

STACJA LUTOWNICZA

Stacja lutownicza z wyciągiem oparów

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

948DQ-III 948DQ-II

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu. Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Specyfikacja

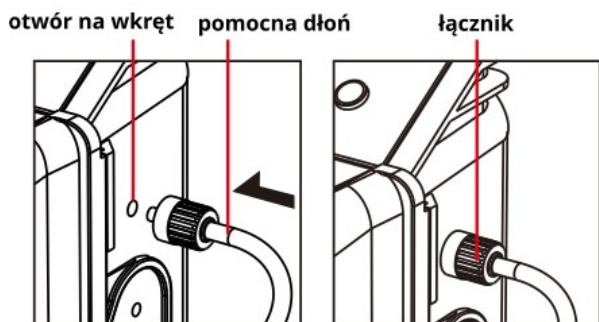
Wymiary jednostki głównej	D90*S145*W164mm ±5mm
Praca w otoczeniu	0~40°C
Wyświetlacz	LED Nixie
Zakres temperatur	200~480°C
Rezystancja na gromie	<2 Ohm

Zastosowanie

Nadaje się do operacji lutowania i rozlutowywania szerokiej gamy elementów do montażu powierzchniowego i otworów przelotowych, takich jak SOP, DIP, SOIC i inne.

Skutecznie odsysaj i filtruj opary powstające podczas lutowania przez filtr z węglem aktywnym. Pomaga to skutecznie oczyścić powietrze w miejscu pracy.

