

Instrukcja obsługi ZD 981



Dziękujemy za zakup Stacji Lutowniczej ZD 981

Przed rozpoczęciem korzystania prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją. Prosimy przechowywać instrukcję w dostępnym miejscu, aby móc z niej korzystać również po uruchomieniu urządzenia.

Spis treści

Gwarancja.....	2
Wprowadzenie	3
Środki ostrożności.....	3
Rozpoczęcie pracy i korzystanie ze Stacji Lutowniczej ZD-981.....	4
Uchwyt kolby.....	4
Używanie i konserwacja grotu.....	5
Konserwacja.....	5
Specyfikacja:.....	6
Panel LCD.....	6
Praca z lutownicą.....	7
Praca z lutownicą kolbową tzw. grotówką.....	7
Tryb zawieszenia pracy.....	7
UWAGA.....	8
Prawidłowe usuwanie produktu.....	8

Zawartość kompletu

Prosimy o sprawdzenie zawartości kompletu, aby upewnić się, że zawiera on wszystkie poniższe elementy.

1. Stacja lutownicza ZD-981
2. Kolba grotowa z grotem prostym
3. Stojak na kolbę z gąbką czyszczącą

Gwarancja

Okres gwarancji 12 miesięcy od dnia wystawienia dokumentu zakupu.

Gwarancja nie obejmuje elementu grzejnego oraz wszelkich uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych niewłaściwym użytkowaniem. Podstawą ubiegania się o gwarancję są nienaruszone plomby gwarancyjne i wypełnienie formularza reklamacji znajdującego się na stronie www.hotair.pl . Realizacja naprawy gwarancyjnej wynosi do 21 dni roboczych. Zgłaszany przedmiot do naprawy gwarancyjnej należy dostarczyć na własny koszt i w opakowaniu zabezpieczającym.

Wprowadzenie

Stacja lutownicza **ZD-981** nagrzewa się w ciągu 30s do temperatury 350°C. Stacja posiada wyświetlacz LCD z informacją o zadanej i bieżącej temperaturze. Możliwość ustawienia na wyświetlaczu, w jakich jednostkach będzie wyświetlana temperatura (*Celsius/Fahrenheit*). W przypadku nie używania lutownicy przez 15 min temperatura grota obniżana jest automatycznie do 200°C. Szybka prędkość kompensacji temperatury pozwala zapewnić maksymalną wydajność pracy. Jest to bardzo korzystne przy lutowaniu bezołowiowym. Stacja nadaje się do pracy w niskich temperaturach. Statyczna temperatura grotu pozwala używać stacji do montowania wrażliwych komponentów na temperaturę takich jak QFP, PLCC, SOP.

Środki ostrożności.

W niniejszej instrukcji „Ostrzeżenie” i „Uwaga” mają poniższe znaczenie.

! Ostrzeżenie: Niewłaściwe użycie może spowodować śmierć lub ciężkie obrażenia.

! UWAGA: Niewłaściwe użycie może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenia przedmiotów.

Dla własnego bezpieczeństwa przestrzegaj poniższych środków ostrożności.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura grota mieści się w zakresie 200°C a 480°C. Korzystanie w sposób niewłaściwy może spowodować pożar, więc należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

- Nie dotykać metalowych elementów w pobliżu grota.
- Nie używać zestawu w pobliżu produktów łatwopalnych.
- Poinformować inne osoby pracujące w pobliżu, że stacja nagrzewa się do bardzo wysokich temperatur i stanowi potencjalne zagrożenie.
- Wyłączać stację podczas przerw w pracy oraz po jej zakończeniu.
- Przed wymianą części lub magazynowaniem stacji należy ją wyłączyć i poczekać aż ostygnie do temperatury pokojowej.

Aby zapobiec uszkodzeniu stacji i zapewnić bezpieczne środowisko pracy, należy przestrzegać następujących środków ostrożności.

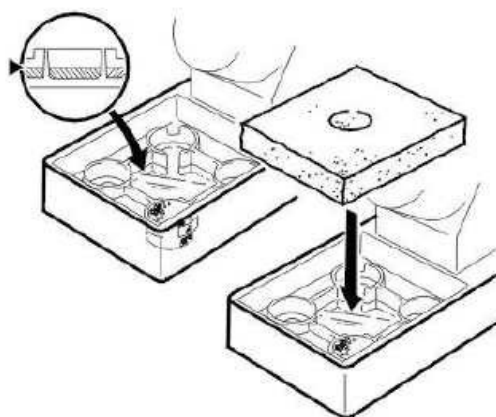
- Nie wykorzystywać stacji do czynności innych niż lutowanie.
- Nie uderzać kolbą lutowniczą o stół warsztatowy, aby strząsnąć resztki lutu oraz unikać wstrząsania kolbą.
- Nie modyfikować stacji.
- Korzystać wyłącznie z oryginalnych części zamiennych.
- Nie moczyć stacji ani nie korzystać z niej mając mokre ręce.
- W trakcie lutowania wydzielą się dym, należy się upewnić, że pomieszczenie jest właściwie wentylowane.
- Korzystając ze stacji należy unikać czynności, które mogą spowodować uszkodzenia ciała.

