

STACJA LUTOWNICZA

Stacja rozlutownicza 2w1 , ESD -Safe

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

948

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Specyfikacja

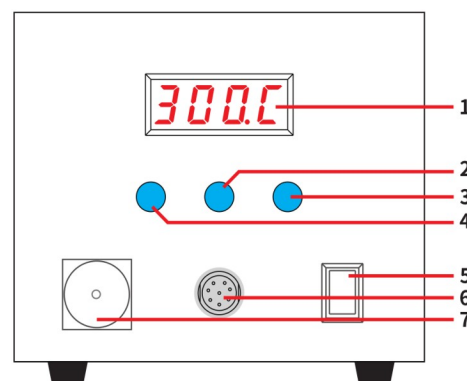
Wymiary jednostki głównej	D234*S202*W134mm ±5mm
Praca w otoczeniu	0~40°C
Wyświetlacz	LED
Zakres temperatur rozlutownicy	350~480°C
Zakres temperatur grotówki	200~480°C
Rezystancja na grocie	<2 Ohm
Moc podciśnienia	0.05MPa

Zastosowanie

To urządzenie nadaje się do specjalnych zastosowań związanych z rozlutowywaniem szerokiej gamy elementów z otworami przelotowymi i innymi. Stacja doskonale nadaje się do operacji rozlutowywania elementów przewlekanych z wieloma pinami lub przewodami. (Np. transformator, ekran LCD, dioda LED, układy scalone, piny liniowe i inne)

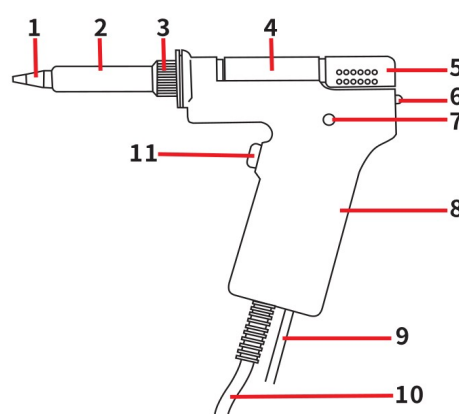
Panel przedni

1. Wyświetlacz temperatury (stacja rozlutownicza / stacja lutownicza)
2. Przycisk funkcyjny (stacja rozlutownicza/stacja lutownicza)
3. Przycisk zwiększania temperatury
4. Przycisk obniżania temperatury
5. Przełącznik zasilania
6. Gniazdo (kolby do rozlutowywania/lutownica)
7. Gniazdo (rurka próżniowa)



Schemat kolby

1. Dysza (materiał eksploatacyjny)
2. Rura stalowa
3. Nakrętka
4. Filtr (sprężyna filtra wewnątrz jest zużywalna)
5. Zwolnienie rurki
6. Zwolnij przycisk
7. Wskaźnik
8. Obudowa
9. Przewód powietrza
10. Przewód
11. Spust rozlutowujący



Użytkowanie

Stacja rozlutownicza

1. Podłącz kolbę rozlutownicy do stacji.
2. Podłącz przewód zasilający stacji rozlutowującej do gniazdka elektrycznego.
3. Włącz wyłącznik zasilania, a element grzewczy stacji rozlutowniczej zacznie się nagrzewać
UWAGA: Podczas pierwszego użycia dyszy rozlutowniczej, pokryj dyszę warstwą lutu (zalecamy użycie lutu z kalafonią), gdy dysza jest wystarczająco gorąca, aby stopić lut. Ma to na celu zapobieżenie utlenieniu dyszy rozlutowującej.
4. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury, aby ustawić żądaną temperaturę. Po włączeniu wyłącznikiem sieciowym stacji rozlutowniczej stacja potrzebuje czasu na rozgrzanie do temperatury roboczej przed przystąpieniem do czynności rozlutowniczych. Aby wylutować: zakryj pin/przewód komponentu dyszą do rozlutowywania i roztop całkowicie lut na wtyku. Następnie naciśnij spust rozlutownicy, aby całkowicie zassać lut.
5. Po zakończeniu lutowania umieść kolbę z powrotem w uchwycie i wyłącz wyłącznik zasilania.
ODŁĄCZAJ przewód zasilający, gdy stacja nie jest używana przez dłuższy czas.

