

# STACJA LUTOWNICZA WYŚWIETLACZ LED PAMIĘCI USTAWIEŃ

## INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

WEP 939D+IV

POLSKA



---

Dziękujemy za zakup Stacji Lutowniczej WEP. Przed rozpoczęciem korzystania prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją. Produkt jest zaprojektowany do lutowania i rozlutowywania stopów bez ołowiu. Prosimy przechowywać instrukcję w dostępnym miejscu, aby móc z niej korzystać również po uruchomieniu urządzenia.

W niniejszej instrukcji „Ostrzeżenie” i „Uwaga” mają poniższe znaczenie.

**Ostrzeżenie:** Niewłaściwe użycie może spowodować śmierć lub ciężkie obrażenia.

**UWAGA:** Niewłaściwe użycie może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenia przedmiotów.

Dla własnego bezpieczeństwa przestrzegaj poniższych środków ostrożności.

## Zasady bezpieczeństwa

- Upewnij się, że urządzenie będzie przyłączone do sieci prądu przemiennego **220V-250V / 50Hz** przed instalacją stacji.
- Przed podłączeniem, stacje ustaw ją na stabilnej platformie roboczej,
- W przypadku zwarcia elektrycznego, unikaj kontaktu z wodą.
- Celem uniknąć porażenia elektrycznego powodującego poważne szkody, należy odłączyć przewód zasilania z gniazda zasilającego przed przeniesieniem stacji w inne miejsce.
- Jeżeli doszło do uszkodzenia maszyny, prosimy skontaktować się z serwisem w celu usunięcia uszkodzenia.
- Usuwanie szkód przez użytkownika, lub samodzielna naprawa może prowadzić do utraty zdrowia.

## UWAGA

**Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.**

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

**Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać następujących środków ostrożności.**

- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że stacja nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączać stację podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.
- Przed wymianą części lub magazynowaniem stacji należy ją wyłączyć i poczekać, aż ostygnie do temperatury pokojowej.

Jeśli masz jakieś pytania lub sugestie w techniczne powstałe w trakcie korzystania z tego produktów, prosimy o kontakt z naszym działem technologii. Będziemy starać się jak najlepiej rozwiązać państwa problem.

## Ostrzeżenie

Jeżeli kolby lutownicze są nie używane, muszą być umieszczone na swoich podstawkach.

## Wymagania dotyczące środowiska pracy i ochrony

- Środowisko pracy Temperatura pracy: 0~ 50 °C
- Wilgotność pracy: 5% do 95%, bez kondensacji
- Stacja powinna pracować w środowisku o małej mobilności środowiska
- Środowiskowo przechowywania Temperatura przechowywania: -20 ~ 80 °C

## Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

## Specyfikacja

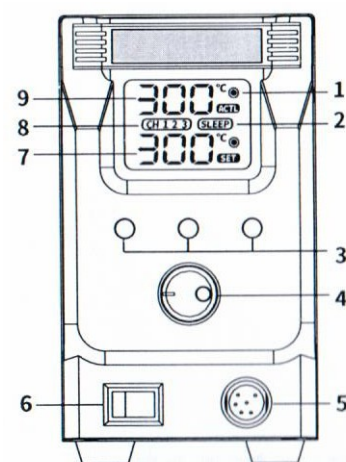
<b>Model</b>	<b>939D+IV</b>
<b>Napięcia zasilania</b>	230V AC ±10%, 50Hz
<b>Wymiary jednostki głównej</b>	L200*W90*H156mm ±5mm
<b>Temperatura otoczenia podczas pracy</b>	0°C~40°C
<b>Zakres temperatur</b>	200°C~480°C
<b>Wyświetlacz</b>	LED Nixie
<b>Potencjał uziemienia na grocie:</b>	<2 ohms

## Używanie

Urządzenie to nadaje się do wylutowywania i lutowania różnych elementów do montażu powierzchniowego i przewlekane, takich jak SOP, DIP, SOIC i innych.

