

## Instrukcja obsługi ZD-915



Dziękujemy za zakup stacji lutowniczej ZD-915, to urządzenie jest specjalnie zaprojektowane do lutowania i rozlutowywania spoin wykonanych w technologii bezołowiowej. Proszę przeczytać instrukcję przed użyciem stacji i zachować ją w bezpiecznym miejscu do wykorzystania w przyszłości.

## Spis treści

Gwarancja.....	2
Zalecenia bezpieczeństwa.....	2
Opis stacji ZD-915.....	3
Jednostka centralna.....	3
Kolba lutownicza ZD-915.....	3
Specyfikacja techniczna.....	4
Wyświetlacz i ustawienia temperatury.....	4
Uwaga.....	5
Wysoka temperatura.....	5
Użytkowanie.....	6
Konserwacja.....	6
Trzymaj z dala od dzieci.....	6
Zabezpiecz się przed porażeniem elektrycznym.....	6
Miejsce pracy.....	6
Serwisowanie kolby lutowniczej.....	7
Nazwy części.....	7

## Gwarancja

Okres gwarancji 12 miesięcy od dnia wystawienia dokumentu zakupu.

Gwarancja nie obejmuje elementu grzejnego oraz wszelkich uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych niewłaściwym użytkowaniem. Podstawą ubiegania się o gwarancję są nienaruszone plomby gwarancyjne i wypełnienie formularza reklamacji znajdującego się na stronie [www.hotair.pl](http://www.hotair.pl). Realizacja naprawy gwarancyjnej wynosi do 21 dni roboczych. Zgłaszany przedmiot do naprawy gwarancyjnej należy dostarczyć na własny koszt i w oryginalnym opakowaniu.

## Zalecenia bezpieczeństwa

Producent nie ponosi odpowiedzialności za użytkowanie lutownicy niezgodne z instrukcją oraz w przypadku nieautoryzowanych zmian.

Przed użyciem urządzenia zapoznaj się dokładnie z instrukcją obsługi. Nieprzestrzeżenie instrukcji i zasad bezpieczeństwa może doprowadzić do wypadku lub utraty zdrowia.

## Opis stacji ZD-915

Stacja ZD-915 przeznaczona jest do lutowania bezołowiowego. Szybkie nagrzewanie i duża moc umożliwiają wygodne lutowanie / rozlutowywanie układów scalonych.

Odpowiednia budowa, obsługa jedną ręką oraz duża siła absorpcji pozwala na łatwe usuwanie pozostałości lutu z jednostronnych i dwustronnych układów drukowanych.

Stacja lutownicza może być użytkowana w:

- laboratoriach elektronicznych,
- szkolnictwie
- produkcji
- serwisach napraw

### ***Jednostka centralna***

Stacja sterowana jest przez mikroprocesor. Dzięki systemowi cyfrowej kontroli temperatury oraz wysokiej jakości czujnika, temperatura grotu podczas lutowania jest dokładna i stała. Duża precyzja ustawienia temperatury oraz optymalna dynamika termiczna w warunkach obciążenia uzyskiwana jest poprzez szybkie i dokładne rejestrowanie wartości temperatury. Dzięki tym zaletom lutownica idealnie nadaje się do lutowania bezołowiowego.

### ***Kolba lutownicza ZD-915***

Stacja ZD-915 posiada moc grzewczą 80W oraz odpowiednią ilość grotów, końcówek, dzięki temu urządzenie jest wykorzystywane w każdej dziedzinie elektroniki.

Duża moc i ergonomiczny kształt grotu bardzo ułatwiają pracę. Element grzewczy wykonany jest z PTC, dzięki czujnikowi temperatury grot ma stałą i precyzyjnie ustawioną temperaturę.

