

STACJA LUTOWNICZA

Rozlutownica z lutownicą grotową

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

ZD-917

POLSKA



Dziękujemy za zakup Stacji Lutowniczej ZD. Przed rozpoczęciem korzystania prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją. Produkt jest zaprojektowany do lutowania i rozlutowywania. Prosimy przechowywać instrukcję w dostępnym miejscu, aby móc z niej korzystać również po uruchomieniu urządzenia.

Krótkie wprowadzenie

ZD-917 jest to uniwersalna lutownica, wykonana z wysokiej jakości podzespołów, charakteryzuje się dużą precyzją działania. Może być wykorzystywana do lutowania / wylutowywania wszelkiego rodzaju układów scalonych z płytek bez ryzyka ich uszkodzenia, oraz do typowego lutowania podzespołów elektronicznych.

Jednostka centralna

Lutownice na grot oraz rozlutownica są sterowane przez dwa niezależne mikroprocesory. Dzięki systemowi cyfrowej kontroli temperatury oraz wysokiej jakości czujnikom, ustawiona podczas lutowania temperatura grota jest dokładna i stała. Dzięki tym właściwościom i dużej mocy lutownica idealnie nadaje się do lutowania bezołowiowego. Zamontowana pompa powietrza charakteryzuje się cichą pracą

Lutownica grotowa

Lutownica grotowa posiada moc 60W, możliwość wymiany grota, przeznaczona do zastosowań ogólnych. Duża moc i ergonomiczny kształt bardzo ułatwiają pracę z lutownicą. Element grzewczy wykonany z PTC, dzięki czujnikowi temperatury grot ma stałą i precyzyjnie ustawioną temperaturę.

Rozlutownica pistoletowa

Rozlutownica posiada moc grzewczą 80W oraz odpowiednią ilość grotów, końcówek, dzięki temu urządzenie jest wykorzystywane w każdej dziedzinie elektroniki. Duża moc i ergonomiczny kształt grota bardzo ułatwiają pracę. Element grzewczy wykonany jest wykonany precyzyjnie i z dobrych materiałów, dzięki temu temperatura uzyskiwana jest stała i dokładna.

Parametry techniczne

- Zasilanie: **220-240V AC**
- bezpiecznik: **3A**
- wskazania temperatury na LCD
- Pobór mocy: **140W**

Lutownica z grotem:

- Moc: **60W** podczas nagrzewania do **130W**
- Element grzewczy: ceramiczny
- Zasilanie: **24V AC**

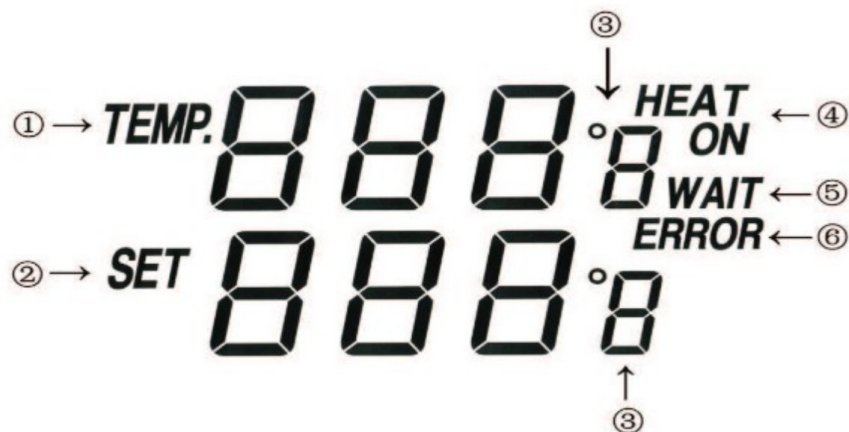
Rozlutownica:

- Temperatura: **160-480 st. C**
- Pobór mocy: **80W**
- Zasilanie: **220-240V AC**
- Moc pompy: **600mm Hg**
- Typ grzałki: **ceramiczna**

Instrukcja obsługi

Umieść kolby lutownicze w uchwytach do tego przeznaczonych. Następnie podłącz wtyczkę do stacji i dokręć nakrętkę w prawo. Sprawdź, czy zasilanie w gniazdku odpowiada wymaganiom urządzenia, czy wyłącznik w jednostce centralnej jest w pozycji "OFF". Podłącz jednostkę centralną do zasilania i włącz główny wyłącznik. Po włączeniu automatycznie uruchomi się test urządzenia.

