

STACJA LUTOWNICZA

Stacja rozlutownicza 2w1 , ESD -Safe

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

948-III 948D-III

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Specyfikacja

Wymiary jednostki głównej	D248*S150*W126mm ±5mm
Praca w otoczeniu	D248*S150*W126mm ±5mm
Stacja rozlutownica	
Zakres temperatur	380°C~480°C
Wyświetlacz	LCD
Rezystancja uziemienia	<2 Ohm
Moc ciśnienia	0.05MP
Stacja grotowa	
Zakres temperatur	200°C~480°C
Wyświetlacz	LCD
Rezystancja uziemienia	<2 Ohm

Zastosowanie

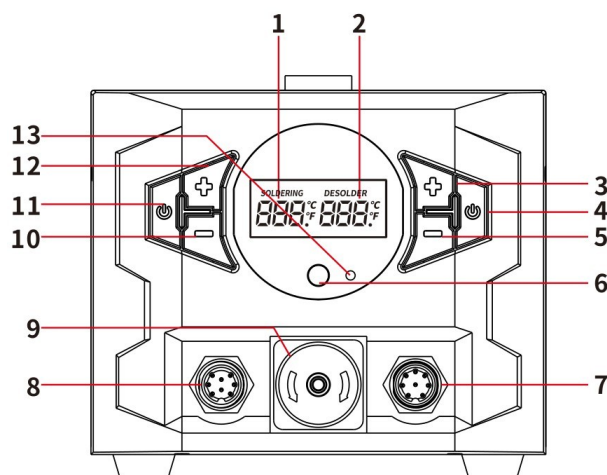
To urządzenie nadaje się do specjalnych zastosowań związanych z rozlutowywaniem szerokiej gamy elementów z tworami przelotowymi i innych. Stacja doskonale nadaje się do operacji rozlutowywania elementów przewlekanych z wieloma pinami lub przewodami. (Np. transformator, ekran LCD, dioda LED, układy scalone, piny liniowe i inne)

Panel przedni

1. Wyświetlacz temperatury grotówka
2. Wyświetlacz temperatury rozlutownica
3. Przycisk zwiększania temperatury rozlutownica
4. Przycisk zasilania rozlutownica
5. Przycisk obniżania temperatury rozlutownica
6. Wersja A przycisk konwersji F/C(110 V-127 V)
Wersja B: przycisk funkcyjny (220 V-240 V)

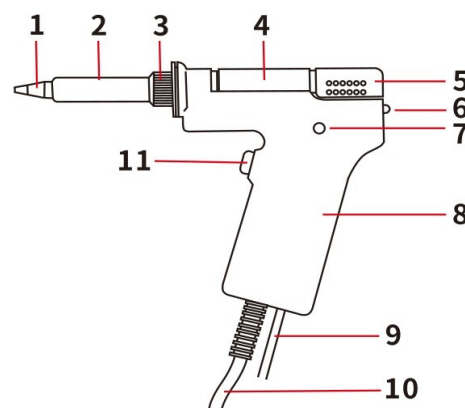
Uwaga: Sprawdź napięcie znamionowe na etykiecie, aby określić wersję

7. Gniazdo do rozlutowywania
8. Gniazdo grotówki
9. Gniazdo przewód próżniowy
10. Przycisk obniżania temperatury grotówka
11. Przełącznik zasilania grotówka
12. Przycisk zwiększania temperatury grotówka
13. Wskaźnik grzania rozlutownicy (Czerwony - pompa próżniowa wyłączona podczas rozgrzewania. Niebieski - pompa próżniowa aktywna i gotowa do użycia)



Schemat kolby

1. Dysza (materiał eksploatacyjny)
2. Rura stalowa
3. Nakrętka
4. Filtr (sprężyna filtra wewnątrz jest zużywalna)
5. Zwolnienie rurki
6. Zwolnij przycisk
7. Wskaźnik
8. Obudowa
9. Przewód próżniowy
10. Przewód
11. Spust rozlutowujący



Użytkowanie

Stacja rozlutowicza

"Pht" - To wskazuje, że stacja rozlutowująca jest w fazie wstępnego nagrzewania. Pompa próżniowa nie zostanie aktywowana, gdy ten kod jest aktywny.

