiec uszkodzeniu opalarki.
4. Zachowaj minimalną odległość 2 mm między obiektem a wylotem powietrza z dyszy.
5. NIE dopuszczaj do bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z częściami twarzy i uważaj na niebezpieczeństwo oparzenia. Podczas pierwszego użycia pistolet na gorące powietrze może wydzielać białe opary, które po krótkim czasie znikną.

UWAGA: Pistolet na gorące powietrze stacji i uchwyty lutownicy są wykonane z rur ze stali nierdzewnej o dużej wytrzymałości. Stacja przechodzi 4 lub więcej procedur testowania, kontroli i kalibracji przed zjechaniem z linii montażowej. Rura stalowa może wykazywać jasnobrązowy kolor w wyniku naszych działań w zakresie kontroli jakości. To normalne, że podczas korzystania z zupełnie nowej stacji rura stalowa jest lekko opalona na brąz, przy regularnym użytkowaniu możesz mieć pewność że lutownica nie była wcześniej używana

Stacja lutownicza grotowa

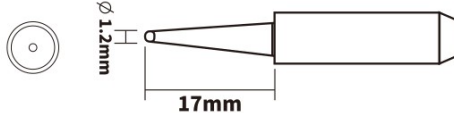
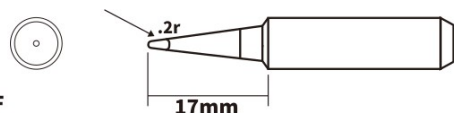

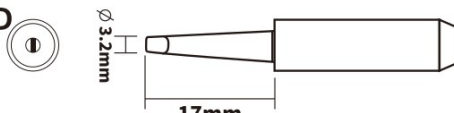
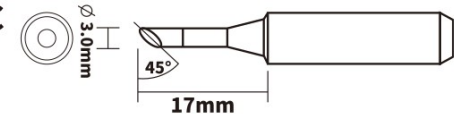
1. Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że końcówka lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy już zwiększać wartości temperatury, lecz czyścika, aby usunąć utlenianie, wykonując poniższe czynności:

- A. Ustaw temperaturę na 300°C.
- B. Po ustabilizowaniu się temperatury delikatnie przetrzyj końcówkę lutownicy wewnątrz czyścika
- C. Gdy utlenianie zostanie częściowo usunięte, kontynuuj nakładanie lutu na grot, pocierając go, aż lut całkowicie przylgnie do grotu lutownicy. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień końcówkę na nową.
2. NIE UŻYWAJ metalowych pilników do usuwania utlenienia na grotcie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień go na nowy.
 3. NIE NALEŻY przykładać nadmiernej siły do końcówki lutowniczej podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę żelazka, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
 4. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą do pracy na biegu jałowym. Niezastosowanie się do tego zalecenia i pozostawienie końcówki lutownicy na biegu jałowym przy ustawieniu wysokiej temperatury spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grotu lutownicy.
 5. Po każdej operacji wyczyść grot lutownicy i pokryj grot nową warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

