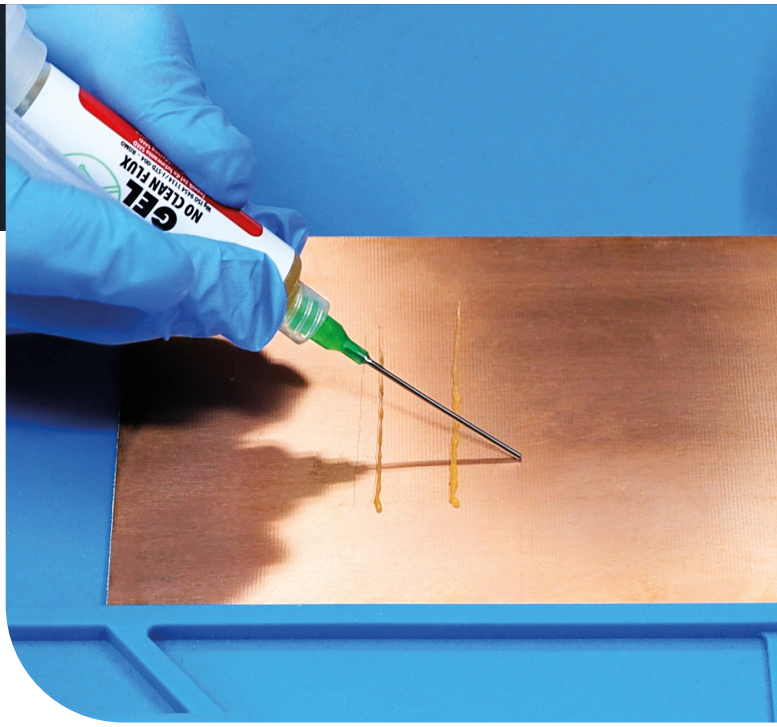
Topnik żel



Jedyny w swoim rodzaju środek chemiczny do lutowania SMD, a także montażu i napraw SMT. Został stworzony na bazie zagęszczonego topnika kalafoniowego klasy RMA. Unikalna formuła wpływa na dobrą lutowność na powierzchniach ze srebra, złota, miedzi, cynku, kadmu, a także stopu cyny i ołowiu. Nasz topnik żel spełnia rygorystyczne, międzynarodowe normy ISO 9454 1134 i J-STD-004 – ROMO, co gwarantuje najwyższą jakość wykonania i bezpieczeństwo użytkowania. Został zaprojektowany w myśl technologii „No Clean" co to oznacza, że nie ma potrzeby zmywania tej bursztynowej pasty po użyciu (w przeciwieństwie do innych produktów tego typu).

Cechy produktu:

- zagęszczony topnik kalafoniowy klasy RMA,
- przydatność do druku przez 36 godzin,
- zachowanie kleistości do 72 godzin,
- wygodna aplikacja,
- zgodność z normami ISO 9454 1134 i J-STD-004 – ROMO,
- No Clean — brak konieczności mycia po lutowaniu.

Zastosowanie:

- montaż i naprawa SMT,
- lutowanie na powierzchniach Ag, Cu, Au, Zn, Cd i SnPb,
- lutowanie precyzyjnych elementów elektronicznych.

Właściwości fizykochemiczne	
Wygląd	Bursztynowa pasta
Gęstość w 80°C	~1 g/cm^3
Temperatura zapłonu	>150°C
Rozpuszczalność w wodzie	Nie rozpuszcza się
Okres przydatności	3 lata



Kompatybilność:

Topnik żel jest chemicznie neutralny wobec większości materiałów używanych w elektronice, co czyni go idealnym narzędziem do pracy z elementami wykonanymi z miedzi, srebra, złota czy stopów cyny i ołowiu. Jego żelowa formuła minimalizuje ryzyko rozlewania się topnika i zapewnia równomierne rozprowadzenie.

Metody aplikacji	
Kartusz	Tak
Strzykawka	Tak
Sito	Tak
Szablon	Tak
Lutowanie rozpływowe	Tak

Instrukcja użycia:

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego. Przed użyciem należy uważnie przeczytać kartę charakterystyki.

Przed użyciem upewnij się, że powierzchnia jest oczyszczona. Nałóż niewielką ilość topnika żelowego na miejsce lutowania za pomocą strzykawki lub inną metodą aplikacji. Przystąp do lutowania, stosując odpowiednią temperaturę i technikę. Topnik nie pozostawia resztek lutowniczych (No Clean).

Opakowanie	
Strzykawka	1,5 g (ART.AGT-047) - 5 szt.* 14 g (ART.AGT-088) - 8 szt.*
Kartusz	11 g (ART.AGT-179) - 8 szt.*
Metalowa puszka	60 g (ART.AGT-089) - 4 szt.*
Plastikowe pudełko	1 kg (ART.AGT-310) - 1 szt.*

*Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym.

Magazynowanie:

Przechowywać w dobrze wentylowanym, chłodnym, suchym miejscu. Pojemniki, gdy nie są używane, przechowywać szczelnie zamknięte.

Wsparcie techniczne:

AG TermoPasty udziela wsparcia technicznego, odpowiadając na pytania dotyczące specyfikacji technicznych oraz zastosowania naszych produktów. Zapraszamy do kontaktu mailowego pod adresem info@termopasty.pl.

Uwaga:

Dane prezentowane w tym dokumencie odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i opisują typowe właściwości oraz zastosowania produktu. Jednakże odpowiedzialność za zbadanie przydatności tego wyrobu do specyficznych zastosowań spoczywa na użytkowniku. AG TermoPasty nie ponosi odpowiedzialności za wyniki zastosowania produktu, ponieważ warunki jego użycia wykraczają poza naszą kontrolę.