STACJE LUTOWNICZA

ESD SAFE/REGULACJA TEMPERATURY

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

WEP 926LED-III

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

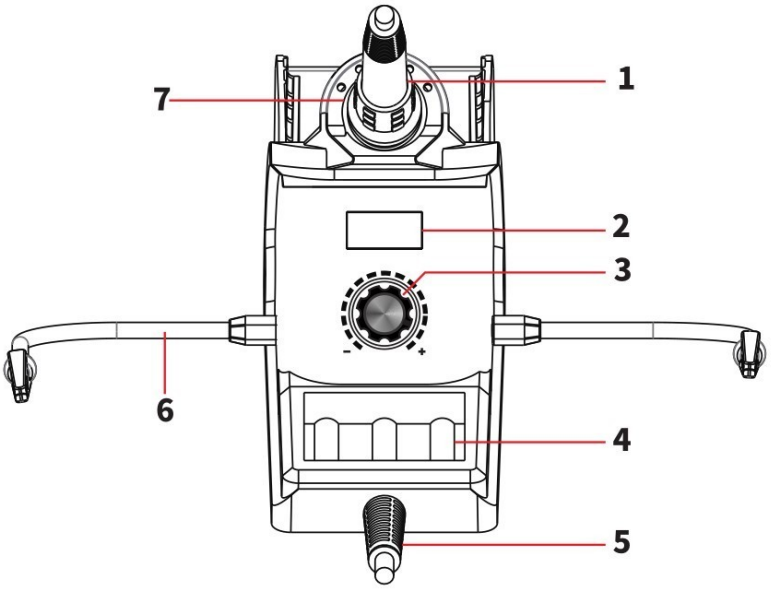
Tego produktu nie należy wyrzucać do śmieci. Zgodnie z dyrektywą europejską 2012/19/UE, urządzenia elektroniczne po zakończeniu ich eksploatacji muszą zostać odebrane i zwrócone do autoryzowanego zakładu recyklingu.

SPECYFIKACJA

Model	926LED|60	926LED|90	926LED|110	926LED|110W
Wymiary jednostki głównej	D185*S72*W115mm±5mm	D185*S72*W125mm±5mm		D185*S72*W115mm±5mm
Temperatura otoczenia podczas pracy	-10ºC~40ºC			
Zakres temperatur	90~480℃			
Wyświetlacz	LED			
Rezystancja uziemienia na grocie	<2ohms			

Nadaje się do operacji lutowania i rozlutowywania elementów SMT, elementów przewlekanych, takich jak SOP, DIP, SOIC i innych typów elementów.

PANEL PRZEDNI



1. Kolba lutownicza.
2. Wyświetlacz temperatury
3. Przycisk pokrętło Regulacja temperatury
4. Podstawka pod gąbkę
5. Przewód kolby grotowej
6. Dodatkowe uchwyty
7. Uchwyt na kolbę lutowniczą

UŻYTKOWANIE

1. Umieść prawidłowo lutownicę w uchwycie.
   (Jeśli stacja jest wyposażona w uchwyt na spoiwo lutownicze, zainstaluj uchwyt.
   Instalacja: Umieść uchwyt na spoiwo po lewej stronie stacji i wyrównaj otwory na wsporniku z otworami montażowymi na stacji. Przytrzymaj mocno uchwyt i wypoziomować oba przed dokręceniem śrub.)
2. Podłącz przewód zasilający i włącz wyłącznik zasilania; element grzejny zacznie nagrzewać się. Lampka kontrolna pracy elementu grzejnego włączy się będzie świecić się podczas nagrzewania, kiedy temperatura się ustabilizuje kontrolka zacznie migać, Kontrolka ogrzewania się wyłączy, kiedy zostanie uzyskana zadana temperatura, teraz można lutować.



Wskaźnik (śledzenie i kompensacja regulacji temperatury PID)

UWAGA: Przed pierwszym użyciu grotu lutownicy ustaw temperaturę na 250 ℃. Kiedy grot jest wystarczająco gorąca, aby stopić spoiwo, pokryj końcówkę warstwą spoiwa, a następnie zmienić temperaturę.

3. Po zakończeniu operacji usuń pozostałości z końcówki za pomocą zwilżonej gąbki czyszczącej lub metalicznym czyścikiem. Pokryj grot lutowniczy warstwą lutu, gdy czyszczenie jest kompletne, umieść kolbę w uchwycie. Gdy lutownica nie jest używana przez dłuższy czas, WYŁĄCZ przełącznik zasilania i ODŁĄCZ przewód zasilający.

°F/°C Wyświetlanie jednostek temperatury

Ta funkcja umożliwia użytkownikom z różnych regionów wybór preferowanej jednostki temperatury na wyświetlaczu

1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk wybierania menu (działa zarówno jako pokrętło, jak i przycisk menu) przez 2 sekundy, a następnie stacja wyświetli „C”.
2. Obróć pokrętło, aby wybrać tryb wyświetlania jednostek temperatury C lub F.
3. Zakończ i wyjdź z interfejsu ustawień, naciskając przycisk wybierania 3 razy z rzędu.