Wyświetlacz i ustawienia temperatury



Wyświetlacz cyfrowy

1. Rzeczywista temperatura grotu.
2. Zadana temperatura: za pomocą przycisków „UP” i „DOWN” możesz zwiększać lub zmniejszać temperaturę, co jeden stopień. Po zmianie wysokości temperatury lutownica automatycznie dochodzi do zadanej wartości.
3. Wyświetla temperaturę w °C lub °F. Aby zmienić wyświetlanie temperatury z °C na °F lub odwrotnie należy nacisnąć przycisk „°C/°F”.
4. Gdy rzeczywista temperatura jest mniejsza niż ustawiona, wyświetlany jest komunikat „HEAT ON” informujący o nagrzewaniu lutownicy.
5. Gdy różnica temperatur rzeczywistej i ustawionej przekracza 10 stopni, włącza się „WAIT” na wyświetlaczu. Oznacza to, że system kontroli temperatury jest niestabilny, należy odczekać chwilę aż „WAIT” zniknie.
6. Na wyświetlaczu zapali się "ERROR" może to oznaczać nieprawidłowe podłączenie lub uszkodzenie lutownicy.

Uwaga

Podłączaj urządzenie wyłącznie do gniazdka o odpowiednim zasilaniu.

Wysoka temperatura

Gdy urządzenie jest włączone grot lutownicy nagrzewa się do temperatury 400°C, może to doprowadzić do oparzenia lub pożaru, aby tego uniknąć należy przestrzegać następujących środków ostrożności:

- Nie dotykaj metalowych części, które się nagrzewają, jak grotu i końcówka lutownicza.
- Nie używaj lutownicy w pobliżu materiałów łatwopalnych.
- Ostrzeż inne osoby w miejscu pracy, że lutownica nagrzewa się do wysokich temperatur i może być przyczyną poparzenia.
- Zawsze wyłączaj lutownicę po skończonej pracy lub podczas przerwy w pracy.
- Przed przystąpieniem do wymiany części lub przechowywania urządzenia, wyłącz zasilanie i poczekaj, aż lutownica ostygnie.

! Uwaga: gdy kolba lutownicy nie jest używana, musi być umieszczona w uchwycie.

Poprzez nieuważne użytkowanie urządzenia można doprowadzić do pożaru, dlatego:

- należy zachować ostrożność podczas korzystania z urządzenia w miejscach, gdzie występują materiały łatwopalne;
- nie używaj urządzenia przez długi czas, należy je odłączyć od zasilania;
- nie używaj urządzenia w obecności środków wybuchowych;
- bądź świadomy, że ciepło może wpływać na materiały łatwopalne poza zasięgiem twojego wzroku;
- przed przechowywaniem pozostaw urządzenie do ostygnięcia;
- nie pozostawiaj włączonego urządzenia bez nadzoru.

Użytkowanie

- nie używaj lutownicy do zadań innych niż lutowanie/ rozlutowywanie
- nie narażaj lutownicy na silne wstrząsy
- utrzymuj grot lutownicy w czystości, czyszcząc go gąbką zamoczoną w wodzie, dzięki temu z grotu usuniesz powstające tlenki.

Używaj wyłącznie akcesoriów i narzędzi, które są wymienione w instrukcji obsługi. Korzystanie z innych akcesoriów i narzędzi może doprowadzić do niebezpieczeństwa i uszkodzenia urządzenia.

Przed podłączeniem lub odłączeniem lutownicy należy wyłączyć zasilanie.

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

Uwaga: Należy pilnować by małe dzieci nie miały dostępu do urządzenia.

Lutownicę należy przechowywać w suchym miejscu, poza zasięgiem dzieci.

Konserwacja

Przed ponownym użyciem sprawdź czy lutownica nie ma śladów uszkodzeń. W przypadku uszkodzenia któregoś elementu, należy bezzwłocznie wymienić go na nowy, najlepiej przez wykwalifikowaną osobę.

Zabezpiecz się przed porażeniem elektrycznym

Należy unikać dotykania uziemionych elementów takich jak: rury, grzejniki.

Miejsce pracy

Nie używaj lutownicy w środowisku mokrym lub o dużej wilgotności powietrza. Kiedy kolba lutownicy nie jest używana, powinna być umieszczona w specjalnym uchwycie.

Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa w miejscu pracy

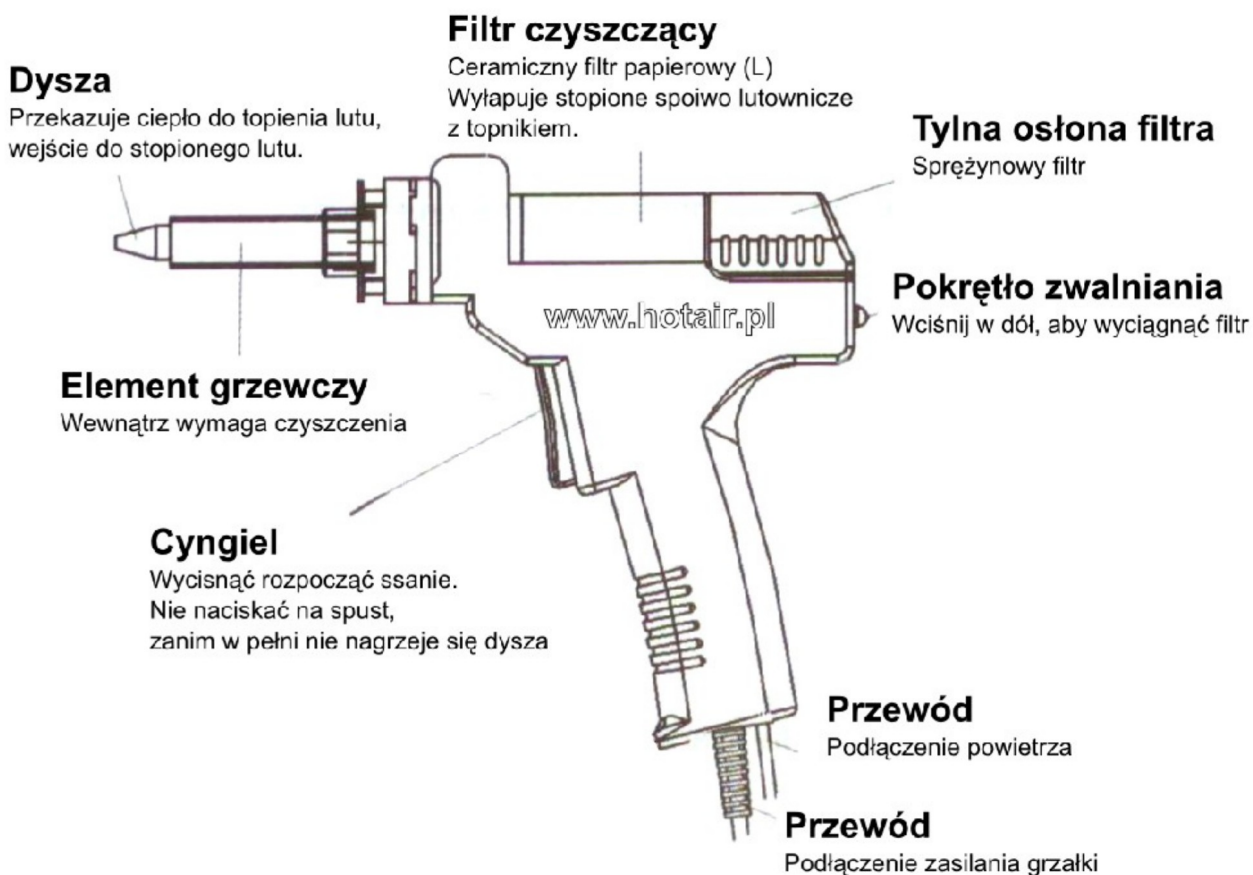
UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Serwisowanie kolby rozlutowownicy

