STACJA LUTOWNICZA

5w1 , ESD -Safe

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

948D-V

POLSKA

Dziękujemy za zakup tego produktu Przed przystąpieniem do użytkowania prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej na przyszłość.

OŚWIADCZENIE

Firma zastrzega sobie prawo do ulepszania i ulepszania produktów, specyfikacji produktów i elementów konstrukcyjnych, które mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Tego produktu nie należy wyrzucać do śmieci. Zgodnie z dyrektywą europejską 2012/19/UE, urządzenia elektroniczne po zakończeniu ich eksploatacji muszą zostać odebrane i zwrócone do autoryzowanego zakładu recyklingu.

WAŻNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Przed użyciem przeczytaj instrukcję obsługi.

UWAGA!!! OSTRZEŻENIE!!!

Należy ściśle przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa oraz środków ostrożności podczas korzystania z produktu.

Wytyczne obejmują:

1. Aby zapewnić ciągłą ochronę przed ryzykiem porażenia prądem, podłączaj wyłącznie do prawidłowo uziemionych gniazdek.
2. Nie zanurzaj urządzenia w wodzie.
3. Unikaj kontaktu z gorącym powietrzem.
4. Istnieje ryzyko porażenia prądem elektrycznym. Odłącz urządzenie od źródła zasilania, gdy nie jest używane.
5. Przed użyciem umieść wszystkie kolby lutownicze w przeznaczonych do tego uchwytach.
6. Urządzenie przeznaczone wyłącznie do użytku domowego i wewnętrznego.
7. Aby zapobiec porażeniu prądem, przed wymianą bezpiecznika i innymi czynnościami serwisowymi odłącz urządzenie od prądu.
8. Wymieniaj bezpieczniki wyłącznie na te same typy i o tej samej wartości znamionowej.
9. Urządzenie nie jest przeznaczone do obsługi przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych, ani przez osoby bez doświadczenia i wiedzy, chyba że znajdują się pod nadzorem lub zostały poinstruowane przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo.
10. Dzieci należy nadzorować, aby mieć pewność, że nie bawią się urządzeniem.
11. Lutownica i rozlutownica mogą być używane wyłącznie z zasilaczem dostarczonym wraz z urządzeniem.
12. Jeśli przewód zasilający jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez producenta, jego przedstawiciela serwisowego lub podobnie wykwalifikowaną osobę, aby uniknąć zagrożenia.
13. Wszelkie czynności serwisowe powinny być wykonywane przez autoryzowanego przedstawiciela serwisu. Produkt nie zawiera części, które mogą być serwisowane przez użytkownika.
14. Aby zmniejszyć ryzyko pożaru lub porażenia prądem, nie wystawiaj produktu na działanie deszczu i wilgoci. Przechowuj go w pomieszczeniu.
15. Jeśli urządzenie nie jest używane ostrożnie, może dojść do pożaru. Zastosuj poniższe środki ostrożności:
    - Zachowaj ostrożność podczas używania urządzenia w miejscach, gdzie znajdują się materiały łatwopalne.
    - Nie używaj urządzenia w jednym miejscu przez dłuższy czas.
    - Nie używaj urządzenia w obecności atmosfery wybuchowej.
    - Pamiętaj, że ciepło może być przewodzone do materiałów łatwopalnych poza zasięgiem wzroku.
    - Po użyciu odłóż kolby na przeznaczone do tego uchwyty i poczekaj, aż ostygną przed umieszczeniem ich w miejscu do przechowywania.
    - Nie pozostawiaj włączonego urządzenia bez nadzoru.
16. Ukryte obszary, takie jak ściany, sufity, podłogi, podsufitki i inne panele, mogą zawierać materiały łatwopalne, które mogą zostać zapalone przez opalarkę podczas pracy w tych miejscach. Zapłon tych materiałów może nie być łatwo widoczny i może spowodować uszkodzenie mienia i obrażenia osób. Podczas pracy w tych miejscach należy utrzymywać opalarkę w ruchu do przodu i do tyłu. Pozostawanie lub zatrzymywanie się w jednym miejscu może spowodować zapalenie panelu lub materiału za nim.
17. OSTRZEŻENIE: Należy zachować szczególną ostrożność przy usuwaniu farby. Łuszcząca się farba, resztki i opary mogą zawierać ołów, który jest trujący. Każda farba wyprodukowana przed rokiem 1977 może zawierać ołów, a farby nakładane na domy przed rokiem 1950 prawdopodobnie zawierają ołów. Po osadzeniu się ołowiu na powierzchni kontakt rąk z ustami może spowodować jego połknięcie. Narażenie na nawet niewielkie ilości ołowiu może spowodować nieodwracalne uszkodzenie mózgu i układu nerwowego; szczególnie narażone są małe i nienarodzone dzieci.
18. Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek procesu usuwania farby należy ustalić, czy usuwana farba zawiera ołów. Może to zrobić lokalny wydział zdrowia lub specjalista posiadający analizator farb, który sprawdzi zawartość ołowiu w usuwanej farbie.
19. FARBY ZAWIERAJĄCE OŁÓW NIE POWINNY BYĆ USUWANE TYLKO PRZEZ PROFESJONALISTĘ I NIE POWINNY BYĆ USUWANE PRZY UŻYCIU OPALARKI.
20. Osoby usuwające farby powinny stosować się do poniższych wskazówek

    1) Przenieś obrabiany element na zewnątrz. Jeśli nie jest to możliwe, zapewnij dobrą wentylację miejsca pracy. Otwórz okna i umieść w jednym z nich wentylator wyciągowy. Upewnij się, że wentylator przemieszcza powietrze z wnętrza na zewnątrz.

    2) Usuń lub zakryj wszelkie dywany, chodniki, meble, ubrania, przybory kuchenne i kanały wentylacyjne.

3) Rozłóż w miejscu pracy płachty ochronne, które będą zatrzymywać odpryski i łuszczenie się farby. Noś odzież ochronną, taką jak koszule robocze, kombinezony i czapki.

4) Pracuj tylko w jednym pomieszczeniu na raz. Meble powinny zostać przeniesione lub ustawione w centrum pomieszczenia i przykryte. Miejsce pracy powinno zostać oddzielone od reszty mieszkania poprzez uszczelnienie otworów drzwiowych płachtami ochronnymi.

5) Dzieci, kobiety w ciąży lub potencjalnie ciężarne kobiety, mężczyźni i matki karmiące nie powinny przebywać w miejscu pracy do czasu jej zakończenia i zakończenia wszystkich prac porządkowych.

