

Rewelacyjny rodek do usuwania zanieczyszczeń z płyt PCB Total Clean 500 Koncentrat⁹

Total Clean 500 Koncentrat jest płynem czyszczącym wolnym od CFC (chlorofluorowęglowodórów nazywanych freonami). Płyn jest przeznaczony do wykorzystania w wanienkach ultradźwiękowych. Total Clean 500 idealnie nadaje się do usuwania wielu zanieczyszczeń i topników rozpuszczalnych w wodzie z płyt PCB pozostawiając je jasne i błyszczące powierzchnie lutownicze.

Total Clean 500 Koncentrat zawiera mieszaninę rozpuszczalników i emulgatorów, które są w 100% przyjazne dla środowiska (warstwy ozonowej). Total Clean 500 jest biodegradowalną mieszaniną rozpuszczalników przeznaczoną do czyszczenia płytek drukowanych z pozostałościami topnika według wysokich standardów czystości. Zaleca się, aby Total Clean 500 był używany jako roztwór 5-10% w wodzie.

Mieszaninę rozpuszczalników, którą tworzy Total Clean 500, można rozpuścić wszystkie rodzaje pozostałości organicznych łącznie z topnikami i smarami oraz nieorganicznych – szybko i sprawnie.

Zmodyfikowane napięcie powierzchniowe zapewnia, iż wszystkie obszary są czyszczone, w tym pod elementami montażu powierzchniowego.

Total Clean 500 jest wyposażony w system wskazujący, który ostrzega użytkownika, gdy roztwór jest brudny, nie nadaje się do dalszego czyszczenia. Kolor zmienia się wtedy z barwy jasnoniebieskiej do jasno żółtej.

Koncentrat wystarcza na zrobienie od 10 l do 20 l rozcieńczonego płynu.

Zastosowanie Total Clean 500:

- usuwa topniki,
- usuwa fluxy,
- usuwa żywicę syntetyczną,
- usuwa żywicę i topniki z płytek drukowanych.

Etapy procesu usuwania zanieczyszczeń :

Total Clean 500 może wchodzić w reakcje z niektórymi metalami takimi jak aluminium, miedź, mosiądz. Nie wolno takich elementów moczyć dłużej niż 15 minut.

1. Mycie wannie ultradźwiękowej

Rozcieńczony Total Clean 500 usuwa pozostałości organiczne takiej jak zabrudzenia tłuszczem czy topnikiem. Dzięki jonizacji materiału chroni przed powtórным osiadaniem brudu na płycie PCB.

Total Clean 500 jest przeznaczony do czyszczenia spod układów SMD, u których wanyki czas mycia skraca się do około 3 minut.

Total Clean 500 usuwa duże pozostałości topnika, 1l koncentratu wystarcza na usunięcie około 1,6kg żywicy. Najlepsza temperatura pracy to od 55 do 60 stopni C.

Podczas użytkowania rozcieńczony Total Clean 500 staje się coraz bardziej zanieczyszczony i jego pH spada do 5,6 i niżej. Następuje wtedy zmiana barwy z jasnoniebieskiej do jasno żółtej.

Na tym etapie uzupełnia się Total Clean 500 zwracając tym samym pH. Alternatywnie można wymienić cały płyn.

2. Płukanie , przemywanie wodą :

Czyszczony element należy przemyć wodą, najlepiej przy użyciu wanny ultradźwiękowej. Woda ma mieć temperaturę otoczenia.

3. Przepłukanie Izopropanolem IPA lub zdejonizowaną wodą :

Usuwa to wszelkie zanieczyszczenia obecne w wodzie z kranu. Ostatecznie zapewnia to efekt doskonałej czystości.

4. Suszenie:

W tym celu potrzebny jest sprężak z wysokim przepływem powietrza. Generalnie ten etap trwa około 5 minut przy temperaturze 90 stopni. Czas potrzebny do wyschnięcia płytki zależy od projektu obwodów, a także od sprawności sprężarki do suszenia.