Rozpoczęcie pracy i korzystanie ze Stacji Lutowniczej ZD-981

! UWAGA: Gąbka jest skompresowana i pęcznieje po zamoczeniu. Przed rozpoczęciem korzystania ze stacji należy namoczyć gąbkę i wycisnąć do sucha. W przeciwnym wypadku grot lutowniczy może ulec uszkodzeniu.

Uchwyt kolby

1. Mała gąbka do czyszczenia; Namoczyć gąbkę wodą i wycisnąć do sucha.
2. Napełnić wodą do wskazanego poziomu; mała gąbka wchłonie wodę i będzie nawilżać dużą gąbkę znajdującą się nad nią.
* Można używać wyłącznie dużej gąbki (bez małej gąbki i wody).
3. Namoczyć dużą gąbkę do czyszczenia i umieścić ją na podstawce uchwytu kolby.



! UWAGA: Przed podłączeniem lub rozłączeniem kolby lutowniczej należy wyłączyć zasilanie. W przeciwnym wypadku można uszkodzić płytke obwodu drukowanego (P.W.B).

Używanie i konserwacja grot

*Temperatura grot	Wysokie temperatury lutowania mogą powodować niszczenie grot. Należy lutować w możliwie jak najniższej temperaturze. Doskonała charakterystyka wykorzystania ciepła gwarantuje efektywne lutowanie nawet przy niskich temperaturach.
*Czyszczenie	Grot należy czyścić regularnie przy użyciu gąbki do czyszczenia, ponieważ tlenki i węgliki z lutu i topnika powodują jego zanieczyszczenie. Obniżają one jakość połączeń lub pogarszają przewodność cieplną grot. Przy ciągłym i regularnym korzystaniu z kolby należy, co najmniej raz w tygodniu zluźnić grot i usunąć wszelkie tlenki. Zmniejsza to ryzyko zatarcia i obniżenia temperatury grot.
*W okresie nieużywania	Nigdy nie zostawiaj kolby rozgrzanej do wysokiej temperatury na długi czas, ponieważ grot będzie się pokrywał tlenkami, które znacznie obniżają jego przewodność cieplną.
*Po użyciu	Należy wyczyścić grot i powlec świeżym stopem lutowniczym. Zapobiegnie to oksydacji grot.

Konserwacja

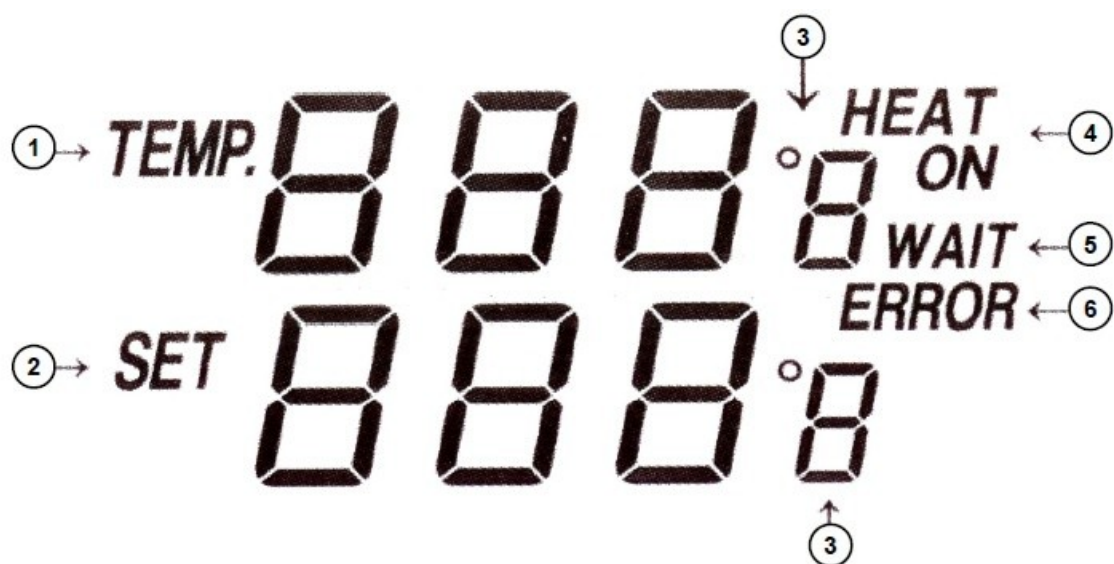
Skontrolować i wyczyścić grot	<ol style="list-style-type: none">1. Ustawić temperaturę na 250°C2. Po ustabilizowaniu się temperatury należy wyczyścić grot przy pomocy gąbki do czyszczenia na stopnie skontrolować jego stan.3. Jeśli na części grot powleczonej stopem lutowniczym znajduje się czarny nalot, należy nałożyć świeży lut (z topnikiem) i wyczyścić grot. Powtarzać czynność do momentu całkowitego usunięcia czarnego nalotu. Nałożyć nową warstwę lutu.4. Grot należy wymienić, gdy jest zdeformowany lub zniszczony.
! OSTRZEŻENIE:	<ul style="list-style-type: none">• Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności serwisowych należy odłączyć zasilanie. Nie wykonanie tej czynności grozi porażeniem prądem.• Uszkodzony kabel zasilania musi zostać wymieniony przez producenta, wyznaczonego serwisanta lub inną osobę o odpowiednich kwalifikacjach, aby uniknąć obrażeń ciała lub uszkodzenia stacji.