6) Noś maskę przeciwpyłową lub maskę oddechową z podwójnym filtrem (przeciwpyłowym i przeciwdymowym), zatwierdzoną przez Administrację Bezpieczeństwa i Higieny Pracy (OSHA), Narodowy Instytut Bezpieczeństwa i Higieny (NIOSH) lub Biuro Górnicze Stanów Zjednoczonych. Takie maski i wymienne filtry są łatwo dostępne w dużych sklepach z narzędziami. Upewnij się, że maska jest dopasowana. Broda i zarost mogą utrudniać prawidłowe uszczelnienie maski.

Często zmieniaj filtry.JEDNORAZOWE MASKI PAPIEROWE NIE SĄ ODPOWIEDNIE

7) Należy zachować ostrożność podczas korzystania z pistoletu termicznego. Nie należy pozostawiać pistoletu termicznego w ruchu, ponieważ nadmierne ciepło może powodować wydzielanie się oparów, które operator może wdychać.

8) Trzymaj jedzenie i napoje z dala od miejsca pracy. Myj ręce, ramiona i twarz oraz płucz usta przed jedzeniem lub piciem. Nie pal, nie żuj gumy ani tytoniu w miejscu pracy.

9) Wyczyść całą usuniętą farbę i kurz mopem na mokro. Użyj wilgotnej szmatki do wyczyszczenia wszystkich ścian, parapetów i innych powierzchni, na których gromadzi się farba lub kurz. NIE ZAMIATAJ, NIE ODKURZAJ SUCHO. Do ręcznego mycia powierzchni używaj detergentu o wysokiej zawartości fosforanów lub fosforanu trójsodowego (TSP).

10) Na koniec każdej sesji roboczej włóż odpryski farby i resztki do podwójnego plastikowego worka, zamknij go taśmą klejącą lub opaskami zaciskowymi i zutylizuj w odpowiedni sposób.

11) Zdejmij odzież ochronną i obuwie robocze w miejscu pracy, aby uniknąć przenoszenia kurzu do innej części mieszkania. Prać odzież roboczą oddzielnie. Wytrzyj buty mokrą szmatką, którą następnie wypierz razem z ubraniem roboczym. Dokładnie umyj włosy i ciało wodą z mydłem.

21. Aby zapewnić bezpieczeństwo osobiste, po zakończeniu pracy należy wyłączyć zasilanie. W przypadku nieużywania przez dłuższy okres czasu, odłącz przewód zasilający.
22. Lutownicę należy używać wyłącznie do lutowania. Nie uderzaj lutownicą o powierzchnię roboczą w celu usunięcia resztek topnika, gdyż może to spowodować poważne uszkodzenie lutownicy.
23. Podczas lutowania powstają opary. Zapewnij odpowiednią wentylację.
24. Po użyciu należy pamiętać, że schładzając urządzenie, rączkę należy umieścić na uchwycie rękojeści.
25. Dostępne są dłuższe, odłączane przewody zasilające, które można stosować pod warunkiem zachowania ostrożności podczas ich używania.
26. W przypadku stosowania długiego odłączanego przewodu zasilającego:
    1) Oznaczone parametry elektryczne odłączanego przewodu zasilającego lub przedłużacza przewód powinien być przynajmniej tak duży, jak parametry elektryczne urządzenia;
    2) Przedłużacz powinien mieć uziemienie typu 3 - przewody;
    3) Należy ułożyć dłuższy przewód tak, aby nie zwisał z blatu lub stołu, gdzie można się o niego potknąć, zaczepić lub pociągnąć niezamierzone (zwłaszcza przez dzieci).
27. Aby zmniejszyć ryzyko wynikające z zaplątania się lub potknięcia, zapewniono krótki przewód zasilający (lub krótki, odłączany przewód zasilający).
28. Jeśli spód środka do czyszczenia końcówek z waty mosiężnej zawiera kalafonię w stanie stałym, obowiązuje poniższe ostrzeżenie: Ten produkt zawiera kalafonię ta substancja może powodować reakcję alergiczną skóry. Podczas stosowania środka do czyszczenia końcówek z kalafonią NIE WDYCHAJ powstałych oparów lub spożywaj kalafonii w stanie stałym, Nie pozwól skórze i oczom mieć bezpośredni kontakt z kalafonią.

Specyfikacja

Model	948D V
Napięcia zasilania	230V AC ±10%, 50Hz
Maksymalna moc	250W
Moc znamionowa	**490W** (245 element grzejny) **410W** (210 element grzejny)
Wymiary jednostki głównej	300x325x145 mm ±10 mm
Temperatura otoczenia podczas	0°C-40°C
Wyświetlacz	LCD Nixie

Stacja lutownicza Hotair	
Nadmuch	kompresor
Moc nadmuchu	≤ 10l/min u wylotu śr. 4mm
Zakres temperatur	100°C-480°C

Stacja lutownicza grotowa	
Zakres temperatur	90°C-450°C
Rezystancja na grocie	<2Ohm

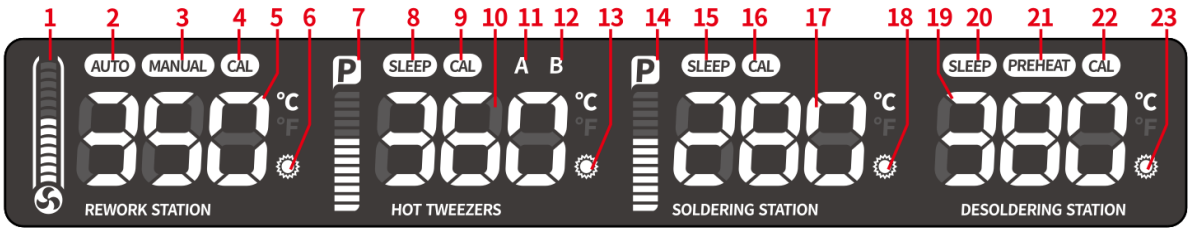
Stacja rozlutownicza	
Zakres temperatur	380°C-480°C
Podciśnienie	0,05 MPa
Rezystancja na grocie	<2Ohm

Zastosowanie

Stacja lutownicza WEP 948D-V to urządzenie z precyzyjną kolbą Hotair (*ołwkową)*, kolbą termopęsety, kolbą grotową na precyzyjne groty, pistoletem rozlutowniczym i chwytakiem podciśnieniowym.

Stacja zaprojektowana jest do precyzyjnych prac serwisowych lutowanie i rozlutowywanie elementów elementów przewlekanych i SMD, jak SOIC, CHIP,QFP, PLCC, BGA i innych. Stacja może być używana do pracy z małymi elementami na płytkach drukowanych telefonów komórkowych, gniazd liniowych, transformatorowych, ekranach LCD, układach scalonych, pinach liniowych i innych. Zastosowanie urządzenia obejmuje obkurczanie na gorąco, suszenie, usuwanie farb i klejów, rozmrażanie, podgrzewanie wstępne, lutowanie klejem i wiele innych.