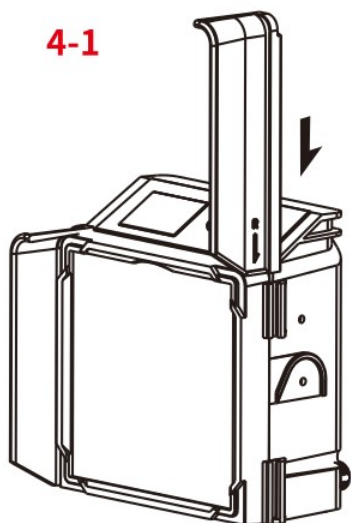
1-1-1



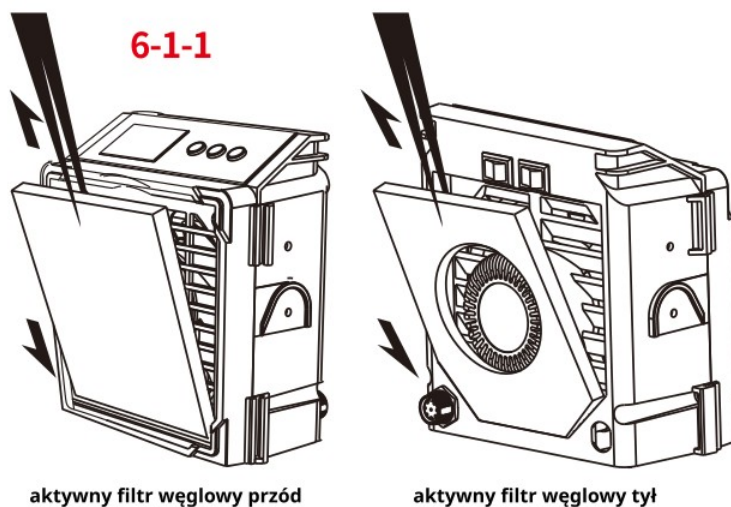
2-1-1



4-1



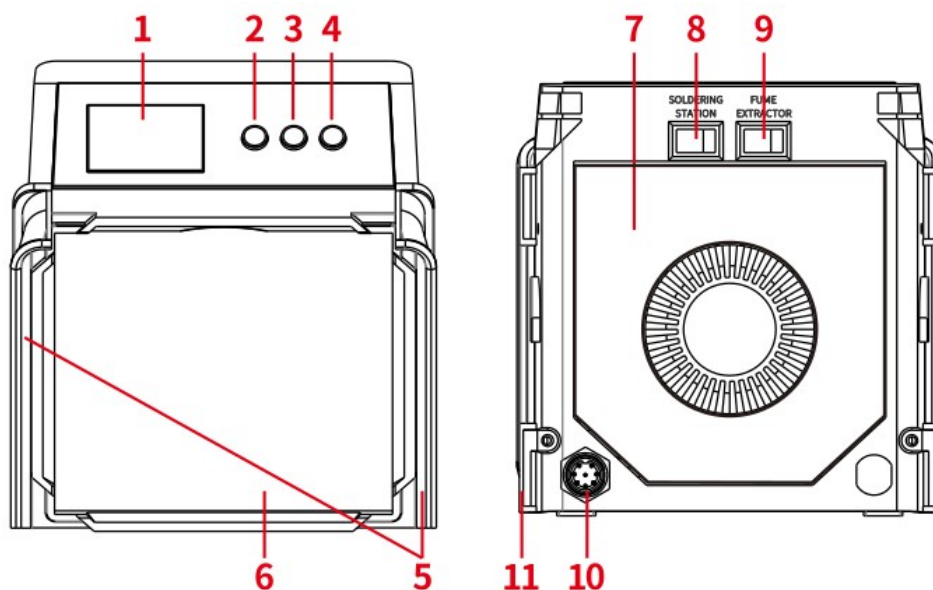
6-1-1



aktywny filtr węglowy przód

aktywny filtr węglowy tył

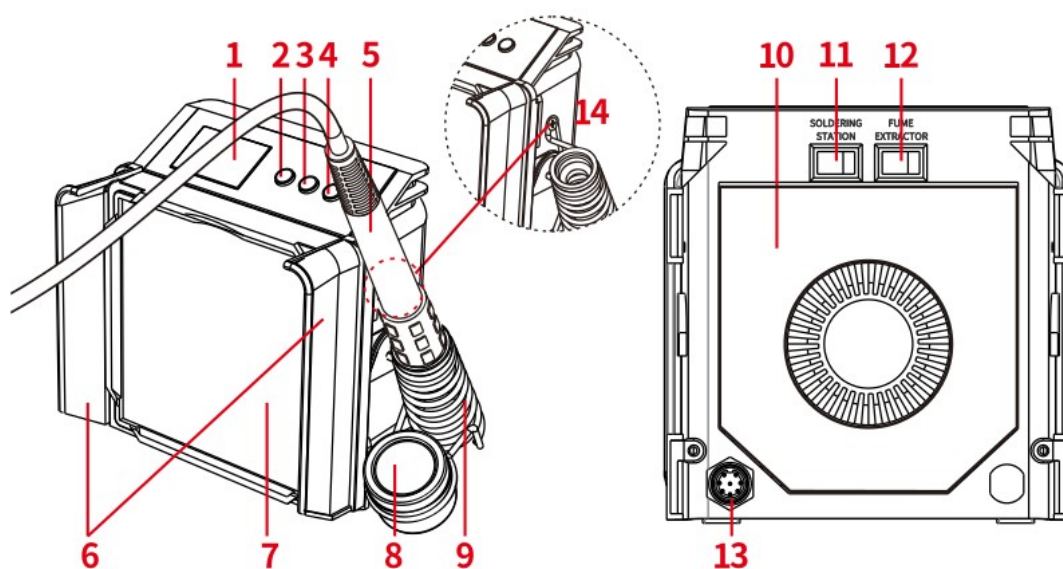
Schemat budowy
948DQIII



- | | |
|---|--|
| 1. Wyświetlacz temperatury (stacja lutownicza) | 6. Filtr z węglem aktywnym (przód) |
| 2. Przycisk przełączania (Fahrenheit / Celsjusza) | 7. Filtr z węglem aktywnym (tył) |
| 3. Przycisk obniżania temperatury | 8. Przełącznik zasilania (stacja lutownicza) |
| 4. Przycisk zwiększania temperatury | 9. Przełącznik zasilania (odciąg oparów) |
| 5. Osłonka | 10. Gniazdo |
| | 11. Stojak |

Uwaga: Stojak jest sprzedawany osobno i domyślnie nie jest dostarczany z tym produktem. W razie potrzeby skontaktuj się z naszym oficjalnym sklepem, aby dokonać zakupu.