Nazwy części

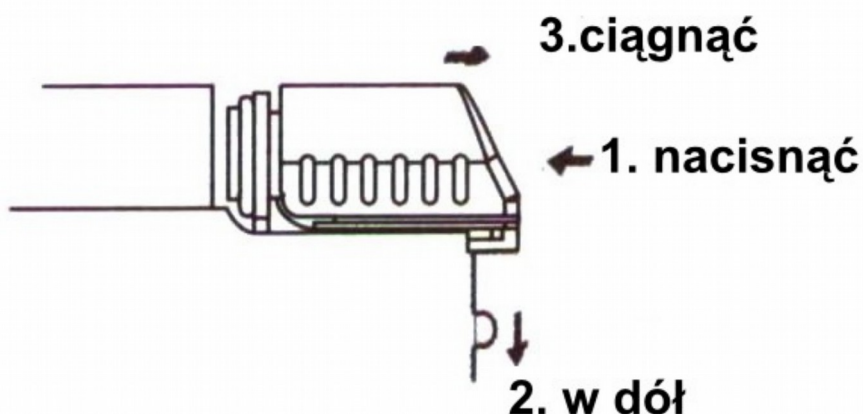


Uwaga: Ponieważ kolba może osiągnąć bardzo wysoką temperaturę, należy pracować ostrożnie. Szczególnie podczas czyszczenia dyszy i wymiany elementu grzewczego zawsze wyłączaj przełącznik zasilania i odłącz wtyczkę przed przeprowadzeniem jakichkolwiek procedur konserwacyjnych.

Ogrzewane spoiwo lutownicze i topniki powodują powstawanie tlenków na dyszach i wewnątrz elementu grzejnego. Powstałe tlenki zmniejszają przewodność cieplną oraz mogą powodować spadek wydajności ssania do kompletnego zatkania kolby. Dlatego ważne jest, aby dbać o czystość kolby i filtrów.

Spoiwo lutownicze, które zostało pochłonięte w trakcie procesu lutowniczego, pozostaje na filtrze i pojemniku. Kiedy wydajność ssania spada i uniemożliwia normalną pracę, należy użyć czyścika powyżej i w kilku krokach poniżej przeczyścić kolbę.

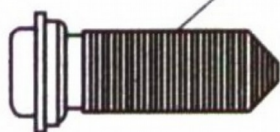
1. Zdejmij tylną osłonę filtra, przez przycyńnięcie jej mocno i naciskając przycisk w tym samym czasie.



- Wyjąć filtr, rur i filtr, a kolejnie usunąć spoiwo i umieścić go z powrotem w kolbie

kiedy 2/3 filtra sprężynowego
jest wypełnione spoiwem

uchwyt przedni



filtr sprężynowy

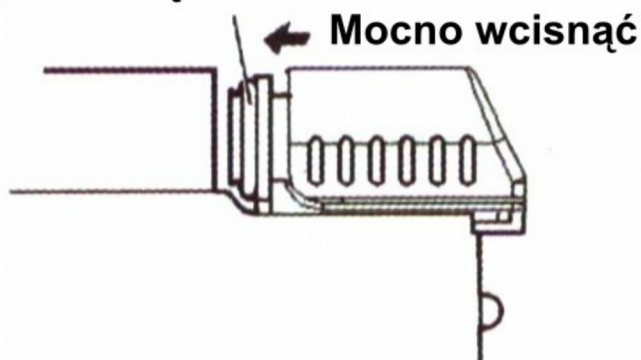


ceramiczny papier

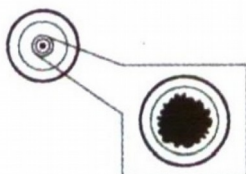
- Mocno wcisnąć tylną osłonę filtra do uchwytu kolby

Gumowa podkładka

powinna trzymać rurę filtrat

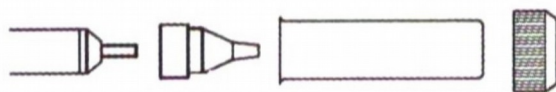


- Dysze ściągamy i czyścimy, kiedy spadnie moc ssania.



Uwaga

Utrzymywanie dyszy w dobrym stanie podnosi efektywność pracy. Zapobiega osadzeniu się tlenków i spadkowi wymiany ciepła przez dysze



dysza

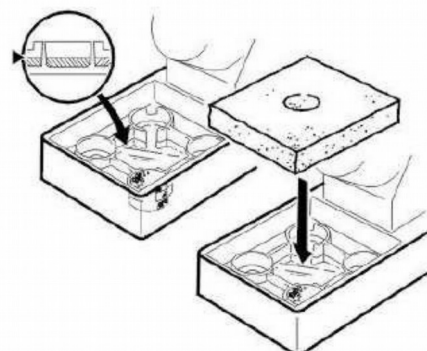
osłona

Praca z lutownicą kolbową

UWAGA Gąbka jest skompresowana i pęcznieje po zamoczeniu. Przed rozpoczęciem korzystania ze stacji należy namoczyć gąbkę i wycisnąć do sucha. W przeciwnym wypadku grot lutowniczy może ulec uszkodzeniu.