1. Podłącz kolbę rozlutowicy do stacji rozlutowiczej.
2. Podłącz przewód zasilający stacji rozlutowiczej do gniazdka elektrycznego.
3. Przesuń włącznik zasilania na znak ON po PRAWEJ stronie, a element grzejny stacji rozlutowiczej zacznie się nagrzewać.

UWAGA: Podczas pierwszego użycia dyszy rozlutowiczej, pokryj dyszę warstwą lutu (zalecane jest użycie lutu kalafonii), gdy dysza jest wystarczająco gorąca, aby stopić lut. Ma to na celu zapobieżenie utlenianiu się dyszy rozlutowiczej.

4. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury, aby ustawić żadaną temperaturę. Po włączeniu wyłącznikiem sieciowym stacji rozlutowiczej stacja potrzebuje czasu na wstępne nagrzanie do temperatury roboczej przed przystąpieniem do rozlutowywania.

Aby wylutować: zakryj pin/przewód komponentu dyszą do rozlutowywania i roztop lut na bolcu/przewodzie. Następnie naciśnij spust rozlutowywania, aby całkowicie usunąć lut.

5. Po zakończeniu operacji włóż rozlutowicę z powrotem do uchwytu i wyłącz włącznik zasilania. ODŁĄCZAJ przewód zasilający, gdy stacja nie jest używana przez dłuższy czas.

Stacja grotowa

1. Podłącz poprawnie kolbę grotową i umieść kolbę w uchwycie.
2. Podłącz przewód zasilający stacji do gniazdka elektrycznego.
3. Przesuń włącznik zasilania do znaku ON po LEWEJ stronie, a element grzejny stacji lutowniczej zacznie się nagrzewać. Zaświeci się kontrolka pracy stacji lutowniczej (kropka znajdująca się w prawym dolnym rogu wyświetlacza stacji lutowniczej). Lampka kontrolna pracy będzie świecić stale podczas nagrzewania się stacji, migać szybko, gdy temperatura się ustabilizuje i wyłączać się, gdy stacja się ochładza. Rozpocznij pracę, gdy wskaźnik stacji lutowniczej zacznie szybko migać, sygnalizując stabilizację temperatury.



Wskaźnik pracy elementu grzejnego

UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C. Gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj grot lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie lutu z kalafonią), a następnie ustaw żadaną temperaturę.

4. Po zakończeniu operacji wyczyść końcówkę lutownicy wilgotną gąbką lub czyścikiem. Pokryj grot lutownicy nową warstwą lutu, a następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie i wyłącz włącznik zasilania. Wyłącznik zasilania stacji MUSI być WYŁĄCZONY, a wtyczka zasilania MUSI być ODŁĄCZONA, gdy stacja nie jest używana przez dłuższy czas.

UWAGI:

Podczas korzystania ze stacji rozlutowiczej zapoznaj się z poniższymi wskazówkami:

A. Złącze lutowane musi być całkowicie stopione, zanim będzie można nacisnąć spust rozlutowywania.

B. Jeśli w otworze płytki drukowanej znajdują się resztki lutu, należy je przelutować, a następnie powtórzyć procedurę rozlutowywania.

C. Jeśli bolec/przewód komponentu utknął z boku otworu i nie można całkowicie usunąć lutu, nałóż więcej spoiwa, a następnie użyj dyszy do stopienia złącza lutowniczego, cofnij się i delikatnie do przodu, aby wprawić pin/przewód komponentu w ruch. Gdy pin/przewód nie styka się już z otworem, naciśnij spust rozlutowywania i całkowicie wyciągnij lut.