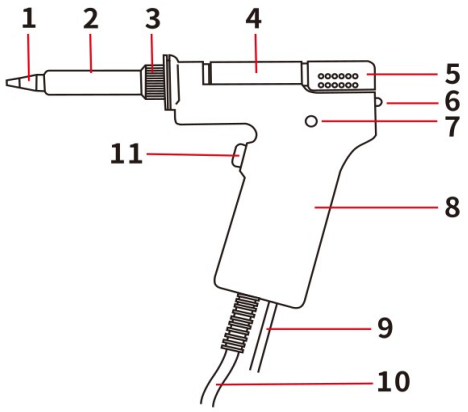
Wyświetlacz



1. Wskaźnik mocy nadmuchu
2. Wskaźnik trybu automatycznego hotair
3. Wskaźnik trybu ręcznego hotair
4. Wskaźnik kalibracji temperatury hotair
5. Wyświetlacz temperatury hotair
6. Wskaźnik pracy elementu grzejnego hotair
7. Wskaźnik mocy *(viWskaźnikrtualny)* termopęsety
8. Wskaźnik trybu uśpienia termopęsety
9. Wskaźnik kalibracji temperatury termopęsety
10. Wyświetlacz temperatury termopęsety
11. Element grzejny A termopęsety
12. Element grzejny B termopęsety
13. Wskaźnik pracy elementów grzejnych termopęsety
14. Wskaźnik mocy *(virtualny)* stacji grotowej
15. Wskaźnik trybu uśpienia stacji grotowej
16. Wskaźnik kalibracji temperatury stacji grotowej
17. Wyświetlacz temperatury stacji grotowej
18. Wskaźnik pracy elementów stacji grotowej
19. Wyświetlacz temperatury rozlutownicy
20. Wskaźnik trybu uśpienia rozlutownicy
21. Wskaźnik nagrzewania wstępnego rozlutownicy
22. Wskaźnik kalibracji temperatury rozlutownicy
23. Wskaźnik pracy elementu grzejnego rozlutownicy

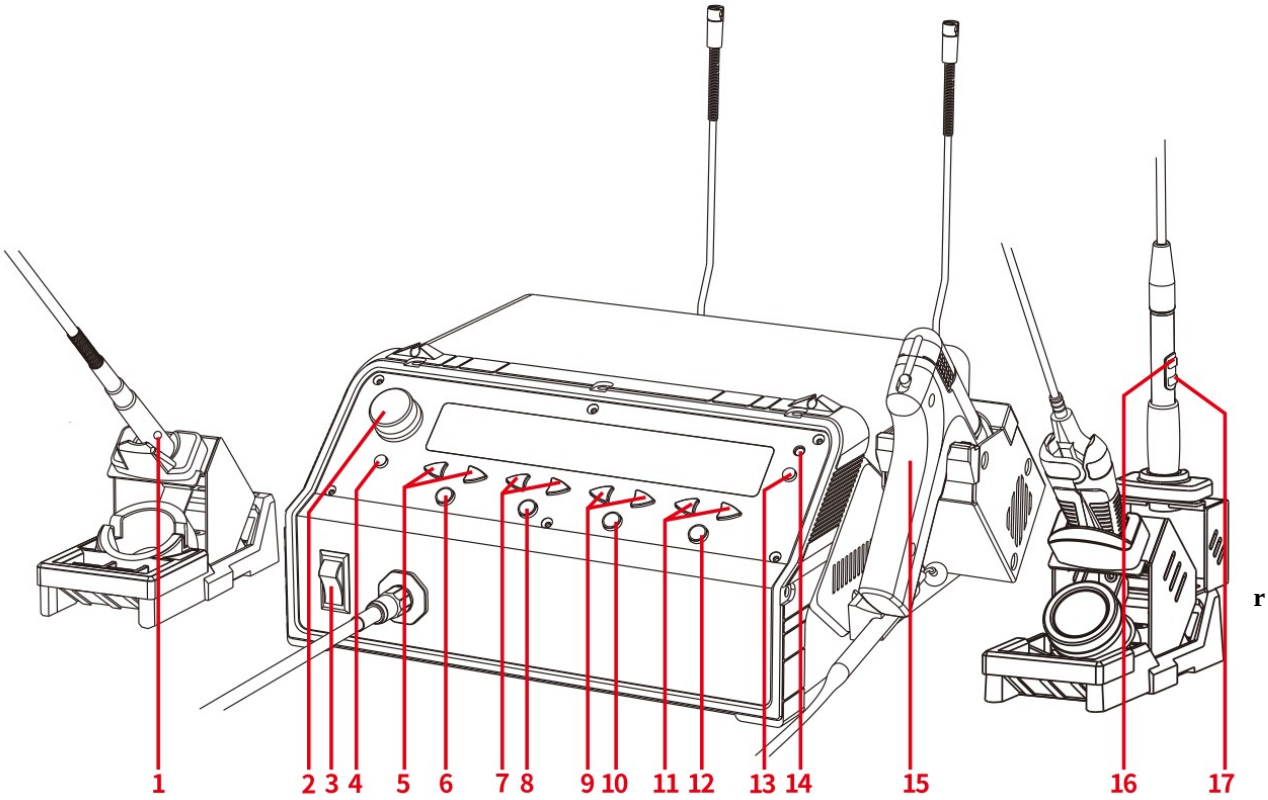
Uwaga: Wskaźnik pracy elementu grzejnego świeci światłem ciągłym podczas nagrzewania, miga po ustabilizowaniu temperatury i wyłącza się podczas chłodzenia

Schemat kolby



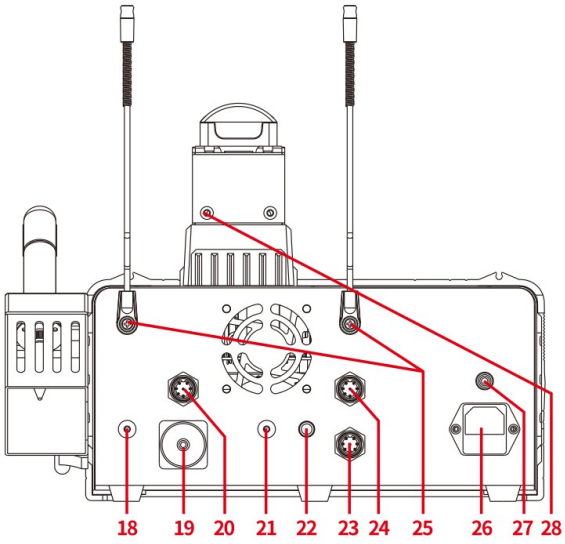
1. Dysza (materiał eksploatacyjny)
2. Rura stalowa
3. Nakrętka
4. Filtr (sprężyna filtra wewnątrz jest zużywalna)
5. Zwolnienie rurki
6. Zwolnij przycisk
7. Wskaźnik
8. Obudowa
9. Przewód próżniowy
10. Przewód
11. Spust rozlutowujący