### Panel sterowania

1. Wskaźnika pracy
2. Wskaźnik trybu uśpienia
3. Pamięci ustawień (3 wstępnie ustawione kanały pamięci)
4. Pokrętło regulacji temperatury
5. Gniazdo (lutownica)
6. Główny wyłącznik zasilania
7. Wyświetlacz (ustawiona temperatura)
8. Wskaźnik (3 pamięci ustawień)
9. Wyświetlacz (rzeczywista temperatura)



### Użytkowanie

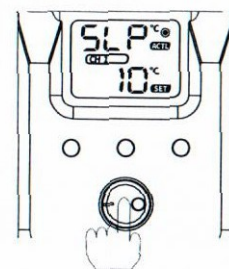
1. Podłącz lutownicę do stacji lutowniczej i umieść lutownicę na podstawie lutowniczej.
2. Podłącz stację lutowniczą do gniazdka elektrycznego. Włącz wyłącznik główny z tyłu stacji, a stacja lutownicza zacznie się nagrzewać. Zaświeci się kontrolka pracy stacji (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza). Wskaźnik będzie stale włączony, gdy lutownica się nagrzewa, migać szybko i regularnie, gdy temperatura lutownicy się ustabilizuje, wyłączony, gdy lutownica stygnie. Gdy temperatura stacji ustabilizuje się (z kontrolką pracy miga szybko i regularnie), rozpocznij pracę.

300. 

- Po zakończeniu operacji użyj zwilżonej gąbki lub kulki z wełny metalowej do wyczyszczenia grotu lutownicy. Ponownie ocynuj grot lutownicy nową warstwą lutowia, a następnie odłóż lutownicę z powrotem na podstawkę. Wyłącz stację lutowniczą. Jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas, ODŁĄCZ wtyczkę zasilania.
3. Po zakończeniu pracy użyj zwilżonej gąbki lub czyścika do wyczyszczenia grotu lutownicy. Ponownie pobiel grot spoiwem lutowniczym, to pozwoli zachować grot w dobrym stanie.

## **Włącz/wyłącz tryb uśpienia (stacja lutownicza).**

1. Naciśnij i przytrzymaj pokrętkę regulacji temperatury przez około 2 sekundy; wyświetlacz pokaże „SLP ON”, aby wskazać, że tryb uśpienia jest włączony. Czas trwania trybu uśpienia wynosi około 10 minut.
2. Obróć pokrętkę regulacji temperatury, aby włączyć lub wyłączyć tryb stromy. Przestań działać na około 5 sekund. System wyjdzie z interfejsu ustawień i ustawienie zostanie zakończone.

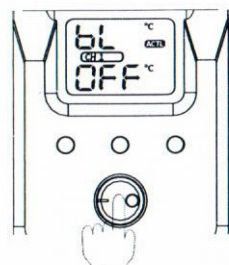


### **Aby ponownie uruchomić stację z trybu uśpienia:**

1. kilka razy potrząśnij żelazkiem,
2. naciśnij dowolny przycisk
3. wyłącz zasilanie, a następnie włącz zasilanie

## **Brzęczyk**

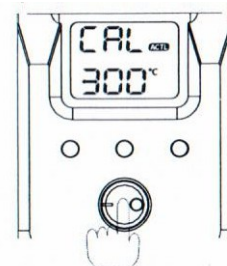
1. Naciśnij i przytrzymaj pokrętkę regulacji temperatury przez około 2 sekundy, na wyświetlaczu pojawi się wartość „SLP XX”. Następnie należy jeszcze raz nacisnąć pokrętkę regulacji temperatury, wyświetlacz pokaże wartość „bL OFF”, aby wskazać, że brzęczyk jest wyłączony.
2. Obróć pokrętkę regulacji temperatury, aby włączyć lub wyłączyć brzęczyk. Po zakończeniu ustawień zatrzymaj wprowadzanie na około 5 sekund, aby wyjść z interfejsu ustawień. Następnie konfiguracja brzęczyka jest zakończona.



## **Cyfrowa kalibracja temperatury**

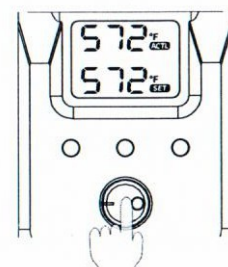
Różnice temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany środowiska pracy i wymiany elementu grzejnego, grotu lutowniczego lub innych części. Ta funkcja może pomóc poprawić wydajność pracy i przedłużyć żywotność lutownicy.

1. Naciśnij i przytrzymaj pokrętkę regulacji temperatury przez około 2 sekundy. Na wyświetlaczu pojawi się wartość „SLP XX”. Następnie naciśnij jeszcze dwa razy pokrętkę regulacji temperatury, aby przejść do interfejsu kalibracji temperatury. Po wejściu do interfejsu kalibracji temperatury, na wyświetlaczu pojawi się wartość „CAL 300”.
2. Obróć pokrętkę regulacji temperatury, aby wprowadzić rzeczywistą zmierzoną temperaturę grotu lutownicy, a następnie naciśnij raz pokrętkę regulacji temperatury, aby potwierdzić wprowadzone dane. System automatycznie zapisze ustawienie i wyjdzie z interfejsu kalibracji temperatury. Powtórz powyższe kroki, aby ponownie skalibrować temperaturę, jeśli pozostaną niewielkie rozbieżności temperatur.