948DQII



- | | |
|---|---|
| 1. Wyświetlacz temperatury (stacja lutownicza) | 8. Czyścik |
| 2. Przycisk przełączania (Fahrenheit / Celsjusza) | 9. Uchwyt na lutownicę |
| 3. Przycisk obniżania temperatury (stacja lutownicza) | 10. Filtr z węglem aktywnym (tył) |
| 4. Przycisk zwiększania temperatury (stacja lutownicza) | 11. Przełącznik zasilania (stacja lutownicza) |
| 5. Kolba lutownicza | 12. Przełącznik zasilania (odciąg dymu) |
| 6. Osłonka | 13. Gniazdo na kolbę lutowniczą |
| 7. Filtr z węglem aktywnym (przód) | 14. Śruba blokująca (uchwyt lutownicy) |

Uwaga: Istnieją różne warianty uchwytów kolby lutowniczej, ale tylko jeden z nich jest zawarty w produkcie. Skontaktuj się z dystrybutorem, aby ustalić dokładną odmianę. Jeśli dołączony uchwyt różni się od pokazanego na schemacie, montaż uchwytu na stacji nie jest obowiązkowy.

Użytkowanie

- UWAGA:** Pomocne dłonie są sprzedawane oddzielnie. W razie potrzeby skontaktuj się z naszym oficjalnym sklepem, aby dokonać zakupu. Jeśli Twój produkt jest wyposażony w parę pomocnych dłoni, zainstaluj je zgodnie z poniższymi instrukcjami:
 - Przytrzymaj jedną pomocną dłoń i dokręć ją zgodnie z ruchem wskazówek zegara do otworu na śrubę (1-1-1).
 - Przytrzymaj zapięcie i dokręć je zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zabezpieczyć pomocną dłoń.
- Instalacja: uchwyt na lutownicę (948D Q II).
 - Odkręć śrubę blokującą uchwyt kolby lutowniczej (2-1-1).
 - Przesuń uchwyt kolby lutowniczej w miejsce mocowania i wyrównaj z otworem montażowym.
 - Dokręć śrubę blokującą uchwytu kolby lutowniczej, aby zabezpieczyć uchwyt.
- Jeżeli produkt jest dostarczany z podajnikiem drutu lutowniczego, umieść podajnik drutu lutowniczego po lewej stronie stacji i wyrównaj dozownik z otworem montażowym znajdującym się po lewej stronie stacji. Zabezpiecz zarówno dystrybutor, jak i stację, upewniając się, że dystrybutor i stacja są ustawione równolegle. Następnie zainstaluj i dokręć śrubę.
- Wsuń osłonkę od góry w dół w szczeliny montażowe (4-1).
- Podłącz lutownicę do stacji i umieść lutownicę w uchwycie lutownicy.
- Instalowanie i wyjmowanie filtra z węglem aktywnym.

NOTATKA:

A. Usuń opakowanie filtra z węglem aktywnym przed instalacją.

B. Podczas wymiany filtra z węglem aktywnym może dojść do rozproszenia kurzu i cząstek. Proszę przygotować odpowiednią ochronę biurka.

6.1 Za pomocą pęsety chwyć górną środkową część filtra z węglem aktywnym i delikatnie wyciągnij filtr (6-1-1).

6.2 Przechyl jednostkę główną, za pomocą pęsety chwyć górną środkową część filtra z węglem aktywnym i umieść najpierw dolny koniec filtra w szczelinach. Następnie wciśnij pozostałą część filtra z węglem aktywnym do gniazda.