Panele stacji



r

1. **Przycisk trybu chłodzenia/gorącego powietrza/przycisk czuwania** *(Naciśnij, aby przełączać między trybem chłodzenia a gorącym powietrzem; naciśnij i przytrzymaj, aby przejść do trybu czuwania)*
2. **Pokrętło regulacji powietrza/pokrętło funkcji**
3. **Główny wyłącznik zasilania**
4. **Przycisk trybu ręcznego/automatycznego *hotair***
5. **Przycisk zwiększania/zmniejszania temperatury hotair**
6. **Przycisk zasilania hotair**
7. **Przycisk zwiększania/zmniejszania temperatury hotair**
8. **Przycisk zasilania termopęsety**
9. **Przycisk zwiększania/zmniejszania temperatury termopęsety**
10. **Przycisk zasilania grotówki**
11. **Przycisk zwiększania/zmniejszania temperatury rozlutownicy**
12. **Przycisk zasilania rozlutownicy**
13. **Przycisk zasilania chwytak podciśnieniowy**
14. **Wskaźnik działania chwytak podciśnieniowy**
15. **Pistolet do rozlutowywania**
16. **Przycisk zwiększania temperatury na grotówce**
17. **Przycisk zmniejszania temperatury na grotówce**
18. **Gniazdo chwytaka podciśnieniowego**
19. **Gniazdo rura pistoletu rozlutownicy**
20. **Gniazdo pistoletu rozlutownicy**
21. **Wylot powietrza chłodzącego**
22. **Gniazdo** *Uchwyt na lutownicę*
23. **Gniazdo termopęsety**
24. **Gniazdo lutownicy grotowej**
25. **Prowadnica kabla**
26. **Gniazdo przewodu zasilania**
27. **Gniazdo ESD**
28. **Gniazdo** *Łączy się z gniazdem w punkcie 22.*



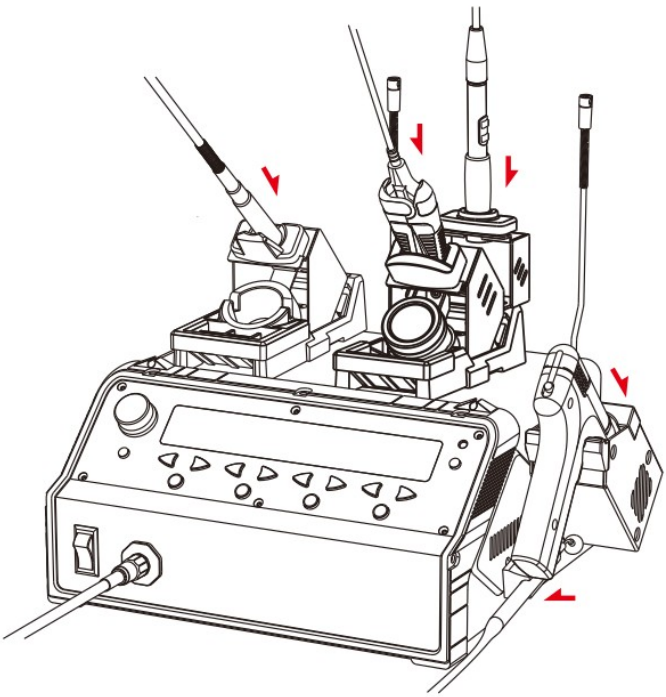
Praca z urządzeniem

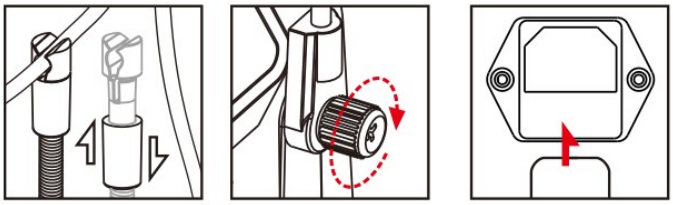
Przed użyciem

OSTRZEŻENIE:
Aby uniknąć oparzeń, wymieniaj dyszę gorącego powietrza oraz element grzejny dopiero po całkowitym ostygnięciu rękojeści. Po zakończeniu pracy kolba MUSI zostać odłożona na uchwyt i WYŁĄCZONA.
Jeśli stacja nie będzie używana przez dłuższy czas, wyłącz główny wyłącznik zasilania i ODŁĄCZ przewód zasilający.

UWAGA:
Podczas pierwszego użycia, gdy grot lutownicy jest już wystarczająco gorący, aby stopić lut, pokryj zarówno grot, jak i dyszę rozlutowującą cienką warstwą lutu *(najlepiej z rdzeniem kalafoniowym)*. Następnie ustaw żądaną temperaturę. Takie działanie zapobiega utlenianiu grotu lutownicy oraz dyszy rozlutowującej.

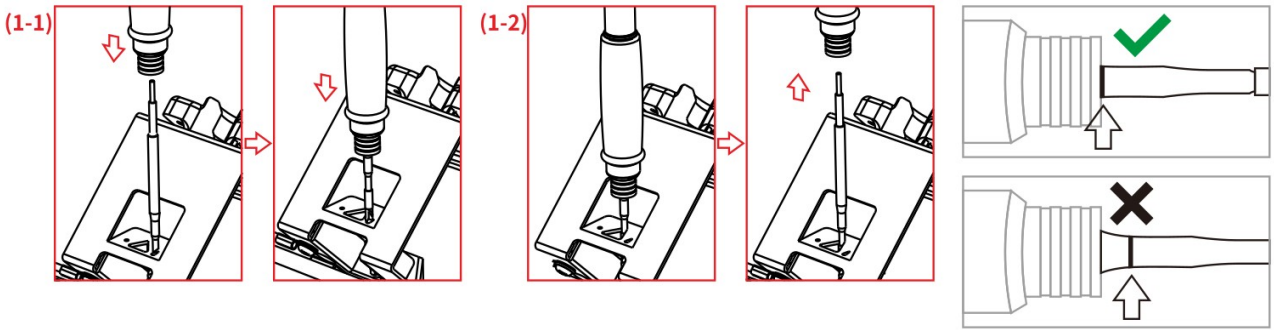
1. Umieść przyssawkę, pistolet do rozlutowywania, pistolet na gorące powietrze oraz lutownicę w ich odpowiednich uchwytach.
2. Podłącz pistolet na gorące powietrze, termopęsete, lutownicę, pistolet do rozlutowywania oraz chwytak podciśnieniowy.
3. Zabezpiecz prowadnicę kabla: pociągnij opaskę kablową w dół, włóż kabel do szczeliny prowadnicy, a następnie pociągnij opaskę z powrotem w górę, aby stabilnie unieruchomić przewód.
4. Podłącz przewód zasilający do gniazdka i włącz główny wyłącznik zasilania.