D. Wciśnij spust rozlutowicy, jeśli wskaźnik jest całkowicie czerwony lub ma więcej niż 1/2 koloru czerwonego, należy wyczyścić dyszę, element grzejny i rurkę filtra. Jeśli wskaźnik jest niebieski lub lekko czerwony, czyszczenie nie jest wymagane.

E. Dysze rozlutowicze są dostępne w różnych rozmiarach i średnicach rozlutowiczych. Większe dysze nadają się do rozlutowywania elementów z dużymi pinami/przewodami, a mniejsze dysze są odpowiednie do małych pinów/przewodów. Wybierz dysze w odpowiednich rozmiarach do swojej pracy.

Ustawienie °F/°C

Ta funkcja pozwala stacji dostosować się do różnych preferencji użytkownika w różnych regionach.

Wersja A: Naciśnij przycisk konwersji °F/°C, aby wybrać tryb wyświetlania w stopniach Fahrenheita lub Celsjusza.

Wersja B: Naciśnij i przytrzymaj przycisk funkcyjny przez około 2 sekundy, a następnie zwolnij przycisk. Następnie naciśnij przycisk funkcyjny 2 razy, a na wyświetlaczu pojawi się wartość „°C” pr „°F”. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury rozlutowownicy/stacji lutowniczej, aby wybrać tryb wyświetlania w stopniach Fahrenheita lub Celsjusza. Po zakończeniu wybierania naciśnij ponownie przycisk funkcyjny, aby potwierdzić wybór, system zapisuje dane i wychodzi z interfejsu ustawień.

Tryb uśpienia

Ta funkcja wydłuża żywotność elementu grzejnego, oszczędza energię i chroni środowisko.

1. Włączyć stację rozlutowniczą lub włącznik zasilania stacji lutowniczej, a następnie naciśnąć i przytrzymać przez około 2 sekundy przycisk konwersji F/C lub przycisk funkcyjny. Na wyświetlaczu pojawi się wartość „L10 L10”, aby wskazać, że timer trybu uśpienia jest ustawiony na 10 minut.
2. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury stacji rozlutowującej, aby ustawić wartość timera trybu uśpienia dla stacji rozlutowującej. I odwrotnie, naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury stacji lutowniczej, aby ustawić wartość timera dla stacji lutowniczej. Licznik trybu uśpienia można ustawić na 0 lub 10 minut lub ustawić wartość na 0, aby WYŁĄCZYĆ tryb uśpienia. Po zakończeniu ustawień zatrzymaj działanie na około 6 sekund, system zapisze dane i wyjdzie z interfejsu ustawień.



Aby uruchomić stację z trybu uśpienia:

- A. Podnieś lutownicę i lekko potrząśnij, aby obudzić stację lutowniczą lub naciśnij spust rozlutowywania, aby obudzić stację rozlutowującą.
- B. Naciśnij dowolny przycisk na odpowiednich stacjach.
- C. Wyłącz przełącznik zasilania, a następnie włącz go ponownie.

Ustawianie buzera

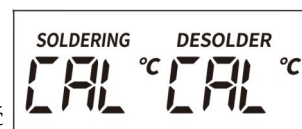
1. Włącz wyłącznik zasilania stacji rozlutowującej lub włącz wyłącznik zasilania stacji lutowniczej. Naciśnij i przytrzymaj przycisk konwersji °F/°C lub przycisk funkcyjny przez około 2 sekundy. Na wyświetlaczu pojawi się wartość „L10 L10” lub „LOO LOO”.
2. Naciśnij przycisk konwersji °F/°C lub przycisk funkcyjny, a na wyświetlaczu pojawi się „BEL ON”.
3. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury stacji rozlutowniczej/stacji lutowniczej, aby włączyć lub wyłączyć brzęczyk. Po zakończeniu ustawiania przestań działać na około 6 sekund, system automatycznie zapisze dane i wyjdzie z interfejsu ustawień.