Uchwyt kolby

- Mała gąbka do czyszczenia; Namoczyć gąbkę wodą i wycisnąć do sucha.
- Napełnić wodą do wskazanego poziomu; mała gąbka wchłonie wodę i będzie nawilżać dużą gąbkę znajdującą się nad nią.
* Można używać wyłącznie dużej gąbki (bez małej gąbki i wody).
- Namoczyć dużą gąbkę do czyszczenia i umieścić ją na podstawie uchwytu kolby



UWAGA: Przed podłączeniem lub rozłączeniem kolby lutowniczej należy wyłączyć zasilanie. W przeciwnym wypadku można uszkodzić płytkę obwodu drukowanego (P.W.B).

Używanie i konserwacja grot

*Temperatura grot	Wysokie temperatury lutowania mogą powodować niszczenie grot. Należy lutować w możliwie jak najniższej temperaturze. Doskonała charakterystyka wykorzystania ciepła gwarantuje efektywne lutowanie nawet przy niskich temperaturach.
*Czyszczenie	Grot należy czyścić regularnie przy użyciu gąbki do czyszczenia, ponieważ tlenki i węgliki z lutu i topnika powodują jego zanieczyszczenie. Obniżają one jakość połączeń lub pogarszają przewodność cieplną grot. Przy ciągłym i regularnym korzystaniu z kolby należy, co najmniej raz w tygodniu zluźnić grot i usunąć wszelkie tlenki. Zmniejsza to ryzyko zatarcia i obniżenia temperatury grot.
*W okresie nieużywania	Nigdy nie zostawiaj kolby rozgrzanej do wysokiej temperatury na długi czas, ponieważ grot będzie się pokrywał tlenkami, które znacznie obniżają jego przewodność cieplną.
*Po użyciu	Należy wyczyścić grot i powlec świeżym stopem lutowniczym. Zapobiegnie to oksydacji grot.

Konserwacja

Skontrolować i wyczyścić grot	<ol style="list-style-type: none">1. Ustawić temperaturę na 250°C2. Po ustabilizowaniu się temperatury należy wyczyścić grot przy pomocy gąbki do czyszczenia następnie skontrolować jego stan.3. Jeśli na części grot powleczonej stopem lutowniczym znajduje się czarny nalot, należy nałożyć świeży lut (z topnikiem) i wyczyścić grot. Powtarzać czynność do momentu całkowitego usunięcia czarnego nalotu. Nałożyć nową warstwę lutu.4. Grot należy wymienić, gdy jest zdeformowany lub zniszczony
! OSTRZEŻENIE	<ul style="list-style-type: none">• Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności serwisowych należy odłączyć zasilanie. Nie wykonanie tej czynności grozi porażeniem prądem.• Uszkodzony kabel zasilania musi zostać wymieniony przez producenta, wyznaczonego serwisanta lub inną osobę o odpowiednich kwalifikacjach, aby uniknąć obrażeń ciała lub uszkodzenia stacji.

Praca z lutownicą kolbową tzw. grotówką

1. Zmontować lutownicę, załączyć kabel zasilania. Upewnić się, że napięcie zasilania jest zgodne ze specyfikacją oraz, że przełącznik zasilania jest w pozycji OFF (wyłączone).
2. Załączenie kolby, przełącznik zasilania jest w pozycji ON (Włączony). Uruchomiony zostaje auto test stacji. na ekranie LCD pokazane zostaną wskaźniki pracy stacji, temperatura grot oraz nastawa temperatury.
3. Ustawiamy tryb pracy F/C
4. Ustawiamy parametry pracy, „UP” podnosimy temperaturę, „DOWN” opuszczamy temperaturę.
5. Po osiągnięciu zadanych parametrów. Podnosimy kolbę z podstawki i możemy lutować.
6. Wyłączenie kolby lutowniczej, przycisk z boku zmieniamy na pozycje OFF, kolbę odkładamy na podstawkę.

Prawidłowe usuwanie produktu

Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produkt po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.



Importer

Hotair Robert Mazurek

ul. Polska 36
42-400 Zawiercie
Polska

Producent

Ningbo Zhongdi Industry & Trade Co., Ltd.

No.247-257 industry-trading Road,
Jishigang Industry Development Area,
Ningbo, China