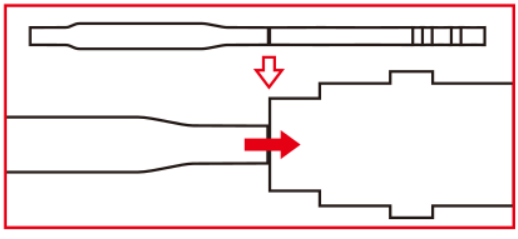
Montaż i wymiana elementu grzejnego

Przymocuj element grzejny do lutownicy i umieść grot w odpowiednim otworze. Po osadzeniu elementu grzejnego dociśnij go, aby go unieruchomić (1-1).
Aby go zdjąć, wsuń grot lutownicy w rowek w kształcie litery **V** i unieś lutownicę, co spowoduje odłączenie elementu grzejnego (1-2).



Montaż i wymiana elementu na gorące powietrze

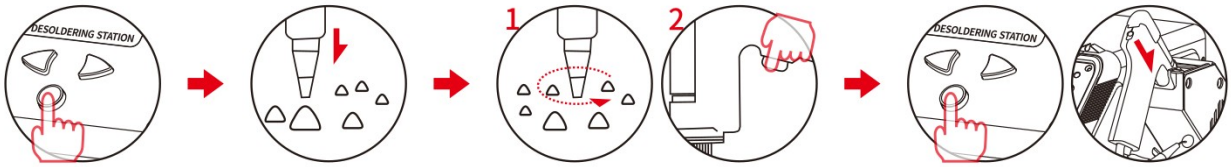
Podczas instalacji element grzewczy musi być całkowicie wsunięty do rękojeści.



Podstawowe operacje

Stacja rozlutownicza

Pht – „Pht” oznacza, że stacja rozlutownicza nagrzewa się. Pompa próżniowa nie zostanie aktywowana, gdy ten kod jest aktywny.



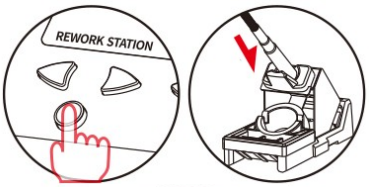
Naciśnij przycisk zasilania stacji rozlutowniczej. W trakcie nagrzewania pistoletu rozlutowniczego pompa próżniowa pozostaje nieaktywna. Po osiągnięciu wymaganej temperatury stacja będzie gotowa do pracy.

Stacja lutownicza — Gorąca Pęseta



Naciśnij przycisk zasilania stacji lutowniczej z gorącą pęsetą. Po ustabilizowaniu się temperatury urządzenie będzie gotowe do użycia.

Stacja lutownicza na gorącego powietrza



Naciśnij przycisk zasilania kolby hotair i podnieść ją, aby rozpocząć pracę *(możesz też użyć przycisku start, aby ją uruchomić lub zatrzymać)*.
Po zakończeniu pracy odłóż kolbę na uchwyt. Naciśnij przycisk zasilania stacji hotair, aby ją **wyłączyć**.
Gdy urządzenie przestanie tłoczyć powietrze, wyłącz główny wyłącznik zasilania.
Jeśli stacja nie będzie używana przez dłuższy czas, **odłącz przewód zasilający**.

Stacja lutownicza grotowa



Naciśnij przycisk zasilania stacji lutowniczej . Po ustabilizowaniu się temperatury stacja będzie gotowa do użycia.

Chwytak podciśnieniowy



Naciśnij przycisk zasilania na przyssawce, aby podnieść chip.

FUNKCJE

Kalibracja temperatury

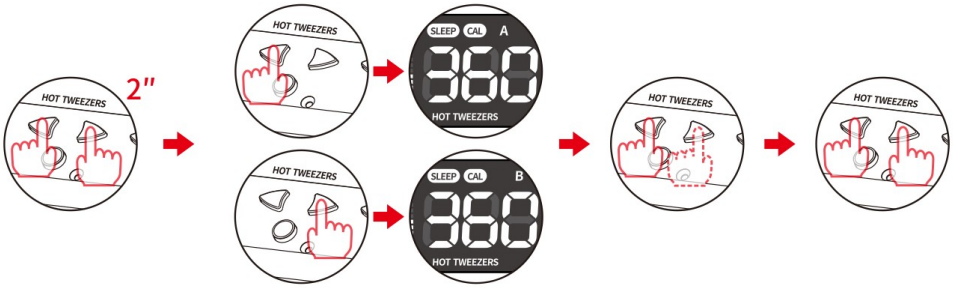
Stacja lutownicza hotair

Po ustabilizowaniu się temperatury naciśnij i przytrzymaj przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury stacji gorącego powietrza przez około 2 sekundy. Następnie, używając tych samych przycisków, wprowadź zmierzoną wartość temperatury.
Po wpisaniu danych naciśnij jednocześnie przycisk zwiększania i zmniejszania temperatury, aby potwierdzić.



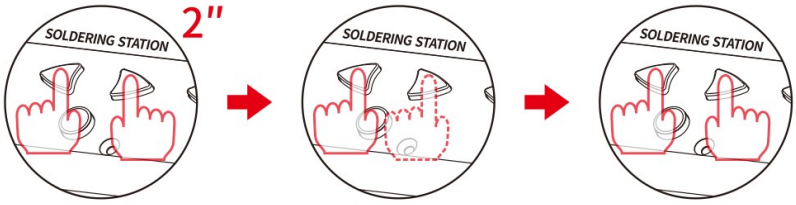
Stacja lutownicza termopęseta

Po ustabilizowaniu się temperatury naciśnij i przytrzymaj jednocześnie przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury na stacji z gorącą pęsetą przez około 2 sekundy.
Następnie wybierz element grzejny: naciśnij przycisk zmniejszania temperatury, aby wybrać element **A**, lub przycisk zwiększania temperatury, aby wybrać element **B**.
Kolejno, używając przycisków zwiększania lub zmniejszania temperatury, wprowadź zmierzoną wartość temperatury.
Po zakończeniu wprowadzania naciśnij jednocześnie oba przyciski (zwiększania i zmniejszania), aby potwierdzić ustawienia.