Kalibracja temperatury

Różnice temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany temperatury otoczenia lub wymiany elementu grzejnego i innych elementów. Za pomocą tej funkcji można skorygować rozbieżności. Funkcja kalibracji temperatury może poprawić wydajność pracy i przedłużyć żywotność elementu grzejnego.

1. Po ustabilizowaniu się temperatury stacji lutowniczej (lub stacji rozlutowującej) naciśnij i przytrzymaj oba przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej (lub stacji rozlutowującej) przez około 2 sekundy. Wyświetlacz będzie migać z CAL i ustawioną wartością temperatury.
2. Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury stacji lutowniczej (lub stacji rozlutowującej), aby wprowadzić zmierzoną wartość temperatury.
3. Po zakończeniu wprowadzania naciśnij jednocześnie przycisk zwiększania i zmniejszania temperatury stacji lutowniczej (lub stacji rozlutowującej), aby potwierdzić wprowadzenie. System automatycznie przeprowadzi kalibrację, skoryguje i zapisze temperaturę oraz wyjdzie z interfejsu ustawień — ustawianie zakończone. Jeśli nadal występują niewielkie rozbieżności temperatury, powtórz procedurę kalibracji.



Automatyczne wyłączenie

Gdy stacja lutownicza przejdzie w tryb uśpienia, jej procesor rozpocznie odliczanie. Jeśli stacja nie zostanie wybudzona w ciągu około 30 minut, stacja lutownicza wyłączy się automatycznie. Aby ponownie uruchomić stację lutowniczą, włącz przełącznik zasilania.

Uwaga: Funkcja automatycznego wyłączenia jest aktywowana TYLKO po włączeniu trybu uśpienia.

Konserwacja i środki ostrożności

Stacja lutownicza grotowa

1. Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że końcówka lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy już zwiększać wartości temperatury, lecz czyścika, aby usunąć utlenianie, wykonując poniższe czynności:
 - A. Ustaw temperaturę na 300°C.
 - B. Po ustabilizowaniu się temperatury delikatnie przetrzyj końcówkę lutownicy wewnątrz czyścika
 - C. Gdy utlenianie zostanie częściowo usunięte, kontynuuj nakładanie lutu na grot, pocierając go, aż lut całkowicie przylgnie do grotu lutownicy. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień końcówkę na nową.
2. NIE UŻYWAJ metalowych pilników do usuwania utleniania na grocie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień go na nowy.
3. NIE NALEŻY przykładać nadmiernej siły do końcówki lutowniczej podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę żelazka, ale także nie poprawi wymiany ciepła.
4. Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą do pracy na biegu jałowym. Niezastosowanie się do tego zalecenia i pozostawienie końcówki lutownicy na biegu jałowym przy ustawieniu wysokiej temperatury spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grotu lutownicy.
5. Po każdej operacji wyczyść grot lutownicy i pokryj grot nową warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

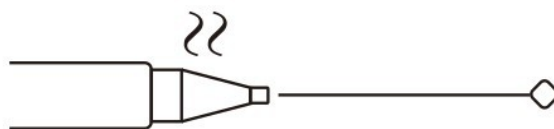
Rozlutownica

1. Procedury czyszczenia i konserwacji końcówki lutowniczej są takie same jak w przypadku końcówki lutowniczej.
2. Metody czyszczenia dyszy, elementu grzejnego i rurki filtra

A. Czyszczenie dyszy

* Podłącz wtyczkę do gniazdka elektrycznego i włącz wyłącznik zasilania. Następnie ustaw temperaturę na 450°C.

*Po ustabilizowaniu się temperatury wybierz odpowiednią szpilkę czyszczącą, aby wyczyścić dyszę.



B. Czyszczenie elementu grzejnego

*Gdy element grzejny ostygnie, zdejmij element mocujący, stalową rurkę i dyszę.