UWAGA: Aby zapobiec utracie siły ssania, należy regularnie usuwać pozostałości z filtra z węglem aktywnym.

- Włącz wyłącznik zasilania. Element grzejny stacji lutowniczej zacznie się normalnie nagrzewać, a wskaźnik pracy (znajdujący się w prawym dolnym rogu wyświetlacza temperatury) włączy się. Wskaźnik pozostaje włączony podczas nagrzewania, szybko miga, gdy temperatura się ustabilizuje, wyłącza się podczas chłodzenia. Gdy kontrolka pracy stacji lutowniczej zacznie szybko migać, oznacza to, że temperatura lutownicy ustabilizowała się i lutownica jest gotowa do pracy.



Wskaźnik pracy elementu grzejnego

Cyfrowa kalibracja temperatury

Różnice temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany temperatury otoczenia lub wymiany elementu grzejnego i innych elementów. Za pomocą tej funkcji można skorygować rozbieżności. Kalibracja temperatury może pomóc poprawić wydajność pracy i wydłużyć żywotność lutownicy.

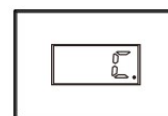
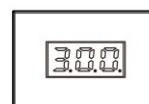
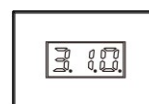
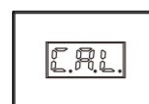
1 Po ustabilizowaniu się temperatury naciśnij i przytrzymaj przez około 2 sekundy przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury. Wyświetlacz będzie się wyświetlał naprzemiennie z ustawioną wartością temperatury i wartością „CAL”.

2 Naciśnij przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury, aby wprowadzić rzeczywistą zmierzoną wartość temperatury.

3 Po zakończeniu wprowadzania naciśnij jednocześnie przycisk zwiększania i zmniejszania temperatury, aby potwierdzić wprowadzenie. System kalibruje się automatycznie i wychodzi z interfejsu ustawień.

Konwersja °F/ °C (Ta funkcja umożliwia stacji dostosowanie się do preferencji użytkownika w różnych regionach.)

Naciśnij przycisk przełączania C°/F°, aby przełączać między trybami wyświetlania jednostek temperatury w stopniach Fahrenheita lub Celsjusza.



Konserwacja i środki ostrożności

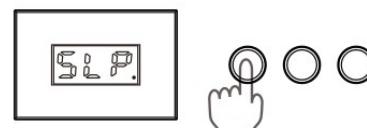
1. Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że końcówka lutownicy nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i końcówki lutowniczej są wysokie. W takim przypadku nie należy mylnie zwiększać wartości temperatury, ale użyć czyścika do usunięcia utlenienia, wykonując poniższe czynności:
 - A. Ustaw temperaturę na 300°C
 - B. Gdy temperatura się ustabilizuje, delikatnie potrzyj końcówkę lutownicy czyścikiem.
 - C. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień końcówkę na nową.
2. **NIE UŻYWAJ** metalowych pilników do usuwania utlenienia na grotie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień grot lutownicy na nowy.

UWAGA: Przy pierwszym użyciu lutownicy ustaw temperaturę na 250°C. Gdy grot jest wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj grot lutownicy warstwą lutu (zalecane jest użycie lutu z kalafonią), a następnie ustaw żądaną temperaturę.
3. Jeśli produkt jest dostarczany ze stojakiem, chwyć panel przedni pochłaniacza oparów, przechył wyciąg, aby ustawić żądany kąt wyciągu, i wykonaj czynności lutownicze bezpośrednio przed filtrem z węglem aktywnym.
4. Po zakończeniu operacji użyj zwilżonej gąbki lub czyścika, aby usunąć pozostałości z końcówki lutownicy. Ponownie pocynuj grot lutownicy nową warstwą lutu, a następnie umieść lutownicę z powrotem w uchwycie. **WYŁĄCZ** przełącznik zasilania i **ODŁĄCZ** przewód zasilający, jeśli stacja nie jest używana przez dłuższy czas.