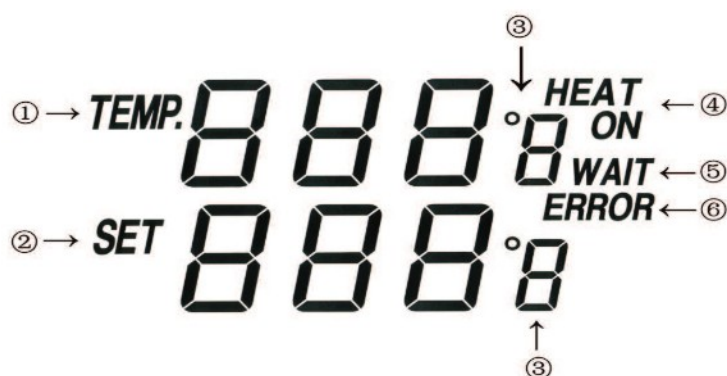
## Specyfikacja techniczna

- Zasilanie 220-240V AC
- Moc całkowita 140W
- Moc grzewcza 80W
- Moc pompy 600 mm Hg
- Temperatura 160°C-480°C
- Napięcie zasilające dla elementu grzejącego : 24V AC
- Element grzejny ceramiczny

## Instrukcja obsługi ZD-915

Umieść lutownicę w specjalnym uchwycie. Następnie podłącz wtyczkę do stacji i dokręć nakrętkę w prawo. Sprawdź, czy zasilanie w gniazdku odpowiada wymaganiom urządzenia, czy włącznik w jednostce centralnej jest w pozycji "OFF". Podłącz jednostkę centralną do zasilania i włącz główny włącznik. Po włączeniu automatycznie uruchomi się test urządzenia.

### Wyświetlacz i ustawienia temperatury



Wyświetlacz cyfrowy:

1. Rzeczywista temperatura grota.
2. Zadana temperatura: za pomocą przycisków „UP” i „DOWN” możesz zwiększać lub zmniejszać temperaturę,co jeden stopień. Po zmianie wysokości temperatury lutownica automatycznie dochodzi do zadanej wartości.
3. Wyświetla temperaturę w °C lub °F. Aby zmienić wyświetlanie temperatury z °C na °F lub odwrotnie należy nacisnąć przycisk “°C/°F”.
4. Gdy rzeczywista temperatura jest mniejsza niż ustawiona, wyświetlany jest komunikat “HEAT ON” informujący o nagrzewaniu lutownicy.
5. Gdy różnica temperatur rzeczywistej i ustawionej przekracza 10 stopni, włącza się “WAIT”

na wyświetlaczu. Oznacza to, że system kontroli temperatury jest niestabilny, należy odczekać chwilę aż, "WAIT" zniknie.

6. Na wyświetlaczu zapali się "ERROR" może to oznaczać nieprawidłowe podłączenie lub uszkodzenie lutownicy.

## Uwaga

Podłączaj urządzenie wyłącznie do gniazdka o odpowiednim zasilaniu.

### ***Wysoka temperatura***

Gdy urządzenie jest włączone grot lutownicy nagrzewa się do temperatury 400°C, może to doprowadzić do oparzenia lub pożaru, aby tego uniknąć należy przestrzegać następujących środków ostrożności:

- Nie dotykaj metalowych części, które się nagrzewają, jak groty i końcówka lutownicza.
- Nie używaj lutownicy w pobliżu materiałów łatwopalnych.
- Ostrzeż inne osoby w miejscu pracy, że lutownica nagrzewa się do wysokich temperatur i może być przyczyną poparzenia.
- Zawsze wyłączaj lutownicę po skończonej pracy lub podczas przerwy w pracy.
- Przed przystąpieniem do wymiany części lub przechowywania urządzenia, wyłącz zasilanie i poczekaj, aż lutownica ostygnie.

**Uwaga:** gdy kolba lutownicy nie jest używana, musi być umieszczona w uchwycie.

**Poprzez nieuważne użytkowanie urządzenia można doprowadzić do pożaru, dlatego:**

- **należy zachować ostrożność podczas korzystania z urządzenia w miejscach, gdzie występują materiały łatwopalne;**
- **nie używają urządzenia przez długi czas, należy je odłączyć od zasilania;**
- **nie używaj urządzenia w obecności środków wybuchowych;**
- **bądź świadomy, że ciepło może wpływać na materiały łatwopalne poza zasięgiem twojego wzroku;**
- **przed przechowywaniem pozostaw urządzenie do ostygnięcia;**
- **nie pozostawiaj włączonego urządzenia bez nadzoru.**

## **Użytkowanie**

- nie używaj lutownicy do zadań innych niż lutowanie/ rozlutowywanie
- nie narażaj lutownicy na silne wstrząsy
- utrzymuj grot lutownicy w czystości, czyszcząc go gąbką zamoczoną w wodzie, dzięki temu z grota usuniesz powstające tlenki.