Stacja lutownicza (kompatybilna TYLKO z lutownicą 948A)

1. Podłącz poprawnie kolbę grotową i umieść kolbę w uchwycie.
2. Włącz wyłącznik zasilania, a element grzejny stacji lutowniczej zacznie się nagrzewać. Kontrolka pracy stacji lutowniczej (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza stacji lutowniczej) zaświeci się. Kontrolka pracy będzie stale świecić, gdy stacja się nagrzewa, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje, i wyłączać się, gdy stacja się ochładza. Rozpocznij pracę, gdy wskaźnik stacji lutowniczej zacznie szybko migać, sygnalizując stabilizację temperatury.



Wskaźnik pracy elementu grzejnego

UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C. Gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj grot lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie lutu z kalafonią), a następnie ustaw żądaną temperaturę.

3. Po zakończeniu operacji wyczyść końcówkę lutownicy wilgotną gąbką lub czyścikiem. Pokryj grot lutownicy nową warstwą lutu, a następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie i wyłącz wyłącznik zasilania. Wyłącznik zasilania stacji MUSI być WYŁĄCZONY, a wtyczka zasilania MUSI być ODŁĄCZONA, gdy stacja nie jest używana przez dłuższy czas.

UWAGI:

1. To samo gniazdo zasilania zasila zarówno rozlutownicę, jak i lutownicę, a jednocześnie tylko jedno z nich może być podłączone do gniazda. Podczas korzystania z rozlutownicy podłącz przewód pistoletu do 8-stykowego gniazda, a rurkę próżniową podłącz do pompy próżniowej. Podczas korzystania z lutownicy odłącz pistolet do rozlutowywania i załóż lutownicę.
2. Podczas korzystania ze stacji rozlutowującej zapoznaj się z poniższymi wskazówkami:
 - A. Całkowicie stopić spoiwo ze złącza przed naciśnięciem spustu rozlutowywania.
 - B. Jeśli w otworze płytki drukowanej znajdują się resztki lutu, należy je przelutować, a następnie powtórzyć procedurę wylutowywania.
 - C. Jeśli pin/przewód komponentu utknął z boku otworu i lutu nie można całkowicie usunąć, nałóż więcej lutu, a następnie użyj dyszy do stopienia złącza lutowniczego, poruszaj się w przód i w tył delikatnie, aby wprowadzić pin/przewód komponentu w ruch. Kiedy bolec/przewód nie styka się już z otworem, naciśnij spust rozlutowywania i całkowicie wyciągnij spoiwo.
 - D. Wciśnij spust rozlutowownicy, jeśli wskaźnik jest całkowicie czerwony lub ma więcej niż 1/2 koloru czerwonego, należy wyczyścić dyszę, element grzejny i rurkę filtra. Jeśli wskaźnik jest niebieski lub lekko czerwony, czyszczenie nie jest wymagane.
 - E. Dysze rozlutowujące są dostępne w różnych rozmiarach. Większe dysze nadają się do rozlutowywania elementów z dużymi pinami/przewodami, a mniejsze dysze są odpowiednie do małych pinów/przewodów. Wybierz dysze w odpowiednich rozmiarach do swojej pracy.

Tryb uśpienia

Ta funkcja wydłuża żywotność elementu grzejnego, oszczędza energię i chroni środowisko.

1. Włącz wyłącznik zasilania i naciśnij raz przycisk *, na wyświetlaczu pojawi się „L01” z migającą wartością „01”, wskazując, że wyłącznik czasowy został ustawiony na 1 minutę.
2. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury, aby ustawić żądany wyłącznik czasowy, każde naciśnięcie zmienia wartość o 1 minutę, naciśnij i przytrzymaj, aby przewinąć zmianę do przodu.
3. Jeśli chcesz uzyskać dostęp do innych menu funkcji po zakończeniu procedury ustawiania, naciśnij przycisk *, aby uzyskać dostęp do innych funkcji. Gdy żadne inne funkcje nie są potrzebne, zatrzymaj działanie na około 6 sekund, system automatycznie zapisze i wyjdzie z interfejsu ustawień funkcji – konfiguracja trybu uśpienia zakończona.



Aby obudzić stację z trybu uśpienia:

- A. Podnieś kolbę i lekko potrząśnij, aby uruchomić ją z trybu uśpienia.
- B. Naciśnij dowolny przycisk.
- C. Wyłącz, a następnie włącz przełącznik zasilania.