Tryb uśpienia

Ta funkcja wydłuża żywotność lutownicy, oszczędza energię i chroni środowisko

1. Włączyć wyłącznik zasilania, nacisnąć i przytrzymać przycisk wskazany na rysunku przez około 2 sekundy. Na wyświetlaczu pojawi się wartość „SLP”, a następnie wartość „ON”, aby wskazać, że funkcja trybu uśpienia jest aktualnie włączona. Czas odliczania czasu w trybie uśpienia wynosi około 10 minut.
2. Naciśnij przycisk obniżania temperatury stacji lutowniczej, aby włączyć lub wyłączyć tryb uśpienia.
3. Po zakończeniu ustawiania zatrzymaj pracę na około 6 sekund. System automatycznie zapisze dane i wyjdzie z interfejsu ustawień — ustawianie zakończone.



Aby wybudzić stację:

- A. Kilka razy potrząśnij żelazkiem.
- B. Naciśnij dowolny przycisk na panelu.
- C. Wyłącz, a następnie włącz przełącznik zasilania.

Automatyczne wyłączenie

Gdy stacja lutownicza przejdzie w tryb uśpienia, jej procesor rozpocznie odliczanie. Jeśli stacja lutownicza nie zostanie wybudzona po 30 minutach, stacja lutownicza wyłączy się automatycznie. Uruchom ponownie stację lutowniczą, wyłączając wyłącznik zasilania, a następnie ponownie go włączając.

Uwaga: Funkcja automatycznego wyłączenia jest aktywowana TYLKO po włączeniu trybu uśpienia.

NIE przykładaj nadmiernej siły do końcówki lutowniczej podczas lutowania. Takie postępowanie nie tylko uszkodzi końcówkę grota, ale także nie poprawi wymiany ciepła.

Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą dla biegu jałowego. Niezastosowanie się do tego zalecenia i pozostawienie końcówki lutownicy beczynnej w wysokiej temperaturze spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grota lutownicy.

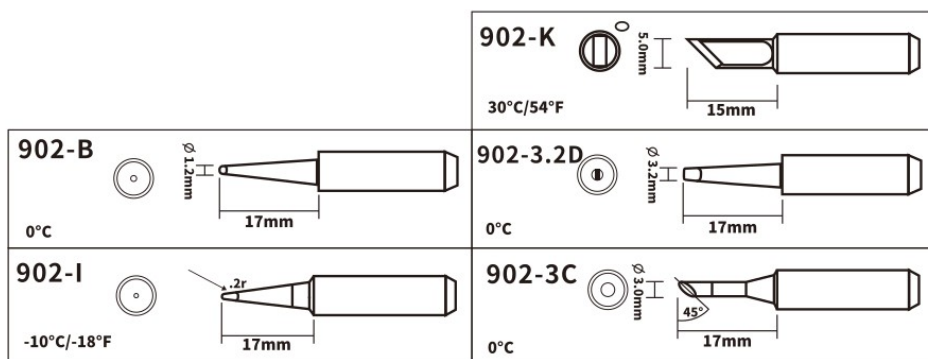
Po użyciu wyczyść grot lutownicy i pokryj grot nową warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

Aby uniknąć negatywnego wpływu na wydajność usuwania oparów, **NIE WOLNO** używać wyciągu oparów w środowiskach o silnym przepływie powietrza.

Rozwiązywanie problemów

1. S-E — oznacza to, że moduł czujnika stacji jest uszkodzony. Należy wymienić element grzejny (element grzejny i moduły czujników) lub kolba nie jest podłączona (wyłącz stację, podłącz opalarkę i włącz stację).
2. Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność podłączania oraz kolory przewodów, które NIE WOLNO podłączać nieprawidłowo.

Schemat grotów TYPU 902



Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek
ul. Polska 36
42-400 Zawiercie
Polska

Producent

Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui,
Guangcong Road, Baiyun District,
Guangzhou, Guangdong, China
PostCode: 510