## **Tryby wyświetlania w stopniach Fahrenheita/Celsjusza**

Ta funkcja jest zgodna z preferencjami użytkowników w różnych regionach. Naciśnij przycisk regulacji temperatury, aby wybrać tryb wyświetlania temperatury w stopniach Fahrenheita lub w stopniach Celsjusza.



## **Zapisanie pamięci ustawień CH1,..,CH3**

Naciśnij przycisk CH1, a na wyświetlaczu pojawi się wartość „CH1”. Przekręć pokrętkę regulacji temperatury, aby ustawić żadaną temperaturę dla tego kanału, a system automatycznie zapisze ustawioną wartość temperatury w kanale 1. Użyj powyższej metody, aby ustawić żadaną temperaturę zadaną dla CH2 i Ch3.

## **Konserwacja i środki ostrożności**

1. Jeśli na powierzchni grotu lutownicy tworzy się warstwa tlenków i zanieczyszczenia, może powstać błędne przekonanie, że grot lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Ale rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i grotu lutowniczego są wysokie. W takim przypadku proszę nie zwiększać wartości temperatury, ale wyczyścić zanieczyszczenia z końcówki grota a następnie go pobielić:
  - A. Ustaw temperaturę na 300°C (572°F).
  - B. Gdy temperatura się ustabilizuje, delikatnie wyczyść grot namoczoną gąbką lub metalizowanym czyścikiem..
  - C. Gdy zanieczyszczenie tlenki metali zostaną usunięte, kontynuuj nakładanie lutu na grot, jednocześnie pocierając go, aż lut całkowicie przyłgnie do grotu lutownicy. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień ją na nową.
2. **NIE WOLNO** używać metalowych pilników do usuwania utleniania na grocie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształci się lub rdzewieje, wymień go na nowy.
3. **NIE NALEŻY** wywierać nadmiernej siły na grot lutowniczy podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi żelazną końcówkę, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
4. Odkładając kolbę lutowniczą na uchwyt, nie zostawiaj jej z nastawioną wysoką temperaturą. Zalecana temperatura to 250°C lub niższą. Wysoka temperatura powoduje utlenianie się końcówki grota, oraz nadmierne zużycie elementu grzejnego.
5. Po każdej operacji zawsze wyczyść grot lutownicy, a następnie pokryj ją nową warstwą lutowia, aby zapobiec jej utlenianiu.

## **Rozwiązywanie problemów**

1. Na wyświetlaczu pojawia się „S-E” – oznacza to, że moduł czujnika stacji lutowniczej jest uszkodzony. W takim przypadku należy wymienić odpowiedni element grzejny (element grzejny i moduły czujników). Lub uchwyt nie jest podłączony (Wyłącz stację, podłącz uchwyt i włącz stację).
2. Przy wymianie elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na oryginalną kolejność podłączania oraz kolory przewodów, których **NIE WOLNO** podłączyć nieprawidłowo.

# Groty do stacji WEP typ 900M średnica 6.5mm

<p>900M-T-K 30°C/54°F</p>	<p>900M-T-R 0°C</p>	<p>900M-T-RT 0°C</p>	<p>900M-T-SI 0°C</p>	<p>900M-T-I -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-H -20°C/-36°F</p>	<p>900M-T-1.8H -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-S4 0°C</p>
<p>900M-T-LB -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-0.5C 0°C</p>	<p>900M-T-0.8C 0°C</p>	<p>900M-T-1C 0°C</p>	<p>900M-T-1.5CF 0°C</p>	<p>900M-T-2C 0°C</p>	<p>900M-T-3C 0°C</p>	<p>900M-T-4C 0°C</p>
<p>900M-T-0.8D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.6D 0°C</p>	<p>900M-T-2.4D 0°C</p>	<p>900M-T-3.2D 0°C</p>	<p>900M-T-1.2LD -10°C/-18°F</p>	<p>900M-T-SB 0°C</p>	<p>900M-T-B 0°C</p>

### **Prawidłowe usuwanie produktu**

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produkt po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



#### **Importer**

**Hotair Robert Mazurek**

ul. Polska 36  
42-400 Zawiercie  
Polska

#### **Producent**

**Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd**

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,  
Guangcong Road, Baiyun District,  
Guangzhou, Guangdong, China  
PostCode: 510