Używaj wyłącznie akcesoriów i narzędzi, które są wymienione w instrukcji obsługi. Korzystanie z innych akcesoriów i narzędzi może doprowadzić do niebezpieczeństwa i uszkodzenia urządzenia.

**Przed podłączeniem lub odłączeniem lutownicy należy wyłączyć zasilanie.**

## **Konserwacja**

Przed ponownym użyciem sprawdź czy lutownica nie ma śladów uszkodzeń. W przypadku uszkodzenia któregoś elementu, należy bezzwłocznie wymienić go na nowy, najlepiej przez wykwalifikowaną osobę.

## **Trzymaj z dala od dzieci**

**Uwaga:** urządzenie nie jest przeznaczone dla dzieci, chyba, że są nadzorowane przez odpowiedzialną osobę zapewniającą bezpieczeństwo.

**Uwaga:** Należy pilnować by małe dzieci nie miały dostępu do urządzenia. Lutownicę należy przechowywać w suchym miejscu, poza zasięgiem dzieci.

## **Zabezpiecz się przed porażeniem elektrycznym**

Należy unikać dotykania uziemionych elementów takich jak: rury, grzejniki.

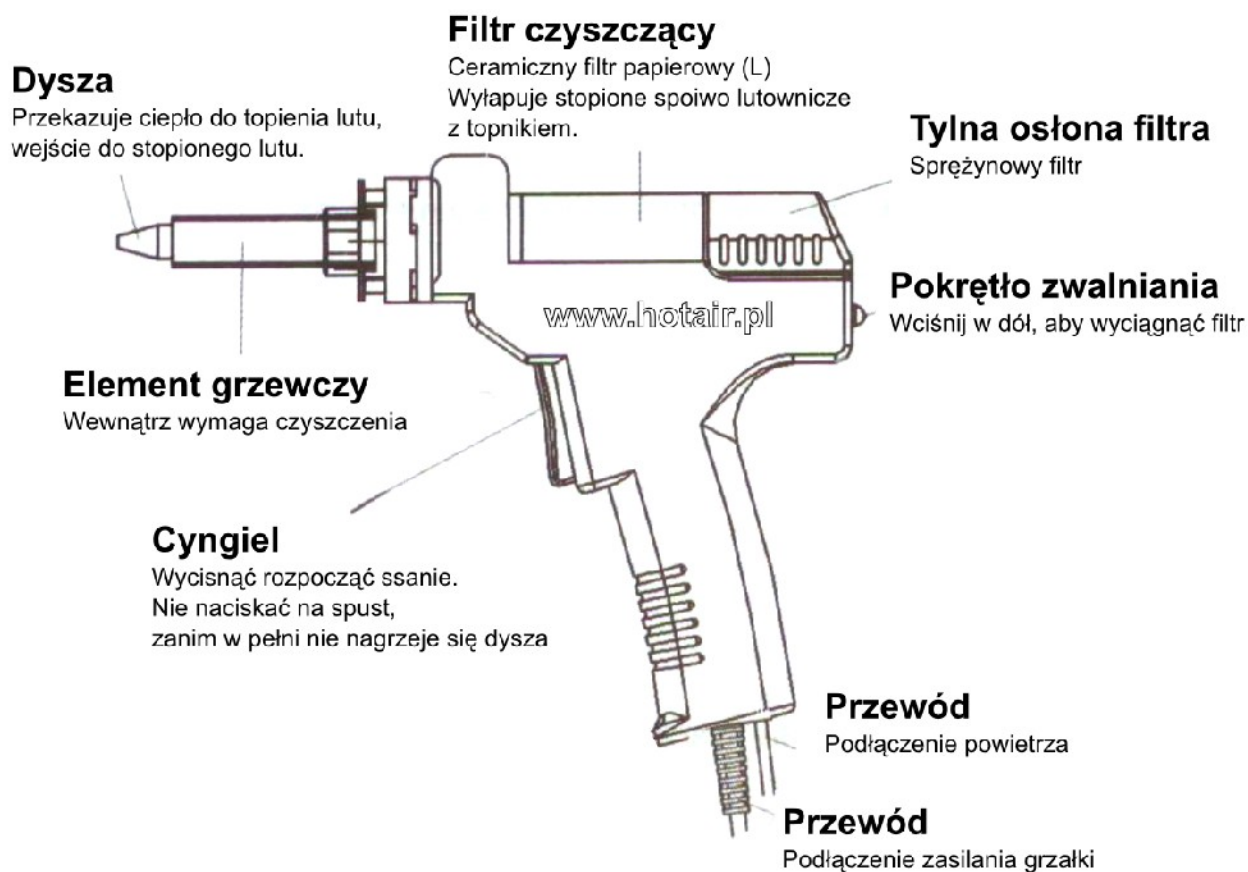
## **Miejsce pracy**

Nie używaj lutownicy w środowisku mokrym lub o dużej wilgotności powietrza. Kiedy kolba lutownicy nie jest używana, powinna być umieszczona w specjalnym uchwycie.

**Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa w miejscu pracy**

## Serwisowanie kolby lutowniczej

### Nazwy części



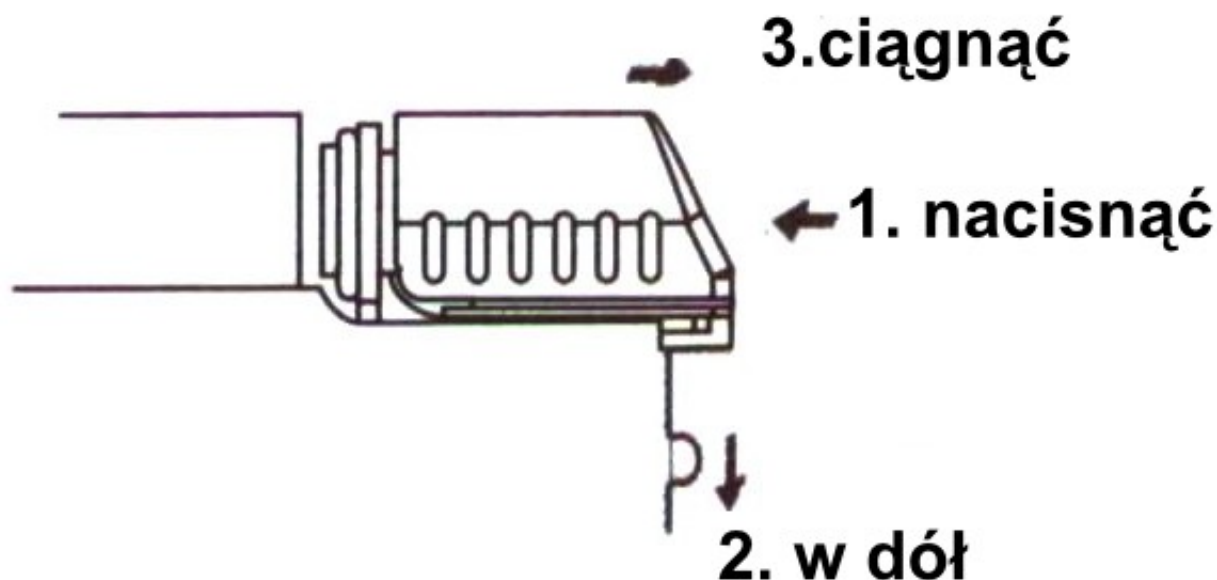
**Uwaga:** Ponieważ kolba może osiągnąć bardzo wysoką temperaturę, należy pracować ostrożnie. Szczególnie podczas czyszczenia dyszy i wymiany elementu grzewczego zawsze wyłączaj przełącznik zasilania i odłącz wtyczkę przed przeprowadzeniem jakichkolwiek procedur konserwacyjnych.