Automatyczny wyłącznik czasowy

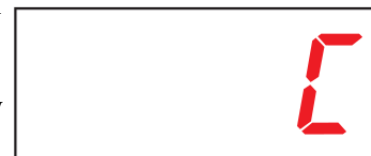
1. Włącz wyłącznik zasilania i naciśnij dwukrotnie przycisk *, na wyświetlaczu pojawi się „P01” z migającą wartością „01”, aby wskazać, że timer wyłączenia został ustawiony na 1 minutę.
2. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury, aby ustawić żądaną wartość timera, każde naciśnięcie zmienia wartość o 1 minutę, naciśnij i przytrzymaj, aby przewinąć zmianę do przodu.
3. Jeśli chcesz uzyskać dostęp do innych menu funkcji po zakończeniu procedury ustawiania, naciśnij przycisk *, aby uzyskać dostęp do innych funkcji. Gdy żadne inne funkcje nie są potrzebne, zatrzymaj działanie na około 6 sekund, system automatycznie zapisze i wyjdzie z interfejsu ustawień funkcji – konfiguracja timera automatycznego wyłączenia została zakończona.



Ustawienie °F/°C

Ta funkcja pozwala stacji dostosować się do różnych preferencji użytkownika w różnych regionach.

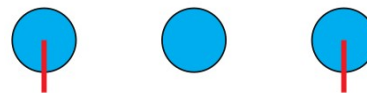
1. Włącz wyłącznik zasilania i naciśnij 3 razy przycisk *, na wyświetlaczu pojawi się „C” z migającym „C” (jak pokazano na wykresie), aby wskazać stację w trybie wyświetlania stopni Celsjusza.
2. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury, aby wybrać żądany tryb wyświetlania.
3. Po zakończeniu ustawiania naciśnij przycisk *, aby zapisać i wyjść z interfejsu ustawień – ustawianie zakończone.



Kalibracja temperatury

Różnice temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany temperatury otoczenia lub wymiany elementu grzejnego i innych elementów. Za pomocą tej funkcji można skorygować rozbieżności. Funkcja kalibracji temperatury może poprawić wydajność pracy i przedłużyć żywotność elementu grzejnego.

1. Włącz wyłącznik zasilania stacji rozlutowującej lub stacji grotowej. Po ustabilizowaniu się temperatury naciśnij i przytrzymaj przez około 2 sekundy przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury. Na wyświetlaczu pojawią się 3 dodatkowe cyfry, pokazując temperaturę.
2. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury, aby wprowadzić zmierzoną wartość temperatury.
3. Naciśnij i przytrzymaj oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury przez około 2 sekundy, aby potwierdzić wprowadzenie. System automatycznie przeprowadzi kalibrację, zapisze wartość temperatury i wyjdzie z interfejsu ustawień - Kalibracja temperatury zakończona. Powtórz procedurę kalibracji w przypadku wystąpienia drobnych rozbieżności. Różnice temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany temperatury otoczenia lub wymiany elementu grzejnego,



Konserwacja i środki ostrożności

Stacja lutownicza grotowa

1. Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że końcówka lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy już zwiększać wartości temperatury, lecz czyścika, aby usunąć utlenianie, wykonując poniższe czynności:
 - A. Ustaw temperaturę na 300°C.
 - B. Po ustabilizowaniu się temperatury delikatnie przetrzyj końcówkę lutownicy wewnątrz czyścika
 - C. Gdy utlenianie zostanie częściowo usunięte, kontynuuj nakładanie lutu na grot, pocierając go, aż lut całkowicie przyłgnie do grotu lutownicy. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień końcówkę na nową.
2. NIE UŻYWAJ metalowych pilników do usuwania utleniania na grotcie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień go na nowy.
3. NIE NALEŻY przykładać nadmiernej siły do końcówki lutowniczej podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę żelazka, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
4. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą do pracy na biegu jałowym. Niezastosowanie się do tego zalecenia i pozostawienie końcówki lutownicy na biegu jałowym przy ustawieniu wysokiej temperatury spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grotu lutownicy.
5. Po każdej operacji wyczyść grot lutownicy i pokryj grot nową warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

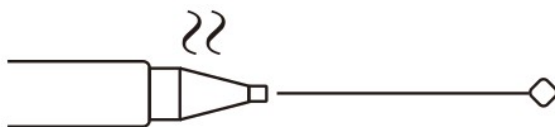
Rozlutownica

1. Procedury czyszczenia i konserwacji końcówki lutowniczej są takie same jak w przypadku końcówki lutowniczej.
2. Metody czyszczenia dyszy, elementu grzejnego i rurki filtra

A. Czyszczenie dyszy

* Podłącz wtyczkę do gniazdka elektrycznego i włącz wyłącznik zasilania. Następnie ustaw temperaturę na 450°C.