Stacja lutownicza grotowa

Po ustabilizowaniu się temperatury naciśnij i przytrzymaj jednocześnie przyciski zwiększania i zmniejszania temperatury na stacji lutowniczej przez około 2 sekundy. Następnie, używając tych samych przycisków, wprowadź zmierzoną wartość temperatury.
Po wpisaniu danych naciśnij ponownie oba przyciski jednocześnie, aby potwierdzić ustawienia.



Stacja rozlutownicza

Po ustabilizowaniu się temperatury naciśnij i przytrzymaj przycisk zwiększania lub zmniejszania temperatury stacji rozlutowniczej przez około 2 sekundy. Następnie, za pomocą tych samych przycisków, wprowadź zmierzoną wartość temperatury.
Po zakończeniu wprowadzania naciśnij jednocześnie oba przyciski (zwiększania i zmniejszania), aby potwierdzić ustawienia.



Menu

Sekwencja opcji menu:

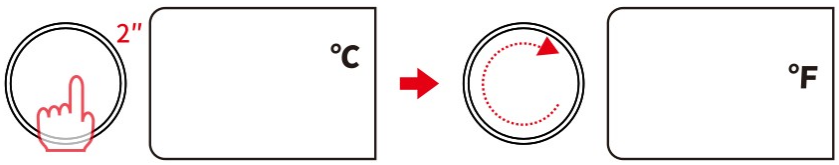
- Menu konwersji °C/°F / brzęczyka
- Czas czuwania termopęseta
- Czas czuwania lutownica grotowa
- Czas czuwania hotair
- Czas czuwania stacja rozlutowująca)

Gdy stacja lub stacje przejdą w tryb czuwania, naciśnij odpowiedni przycisk zasilania, aby je ponownie uruchomić.

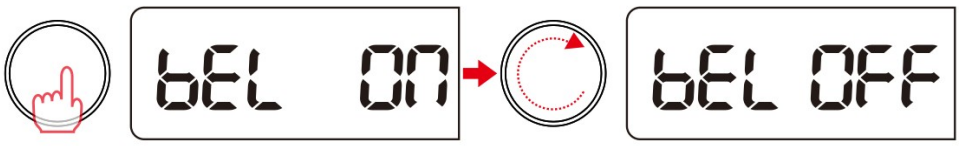
W trybie uśpienia:

- Naciśnij spust pistoletu rozlutowniczego, aby wybudzić stację rozlutowniczą.
- Podnieś odpowiednią końcówkę (lub końcówki), aby wybudzić rozgrzaną stację lutowniczą z pęsetą lub precyzyjną lutownicę.

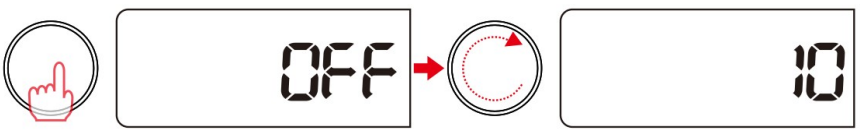
Konwersja °C / °F



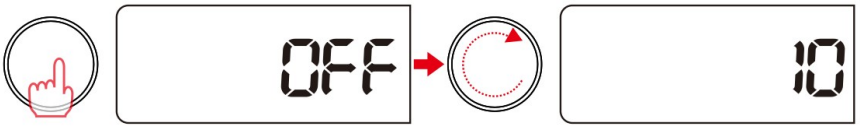
Włączanie brzęczyka



Czas czuwania dla termopęsety
(1-10 minut)



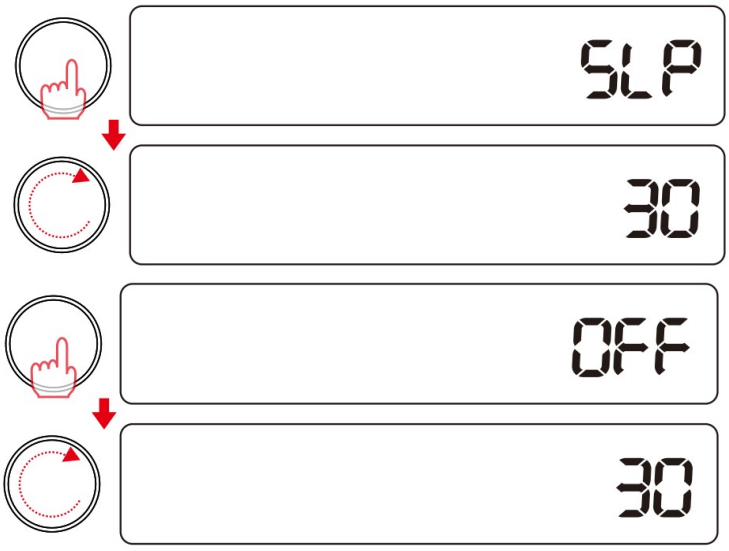
Czas czuwania dla stacji grotowej
(1-10 minut)



Czas uśpienia dla stacji rozlutowniczej
(10-30 minut)

Czas czuwania dla stacji rozlutowniczej
(10-30 minut)

Exit



Konserwacja i środki ostrożności

Stacja lutownicza grotowa

Jeśli na powierzchni grotu lutownicy pojawi się warstwa tlenków metali, może się wydawać, że grot nie nagrzewa się prawidłowo i nie topi lutu. W rzeczywistości temperatura grotu i elementu grzejnego jest wysoka. W takim przypadku nie zwiększaj temperatury. Zamiast tego usuń tlenki metali za pomocą czyścika, postępując według poniższych kroków:

A. Ustaw temperaturę na 300°C (572°F).

B. Po ustabilizowaniu się temperatury delikatnie pocieraj grot lutownicy wewnątrz czyścika

C. Po częściowym usunięciu utlenienia nakładaj lut na grot, pocierając go, aż zostanie całkowicie pokryty lutem.

- Jeśli grot jest zbyt mocno utleniony i nie da się go wyczyścić, wymień go na nowy.
- Nie używaj pilników do metalu do usuwania tlenków z grota. Jeśli grot odkształci się lub zardzewieje, wymień go na nowy.
- Nie stosuj nadmiernej siły na grocie podczas lutowania. Nie poprawi to przewodzenia ciepła, a może uszkodzić grot.
- Po odłożeniu lutownicy do uchwytu po pracy w wysokiej temperaturze ustaw ustaw temperaturę na 250°C lub niżej.
- Pozostawienie grotu w stanie jałowym w wysokiej temperaturze przyspiesza starzenie elementu grzejnego i skraca żywotność grotu.
- Po każdej pracy wyczyść grot i pokryj go nową warstwą lutu, aby zapobiec utlenianiu.