*Włącz wyłącznik zasilania i ustaw temperaturę na 450°C/842°F. Po ustabilizowaniu się temperatury użyj odpowiedniej szpilki do czyszczenia, aby wyczyścić wewnętrzny otwór elementu grzejnego.

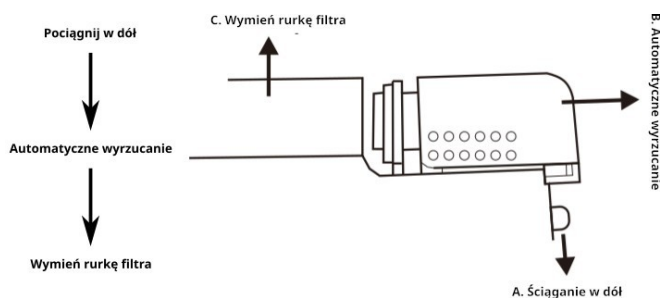
*Zasilanie MUSI być wyłączone po czyszczeniu

UWAGA: Spoiwo w otworze wewnętrznym elementu grzejnego należy czyścić WYŁĄCZNIE po całkowitym stopieniu. Jeśli trzpienia czyszczącego nie da się przełożyć przez wewnętrzny otwór elementu grzejnego, wymień element grzejny na nowy. Podczas instalacji należy odpowiednio dokręcić łącznik, w przeciwnym razie temperatura dyszy będzie stosunkowo niska.



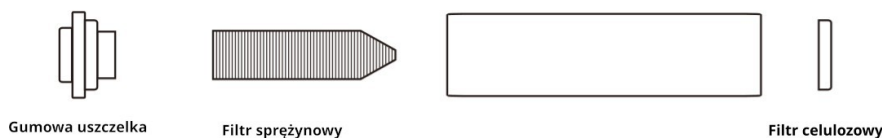
B. Czyszczenie rurki filtra

„Wyłącz wyłącznik zasilania i poczekaj, aż rurka filtra ostygnie przed wyjęciem rurki, jak pokazano na wykresie.



* Zdemontuj rurkę filtra zgodnie z ilustracją na poniższym wykresie, a następnie wyjmij filtr sprężynowy. Oczyszczyć spoiwo z filtra sprężynowego.

UWAGA: Rurka filtra jest bardzo GORĄCA, uważaj na oparzenia podczas czyszczenia.



Wymień rurkę filtra, jeśli wystąpi którykolwiek z poniższych warunków:

Spoiwo wewnątrz sprężyny filtra **NIE MOŻNA** usunąć lub sprężyna zgromadziła resztki spoiwa w ponad dwóch trzecich swojej całkowitej pojemności. – konieczna jest wymiana sprężyny filtra.

Gumowy element filtra jest stwardniały lub pęknięty – konieczna jest wymiana gumowego elementu filtra.

Filtr papierowy stwardniał z powodu nadmiernego gromadzenia się złomu lutowniczego i topnika – należy wymienić filtr papierowy.

Wymiana elementu grzejnego

- 1) ODŁĄCZ przewód zasilający i poczekaj, aż element grzejny ostygnie.
- 2) Zdejmij łącznik, stalową rurkę i dyszę.
- 3) Odkręć śrubę mocującą element grzejny.
- 4) Wyjmij rurkę filtra.
- 5) Odkręć śrubę obudowy i otwórz obudowę.
- 6) Odłącz przewody łączące element grzejny i wyjmij element grzejny.
- 7) Zamontuj nowy element grzejny.
- 8) Podłącz przewody zgodnie z oryginalną (fabryczną) kolejnością okablowania.
- 9) Zamontować rozlutownicę w odwrotnej kolejności do demontażu i skalibrować temperaturę.

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy z Produktem nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek
ul. Polska 36
42-400 Zawiercie
Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,
Guangzhou, Guangdong, China
PostCode: 510