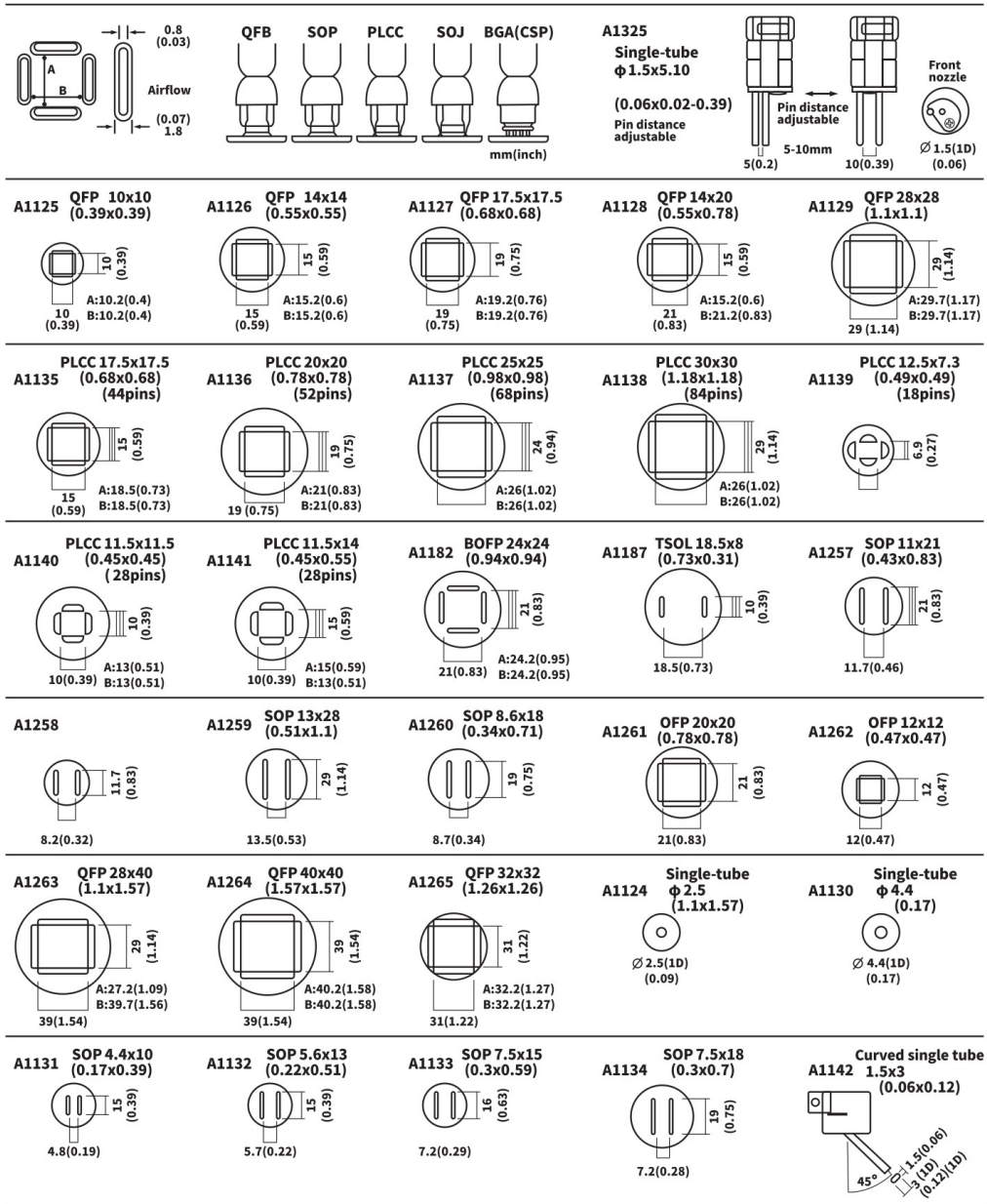
Rozwiązywanie problemów

1. „S-E” – oznacza to, że moduł czujnika stacji lutowniczej lub stacji naprawczej jest uszkodzony. Należy wymienić odpowiedni element grzejny (element grzejny i moduły czujników) lub kolba nie została podłączona do stacji (wyłącz zasilanie, podłącz kolbę, a następnie ponownie włącz stację).
2. „F-1/F-2” – oznacza to, że kolba znajduje się w trybie ochrony przed awarią. Kolba na gorące powietrze i obwody zasilające pistoletu na gorące powietrze wymagają w tym przypadku kontroli.
3. Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność połączeń i kolory przewodów, które NIE WOLNO podłączać nieprawidłowo.
4. SLP — wskazuje, że tryb uśpienia jest aktywny.

Schemat dostępnych grotów TYPÓW 902

902-B	
0°C	
902-I	
-10°C/-18°F	
902-K	
30°C/54°F	
902-3.2D	
0°C	
902-3C	
0°C	

Schemat dostępnych dysz



Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produkt po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36

42-400 Zawiercie

Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,

Guangzhou, Guangdong, China

PostCode: 510