Stacja lutownicza hotair

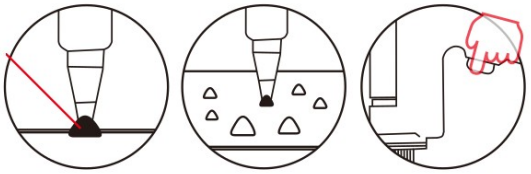
1. Utrzymuj wylot powietrza zawsze czysty i wolny od przeszkód.
2. Montaż dysz hotait MUSI odbywać się wyłącznie po całkowitym ostygnięciu obudowy i dyszy. Zamontuj dyszę prawidłowo – nie montuj jej na siłę, nie wyciągaj krawędzi pęsetą ani nie dokręcaj śrub zbyt mocno.
3. Wybierz odpowiednią dyszę w zależności od wymagań roboczych. **Pamiętaj**, że temperatura może się różnić w zależności od średnicy dyszy. Przy użyciu dysz mniejszych niż standardowe należy stosować maksymalny nadmuch powietrza obniżyć temperaturę i wykonywać pracę możliwie szybko, aby nie uszkodzić kolby.
4. Zachowaj minimalną odległość 2 mm między dyszą pistoletu a elementem.
5. Nie dopuść do bezpośredniego kontaktu gorącego powietrza z częściami ciała, zwłaszcza twarzą, aby uniknąć poparzeń. Podczas pierwszego użycia gorącego powietrza, może wydzielać się biały opar, które znikną po krótkim czasie.

UWAGA:

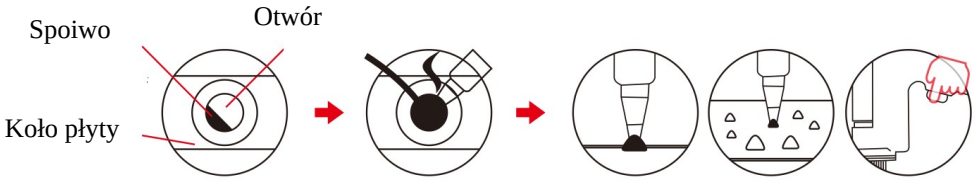
Uchwyty lutownicy i pistoletu na gorące powietrze wykonane są z wysokowytrzymałej stali nierdzewnej. Stacja przechodzi co najmniej 4 cykle testów, kontroli i kalibracji w standardowych warunkach pracy. Rura stalowa może mieć lekko brązowy kolor w wyniku kontroli jakości. Lekko zbrązowiona rura jest normalnym zjawiskiem przy nowej stacji i

Stacja rozlutownicza

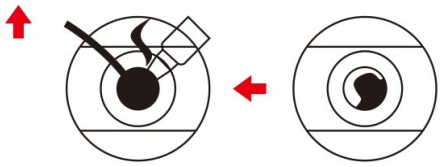
1. Podczas pracy ustaw pistolet rozlutowujący pionowo nad elementem, który chcesz wylutować.
   Gdy lut znajdujący się u góry lub u dołu połączenia całkowicie się roztopi, naciśnij spust pistoletu, aby odessać lut i wylutować złącze.
2. Po ponownym zalutowaniu połączenia użyj pistoletu rozlutowującego — naciśnij spust, aby usunąć nadmiar lutu, jeśli to konieczne.



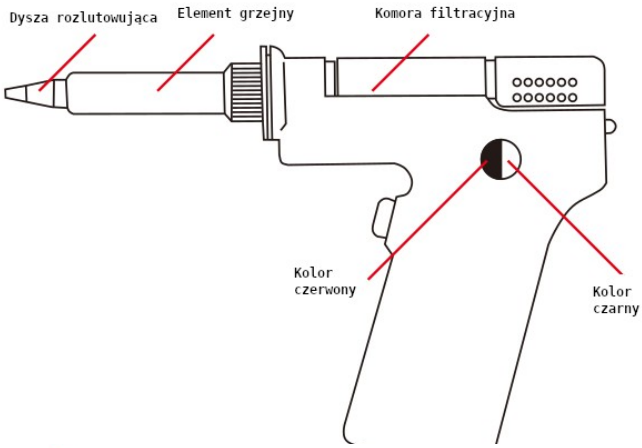
3. Jeśli w otworach płytki drukowanej pozostały resztki lutu, nałóż dodatkową ilość lutu i powtórz procedurę odlutowywania.



4. Jeśli pin elementu utknął w otworze płytki drukowanej i nie można usunąć lutu, postępuj w następujący sposób:
   - Nałóż ponownie lut na złącze.
   - Roztop lut za pomocą dyszy rozlutowującej.
   - Delikatnie poruszaj dyszą w przód i w tył, aby odsunąć pin elementu, aż przestanie stykać się z otworem.
   - Następnie naciśnij spust rozlutownicy, aby całkowicie usunąć lut.

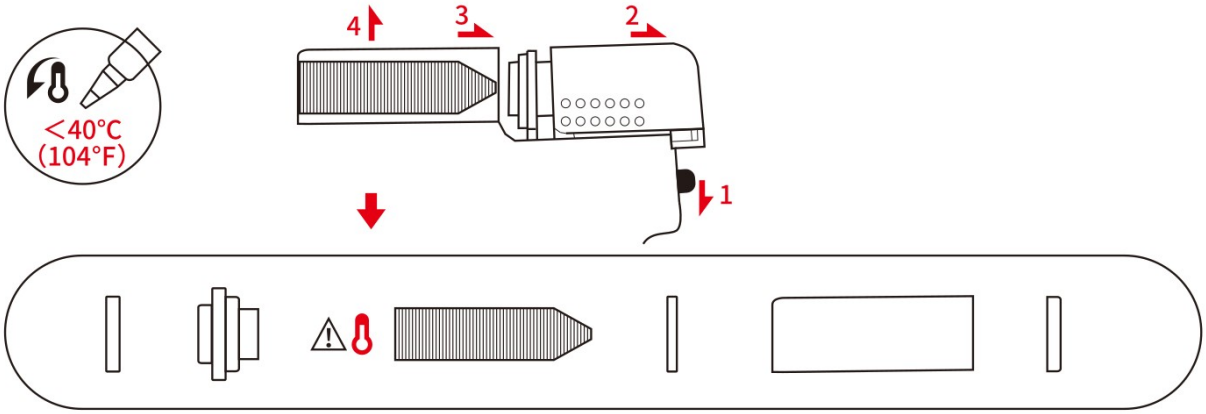


5. Naciśnij spust pistoletu do rozlutowywania i obserwuj wskaźnik.
   Jeśli czerwony obszar jest równy lub większy od niebieskiego, oznacza to konieczność wyczyszczenia dyszy rozlutowującej, elementu grzejnego oraz komory filtra
6. Czyszczenie: Komora filtra



Uwaga:

Komorę filtra można wyjąć dopiero po całkowitym ostygnięciu lutu!