* Po ustabilizowaniu się temperatury wybierz odpowiednią szpilkę czyszczącą, aby wyczyścić dyszę.



B. Czyszczenie elementu grzejnego

* Gdy element grzejny ostygnie, zdejmij element mocujący, stalową rurkę i dyszę.

* Włącz wyłącznik zasilania i ustaw temperaturę na 450°C/842°F. Po ustabilizowaniu się temperatury użyj odpowiedniej szpilki do czyszczenia, aby wyczyścić wewnętrzny otwór elementu grzejnego.

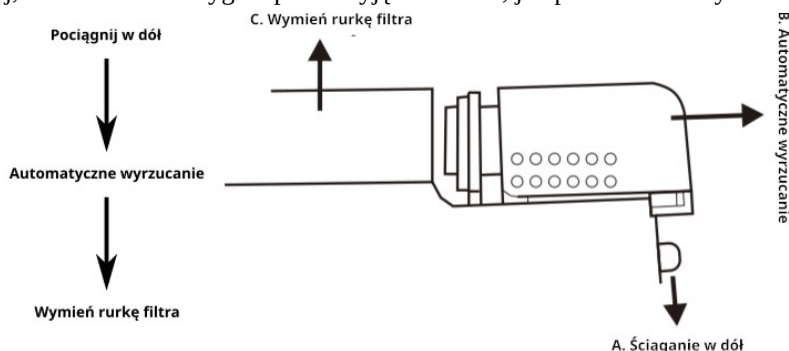
* Zasilanie MUSI być wyłączone po czyszczeniu

UWAGA: Spoiwo w otworze wewnętrznym elementu grzejnego należy czyścić WYŁĄCZNIE po całkowitym stopieniu. Jeśli trzpienia czyszczącego nie da się przełożyć przez wewnętrzny otwór elementu grzejnego, wymień element grzejny na nowy. Podczas instalacji należy odpowiednio dokręcić łącznik, w przeciwnym razie temperatura dyszy będzie stosunkowo niska.



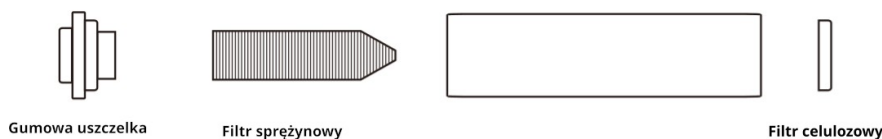
B. Czyszczenie rurki filtra

„Wyłącz wyłącznik zasilania i poczekaj, aż rurka filtra ostygnie przed wyjęciem rurki, jak pokazano na wykresie.



* Zdemontuj rurkę filtra zgodnie z ilustracją na poniższym wykresie, a następnie wyjmij filtr sprężynowy. Oczyszczyć spoiwo z filtra sprężynowego.

UWAGA: Rurka filtra jest bardzo GORĄCA, uważaj na oparzenia podczas czyszczenia.



Wymień rurkę filtra, jeśli wystąpi którykolwiek z poniższych warunków:

Spoiwo wewnątrz sprężyny filtra NIE MOŻNA usunąć lub sprężyna zgromadziła resztki spoiwa w ponad dwóch trzecich swojej całkowitej pojemności. – konieczna jest wymiana sprężyny filtra.

Gumowy element filtra jest stwardniały lub pęknięty – konieczna jest wymiana gumowego elementu filtra.

Filtr papierowy stwardniał z powodu nadmiernego gromadzenia się złomu lutowniczego i topnika – należy wymienić filtr papierowy.

Wymiana elementu grzejnego

1. ODŁĄCZ przewód zasilający i poczekaj, aż element grzejny ostygnie.
2. Zdejmij mocowanie, stalową rurkę i dyszę.
3. Odkręć śrubę mocującą element grzejny.
4. Wyjmij rurkę filtra.
5. Odkręć śrubę obudowy i otwórz obudowę.

6. Odłącz przewody łączące element grzewczy i wyjmij element grzewczy.
7. Zainstaluj nowy element grzejny.
8. Podłącz przewody zgodnie z oryginalną (fabryczną) kolejnością okablowania.
9. Złóż w odwrotnej kolejności kolbę

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produkt po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36
42-400 Zawiercie
Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone,
Longgui, Guangcong Road, Baiyun District,
Guangzhou, Guangdong, China
PostCode: 510