

Instrukcja obsługi WEP 939D+



Dziękujemy za zakup Stacji Lutowniczej WEP 939D+

Przed rozpoczęciem korzystania prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją. Prosimy przechowywać instrukcję w dostępnym miejscu, aby móc z niej korzystać również po uruchomieniu urządzenia.

Spis treści

Gwarancja.....	2
Wprowadzenie.....	3
Środki ostrożności.....	3
Rozpoczęcie pracy i korzystanie ze Stacji Lutowniczej 939D+.....	4
Specyfikacja:.....	4
Praca z lutownicą.....	5
Praca z lutownicą kolbową tzw. grotówką.....	5
Ustawianie parametrów.....	5
Używanie i konserwacja grota.....	6
Konserwacja.....	6
Uwagi wyświetlacz.....	7
Dostępne groty.....	8

Zawartość kompletu

Prosimy o sprawdzenie zawartości kompletu, aby upewnić się, że zawiera on wszystkie poniższe elementy.

1. Lutownica grotowa WEP 939D+
2. Podstawka pod kolbę grotową wraz z czyścikiem do grota
3. Kolba lutownicza 907K wraz z grotem (model T-B) - gotowa do pracy

Gwarancja

Okres gwarancji 12 miesięcy od dnia wystawienia dokumentu zakupu.

Gwarancja nie obejmuje elementu grzejnego oraz wszelkich uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych niewłaściwym użytkowaniem. Podstawą ubiegania się o gwarancję są nienaruszone plomby gwarancyjne i wypełnienie formularza reklamacji znajdującego się na stronie www.hotair.pl. Realizacja naprawy gwarancyjnej wynosi do 21 dni roboczych. Zgłaszany przedmiot do naprawy gwarancyjnej należy dostarczyć na własny koszt i w oryginalnym opakowaniu.

Wprowadzenie

Środki ostrożności.

W niniejszej instrukcji „Ostrzeżenie” i „Uwaga” mają poniższe znaczenie.

! Ostrzeżenie: Niewłaściwe użycie może spowodować śmierć lub ciężkie obrażenia.

! UWAGA: Niewłaściwe użycie może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenia przedmiotów.

Dla własnego bezpieczeństwa przestrzegaj poniższych środków ostrożności.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura grota mieści się w zakresie 100 °C a 480 °C.

Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie dotykać metalowych elementów w pobliżu grota.
- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że stacja nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączać stację podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.
- Przed wymianą części lub magazynowaniem stacji należy ją wyłączyć i poczekać aż ostygnie do temperatury pokojowej.

Aby zapobiec uszkodzeniu stacji i zapewnić bezpieczne środowisko pracy, należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie wykorzystywać stacji do czynności innych niż lutowanie.
- Nie uderzać kolbą lutowniczą o stół warsztatowy, aby strząsnąć resztki lutu oraz unikać wstrząsania kolbą.
- Nie modyfikować stacji.
- Korzystać wyłącznie z oryginalnych części zamiennych.
- Nie moczyć stacji ani nie korzystać z niej mając mokre ręce.
- W trakcie lutowania wydziela się dym, należy się upewnić, że pomieszczenie jest właściwie wentylowane.
- Korzystając ze stacji należy unikać czynności, które mogą spowodować uszkodzenia ciała.

Rozpoczęcie pracy i korzystanie ze Stacji Lutowniczej

!UWAGA: Gąbka jest skompresowana i pęcznieje po zamoczeniu. Przed rozpoczęciem korzystania ze stacji należy namoczyć gąbkę i wycisnąć do sucha. W przeciwnym wypadku grot lutowniczy może ulec uszkodzeniu.

Specyfikacja:

Parametry stacji lutowniczej WEP 939D+

- Napięcie **220-240 V ±10% 50Hz**
- Pobór mocy: **75W**
- Szczytowa moc kolby: **72-75W**
- Napięcie wyjściowe **AC 28V**
- Cyfrowy wskaźnik temperatury **LCD**
- Regulacja temperatur **100°C- 480°C**
- Stabilność temperatur: **±1°C**
- Długość przewodu kolby **≥ 120cm**
- Obudowa i kolba **ESD SAFE**
- Element grzejny : **ceramiczny**
- Potencjał uziemienia na grocie: **poniżej 2mV (standard 0.6 mV)**
- **Wymiary : 139 x 114x 80 [mm] [L;W;H]**
- Wyświetlanie temperatury **°C/°F**
- **Funkcja auto sleep**
- **Funkcja auto wyłączenia**
- **kalibracja temperatury**
- 3 sekcje pamięci ustawień

Praca z lutownicą

Praca z lutownicą kolbową tzw. grotówką

1. Załączenie kolby, przełącznik z boku na pozycje 1
2. Włączy się wyświetlacz LCD
3. Wyświetlacz zacznie się świecić, kolba grzeje