W przypadku wystąpienia którejkolwiek z poniższych sytuacji należy wymienić odpowiednie elementy wewnątrz komory filtra:

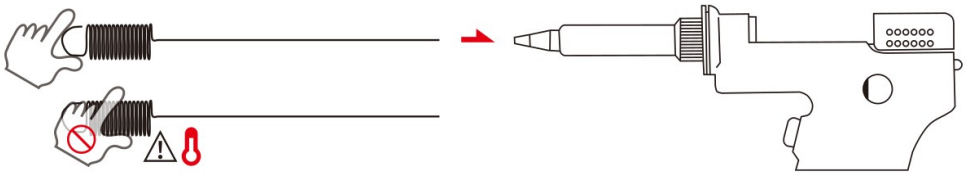
Nie można usunąć spoiwa z filtra sprężynowego lub filtr zgromadził więcej niż 2/3 swojej pojemności – **wymień filtr sprężynowy**.

Ceramiczny papier filtracyjny stwardniał wskutek nadmiernego nagromadzenia lutu i topnika – **wymień ceramiczny papier filtracyjny**.

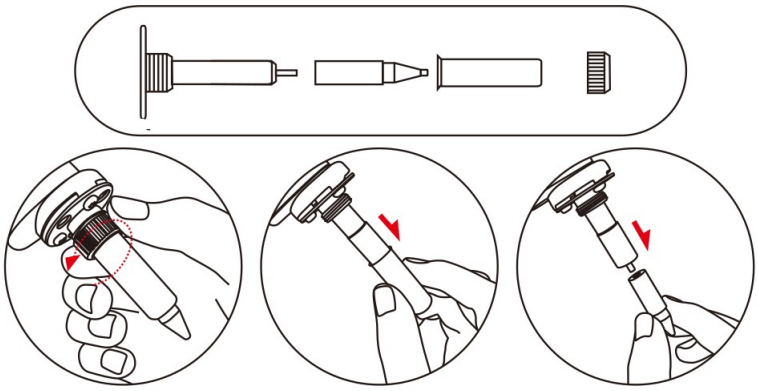
Czyszczenie dyszy rozlutownicy i elementu grzejnego

OSTROŻNOŚĆ:

Spoiwo znajdujące się wewnątrz elementu grzejnego należy czyścić **tylko po całkowitym stopieniu**.
Jeśli trzpień czyszczący nie mieści się w otworze elementu grzejnego, **należy wymienić element grzejny**

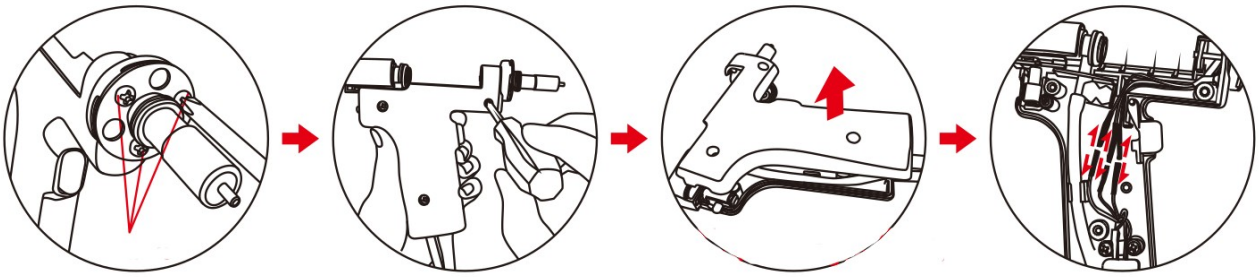


Wymiana dyszy rozlutownicy



Wymiana elementu grzejnego

1. Wyjmij komorę filtra i dyszę rozlutownicy
2. Wykręć śruby blokujące, aby otworzyć obudowę rękojeści.
3. Przed demontażem upewnij się, że polaryzacja przewodu jest prawidłowa. Wyjmij przewód elementu grzejnego i zdemontuj element.
4, Złóż pistolet do rozlutowywania w kolejności odwrotnej do demontażu.
5. Po złożeniu przeprowadź kalibrację temperatury.



PRZEWODNIK ROZWIĄZYWANIA PROBLEMÓW

- **S-E** – komunikat oznacza uszkodzenie modułu czujnika w stacji. Należy wymienić element grzejny wraz z modułem czujnika. Komunikat może również pojawić się, gdy uchwyt nie został prawidłowo podłączony. W takim przypadku wyłącz zasilanie, podłącz uchwyt, a następnie ponownie włącz stację.
- **OCP** – komunikat oznacza uszkodzenie elementu grzejnego. W celu usunięcia usterki konieczna jest wymiana elementu grzejnego.

Używanie sprzętu przez dzieci i osoby o obniżonej sprawności

Niniejszy sprzęt może być użytkowany przez dzieci w wieku co najmniej 8 lat i przez osoby o obniżonych możliwościach fizycznych, umysłowych i osoby o braku doświadczenia i znajomości sprzętu, jeżeli zapewniony zostanie nadzór lub instruktaż odnośnie do użytkowania sprzętu w bezpieczny sposób, tak aby związane z tym zagrożenia były zrozumiałe. Dzieci nie powinny bawić się sprzętem. Dzieci bez nadzoru nie powinny wykonywać czyszczenia i konserwacji sprzętu.

UWAGA

Jeżeli przewód zasilający jest nieodłączany i ulegnie uszkodzeniu to powinien on być zastąpiony specjalnym przewodem lub zespołem dostępnym u wytwórcy lub w specjalistycznym zakładzie naprawczym.

Gdy urządzenie jest włączone, temperatura na elementach urządzenia może być wysoka.

Prawidłowe usuwanie produktu



Oznaczenie umieszczone na produkcie lub w odnoszących się do niego tekstach wskazuje, że produktu po upływie okresu użytkowania nie należy usuwać z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstw domowych. Aby uniknąć szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

W celu uzyskania informacji na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z punktem sprzedaży detalicznej, w którym dokonali zakupu lub z organem władz lokalnych. Użytkownicy w firmach powinni skontaktować się ze swoim dostawcą i sprawdzić warunki umowy zakupu. Produktu nie należy usuwać razem z innymi odpadami komercyjnymi.

Importer
Hotair Robert Mazurek
ul. Fabryczna 11
42-480 Poręba
Polska
Tel. +48-692-555-555
www.hotair.pl

Producent
Guangzhou Yihua Electronic Equipment Co., Ltd

No.7 Shajing East Road, Yongxing Industrial Zone, Longgui, Guangcong Road, Baiyun District,
Guangzhou, Guangdong, China
PostCode: 510