Konfiguracja czasu trybu uśpienia

Korzystanie z tej funkcji pomaga wydłużyć żywotność lutownicy przy jednoczesnym oszczędzaniu energii.

1. Naciśnij i przytrzymaj przycisk wybierania przez 2 sekundy, a następnie naciśnij przycisk wybierania 1 raz. Stacja wyświetli „L10”, aby wskazać, że czas jest ustawiony na 10 minut trybu uśpienia.
2. Obróć pokrętło, aby ustawić czas trybu uśpienia. Ustaw wartość czasu na „L00”, jeśli tryb uśpienia nie jest potrzebny
3. Zakończ i wyjdź z interfejsu ustawień, naciskając przycisk wyboru 2 razy z rzędu.
   Trybu uśpienia można ustawić na 0/5/10/30 minut, ustaw wartość timera na 0, aby dezaktywować tryb uśpienia.

Aby uruchomić stację lutowniczą:
A. Podnieś lutownicę i delikatnie potrząśnij kolbą grotową;
B. Naciśnij dowolny przycisk na panelu sterowania;
C. Wyłącz zasilanie, a następnie włącz je ponownie.

Gdy ustawienie temperatury jest większe lub równe 250°C, temperatura spadnie do 200°C w trybie uśpienia;
Gdy ustawienie temperatury jest niższe niż 250°C, temperatura spadnie do 90°C w trybie uśpienia.

Cyfrowa kalibracja temperatury

Różnice temperatur mogą wystąpić z powodu zmiany środowiska pracy oraz po wymianie elementu grzejnego, końcówki lutowniczej lub innych części. Ta funkcja może pomóc poprawić wydajność pracy i wydłużyć żywotność lutownicy.

1. Po ustabilizowaniu się temperatury lutownicy naciśnij i przytrzymać przycisk wybierania przez 2 sekundy, a następnie naciśnij przycisk wybierania 2 razy z rzędu. Stacja wyświetli „CAL”.
2. Obróć pokrętło, aby wprowadzić skalibrowaną temperaturę, potwierdź wprowadzenie, naciskając przycisk wybierania jeden raz.
3. Naciśnij przycisk wybierania jeden raz, aby zakończyć i wyjść z interfejsu ustawień. Powtórz powyższe kroki, jeśli utrzymują się różnice temperatur.

KONSERWACJA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Jeśli na powierzchni końcówki lutownicy tworzy się warstwa utleniania, może powstać błędne przekonanie, że grot nie może się odpowiednio nagrzać, aby stopić lut i wykonać cynowanie. Jednak rzeczywiste temperatury zarówno elementu grzejnego, jak i końcówki są wysokie. W takim przypadku nie należy mylnie zwiększać wartości temperatury, ale użyć czyścika, aby usunąć utlenianie, wykonując następujące czynności:

A. Ustaw temperaturę na 300°C.
B. Gdy temperatura się ustabilizuje, delikatnie wyczyść czyścikiem grot lutownicy.
C. Gdy utlenianie zostanie częściowo usunięte, kontynuuj nakładanie spoiwa na grot lutownicy, pocierając go, aż grot zostanie całkowicie pokryty spoiwem. Jeśli końcówka jest zbyt mocno utleniona i nie można jej wyczyścić, wymień ją na nową.

NIE UŻYWAJ metalowych pilników do usuwania utlenienia na grocie lutownicy. Jeśli grot lutownicy odkształca się lub rdzewieje, wymień grot lutownicy na nowy.

NIE NALEŻY przykładać nadmiernej siły do końcówki lutownicy podczas lutowania. Takie postępowanie NIE POPRAWI wymiany ciepła, ale zamiast tego uszkodzi grot lutownicy.

Umieszczając lutownicę z powrotem w uchwycie, aby działała na biegu jałowym po pracy w wysokiej temperaturze, ustaw temperaturę na 250°C lub niższą dla biegu jałowego. Niezastosowanie się do tego zalecenia i pozostawienie końcówki lutownicy w stanie bezczynności przy ustawieniu wysokiej temperatury spowoduje przyspieszone starzenie się elementu grzejnego i skróci żywotność elementu grzejnego i grotu lutownicy.

Po każdym lutowaniu wyczyść grot lutownicy, a następnie pokryj grot nową warstwą spoiwa, aby zapobiec utlenianiu.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

1. „S-E” — oznacza to, że czujnik temperatury jest uszkodzony. Należy wymienić element grzejny (element grzejny z czujnikiem temperatury) wcześniej odłączając kolbę od stacji
2. „SLP” – Stacja jest w trybie uśpienia
3. Podczas wymiany elementu grzejnego należy zwrócić uwagę na pierwotną kolejność połączeń i kolory przewodów, które NIE WOLNO podłączać nieprawidłowo.

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu



Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy za Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.

Importer
Hotair Robert Mazurek
ul. Polska 36
42-400 Zawiercie
Polska

Producent
Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui, Guangcong Road, Baiyun District,
Guangzhou, Guangdong, China
PostCode: 510