Specyfikacja:

Parametry stacji lutowniczej ZD 981

- Zasilanie 220-240V
- Moc 60W (praca ciągła) / 130W (nagrzewanie)
- Temperatura 160-480 oC
- Wyświetlacz LCD
- Tryb wyświetlania temperatury F/C
- Napięcie wyjściowe elementu grzejnego 24V AC

Panel LCD



1. Aktualna temperatura grota.
2. Nadana temperatury grota. Przyciski **UP** (zwiększanie) / **DOWN** (zmniejszanie) zadanej temperatury.
3. Jednostka temperatury. Przełączanie przyciskiem (**C°/°F**).
4. **HEAT ON** – w trakcie grzania.
5. **WAIT** – czekać – temperatura grota różni się od zadanej więcej niż 10°C.
6. **ERROR** – sygnalizacja problemów sterowania. Uszkodzona stacja, źle podłączona lutownica.

Praca z lutownicą

Praca z lutownicą kolbową tzw. grotówką

1. Zmontować lutownicę, załączyć kabel zasilania. Upewnić się, że napięcie zasilania jest zgodne ze specyfikacją oraz, że przełącznik zasilania jest w pozycji OFF (wyłączone).
2. Załączenie kolby, przełącznik zasilania jest w pozycji ON (Włączony). Uruchomiony zostaje auto test stacji. na ekranie LCD pokazane zostaną wskaźniki pracy stacji, temperatura grota oraz nastawa temperatury.
3. Ustawiamy tryb pracy F/C
4. Ustawiamy parametry pracy, „UP” podnosimy temperaturę, „DOWN” opuszczamy temperaturę.
5. Po osiągnięciu zadanych parametrów. Podnosimy kolbę z podstawki i możemy lutować.
6. Wyłączenie kolby lutowniczej, przycisk z boku zmieniamy na pozycje OFF, kolbę odkładamy na podstawkę.

Jeśli długo nie korzystać z urządzenia. należy odłączyć zasilanie urządzenia

Uwaga !!!

Przy korzystaniu ze stacji lutowniczej zaleca się przestrzegania zasad BHP ich, nie przestrzeganie może grozić poważnym obrażeniom ciała, pożarem.

Tryb zawieszenia pracy.

W przypadku nie używania lutownicy prze 15 minut urządzenie wchodzi w tryb zawieszenia pracy. Temperatura grota jest obniżana do 200°C. Powrót do normalnego trybu pracy wymaga restartowania stacji.

Restartowanie stacji ZD 981:

- Wyłączyć i włączyć zasilanie.
- Nacisnąć jakikolwiek przycisk (*jeżeli nie użyjemy lutownicy w trakcie następnych 2 minut, urządzenie wejdzie ponownie w tryb zawieszenia*).
- Poruszyć lutownicą.

UWAGA

1. Przed włączeniem zasilania, sprawdź czy kolba lutownicza jest prawidłowo podłączona, nie ma uszkodzeń.
2. Kiedy kolby są włączone temperatura na nich, na metalowych elementach osiąga temperaturę od 200 do 480 C, NIE wolno dotykać metalowych części.
3. Wymianę dyszy, grotów dokonujemy po wyłączeniu urządzenia z zasilania, i po osiągnięciu bezpiecznej temperatury dysz lub grotu.
4. Nie używaj urządzenia w pobliżu przedmiotów łatwo palnych, gdyż może to skutkować pożarem.
5. Podnosimy kolbę z podstawki i możemy lutować.
6. Wyłączenie kolby lutowniczej, przycisk OFF, kolbę odkładamy na podstawkę.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produkt po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.