Ustawianie parametrów

1. **Zmiana temperatury**, za pomocą pokrętła zmieniamy temperaturę, kręcąc w lewo lub w prawo.
2. **3 programy pracy**, Stacja lutownicza ma możliwość zapamiętania 3 temperatur pracy kolby. W zależności od rodzaju prac montaż, demontaż, ustawiamy odpowiedni program.
Ikona z cyferką w kółku pokazuje na której pamięci stacja pracuje. Pamięci przełączamy za pomocą przycisków CH1 .. CH3. Zmiana ustawień CH2 naciskasz przycisk CH2 pokrętłem ustawiasz zadaną temperaturę, po 6 sek temperatura zostanie zapamiętana.
3. °C/°F naciskając przycisk pokrętła i zmieniamy ustawienie, na wyświetlaczu zmieni się ikona na C/F
4. **Włączenie funkcji sleep**
 1. Naciskamy pokrętło temperatury 2 razy, panel wyświetlacza zmieni się na L00 i zacznie migać, kręcąc pokrętłem zmieniamy czas (00 – 99 minut). Po 7 krotnym mignięciu napisów ustawienia zostaną zapamiętane.
 2. Użycie trybu sleep, kiedy kolba odpoczywa, po minięciu ostatnio ustawionego czasu, kolba zmienia temperaturę na 200 °C
 3. Po podniesieniu kolby, kolba powróci do trybu pracy
5. **Automatyczne wyłączenie stacji**
 1. Naciskamy pokrętło temperatury 3 razy, panel wyświetlacza zmieni się na P00 i zacznie migać, kręcąc pokrętłem zmieniamy czas (00 – 99 minut). Po 7 krotnym mignięciu napisów ustawienia zostaną zapamiętane.
 2. Jeżeli stacja nie będzie pracowała, po zadanym czasie stacja przejdzie w tryb hibernacji i nie włączy się jak w trybie sleeping
6. **Korekta temperatury**
 1. Naciskamy pokrętło temperatury 4 razy, panel wyświetlacza zmieni się na 00 i zacznie migać, pokrętłem ustawiamy temperaturę w zakresie $\pm 50^{\circ}\text{C}$. Po 7 krotnym mignięciu napisów ustawienia zostaną zapamiętane.
 2. W trakcie normalnej pracy lutownica będzie już działać z korygowaną temperaturą.

! UWAGA: Przed podłączeniem lub rozłączeniem kolby lutowniczej należy wyłączyć zasilanie. W przeciwnym wypadku można uszkodzić płytke obwodu drukowanego (P.W.B).

Używanie i konserwacja grot

*Temperatura grot	Wysokie temperatury lutowania mogą powodować niszczenie grot. Należy lutować w możliwie jak najniższej temperaturze. Doskonała charakterystyka wykorzystania ciepła gwarantuje efektywne lutowanie nawet przy niskich temperaturach.
*Czyszczenie	Grot należy czyścić regularnie przy użyciu gąbki do czyszczenia, ponieważ tlenki i węgliki z lutu i topnika powodują jego zanieczyszczenie. Obniżają one jakość połączeń lub pogarszają przewodność cieplną grot. Przy ciągłym i regularnym korzystaniu z kolby należy, co najmniej raz w tygodniu zluzować grot i usunąć wszelkie tlenki. Zmniejsza to ryzyko zatarcia i obniżenia temperatury grot.
*W okresie nieużywania	Nigdy nie zostawiaj kolby rozgrzanej do wysokiej temperatury na długi czas, ponieważ grot będzie się pokrywał tlenkami, które znacznie obniżają jego przewodność cieplną.
*Po użyciu	Należy wyczyścić grot i powlec świeżym stopem lutowniczym. Zapobiegnie to oksydacji grot.

Konserwacja

Skontrolować i wyczyścić grot	<ol style="list-style-type: none">1. Ustawić temperaturę na 250°C2. Po ustabilizowaniu się temperatury należy wyczyścić grot przy pomocy gąbki do czyszczenia a następnie skontrolować jego stan.3. Jeśli na części grot powleczonej stopem lutowniczym znajduje się czarny nalot, należy nałożyć świeże spoiwo (z topnikiem) i wyczyścić grot. Powtarzać czynność do momentu całkowitego usunięcia czarnego nalotu. Nałożyć nową warstwę spoiwa.4. Grot należy wymienić, gdy jest zdeformowany lub zniszczony.
! OSTRZEŻENIE:	<ul style="list-style-type: none">• Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności serwisowych należy odłączyć zasilanie. Nie wykonanie tej czynności grozi porażeniem prądem.• Uszkodzony kabel zasilania musi zostać wymieniony przez producenta, wyznaczonego serwisanta lub inną osobę o odpowiednich kwalifikacjach, aby uniknąć obrażeń ciała lub uszkodzenia stacji.

Jeśli długo nie korzystać z urządzenia. należy odłączyć zasilanie urządzenia

Uwaga !!!

Przy korzystaniu ze stacji lutowniczej zaleca się przestrzegania zasad BHP ich, nie przestrzeganie może grozić poważnym obrażeniom ciała, pożarem.

1. Przed włączeniem zasilania, sprawdź czy kolba lutownicza jest prawidłowo podłączona, nie ma uszkodzeń.
2. Kiedy kolby są włączone temperatura na nich, na metalowych elementach osiąga temperaturę od 100 do 480 °C, NIE wolno dotykać metalowych części.
3. Wymianę dyszy, grotów dokonujemy po wyłączeniu urządzenia z zasilania, i po osiągnięciu bezpiecznej temperatury dysz lub grotu.
4. Nie używaj urządzenia w pobliżu przedmiotów łatwo palnych, gdyż może to skutkować pożarem.
5. Podnosimy kolbę z podstawki i możemy lutować.
6. Wyłączenie kolby lutowniczej, przycisk z boku zmieniamy na pozycje 0, kolbę odkładamy na podstawkę

Uwagi wyświetlacz

- Gdy dioda LCD wyświetlacze cyfrowe "S-E", oznacza to lutownica gorącego powietrza ma problem z czujnikiem temperatury na elemencie grzejnym, lub ma problem z elementem grzejnym. W takim przypadku należy wymienić element grzejny.

Dostępne groty typ 900M