Ogrzewane spoiwo lutownicze i topniki powodują powstawanie tlenków na dyszach i wewnątrz elementu grzejnego. Powstałe tlenki zmniejszają przewodność cieplną oraz mogą powodować spadek wydajności ssania do kompletnego zatkania kolby. Dlatego ważne jest, aby dbać o czystość kolby i filtrów.



Spoiwo lutownicze, które zostało pochłonięte w trakcie procesu lutowniczego, pozostaje na filtrze i pojemniku. Kiedy wydajność ssania spada i uniemożliwia normalną pracę, należy użyć czyścika powyżej i w kilku krokach poniżej przeczyścić kolbę.

1. Zdejmij tylną osłonę filtra, przez przycyńnięcie jej mocno i naciskając przycisk w tym samym czasie.

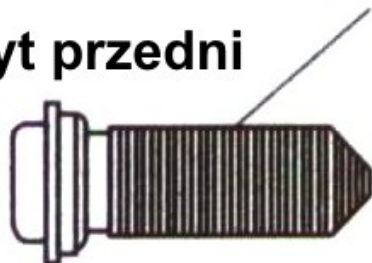




2. Wyjąć filtr, rur i filtr, a koleinie usunąć spoiwo i umieścić go z powrotem w kolbie.

**kiedy 2/3 filtra sprężynowego  
jest wypełnione spoiwem**

**uchwyt przedni**



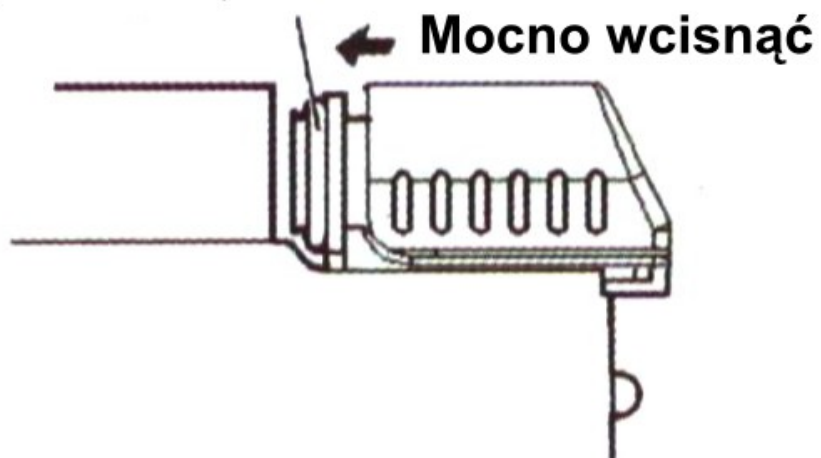
**filtr sprężynowy**



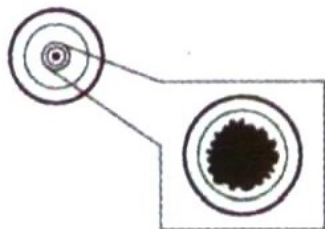
**ceramiczny papier**

3. Mocno wcisnąć tylną osłonę filtra do uchwyty kolby

**Gumowa podkładka  
powinna trzymać rurę filtrat**

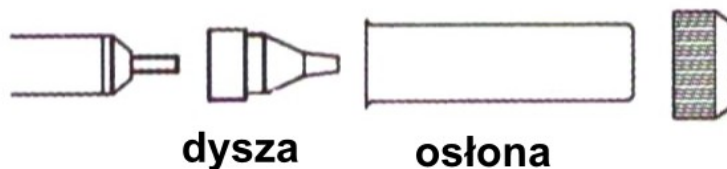


4. Dysze ściągamy i czyścimy, kiedy spadnie moc ssania.



**Uwaga**

**Utrzymywanie dyszy w dobrym stanie podnosi efektywność pracy. Zapobiega osadzaniu się tlenków i spadkowi wymiany ciepła przez dysze**



**dysza**

**osłona**

**Poland**



***Prawidłowe usuwanie produktu  
(zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny)***

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu produktu, lub z organem władz lokalnych

Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą sprawdzić warunki umowy zakupu. Produkt nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.

